



## شرکت پالایش نفت آبادان

شرایط شرکت در مناقصه تقاضای 40-90-9642401101/P08

مربوط به: الکتروپمپ

### بخش اول دعوتنامه:

نظر به اینکه شرکت پالایش نفت آبادان (که منبع خریدار نامیده می شود با مشخصات ذیل)  
\* آدرس: آبادان - مقابل اروندرود - ساختمان دفتر مرکزی جنب دروازه اصلی پالایشگاه -  
کدپستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴ - تلفن ۰۶۱-۵۳۳۰۲۳۳۹ - نمابر ۰۶۱-۶۱۶۲۴۴۵۸ - شناسه ملی ۱۴۰۰۳۵۷۰۹۰۹  
کد اقتصادی ۴۱۱۱۹۸۱۶۷۶۵۴ - شماره ثبت ۱۶۹۰ مورخه ۱۳۸۷/۰۴/۱۵  
موضوع خرید فوق را از طریق مناقصه عمومی دو مرحله ای برگزار می نماید لذا بدینوسیله از آن شرکت  
محترم دعوت می شود با رعایت کلیه مفاد و شرایط مندرج در اسناد و مدارک مناقصه، نرخ پیشنهادی  
خود را محاسبه و اعلام نماید.

### نحوه شرکت در مناقصه:

مرحله اول: بمنظور ارزیابی کیفی مناقصه گران و تهیه لیست کوتاه:

مراجعه به سامانه اینترنتی مناقصات پالایشگاه آبادان (<http://www.abadan-ref.ir>) و دانلود دفترچه  
شماره ۲ مربوط به تامین کنندگان و سازندگان به همراه متن قرارداد بانضمام شرایط عمومی و خصوصی  
و شرایط شرکت در مناقصه، فرم معیارهای ارزیابی فنی و فرم تقاضا (PMR) و استعلام فراخوان مناقصه  
و ارسال دفترچه تکمیل شده شماره ۲ مهور به مهر شرکت متقاضی و امضای صاحبان امضاء مجاز و مدارک  
و سوابق کاری مورد نیاز بصورت کپی برابر اصل (مصدق شده) بشرح زیر با پست به صندوق پستی ۱۱۱  
کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان قبل از اتمام مهلت مندرج در آگهی روزنامه.

تذکر: ارسال اطلاعات و اسناد خواسته شده بصورت CD قابل قبول نمی باشد.

۱- ارسال دفترچه تکمیل شده شماره ۲ به همراه مدارک و سوابق کاری مورد نیاز بشرح ذیل با پست به  
آدرس آبادان صندوق پستی ۱۱۱ کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان

\* نام مدیرعامل شرکت - کد اقتصادی - شناسه ملی - تاریخ، محل و شماره ثبت شرکت - تاریخ و کپی آگهی  
روزنامه رسمی به همراه آخرین تغییرات - شماره تلفن - شماره نمابر

\* ارائه کدپستی، شناسه ملی و تصویر گواهی نامه ثبت نام مودیان مالیاتی

\* توان مالی شرکت

\* سابقه و حسن شهرت شرکت

\* داشتن تجربه و دانش در زمینه مورد نظر

\* رعایت تضمین کیفیت خدمات و محصولات (گارانتی)

## • گواهینامه نظام کیفیت

### • ظرفیت تولید

مرحله دوم: پس از ارزیابی کیفی مناقصه گران و تهیه لیست کوتاه در این مرحله به شرکتهایی که بلحاظ ارزیابی کیفی مورد تایید قرار گرفته اند در خصوص ارسال پاکتهای (الف ب ج) بشرح ذیل اطلاع رسانی مکتوب صورت خواهد گرفت و پیشنهادات می بایستی در مهلت مقرر در آگهی ارسال گردد .

۱- پاکت الف - ودیعه شرکت در مناقصه با اعتبار حداقل ۳ ماهه شامل ((ضمانتنامه بانکی و ضمانتنامه های صادره از موسسات اعتباری که دارای مجوز لازم از بانک مرکزی باشد(قابل تعدید برای یک دوره سه ماهه دیگر) و وجه نقد))

تبصره: چنانچه پیشنهاددهنده ای تضمین شرکت در مناقصه خود را بصورت چک تضمین شده بانکی یا چک بانکی به نفع کارفرما و یا چک شخصی یا سفته ارائه نماید به پیشنهادوی ترتیب اثر داده نخواهد شد شماره حساب جهت واریز وجه نقد: بانک مرکزی جمهوری اسلامی ایران

IR ۹۰۰۱۰۰۰۰۴۰۰۱۱۲۴۶۰۶۳۷۸۷۰۰

### احراز اصالت ضمانت نامه های واصله

الف - چنانچه بهنگام احراز اصالت ضمانت نامه تحویلی بمنظور شرکت در فرآیند ارجاع کار از طریق بانک مربوطه یا سامانه سپام مشخص گردد که ضمانت نامه مذکور جعلی بوده است موضوع مطابق بند ۳ ماده ۱۰ آیین نامه معاملات دولتی عدم ارائه سپرده قلمداد گردیده ، و بلافاصله مناقصه گر مذکور بدلیل عدم ارائه ضمانت نامه معتبر از گردونه رقابت خارج میگردد بدیهی است شرکت پالایش نفت آبادان نسبت به اقامه دعوی علیه شرکت خاطی از بابت بزه مرتکبه در مراجع ذیصلاح اقدام خواهد نمود و در صورت اثبات برابر قانون برخورد خواهد شد .

ب- چنانچه بهنگام بررسی اصالت ضمانت نامه ها پیش پرداخت و حسن انجام تعهدات از طریق بانک مربوطه و یا سامانه سپام (هر کدام که میسر باشد) مشخص گردد یکی از این دو یا هر دو جعلی می باشد موضوع عدم ارائه ضمانت نامه تلقی گردیده و بشرح ذیل اقدام خواهد شد .  
در خصوص ضمانت نامه پیش پرداخت :

در صورت عدم احراز اصالت ضمانت نامه پیش پرداخت از جانب بانک مربوطه، هیچگونه پیش پرداختی تا پایان قرارداد به شرکت مذکور حتی در صورت ارائه ضمانتنامه جایگزین دارای اصالت پرداخت نخواهد شد(ضمانتنامه جایگزین عودت میگردد) ضمن اینکه موضوع بزه مرتکبه از بابت ارائه ضمانت نامه جعلی از طریق مراجع ذیصلاح تحت پیگیری قرار می گیرد و در صورت اثبات برابر قانون برخورد خواهد شد .

در خصوص ضمانت نامه حسن انجام تعهدات :

در صورت عدم احراز اصالت ضمانت نامه حسن انجام تعهدات از جانب بانک مربوطه ، موضوع عدم ارائه ضمانت نامه تلقی گردیده و ضمن ضبط ضمانت نامه شرکت در فرآیند ارجاع کار شرکت مذکور ، موضوع بزه مرتکبه از بابت ارائه ضمانت نامه جعلی از طریق مراجع ذیصلاح تحت پیگیری قرار می

گیرد و در صورت اثبات برابر قانون برخورد خواهد شد. ضمناً یادآور میشود که ارائه ضمانت نامه جایگزین در این مرحله مورد قبول نمی باشد.

**تبصره ۱:** در صورت عدم احراز اصالت ضمانت نامه انجام تعهدات برنده اول، ضمن ضبط ضمانت نامه شرکت در فرآیند رجوع کار شرکت مذکور، در صورتیکه نرخ پیشنهادی شرکت برنده دوم دارای اعتبار باشد پس از اخذ ضمانت نامه حسن انجام تعهدات، قرارداد با برنده دوم منعقد خواهد شد. بدیهی است در خصوص احراز اصالت برنده دوم نیز همانند برنده اول اقدام خواهد شد.

**تبصره ۲:** ضمانت نامه جعلی به هیچ عنوان تحویل شرکت ارائه دهنده نخواهد شد بدیهی است بعنوان اسناد اقامه دعوی، در قبال رسید کتبی تحویل مقامات قضایی خواهد شد.

۲- پاکت ب - پیشنهاد فنی مطابق با تقاضا و بر اساس فرم معیارهای ارزیابی فنی.

۳- پاکت ج - پیشنهاد مالی با اعتبار ۳ ماهه با قید محل تحویل کالا پالایشگاه آبادان، زمان تحویل کالا (از اعلام پسوند زمان کاری/ ماه کاری خودداری گردد). ضمناً مودیان مالیاتی در صورت ثبت نام در سامانه نظام مالیات بر ارزش افزوده می بایستی در پیشنهاد نرخ ارسالی مالیات متعلقه رادرج نمایند. تذکر - به پیشنهادات مخدوش و ناخوانا، ناقص و پیشنهاداتی که بعد از مهلت مقرر در استعلام واصل گردد ترتیب اثر داده نخواهد شد.

#### شرایط عمومی پذیرش:

۱- پیشنهاد دهندگان می بایستی پاکت پیشنهاد خود را طبق زمان اعلام شده در آگهی روزنامه و اسناد مناقصه به آدرس آبادان صندوق پستی ۱۱۱ کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان ارسال و یا بصورت دستی به ساختمان دفتر مرکزی طبقه دوم دبیرخانه کمیسیون مناقصات تحویل نمایند. تذکر: کلیه مناقصه گران می بایستی بروی پاکت ارسالی نام شرکت و شماره مناقصه رادرج نمایند.

۲- مبلغ تضمین شرکت در مناقصه ۱.۲۶۵.۰۰۰.۰۰۰ ریال می باشد که می بایستی مطابق بند ۱ از مرحله دوم نحوه شرکت در مناقصه ارسال گردد.

تذکر: در صورت واریز وجه نقد، اصل فیش واریزی در پاکت الف قرارداد شده و ارسال گردد.

تبصره: با استناد به ماده ۷ آئین نامه تضمین در معاملات دولتی اگر مناقصه گران مطالبات تایید شده از شرکت پالایش نفت آبادان باشد امکان بلوکه نمودن تمام و یا بخشی از آن بمنظور ضمانت نامه شرکت در مناقصه مقدور نمیباشد لذا از ارسال درخواست بدین منظور خودداری گردد.

۳- فروشنده ضمن آگاهی کامل از قانون منع مداخله کارکنان دولت در معاملات سازمانهای دولتی مصوبه ۱۳۳۷/۱۰/۲۲ متعهد می گردد که هیچ یک از اعضاء هیئت مدیره کارکنان و سهامداران مناقصه گر جزء کارکنان رسمی دولت به ویژه شرکت پالایش نفت آبادان نمی باشد. چنانچه خلاف این تعهد در طول معامله به اثبات برسد خریدار حق دارد معامله را یکطرفه و بدون پرداخت هیچگونه وجهی فسخ نماید و فروشنده حق هیچگونه اعتراضی نخواهد داشت و کلیه تضامین به نفع شرکت متبوعه ضبط خواهد شد.

۴- پیش پرداخت به میزان ۲۵٪ ارزش کالا در مقابل ۲۵٪ ضمانتنامه پیش پرداخت و ۱۰٪ ضمانتنامه حسن انجام تعهدات، انجام خواهد شد.

- ۵- شرکت کنندگان در مناقصه مجازند فقط یک پیشنهاد تسلیم نمایند .
- ۶- پیشنهادات مالی می بایستی فقط بصورت ریالی ارائه گردد .
- ۷- پاکت پیشنهاد مالی مناقصه گرانی که پیشنهاد فنی آنها تأیید نمی شود به صورت سر بسته به همراه ودیعه شرکت در مناقصه ، مسترد می گردد .
- ۸- کلیه مراحل برگزاری این مناقصه بنا به مفاد قانون برگزاری آیین مناقصات می باشد .
- ۹- در صورت ارسال پاکات مالی / فنی / ضمانتنامه ، نامشخص شدن نتیجه مناقصه به هیچ وجه مناقصه گران حق خروج از مناقصه رانداشته و فقط میتوانند ۷۲ ساعت قبل از بازگشایی پاکتهای مالی ، نسبت به ارائه پیشنهاد مالی اصلاحی اقدام نمایند .
- ۱۰- قرارداد نهایی با برنده مناقصه و بر اساس قانون برگزاری مناقصات ضمن اخذ ضمانتنامه حسن انجام تعهدات به میزان ۱۰٪ کل معامله منعقد خواهد شد .
- ۱۱- زمان تحویل کالا ۶ ماه پس از واريز پيش پرداخت

۱۲- هم سنگ سازی قیمتها : در تمامی معاملات خرید کالا ، ملاک ارزیابی و مبنای مقایسه بین قیمت های تولیدات داخلی و کالاهای خارجی قیمت های همسنگ شده بین این کالا ها می باشد . قیمت همسنگ شده کالاهای خارجی پس از افزودن هزینه های حمل و بیمه از خارج تا ایران و با منظور کردن حقوق دولتی ( مانند حقوق گمرکی ، سود بازرگانی و موارد مشابه ) به دست خواهد آمد . بدین معنا قیمت کالاهای مشابه خارجی و داخلی در نقطه مشابه پس از عبور از گمرک ایران همسنگ و سپس با همدیگر مقایسه می شوند .

مبنای مقایسه قیمت تمام شده کالای خارجی پس از ترخیص از گمرک و برای سازنده داخلی تحویل در خروجی کارخانه می باشد .

**تبصره ۱-** در مناطق آزاد و ویژه که ورود کالا معاف از پرداخت حقوق گمرکی است نیز با هدف حمایت و ترجیح سازنده داخلی اجرای بند فوق فقط در همسنگ سازی قیمت ها الزامی است .

**تبصره ۲-** تراز کردن قیمت ها با منظور کردن تفاوت های کیفی پیشنهادها در مناقصه های دومرحله ای جدای از همسنگ سازی مذکور در این بند بوده و این بند مانع و جایگزین اعمال آن فرآیند نخواهد بود .

**۱۳-** نوع محاسبه ارز در مقایسه ها و پرداخت ها : به منظور حمایت از تولیدکنندگان داخلی و صیانت از آنان در برابر ریسک های ناشی از تغییرات پیش بینی نشده نرخ تسعیر ارز ، بدینوسیله مقرر می شود که در معاملاتی که رقابت بین تولید کنندگان داخلی با عرضه کنندگان خارجی کالا ( و یا بین کالای ساخت داخل با کالای ساخت خارج ) صورت می گیرد ، ملاک مقایسه ی قیمت های پیشنهادی و نیز پرداخت ها ، قیمتها به ارزهای معتبر (حسب مورد با منظور کردن یک ارز معتبر) می باشد. بر این پایه ، پرداخت ها به شرکت های ایرانی طرف معامله ، طبق قرارداد در سر رسیدها با ارز مورد معامله محاسبه ، لیکن به صورت ریالی با نرخ تسعیر ارز آزاد صورت می گیرد .

**تبصره ۱-** نرخ تسعیر ارز برای تمامی موارد مذکور در این بند ، عبارت از میانگین نرخ ارز بر اساس اعلام صرافی های بانک های صادرات و ملت در ۷ روز کاری متوالی منتهی به روز پرداخت (طبق قرارداد)

خواهد بود. در مقایسه قیمت های پیشنهادی شرکت کنندگان در مناقصه ها نیز نرخ یاد شده برای ۷ روز کاری منتهی به روز گشایش پاکت های مالی ملاک عمل قرار خواهد گرفت.

۱۴- ۵ روز قبل از بازگشایی پاکات مالی از پیشنهاد دهندگان با ذکر تاریخ و ساعت و محل جلسه جهت حضور در جلسه دعوت بعمل خواهد آمد.

۱۵- پس از قرائت پیشنهادات و تعیین برنده یا برندگان مناقصه، باستثنای برندگان اول و دوم، سپرده سایر شرکت کنندگان در مناقصه مسترد خواهد شد.

تبصره: در صورت وجود دو برنده با قیمت های همسان، ملاک اعلام برنده ماده ۲۹ قانون معاملات دولتی میباشد. ۱۶- در صورتی که برنده مناقصه ظرف مدتی که خریدار جهت امضاء قرارداد معین خواهد کرد اقدام به امضاء قرارداد ننماید و یا از ارسال ضمانت نامه حسن انجام کار در موعد مقرر شده خودداری نماید و چه تضمین شرکت در مناقصه، بدون هیچگونه تشریفات قضایی بنفع شرکت پالایش نفت آبادان ضبط خواهد شد و در صورتیکه برنده دوم نیز حاضر به انعقاد قرارداد نشود تضمین شرکت در مناقصه آن شرکت نیز به طریق فوق ضبط خواهد شد.

۱۷- هرگاه در حین مناقصه وقوف حاصل شود که پیشنهاد دهندگان به زیان شرکت پالایش نفت آبادان تبانی کرده اند نرخهای واصله از این پیشنهاد دهندگان مردود تشخیص داده شده و از گردونه رقابت خارج میگردند و ضمن ضبط ضمانت نامه حداقل بمدت دو سال نیز از حضور ایشان در مناقصات شرکت متبوعه جلوگیری خواهد شد.

۱۸- محل تحویل کالا انبار پالایشگاه آبادان می باشد لذا هزینه های حمل و نقل از مبدا تا مقصد مدنظر قرار گیرد. هزینه حمل و نقل از هزینه بسته بندی جداگانه محاسبه و در پیشنهاد مالی درج گردد.

تذکره: در صورتیکه محل تحویل کالا محل دیگری به غیر از پالایشگاه آبادان ذکر گردد و یا بطور کلی در پیشنهاد مالی به آن اشاره نگردد بدلیل عدم امکان همسان سازی با سایر نرخهای پیشنهادی مناقصه گران، پیشنهاد مذکور از گردونه رقابت خارج می گردد.

### **ارسال و تسلیم پیشنهادات:**

- آخرین مهلت دانلود اسناد مناقصه از سامانه اینترنتی پالایشگاه ۱۰ روز پس از آگهی نوبت دوم و آخرین مهلت ارسال دفترچه تکمیل شده شماره ۲ و اسناد کپی برابر اصل مورد نیاز جهت ارزیابی کیفی ۱۰ روز پس از آخرین مهلت دریافت اسناد مناقصه می باشد.

### **- تاریخ بازگشایی پاکات فنی:**

تاریخ بازگشایی پاکات فنی شرکت هایی که تایید ارزیابی کیفی گردند راس ساعت ۱۶:۳۰ مورخ ۱۳/۱۲/۹۷ می باشد.

### **- تاریخ بازگشایی پاکات مالی:**

در جلسه بازگشایی پاکات فنی مشخص می گردد و بصورت مکتوب به کلیه مناقصه گران اطلاع رسانی خواهد شد.

**توضیح:** در صورتی که در هر کدام از مراحل ارزیابی کیفی و فنی، مناقصه گری تایید نگردد سایر پاکات بصورت سر بسته عودت می گردد.

**تبصره ۵:** اگر مناقصه گری جهت یک یا چند قلم از اقلام تقاضا پیشنهاد ارائه ننماید پیشنهاد ایشان ناقص تلقی شده و از گردونه رقابت خارج می گردد.

#### **حد نصاب تعداد مناقصه گران**

حداقل تعداد مناقصه گران بهنگام بازگشایی پاکات مالی در مرحله اول برگزاری مناقصه نباید کمتر از سه ( ۳ ) شرکت باشد.

**تبصره ۵ :** چنانچه این مناقصه فقط بر اساس جزء یک بند « الف » ماده ۲۴ قانون برگزاری مناقصات تجدید گردد در مرحله بعدی ادامه فرآیند برگزاری مناقصه با هر تعداد بلا مانع خواهد بود .

### فهرست مستندات مورد لزوم در ارزیابی کیفی

ردیف	مستندات	تایید کپی
۱	اساسنامه ، روزنامه رسمی ، آگهی تاسیس و تغییرات ، تصویر شناسنامه و کارت ملی مدیر عامل	کپی برابر اصل شود
۲	برگ قطعی مالیات و یا فیش پرداختی مربوط به ۵ سال گذشته به همراه گواهینامه ثبت نام در نظام مالیات بر ارزش افزوده	کپی برابر اصل شود
۳	ارزیابی مشتریان قبلی ، حسن شهرت از کارفرمایان بویژه شرکتهای تابع وزارت نفت (مرتبط باموضوع مناقصه)	کپی برابر اصل شود
۴	ارائه پنج نمونه از قراردادهائیکه (مرتبط باموضوع مناقصه) بسا شرکتهای نفتی یا دولتی انعقاد نموده اید (صفحه اول و آخر برابر اصل شود )	کپی برابر اصل شود
۵	ارائه گواهینامه ها HSE و ISO و ظرفیت تولید .....	کپی برابر اصل شود

\* لازم به ذکر است کلیه مستندات می بایستی در زونکن با اسم شرکت به این امور ارسال گردد و نیز شرکتهای می توانند علاوه بر مستندات فوق بقیه قراردادها و رزومه خود را نیز در این زونکن ارائه نمایند.



بسمه تعالی  
قرارداد خرید

شماره قرارداد :

شماره سفارش : 40-90-9642401101/P08

این قرارداد در تاریخ ..... بین شرکت پالایش نفت آبادان با کد اقتصادی ۷۶۵۴-۹۸۱۶-۴۱۱۱ و شماره ثبت ۱۶۹۰ و شناسه ملی ۱۴۰۰۳۵۷۰۹۰۹ به آدرس آبادان : روبروی اروندرود شرکت پالایش نفت آبادان کد پستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴ به نمایندگی آقایان سید علی اکبر میر قادری (مدیرعامل) و **ایمان حاضریزاده** (مدیرمالی) که در این قرارداد " خریدار " نامیده میشود و شرکت ..... با شماره ثبت ..... دارای کد اقتصادی ..... و شناسه ملی ..... به مدیرعاملی ..... و به نشانی ..... که در این قرارداد " فروشنده " نامیده میشود با شرایط ذیل منعقد میگردد .

**ماده ۱: موضوع قرارداد**

موضوع قرارداد شامل خرید الکتروپمپ / رفلکس واحد تبدیل کاتالیستی با مشخصات تائید شده میباشد.

تبصره : مشخصات فنی موضوع قرارداد و همچنین مکاتبات انجام شده قبل از انعقاد قرارداد شامل پیشنهاد مالی ..... و نامه صدور سفارش شماره ..... مورخ ..... جزء لاینفک قرارداد بوده و هرگونه تغییر در آن می بایستی از طرف فروشنده بصورت کتبی به خریدار اعلام گردد . در غیر اینصورت خریدار مجاز می باشد علاوه بر فسخ قرارداد ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده را ضبط و کلیه خسارات وارده را به تشخیص خود از فروشنده مطالبه نماید .

**ماده ۲: مبلغ قرارداد**

مبلغ کل قرارداد معادل ..... ریال ( ..... ریال) با احتساب ۹٪ عوارض و مالیات بر ارزش افزوده میباشد که شامل قیمت کالا بعلاوه هزینه بسته بندی ، بارگیری ، کرایه حمل به مقصد خریدار (انبارهای پالایشگاه آبادان) و سایر عوارض قانونی است.

دورنگار: ۰۶۱-۵۳۲۲۹۸۱۵ و ۰۶۱-۶۱۶۲۲۲۵۸

آبادان : روبروی اروندرود شرکت پالایش نفت آبادان کد پستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴



### ماده ۳: تعدیل قیمت

مبلغ قرارداد در طول مدت قرارداد ثابت بوده و هیچگونه تعدیلی به مبلغ قرارداد تعلق نخواهد گرفت.

### ماده ۴: نحوه پرداخت

۴-۱- معادل ۲۵٪ مبلغ کل قرارداد بدون احتساب ۹٪ عوارض و مالیات بر ارزش افزوده معادل ..... ریال بعنوان پیش پرداخت در قبال ارائه ضمانتنامه بانکی شماره ..... مورخ ..... صادره بانک ..... پس از عقد قرارداد به فروشنده پرداخت خواهد شد.

۴-۲- معادل ۷۵٪ باقیمانده مبلغ قرارداد پس از تحویل تمام کالا در محل انبارهای پالایشگاه آبادان و تأیید کمی و کیفی کالا توسط نماینده خریدار به فروشنده پرداخت خواهد گردید.

### ماده ۵: تغییرات

مقدار کالای تحت قرارداد ممکن است با توافق طرفین تا حدود ۲۵٪ مبلغ کل قرارداد افزایش و یا کاهش یابد. بدیهی است که به نسبت مقدار افزایش و یا کاهش کالا، مبلغ قرارداد و ضمانتنامه‌های حسن انجام کار و پیش‌پرداخت نیز به همان میزان تعدیل خواهد شد. ضمناً افزایش مقدار کالا بر مبنای قیمت قرارداد حداکثر ظرف مدت قرارداد مجاز می‌باشد.

### ماده ۶: ضمانتنامه سپرده حسن انجام تعهدات

بعنوان تضمین حسن انجام تعهدات موضوع این قرارداد، فروشنده ضمانتنامه بانکی معادل ۱۰٪ مبلغ کل قرارداد بدون احتساب ۹٪ عوارض و مالیات بر ارزش افزوده به شماره ..... صادره از بانک ..... شعبه ..... به مبلغ ..... ریال (..... ریال) که اعتبار آن تا تاریخ ..... بوده که الزاماً برای هر مدت قابل تمدید می‌باشد به خریدار تسلیم نموده و چنانچه فروشنده هر یک از تعهدات مندرج در این قرارداد (به تشخیص خریدار) را تحت هر عنوان انجام ندهد خریدار حق خواهد داشت تمام و یا قسمتی از سپرده مذکور را برفع خود ضبط و برداشت نماید. در صورتیکه سپرده مذکور تکافوی جبران خسارت وارده را ننماید خریدار مجاز و محق خواهد بود که از محل سایر مطالبات فروشنده نزد خود و یا از محل سایر دارائیهای فروشنده جبران خسارت نماید. تشخیص خریدار در رابطه با تخلف فروشنده و همچنین جبران خسارت وارده قطعی و غیر قابل اعتراض و مورد قبول فروشنده می‌باشد. این سپرده پس از تحویل قطعی تمام کالای تحت قرارداد و حصول اطمینان از کمیت و کیفیت به فروشنده مسترد می‌گردد. مادام که کالای موضوع قرارداد به خریدار تحویل نگردیده و از

نظر کمیته و کیفیت تأیید نشده ، خریدار حق دارد اسناد فوق را به رسم وثیقه تا پایان تعهدات فروشنده بموجب این قرارداد نزد خود نگهداری نماید .

#### **ماده ۷ : مدت قرارداد**

۷-۱: مدت قرارداد ۶ ماه پس از واریز وجه پیش پرداخت به حساب بانکی فروشنده توسط خریدار می باشد.

۷-۲- چنانچه فروشنده نیاز به تمدید قرارداد داشته باشد می بایستی قبل از انقضای قرارداد مراتب درخواست خود را به همراه مدارک و مستندات ارسال نماید تا در کمیته بررسی قراردادها مورد بررسی قرار گیرد . بدیهی است تمدید قرارداد فقط در یک مرحله قابل انجام می باشد لذا در صورت عدم موافقت با تمدید قرارداد جریمه تخصیص یافته وفق ماده ۱۲ پس از تحویل کالا و تأیید کمی و کیفی از مطالبات فروشنده کسر می گردد.

#### **ماده ۸ : تاریخ اعتبار قرارداد**

این قرارداد از تاریخ امضاء توسط طرفین نافذ و معتبر و لازم الاجرا است .

#### **ماده ۹ : بیمه ، مالیات و سایر کسورات**

خریدار عوارض و مالیات بر ارزش افزوده به میزان ۹٪ ارزش معامله را در قالب مبلغ قرارداد ( ماده ۲) به حساب فروشنده واریز می نماید و پرداخت کلیه هزینه های مربوط به بیمه، مالیات ، عوارض دولتی و سایر کسورات قانونی و قراردادی متعلق به این قرارداد از جمله ۹٪ عوارض و مالیات بر ارزش افزوده و نیز جرائم ناشی از عدم پرداخت بموقع آن بعهده فروشنده میباشد و خریدار در این خصوص ضمن اینکه وجهی از فروشنده کسر نخواهد نمود. هیچگونه تعهدی را نمی پذیرد.

#### **ماده ۱۰ : بسته بندی**

فروشنده کلیه کالای مورد قرارداد را با رعایت مشخصات فنی کالا با استانداردهای مربوطه بسته بندی وبا توجه به پیشنهاد خریدار در استعلام بطوریکه قابل شناسایی باشد علامت گذاری نماید .

#### **ماده ۱۱ : تعهدات فروشنده**

۱۱-۱: فروشنده متعهد می گردد کالای موضوع قرارداد را طبق اسناد و مدارک قرارداد تهیه و به خریدار در محل انبارهای پالایشگاه آبادان تحویل نماید .

۱۱-۲: فروشنده متعهد می گردد تمامی استانداردها ، مواد اولیه مورد نیاز و موارد کیفیت را مطابق با مشخصات فنی تأیید شده کالا رعایت نماید و در صورت برخورد با هر مانع و یا اشکال خاص و یا نیاز به هرگونه تغییر و عدول از موارد فوق مراتب را قبل از هرگونه اقدام بصورت کتبی ، مستند و مستدل به دلایل توجیهی به اطلاع خریدار رسانده و تقاضای بررسی و تصویب مجدد آنرا بنماید .

۱۱-۳: فروشنده متعهد می گردد زمان تحویل کالا را بطور مستمر کنترل نموده و هرگونه تاخیر و یا پیش بینی تاخیر و علل آنرا به اطلاع خریدار رسانده و در جهت رفع تاخیر کوشش لازم را به عمل آورد .

۱۱-۴: فروشنده متعهد می گردد ترتیبات لازم را جهت انجام آزمایشات کنترل کیفی که توسط بازرسی فنی خریدار مشخص می شود فراهم نماید .

۱۱-۵: در صورتیکه به هنگام آزمایش کنترل کیفی و یا تحویل کالا ، نقص و یا عیوبی در کیفیت مواد و یا مشخصات فنی کالا وجود داشته باشد ( مرجع ذیصلاح قانونی ) خریدار مجاز خواهد بود که از قبول کالا امتناع ورزیده و اصلاح و یا تعویض آنها را از فروشنده درخواست نماید . در این خصوص کلیه هزینه های مربوطه بعهده فروشنده خواهد بود .

۱۱-۶: فروشنده متعهد به قبول کلیه هزینه های جانبی از قبیل هزینه های بازرسی ، بسته بندی ، حمل و نقل و بیمه کالا تا مقصد ( انبارهای پالایشگاه آبادان ) بوده و خریدار در این خصوص هیچگونه مسئولیتی نخواهد داشت .

۱۱-۷: تعهدات فروشنده زمانی بطور کامل انجام شده تلقی می گردد که گواهی تحویل کالا را با کمیت و کیفیت مورد نظر از طرف خریدار دریافت نموده باشد .

۱۱-۸: چنانچه فروشنده بمنظور انجام عملیات ، کانکس ، ابزار و... را وارد پالایشگاه نماید و یا از طرف کارفرما به او تحویل شود هزینه های بیمه بعهده فروشنده می باشد .

### ماده ۱۲: جریمه تاخیر

هرگاه فروشنده با توجه به مفاد قرارداد در تحویل موضوع قرارداد تاخیر داشته باشد جریمه تاخیر بشرح ذیل به وی تعلق خواهد گرفت .

۱۲-۱: یک در هزار قیمت هر قلم کالای تحویل نشده در هر روز برای ۲۰ روز تاخیر اولیه .

۱۲-۲: دو در هزار قیمت هر قلم کالای تحویل نشده در هر روز برای ۲۰ روز دوم تاخیر .

۱۲-۳: چنانچه تاخیرات حادث بیش از چهل روز بطول انجامد ، خریدار حق خواهد داشت ضمن فسخ قرارداد ، علاوه بر ضبط ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده ، سایر خسارات را از مطالبات فروشنده کسر نماید و فروشنده از این بابت حق هیچگونه اعتراضی را نخواهد داشت . در صورت

نیاز خریدار به کالای موضوع قرارداد ادامه روند خرید، مبلغ تأخیر بر اساس (زمان تحویل کالا یا اعلام آمادگی فروشنده جهت بازرسی کالای ساخته شده) حداکثر تا ۱۰٪ مبلغ قرارداد بدون احتساب عوارض و مالیات بر ارزش افزوده محاسبه و از مطالبات فروشنده کسر خواهد شد ضمن اینکه این موضوع در مرادوات آتی نیز تأثیر گذار خواهد بود.

### ماده ۱۳: فسخ قرارداد

خریدار می تواند در صورت وقوع هر یک از عوامل ذیل قرارداد را فسخ و ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده را بنفع خود ضبط و سایر خسارات را از فروشنده مطالبه نماید.

۱-۱۳: ورشکستگی، مصادره اموال، انحلال فروشنده.

۲-۱۳: نقض قرارداد توسط فروشنده.

۳-۱۳: قصور فروشنده در انجام تعهدات خود (مرجع ذیصلاح قانونی)

۴-۱۳: تأخیر فروشنده در تحویل کالا.

۵-۱۳: واگذاری قرارداد به صورت کامل یا جزئی بدون اطلاع و تأیید کتبی خریدار.

### ماده ۱۴: قوانین حاکم بر قرارداد و نحوه حل اختلافات

۱-۱۴: قوانین جاری کشور جمهوری اسلامی ایران حاکم بر این قرارداد خواهد بود و اختلافات حاصله از اجرای قرارداد چه در مدت زمان قرارداد و یا پس از فسخ و خاتمه قرارداد آن چنانچه در اثر تشکیل جلسات بدوی توسط نمایندگان خریدار و فروشنده و یا جلسات عالی در سطح مدیران طرفین قرارداد حل و فصل نشود موضوع توسط دادگاههای جمهوری اسلامی ایران حل و فصل خواهد گردید.

۲-۱۴: فروشنده ملزم است که تا حل اختلافات تعهداتی را که بموجب این قرارداد بعهده دارد اجرا نماید، در غیر اینصورت خریدار طبق مفاد و شرایط قرارداد با فروشنده رفتار خواهد کرد، بدیهی است خریدار نیز در طول مدت حل اختلافات تعهدات خود را بر اساس مفاد قرارداد و پیوستهای آن (مرجع ذیصلاح) نسبت به فروشنده انجام خواهد داد.

### ماده ۱۵: حوادث قهری و غیر مترقبه (فورس ماژور)

فورس ماژور به وقایعی از قبیل جنگ اعم از اعلام شده یا نشده، انقلاب و اعتصاب عمومی، شیوع بیماریهای واگیردار، زلزله، سیل و طغیان های غیر عادی، خشک سالی های بی سابقه و همچنین آتش سوزی های دامنه دار که ناشی از کار فروشنده نباشد و جلوگیری از آن وقایع از حیطة و کنترل هر یک از طرفین قرارداد خارج بوده و زمان حدوث آنها قابل پیش بینی و یا پیشگیری نبوده و انجام هرگونه عمل منطقی برای مقابله با آنها غیر ممکن خواهد بود، اطلاق می شود.

بدیهی است در حالت فورس ماژور عدم انجام کار یا تاخیر در تعهدات متقبله از ناحیه هر یک از طرفین قرارداد ، هیچگونه حقی را برای هر یک از طرفین در مورد طرح ادعای خسارت یا تعدیل قیمت قرارداد ایجاد نخواهد کرد . چنانچه شرایط فورس ماژور بیش از ۴۵ روز بطول انجامد ، در آن صورت هر یک از طرفین قرارداد حق خواهند داشت با تسلیم اخطار کتبی قرارداد را خاتمه دهند و نسبت به تسویه حساب فی مابین اقدام نمایند .

#### **ماده ۱۶ : اطلاع فروشنده از کلیه خصوصیات و مشخصات قرارداد**

فروشنده با امضاء قرارداد تائید مینماید که از مشخصات و خصوصیات موضوع قرارداد ، چگونگی تامین مواد مورد نیاز و کارکنان فنی و متخصص مورد نیاز برای انجام کار اطلاع کامل داشته و در اجرای قرارداد نمی تواند به عذر عدم اطلاع متعذر شود .

#### **ماده ۱۷ : نسخ قرارداد**

این قرارداد در ۱۷ ماده ، یک تبصره و سه نسخه تنظیم گردیده و کلیه نسخ به مهر و امضاء طرفین رسیده و در حکم واحد بوده و به تنهایی معتبر میباشد .  
طرفین در تائید مراتب فوق مبادرت به امضاء قرارداد حاضر نموده اند .

#### **خریدار :**

نام و نام خانوادگی : **ایمان قاضی زاده**

سمت : مدیر امور مالی

تاریخ :

امضاء و مهر

نام و نام خانوادگی : سید علی اکبر میر قادری

سمت : مدیر عامل

تاریخ :

امضاء و مهر

**فروشنده :**

نام و نام خانوادگی :

سمت : مدیر عامل

تاریخ :

امضاء و مهر



شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران  
شرکت پالایش نفت آبادان

بسمه تعالی

### شیوه نامه حل اختلاف های قراردادی

**ماده ۱)** هیأت حل اختلاف در هر یک از شرکت های اصلی (شرکت ملی نفت ایران - شرکت ملی گاز ایران - شرکت ملی صنایع پتروشیمی - شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران) یک هیأت حل اختلاف قراردادی تشکیل خواهد شد .

با توجه به حجم اختلاف های مطروحه ، تشکیل بیش از یک هیأت در هر شرکت اصلی با پیشنهاد هیأت مدیره مربوط و تایید هیأت عالی حل اختلاف مجاز خواهد بود .

تبصره : در صورت تشکیل بیش از یک هیأت در هر شرکت اصلی ، نحوه ارجاع درخواست های شرکت های طرف قرارداد به این هیأت ها به ترتیبی خواهد بود که هیأت عالی حل اختلاف تعیین خواهد کرد .

**ماده ۲)** اعضای هیأت های حل اختلاف ، به اعتبار توانمندی ها و صلاحیت های حرفه ای خود به ترتیب زیر انتخاب و منصوب خواهند شد :

الف) یک نفر کارشناس حقوقی مسلط به امور حقوقی قراردادها

ب) یک نفر کارشناس مالی مسلط به امور مالی قراردادها

ج) یک نفر از مدیران یا کارشناسان ارشد فنی

این افراد توسط مدیر عامل شرکت به هیأت عالی حل اختلاف معرفی و در صورت تایید صلاحیت حرفه ای ایشان توسط این هیأت ، احکام ایشان پس از تصویب هیأت مدیره شرکت ، از سوی مدیر عامل برای مدت دو سال صادر می شود .

تبصره : برای هر یک از اعضای هیأت ، افرادی به عنوان عضو علی البدل متناظر به همان روال انتخاب اعضای اصلی ، تعیین و منصوب خواهند شد که در موارد غیبت اعضای اصلی و نیز در موارد شمول بند ۴-۵ ماده ۵ به اعضای اصلی ، به جای ایشان در هیأت ها به اختلاف ها رسیدگی خواهند کرد .

### **ماده ۳)** وظایف و مسئولیت های هیأت حل اختلاف

مسئولیت هیأت حل اختلاف ، رسیدگی به اختلاف طرف های قرارداد با شرکت اصلی ذیربط و شرکتهای (فرعی) تابعه آن حسب مورد و اتخاذ تصمیم برای نحوه حل و فصل اختلاف با طرف قرارداد خواهد بود .

تصمیمات هیأت حسب مورد پس از تصویب هیأت مدیره شرکت ذیربط لازم الاجرا خواهد شد .

تبصره) در صورتی که هیأت مدیره یک شرکت از تصویب تصمیم هیأت حل اختلاف آن شرکت در موردی امتناع نماید ، طرف ذینفع می تواند از این اقدام به هیأت عالی حل اختلاف شکایت نماید .

**ماده ۴)** چنانچه اجرای تصمیم صادره از سوی هیأت های حل اختلاف دارای بار مالی بوده و یا اینکه به دلایل افزایش سقف و حجم قرارداد مستلزم اخذ مجوز از مراجعی همانند هیأت مدیره شرکت کارفرما، کمیسیون معاملات شرکت مربوطه یا هیأت ترک تشریفات مناقصه و یا نظایر آنها باشد، شرکت کارفرما موظف است قبل از ابلاغ تصمیم صادره برای اجرا، نسبت به کسب مجوزهای لازم اقدام نمایند. در هر صورت تصمیم های هیأت صرفاً در چارچوب موازین قانونی و با رعایت کلیه مقررات و با لحاظ اختیارات هیأت مدیره شرکت مطابق اساسنامه آن معتبر و قابل اجرا می باشد.

**ماده ۵)** فرآیند رسیدگی به اختلاف ها

۱-۵- هر گاه یک شرکت طرف قرارداد با یک شرکت اصلی صنعت نفت یا شرکت تابعه آن، در اجرای یک قرارداد نتواند با مذاکره با کارفرمای خود به تفاهم و نتیجه برسد، می تواند حل مشکل خود را از هیأت حل اختلاف شرکت اصلی ذیربط درخواست کرده و کتباً از هیأت حل اختلاف تقاضای رسیدگی و تصمیم گیری کند.

۲-۵- تصمیم گیری در هیأت های حل اختلاف با رعایت موارد زیر خواهد بود:

الف) در صورتی که اختلاف به دلیل برداشت متفاوت از متون بخشنامه ها و دستورالعمل ها باشد، هیأت موضوع را از مرجع صدور بخشنامه / دستورالعمل استعلام نموده و پاسخ واصله، توسط هیأت به دو طرف پیمان ابلاغ می شود و طرفین اختلاف ملزم به رعایت آن هستند.

ب) در صورتی که اختلاف ناشی از اجرا یا تفسیر مفاد قرارداد باشد، بر اساس محتویات و مندرجات قرارداد، توافقات و صورت جلسات قوانین و مقررات مربوطه، هیأت موارد اختلافی را بررسی و در خصوص آن ها تصمیم لازم را اتخاذ می نماید.

۳-۵- شرط اصلی ورود هیأت حل اختلاف به رسیدگی به درخواست ذینفع (در موارد شمول جزء "ب" بند ۲-۵ همین ماده)، اعلام پذیرش رسمی متقاضی دایر بر این خواهد بود که ایشان رای هیأت حل اختلاف را چه له یا علیه وی باشد به طور کامل خواهد پذیرفت.

۴-۵- هیأت حل اختلاف موظف است به درخواست های واصله بی طرفانه رسیدگی کند. لذا اعضای هیأت در موارد شمول ماده ۹۱ قانون آیین دادرسی دادگاه های عمومی و انقلاب در امور مدنی صالح به رسیدگی و اظهار نظر در موضوع اختلافی نبوده و باید جای خود را به اعضای علی البدل متناظر بدهند. اظهار نظر در خصوص موضوع اختلافی پیش از اتخاذ تصمیم نهایی هیأت توسط هر یک از اعضای هیأت نیز موجب سلب صلاحیت ایشان در رسیدگی به آن پرونده خواهد شد.

۵-۵- برای ورود به رسیدگی به درخواست طرف قرارداد، به موافقت کارفرما نیازی نیست.

۶-۵- دعوت از طرفین اختلاف برای حضور در جلسات هیأت های حل اختلاف و استماع نظرات ایشان ضروری است، ولی تصمیم نهایی هیأت بدون حضور دو طرف اتخاذ خواهد شد.

۷-۵- هیأت ها می توانند بنا بر تشخیص خود و حسب نیاز، از افراد و یا گروه های کارشناس در رشته های مختلف برای بررسی موضوعات استفاده کنند و در فرآیند رسیدگی به اختلاف ها در جلسات خود، نظرات این افراد را استماع کنند.

**ماده ۶)** هیأت حل اختلاف می تواند عندالزوم و بنا بر ضرورت، به تشخیص خود، در صورت تقاضای هر یک از طرفین در رابطه با صدور دستور موقت دایر بر الزام و یا منع انجام کاری تصمیم لازم اتخاذ نماید اجرای هرگونه دستور موقت در خصوص مراتب مزبور بنابه درخواست هیأت حل اختلاف و با دستور مدیر عامل و در صورت لزوم با تایید هیأت مدیره شرکت اصلی مقدر می باشد.

**ماده ۷)** هیأت عالی حل اختلاف

هیأت عالی حل اختلاف متشکل از ۵ نفر به ترتیب زیر می باشد:

الف) معاون امور حقوقی و امور مجلس به عنوان رئیس هیأت

ب) نماینده معاون امور مهندسی وزیر

ج) سه نفر مدیر و کارشناس برجسته در امور مالی، قراردادهای و مدیریت پروژه که توسط وزیر منصوب می شوند.

**ماده ۸)** هیأت عالی وظایف و مسئولیت های زیر را بر عهده خواهند داشت:

۸-۱- بررسی و تایید صلاحیت حرفه ای افراد پیشنهادی برای عضویت در هیأت های حل اختلاف شرکت های اصلی

۸-۲- تایید تشکیل بیش از یک هیأت حل اختلاف در هر یک از شرکت های اصلی

۸-۳- سلب صلاحیت اعضای اصلی یا علی البدل هیأت های حل اختلاف در صورت اثبات تخلف ایشان در انجام وظایف

تبصره) در صورت رد و سلب صلاحیت از هر یک از اعضای هیأت ها، آن عضو بلافاصله بر کنار شده و باید فرد جدیدی به جای وی معرفی شود.

۸-۴- تهیه و ابلاغ روش های لازم برای نحوه رسیدگی به اختلاف ها و شکایات و نظارت بر اجرای دقیق مقررات این شیوه نامه و عملکرد هیأت ها

۸-۵- پیشنهاد نحوه پرداخت و جبران حق الزحمه اعضا و افراد موثر در هیأت های حل اختلاف جهت اتخاذ تصمیم وزیر نفت

۸-۶- رسیدگی به شکایت های ذینفعان در موارد تخلف شکلی هیأت های اصلی از مقررات نحوه رسیدگی به اختلاف ها و درخواست ها

۸-۷- رسیدگی به شکایت ذینفعان در مواردی که هیأت مدیره یک شرکت اصلی تصمیم هیأت حل اختلاف آن شرکت را تایید نمی کند.

تبصره) در صورتی که پس از رسیدگی، هیأت عالی حل اختلاف، تصمیم هیأت مدیره شرکت اصلی را درست تشخیص ندهد، باید مراتب را با استدلال کارشناسی خود جهت اتخاذ تصمیم به وزیر منعکس نماید.

**ماده ۹)** کلیه هیأت ها و شرکت های تابعه در صورت درخواست هیأت عالی حل اختلاف ملزم به ارائه هرگونه اطلاعات مورد نیاز حل اختلاف قراردادهای خود به آن هیأت می باشند.

**ماده ۱۰)** دعوت به جلسات رسیدگی و هرگونه استعلام و مکاتبات لازم و ابلاغ تصمیمات به عنوان هیأت حل اختلاف توسط رئیس هیأت انجام می پذیرد و از طریق دبیرخانه به هیأت طرفین ابلاغ می گردد.

**ماده ۱۱)** جلسات هیأت های حل اختلاف با حضور تمامی اعضای رسمیت یافته و تصمیمات با اکثریت آرا اتخاذ می شود. شایان ذکر است حضور دو عضو اصلی در جلسه الزامی بوده و صرفاً در صورت عدم حضور یک عضو اصلی، عضو علی البدل متناظر وی در جلسه حاضر و جلسه رسمیت خواهد داشت.

**ماده ۱۲)** متن ذیل با عنوان (حل اختلاف) جایگزین متون قبلی در شرایط عمومی قراردادهای / پیمان های شرکت های اصلی و فرعی تابعه وزارت نفت می شود و از این پس این شیوه نامه باید به عنوان جزء لاینفک به قراردادهای منعقد شده بین طرفین منضم شود.

((هرگاه در تفسیر یا اجرای مفاد پیمان / قرارداد بین طرفین آن اختلاف نظر پیش آید، اختلاف بین طرفین ابتدا از طریق مذاکره و تفاهم، حل و فصل خواهد شد و در صورت عدم حصول نتیجه به شرح مذکور در شیوه نامه حل اختلاف های قراردادی، که به قرارداد منضم می شود، قابل حل خواهد بود.))



تبصره : تمامی شرکت ها موظفند به صورت مناسب این شیوه نامه را به طرف های قراردادی خود که دستورالعمل حل اختلاف قراردادی قبلی را پذیرفته اند ، ابلاغ نموده تا در صورت موافقت ایشان این دستورالعمل مبنای رسیدگی به اختلاف های احتمالی قرار گیرد .

**ماده ۱۳** در صورت هرگونه ابهام یا سکوت این شیوه نامه در خصوص مقررات شکلی ، مراتب از هیأت عالی استفسار و نظر تفسیری هیأت عالی معتبر خواهد بود .

**ماده ۱۴** معاونت امور مهندسی و اداره کل روابط عمومی وزارتخانه باید به طرق مناسب مفاد این شیوه نامه را به اطلاع عموم ذینفعان برسانند .

این شیوه نامه در ۱۴ ماده و ۶ تبصره از تاریخ ابلاغ لازم الاجرا بوده و جایگزین دستورالعمل شماره ۲۸/۱/۵۴۰۸۷۷ مورخ ۱۳۹۱/۱۲/۵ می شود .



ردیف ITEM NO.	شماره تقاضای خرید MISC NO.	شرح DESCRIPTION	مقدار Quantity (sq.)	واحد UNIT	ملاحظات REMARKS	شماره سفارش ORDER NO.	شماره درخواست REQUEST NO.	تاریخ درخواست DATE
		<p><b>IMPORTANT NOTE:</b>                      The new pumps will replace existing pumps therefore                      PUMP MANUFACTURER: FLOWSERVE                      TYPE OF PUMP: HFXT ( 6 HPX 15A - TOP ) see page 6-9                      MOTOR MANUFACTURER: ABB                      MOTOR TYPE CODE: AMD JSSLER B48GM see page 14,11</p> <p>Operating Conditions                      Name of Fluid: STALIFER REBOILER                      HYDROCARBON (NAPHTHIA)</p> <p>Pumping Temp. (°F):                      Normal      Max.      Min.                      460            480            440</p> <p>Capacity (GPM):                      Normal      Rated                      1550            1760</p> <p>Suction Press. (PSIG):                      Rated      Max.                      145/135</p> <p>Discharge Press (PSIG):                      Rated      Max.                      245</p> <p>Differential Press. (PSI):                      100</p> <p>Differential Head (FT):                      415</p> <p>NETH Available (FT):                      15</p> <p><b>FOR MORE DETAILS SEE ATTACHED DATASHEET</b></p>						



PROJECT/DIRECT CHARGE MATERIALS  
REQUEST CONTINUATION SHEET

REQUEST NO.

ردیف ITEM NO.	شماره سفارش MESC NO.	توضیحات DESCRIPTION	مقدار Required Qty.	واحد Unit (kg)	شماره سفارش ORDER NO.	مقدار Quantity	ملاحظات REMARKS
1	135	<p><b>IMPORTANT NOTE:</b> The new pumps will replace existing pumps therefore PUMP MANUFACTURER: FLOWSERVE TYPE OF PUMP: HFXT ( 6 HEX 15A - TOP ) see page 6-9 MOTOR MANUFACTURER: ABB MOTOR TYPE CODE: AMD JSSLR BAHgm see page 10,11</p> <p>Operating Conditions Name of Fluid: DEBUTANIZER REBOILER HYDROCARBON (NAPHTHA)</p> <p>Pumping Temp (°F): Normal      Max.      Min. 440      470      420</p> <p>Capacity (GPM): Normal      Rated 1400      1550</p> <p>Suction Press. (PSIG): Rated      Max. 260/270      Max.</p> <p>Discharge Press. (PSIG): Rated      Max. 370      Max.</p> <p>Differential Press. (PSI): 110</p> <p>Differential Head (FT): 450</p> <p>NPSH Available (FT): 16</p> <p><b>FOR MORE DETAILS SEE ATTACHED DATASHEET</b></p>					



REQUEST NO.:

رقم الطلب	رقم الطلب	رقم الطلب	رقم الطلب	رقم الطلب	رقم الطلب	رقم الطلب	رقم الطلب	رقم الطلب	رقم الطلب	رقم الطلب
REQ NO.	MISC NO.	DESCRIPTION	موصوفه	رقم الطلب	رقم الطلب	رقم الطلب	رقم الطلب	رقم الطلب	رقم الطلب	رقم الطلب
		<p>Material Selection, Manufacturing &amp; Tests Of The Required Pumps Must Be According To API-610 Latest Edition.</p> <p>Electronotor Driver Of The Required Pumps Provided, Installed &amp; Coupled To The Pumps By Vendor.</p> <p>Pump's Mechanical Seal Of The Required Pumps Must Be Supplied &amp; Installed To The Pumps By Vendor.</p> <p>Specifications &amp; Manufacturing Processes Of The Pumps Must Be Considered As Following Paragraphs &amp; Attached Datasheets.</p> <p>Submitting Prepared Technical Documents To The Owner For Owner's Consenat &amp; Approval.</p> <p>Finalizing Technical Documents According To The Owner's Comments &amp; Re-Substating For The Final Approval By The Owner.</p> <p><b>Testing Process:</b></p> <p>Implementing All Required Test According To API-610, Latest Edition.</p> <p>All Tests Must Be Witnessed By Owner's Representatives In Manufacturer's Workshop.</p> <p>Preparing Test Reports &amp; Performance Curves.</p> <p>Submitting Testing Documents For Owner's Approval.</p> <p><b>Pre-Commissioning &amp; Commissioning Process:</b></p> <p>Pumps Will Be Installed At Site By The Owner According To Manufacturer's Recommended Procedures</p> <p><b>Language &amp; Measurement Systems:</b></p> <p>All Document Related To This Supply Of Will Be Written In English Language.</p> <p>All Data Listed Shall Be Either In Metric Or British Standard Units According To Owners Request.</p> <p><b>Required Documents:</b></p> <p><b>"THIS ITEM IS MANDATORY"</b></p> <p>To Be Required 5 Sets Of The Pumps, Electronotors &amp; Other Accessories Documents.</p> <p>Pump &amp; Electronotour Datasheet</p>								



REQUEST NO:

PROJECT/DIRECT CHARGE MATERIALS  
REQUEST CONTINUATION SHEET

مستند شماره: ۱۳۷

ITEM NO	مشارکت کننده	مشرح	مقدار	واحد	شرح	ملاحظات	ملاحظات	ملاحظات	ملاحظات	ملاحظات
ITEM NO	MISC. NO.	DESCRIPTION	QTY	UNIT	REMARKS	REMARKS	REMARKS	REMARKS	REMARKS	REMARKS
1		<p>Pump &amp; Electromotor Performance Curves.                      Complete Installation, Operation &amp; Maintenance Manual.                      Sectional Drawings Of Pump &amp; Electromotor.                      Complete Part Lists Of Pump, Electromotor &amp; Accessories Including Part Numbers &amp; Materials Of Each Part.                      Drawings &amp; Instruction Manuals Of All Accessories Such As Coupling, Mechanical Seal, Base plate.                      General Arrangement Drawing Of Pump &amp; Electromotor Set.                      Dimensional &amp; Construction Drawing Of Base Plate.                      Dimension Of Base Plate And Dimensional Location Of Holes Must Be Accurate.</p> <p>VENDOR: FLOWSERVE</p>								



**Centrifugal Pump Process  
Data Sheet  
US Customary Unit**

ABADAN Oil Refining Co.

JOB NO. \_\_\_\_\_ ITEM NO (S) \_\_\_\_\_  
 REQ / SPEC NO. \_\_\_\_\_  
 PURCH ORDER NO \_\_\_\_\_ DATE 1396/04/01  
 ENQUIRY NO. \_\_\_\_\_ BY Sh. Shahrin

1 APPLICABLE TO:  PROPOSAL  PURCHASE  AS BUILT

2 FOR: N.I.O.R.O.C UNIT: CR1

3 SITE: ABADAN OIL REFINING CO. SERVICE: Stripper Reboiler pumps

4 NO. REQUIRED: 2(TWO) MANUFACTURE FLOWSERVE MODEL: HPXT (SNPX 16A-TOP) SERIAL NO.

5 NOTES: INFORMATION BELOW TO BE COMPLETED:  BY PURCHASER  BY MANUFACTURER  BY MANUFACTURER OR PURCHASER

**GENERAL**

7 PUMPS TO OPERATE IN (PARALLEL) NO. MOTOR DRIVEN 2(TWO) NO. TURBINE DRIVEN -

8 (SERIES) WITH PUMP ITEM NO. TURBINE ITEM NO. -

9 GEAR ITEM NO. MOTOR ITEM NO. TURBINE PROVIDED BY -

10 GEAR PROVIDED BY MOTOR PROVIDED BY MANUFACTURER TURBINE MOUNTED BY -

11 GEAR MOUNTED BY MOTOR MOUNTED BY MANUFACTURER TURBINE DATA SHEET NO'S -

12 GEAR DATA SHEET NO'S DRIVER DATA SHEET NO'S -

**OPERATING CONDITIONS**

4 FLOW NORMAL 1550 (GPM) RATED 1700 (GPM)

5 OTHER

6 SUCTION PRESSURE MAX/RATED 155 / 145 (PSIG)

7 DISCHARGE PRESSURE MAX/RATED / 245 (PSIG)

8 DIFFERENTIAL PRESSURE 100 (PSI)

9 DIFF. HEAD 415 (FT) NPSHA 15 (FT)

10 MAINTENANCE POWER 95 (HP)

11 PROCESS VARIATIONS

12 STARTING CONDITIONS

13 SERVICE:  CONT  INTERMITTENT (STARTS/DAY)

14  PARALLEL OPERATION REQ'D

**DRIVER TYPE**

15  INDUCTION MOTOR  STEAM TURBINE  GEAR

16  OTHER

**SITE AND UTILITY DATA**

17 LOCATION:

18  INDOOR  HEATED  OUTDOOR  UNHEATED

19  PARTIAL SIDES  GRADE  MEZZANINE  UNDER ROOF

20  ELECTRICAL AREA CLASSIFICATION CL GR DIV

21  WATERIZATION REQ'D  TROPICALIZATION REQ'D

**SITE DATA**

22 ALTITUDE 39.82 (FT) BAROMETER 15 (PSIA)

23 RANGE OF AMBIENT TEMPS MIN/MAX 21 / 128 (°F)

24 RELATIVE HUMIDITY MIN/MAX 30 / 100 (%)

25 UNUSUAL CONDITIONS:  DUST  FUMES

26  OTHER

27 UTILITY CONDITIONS

ELECTRICITY

	VOLTAGE	PHASE	HERTZ
DRIVERS	3300	3	60
HEATING			

28 SYSTEM VOLTAGE DIP  80%  OTHER

STEAM

	MAX PRESS.	MAX TEMP.	MIN PRESS.	MIN TEMP.
DRIVERS	(PSIG)	(°F)	(PSIG)	(°F)
HEATING	(PSIG)	(°F)	(PSIG)	(°F)

COOLING WATER: SOURCE Clarified Water (Battery Limit)

29 SUPPLY TEMP 104 (°F) MAX RETURN TEMP (°F)

30 NORM PRESS 49.31 (PSIG) DESIGN PRESS (PSIG)

31 MIN RET PRESS (PSIG) MAX ALLOW OP (PSI)

32 CHLORIDE CONCENTRATION (PPM)

REMARKS:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**LIQUID**

LIQUID TYPE OR NAME NAPHTHA

33  HAZARDOUS  FLAMMABLE

34 PUMPING TEMP (°F) NORMAL 450 MAX 650 MIN 440

35 VAPOR PRESS (PSIA) @ P.T °F

36 SPECIFIC GRAVITY 0.954 @ 450 °F

37 VISCOSITY cP 0.14 (cP) @ 450 °F

38 MAX VISCOSITY @ MIN. TEMP (cP)

39 SPECIFIC HEAT Cp (BTU/LB °F)

40  CHLORIDE CONCENTRATION 15 (PPM)

41  H<sub>2</sub>S CONCENTRATION (PPM) WET

42 CORROSIVE / EROSION AGENT

43 NH<sub>4</sub>CL, RUST, SCALE

**MATERIALS**

44 API 510 ANNEX H CLASS CODE NOTE 1

45  MIN DESIGN METAL TEMP (°F)

46  REDUCED-HARDNESS MATERIALS REQ'D

47  HARRF/CASE IMPELLER

48  CASE/IMPELLER WEAR RINGS

49  SHAFT/SLEEVE

50  DIFFUSERS

**PERFORMANCE**

51 PROPOSAL CURVE NO \_\_\_\_\_ RPM

52  IMPELLER DIA RATED MAX MIN (IN)

53  IMPELLER TYPE

54  RATED POWER SHP EFFICIENCY (%)

55  MINIMUM CONTINUOUS FLOW:

56 THERMAL (GPM) STABLE (GPM)

57  PREFERRED OPER REGION TO (GPM)

58  ALLOWABLE OPER REGION TO (GPM)

59  MAX HEAD @ RATED IMPELLER (FT)

60  MAX POWER @ RATED IMPELLER (SHP)

61  NPSHR AT RATED FLOW (FT)

62  MAX SUCTION SPECIFIC SPEED

63  MAX SOUND PRESS LEVEL REQ'D (dBA)

64  EST. MAX SOUND PRESS LEVEL (dBA)

65  EST. MAX SOUND POWER LEVEL (dBA)

REMARKS:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



**Centrifugal Pump Process  
Data Sheet  
US Customary Unit**

PAGE 7 OF 11  
 JOB NO. \_\_\_\_\_ ITEM NO (S) \_\_\_\_\_  
 REQ/SPEC NO. \_\_\_\_\_  
 PURCH ORDER NO. \_\_\_\_\_ DATE 13/04/01  
 ENQUIRY NO. \_\_\_\_\_ BY SH.SHAHIN

ABADAN Oil Refining Co.

1 APPLICABLE TO <input type="checkbox"/> PROPOSAL <input checked="" type="checkbox"/> PURCHASE <input type="checkbox"/> AS BUILT	
2 FOR <u>N.I.O.C</u> UNIT <u>CR1</u>	
3 SITE <u>ABADAN OIL REFINERY CO.</u> SERVICE <u>Debutanizer Reboiler pumps</u>	
4 NO. REQUIRED: <u>1(one)</u> MANUFACTURE <u>FLOWERVE</u> MODEL: <u>HPXT (BHPX 15A-TOP)</u> SERIAL NO _____	
5 NOTES: INFORMATION BELOW TO BE COMPLETED: <input type="checkbox"/> BY PURCHASER <input type="checkbox"/> BY MANUFACTURER <input type="checkbox"/> BY MANUFACTURER OR PURCHASER	
6 GENERAL	
7 PUMPS TO OPERATE IN (PARALLEL)	NO. MOTOR DRIVEN <u>1(ONE)</u> NO. TURBINE DRIVEN _____
8 (SERIES) WITH _____	PUMP ITEM NO. _____ PUMP ITEM NO. _____
9 GEAR ITEM NO. _____	MOTOR ITEM NO. _____ TURBINE ITEM NO. _____
10 GEAR PROVIDED BY _____	MOTOR PROVIDED BY <u>Vendor</u> TURBINE PROVIDED BY _____
11 GEAR MOUNTED BY _____	MOTOR MOUNTED BY <u>Vendor</u> TURBINE MOUNTED BY _____
12 GEAR DATA SHEET NO: _____	DRIVER DATA SHEET NO'S _____ TURBINE DATA SHEET NO'S _____
3 OPERATING CONDITIONS	
4 FLOW <u>NORMAL</u> <u>1400</u> (GPM) RATED <u>1800</u> (GPM)	LIQUID TYPE OR NAME <u>NAPHTHA</u>
5 OTHER _____	<input checked="" type="checkbox"/> HAZARDOUS <input checked="" type="checkbox"/> FLAMMABLE
6 SUCTION PRESSURE MAX/RATED _____	PUMPING TEMP (°F) NORMAL <u>460</u> MAX <u>470</u> MIN <u>420</u>
7 DISCHARGE PRESSURE MAX/RATED _____	VAPOR PRESS (PSIA) _____
8 DIFFERENTIAL PRESSURE <u>110</u> (PSI)	SPECIFIC GRAVITY <u>0.685</u> P.T. °F _____
9 DIFF HEAD <u>450</u> (FT) NPSHA <u>15</u> (FT)	VISIOSITY Cp <u>0.14</u> (Cp) @ <u>480</u> °F _____
10 HYDRAULIC POWER <u>88</u> (HP)	MAX VISCOSITY @ MIN. TEMP. _____ (Cp)
11 PROCESS VARIATIONS _____	SPECIFIC HEAT _____ Cp (BTU/LB °F)
12 STARTING CONDITIONS _____	<input checked="" type="checkbox"/> CHLORIDE CONCENTRATION <u>10</u> (PPM)
1 SERVICE: <input checked="" type="checkbox"/> CONT <input type="checkbox"/> INTERMITTENT (STARTS/DAY) _____	<input checked="" type="checkbox"/> H <sub>2</sub> S CONCENTRATION _____ (PPM) WET
2 <input checked="" type="checkbox"/> PARRALLEL OPERATION REQD	CORROSIVE / EROSIIVE AGENT _____
3 DRIVER TYPE	<u>NHACL. RUBT, SCALE</u>
4 <input checked="" type="checkbox"/> INDUCTION MOTOR <input type="checkbox"/> STEAM TURBINE <input type="checkbox"/> GEAR	<input type="checkbox"/> MATERIALS
5 <input type="checkbox"/> OTHRE _____	<input type="checkbox"/> ANNEX H CLASS <u>CLASS CODE NOTE 1</u>
6 SITE AND UTILITY DATA	<input type="checkbox"/> MIN DESIGN METAL TEMP _____ (°F)
7 LOCATION: <input type="checkbox"/> INDOOR <input type="checkbox"/> HEATED <input checked="" type="checkbox"/> OUTDOOR <input checked="" type="checkbox"/> UNHEATED	<input type="checkbox"/> REDUCED-HARDNESS MATERIALS REQ'D
8 <input type="checkbox"/> PARTIAL SIDES <input type="checkbox"/> GRADE <input type="checkbox"/> MEZZANINE <input type="checkbox"/> UNDER ROOF	<input type="checkbox"/> BARREL/CASE _____ IMPELLER _____
9 <input type="checkbox"/> ELECTRICAL AREA CLASSIFICATION CL _____ GR _____ DIV _____	<input type="checkbox"/> CASE/IMPELLEN WEAR RINGS _____
10 <input type="checkbox"/> WINTERIZATION REQ'D <input type="checkbox"/> TROPICALIZATION REQ'D	<input type="checkbox"/> SHAFT _____
11 SITE DATA	<input type="checkbox"/> DIFFUSERS _____
12 ALTITUDE <u>39.82</u> (FT) BAROMETER <u>15</u> (PSIA)	<input type="checkbox"/> PERFORMANCE
13 RANGE OF AMBIENT TEMPS MIN/MAX <u>21</u> / <u>128</u> (°F)	PROPOSAL CURVE NO _____ <input type="checkbox"/> RPM _____
14 RELATIVE HUMIDITY: MIN/MAX <u>30</u> / <u>100</u> (%)	<input type="checkbox"/> IMPELLER DIA. RATED _____ MAX _____ MIN _____ (IN)
15 UNUSUAL CONDITIONS: <input type="checkbox"/> DUST <input type="checkbox"/> FUMES	<input type="checkbox"/> IMPELLER TYPE _____
16 OTHRE _____	<input type="checkbox"/> RATED POWER _____ BHP EFFICIENCY _____ (%)
17 UTILITY CONDITIONS	<input type="checkbox"/> MINIMUM CONTINUOUS FLOW: _____
18 ELECTRICITY	THERMAL _____ (GPM) STABLE _____ (GPM)
19 DRIVERS	<input type="checkbox"/> PREFERRED OPER REGION _____ TO _____ (GPM)
20 HEATING	<input type="checkbox"/> ALLOWABLE OPER REGION _____ TO _____ (GPM)
21 SYSTEM VOLTAGE DIP <input type="checkbox"/> 80% <input type="checkbox"/> OTHER _____	<input type="checkbox"/> MAX HEAD @ RATED IMPELLER _____ (FT)
22 STEAM	<input type="checkbox"/> MAX POWER @ RATED IMPELLER _____ (BHP)
23 DRIVERS	<input type="checkbox"/> NPSHR AT RATED FLOW _____ (FT)
24 HEATING	<input type="checkbox"/> MAX SUCTION SPECIFIC SPEED _____
25 COOLING WATER: SOURCE <u>Clarified Water (Battery Limit)</u>	<input type="checkbox"/> MAX SOUND PRESS LEVEL REQ'D _____ (dBA)
26 SUPPLY TEMP <u>104</u> (°F) MAX RETURN TEMP _____ (°F)	<input type="checkbox"/> EST. MAX. SOUND PRESS LEVEL _____ (dBA)
27 NORM PRESS <u>49.21</u> (PSIG) DESIGN PRESS. _____ (PSIG)	<input type="checkbox"/> EST. MAX. SOUND POWER LEVEL _____ (dBA)
28 MIN RET PRESS _____ (PSIG) MAX ALLOW OP _____ (PSI)	REMARKS:
29 CHLORIDE CONCENTRATION: _____ (PPM)	NOTE 1: vendor should be consider the best selection of material of construction for pump components & parts.
30 REMARKS:	The specified material is a suggestion and it is vendors responsibilities to confirm/ recommend the material of pump parts.
	Also OWNER ( AORC ) will be check the selected material too.





ABADAN OIL Refining Co.

# Centrifugal Pump Process Data Sheet US Customary Unit

JOB NO. \_\_\_\_\_ (ITEM NO (S)) \_\_\_\_\_  
REQ / SPEC NO. \_\_\_\_\_  
PURCH ORDER NO. \_\_\_\_\_ DATE 13/04/01  
ENQUIRY NO. \_\_\_\_\_ BY Sh. Shahini

### CONSTRUCTION

- 2 ROTATION (VIEWED FROM COUPLING END)  CW  CCW
- 3  PUMP TYPE: \_\_\_\_\_
- 4 CASING MOUNTING: \_\_\_\_\_
- 5  CENTERLINE  IN-LINE  SEPARATE MOUNTING PLATE
- 6  NEAR CENTERLINE  FOOT  SUMP COVER PLATE
- 7  SEPARATE SOLE PLATE  OTHER \_\_\_\_\_
- 8 CASING TYPE: \_\_\_\_\_
- 9  SINGLE VOLUTE  MULTIPLE VOLUTE  DIFFUSER
- 10  BETWEEN BEARING  BARREL  OVER HUNG
- 11 CASING SPLIT:  AXIAL  RADIAL
- 12 CASE PRESSURE RATING: \_\_\_\_\_
- 13  DING PUMP SUCTION REGION DESIGNED FOR MAWP
- 14  MAX ALLOWABLE WORKING PRESSURE \_\_\_\_\_ (PSIG)  \_\_\_\_\_ (PI)
- 15  HYDROTEST PRESSURE \_\_\_\_\_ (PSIG)
- 16  SUCTION PRESS REGIONS MUST BE DESIGNED FOR MAWP
- 17  NOZZLE CONNECTION: \_\_\_\_\_

SIZE (IN)	FLANGE RATING (LBS)	FACING	POSITION

18 SATION  
19 CHARGE

20 BALANCE DRUM

21  PRESSURE CASING AUX. CONNECTIONS:

NO.	SIZE (NPS)	TYPE

- 22 DRAIN
- 23 VENT
- 24 PRESS GAUGE
- 25 TEMP GAUGE
- 26 WARM-UP
- 27 BALANCE LEAK OFF

- 28  MACHINED AND STUDDED CONNECTIONS
- 29  CYLINDRICAL THREADS REQUIRED

30 ROTOR:

- 31  COMPONENT BALANCE TO ISO 104001 0
- 32  SHRINK FIT-LIMITED MOVEMENT IMPELLERS

33 COUPLINGS:

- 34  MANUFACTURER \_\_\_\_\_  MODEL \_\_\_\_\_
- 35  RATING (HP/100 rpm) \_\_\_\_\_
- 36  SPACER LENGTH \_\_\_\_\_ (IN)  SERVICE FACT \_\_\_\_\_
- 37  LUBE \_\_\_\_\_

38 DRIVER HALF-COUPLING MOUNTED BY:

- 39  PUMP MFR  DRIVER MFR  PURCHASER

40  COUPLING BALANCED TO ISO 10400-1 G8 3

41  COUPLING WITH PROPRIETARY CLAMPING DEVICE

42  COUPLING WITH HYDRAULIC FIT  COUPLING PER ISO 10401

43  COUPLING PER ISO 14891

NON-SPARK COUPLING GUARD

44  COUPLING PER API 671

ASME B15.1

45  COUPLING GUARD STANDARD PER \_\_\_\_\_

46 BASEPLATES:

47  API BASEPLATE NUMBER \_\_\_\_\_ (ANNEX D)

48  NON-GROUT CONSTRUCTION

49  OTHER \_\_\_\_\_

50 MECHANICAL SEAL:

51  SEE ATTACHED ISO 21042/API 682 DATA SHEET

52 REMARKS:

53 \_\_\_\_\_  
54 \_\_\_\_\_  
55 \_\_\_\_\_  
56 \_\_\_\_\_  
57 \_\_\_\_\_  
58 \_\_\_\_\_  
59 \_\_\_\_\_  
60 \_\_\_\_\_

### SURFACE PREPARATION AND PAINT

- 61  MANUFACTURER'S STANDARD  OTHER (SEE BELOW)
- 62  SPECIFICATION NO \_\_\_\_\_
- 63 PUMP: \_\_\_\_\_
- 64  PUMP SURFACE PREPARATION \_\_\_\_\_
- 65  PRIMER \_\_\_\_\_
- 66  FINISH COAT \_\_\_\_\_
- 67 BASEPLATE: \_\_\_\_\_
- 68  BASEPLATE SURFACE PREPARATION \_\_\_\_\_
- 69  PRIMER \_\_\_\_\_
- 70  FINISH COAT \_\_\_\_\_
- 71  DETAILS OF LIFTING DEVICES \_\_\_\_\_
- 72 SHIPMENT: \_\_\_\_\_
- 73  DOMESTIC  EXPORT  EXPORT BOXING REQUIRED
- 74  OUTDOOR STORAGE MORE THAN 6 MONTHS
- 75 SPARE ROTOR ASSEMBLY PACKAGED FOR: \_\_\_\_\_
- 76  HORIZONTAL STORAGE  VERTICAL STORAGE
- 77  SHIPPING CONTAINER  N, PURGE
- 78  TYPE OF SHIPPING PREPARATION \_\_\_\_\_

### HEATING AND COOLING

- 79  HEATING JACKET REQ'D  COOLING REQ'D
- 80  COOLING WATER PIPING PLAN \_\_\_\_\_
- 81 COOLING WATER PIPING: \_\_\_\_\_
- 82  PIPE  TUBING  FITTINGS \_\_\_\_\_
- 83 COOLING WATER PIPING MATERIALS: \_\_\_\_\_
- 84  S STEEL  C STEEL  GALVANIZED
- 85 COOLING WATER REQUIREMENTS: \_\_\_\_\_
- 86  BEARING HOUSING \_\_\_\_\_ (GPM)  \_\_\_\_\_ (PSI)
- 87  HEAT EXCHANGER \_\_\_\_\_ (GPM)  \_\_\_\_\_ (PSI)
- 88  TOTAL COOLING WATER \_\_\_\_\_ (GPM)
- 89 HEAT MEDIUM:  STEAM  OTHER \_\_\_\_\_
- 90 HEATING PIPING:  TUBING  PIPE \_\_\_\_\_

### BEARINGS AND LUBRICATION

- 91 BEARING (TYPE/NUMBER): \_\_\_\_\_
- 92  RADIAL \_\_\_\_\_
- 93  THRUST \_\_\_\_\_
- 94 LUBRICATION: \_\_\_\_\_
- 95  GREASE  OIL  FLOOD  RING OIL  FLINGER
- 96  PURGE OIL MIST  PURE OIL MIST  HYDRODYNAMIC
- 97  CONSTANT LEVEL OILER PREFERENCE: \_\_\_\_\_
- 98  OIL VISC ISO GRADE \_\_\_\_\_
- 99  OIL PRESSURE TO BE GREATER THEN COOLNET PRESSURE
- 100  REVIEW AND APPROVE THRUST BEARING SIZE
- 101  OIL HEATER REQUIRED:  STEAM  ELECTRIC

### INSTRUMENTATION

- 102  SEE ATTACHED API 670 DATA SHEET
- 103  ACCELEROMETER(S) \_\_\_\_\_
- 104  PROVISION FOR MOUNTING ONLY
- 105  PROVISION FOR VIBRATION PROBES
- 106  RADIAL \_\_\_\_\_ PER BRG  AXIAL \_\_\_\_\_ PER BRG
- 107  FLAT SURFACED REQ'D
- 108  RADIAL BEARING METAL TEMP  THRUST BRG METAL TEMP
- 109  TEMP GAUGES (WITH THERMOWELLS) \_\_\_\_\_
- 110  MONITORS AND CABLES SUPPLIED BY \_\_\_\_\_
- 111  PRESSURE GAUGE TYPE \_\_\_\_\_

112 REMARKS:

113 \_\_\_\_\_  
114 \_\_\_\_\_  
115 \_\_\_\_\_

### WEIGHTS (LBS)

116 PUMP \_\_\_\_\_ DRIVER \_\_\_\_\_ GEAR \_\_\_\_\_  
117 BASEPLATE \_\_\_\_\_ TOTAL \_\_\_\_\_



**Centrifugal Pump Process  
Data Sheet  
US Customary Unit**

ASADAN DII Refining Co.

JOB NO. \_\_\_\_\_ ITEM NO (S) \_\_\_\_\_  
 REQ / SPEC NO. \_\_\_\_\_  
 PURCH ORDER NO. \_\_\_\_\_ DATE 1998/04/01  
 ENQUIRY NO \_\_\_\_\_ BY SH. SHARIFI

SPARE PARTS	QA INSPECTION AND TESTING (CONT.)																																																																																																																												
<p><input checked="" type="checkbox"/> START UP (note 1)      <input checked="" type="checkbox"/> NORMAL MAINTENANCE (note 1)</p> <p><input type="checkbox"/> SPECIFY _____</p> <p style="text-align: center;"><b>OTHER PURCHASER REQUIREMENTS</b></p> <p><input type="checkbox"/> COORDINATION MEETING REQUIRED</p> <p>MAXIMUM DISCHARGE PRESSURE TO INCLUDE</p> <p><input type="checkbox"/> MAX RELATIVE DENSITY _____</p> <p><input type="checkbox"/> MAX DIA IMPELLER AND/OR NO OF STAGES _____</p> <p><input type="checkbox"/> OPERATION TO TRIP SPEED _____</p> <p><input type="checkbox"/> OMS BEARING HS6 LEFTER _____</p> <p><input type="checkbox"/> CONNECTION DESIGN APPROVAL _____</p> <p><input type="checkbox"/> TORSIONAL ANALYSIS REQUIRED _____</p> <p><input type="checkbox"/> TORSIONAL ANALYSIS REPORT _____</p> <p><input type="checkbox"/> OUTLINE OF PROCEDURES FOR OPTIONAL TESTS _____</p> <p><input type="checkbox"/> PROGRESS REPORTS _____      <input type="checkbox"/> INSTALLATION LIST IN PROPOSAL _____</p> <p><input type="checkbox"/> LATERAL ANALYSIS REQUIRED _____      <input type="checkbox"/> DYNAMIC BALANCE ROTOR _____</p> <p><input type="checkbox"/> ADDITIONAL DATA REQUIRING 20 YEARS RETENTION _____</p> <p><input type="checkbox"/> INTER GAS INHIBITED STORAGE - SPARE CARTRIDGE _____</p> <p style="text-align: center;"><b>PIPING AND APPURTENANCES</b></p> <p><input type="checkbox"/> MANIFOLD PIPING TO SINGLE CONNECTION</p> <p style="padding-left: 20px;"><input type="checkbox"/> VENT      <input type="checkbox"/> DRAIN      <input type="checkbox"/> COOLING WATER</p> <p><input type="checkbox"/> MOUNT SEAL RESERVOIR OFF BASEPLATE _____</p> <p><input type="checkbox"/> FLANGES REQ'D IN PLACE OF SOCKET WELD UNIONS _____</p> <p><input type="checkbox"/> INSTALLATION LIST IN PROPOSAL _____</p> <p><b>CONNECTION BOLTING</b></p> <p style="padding-left: 20px;"><input type="checkbox"/> PTFE COATING      <input type="checkbox"/> ASTM A193 GALVANIZED</p> <p style="padding-left: 20px;"><input type="checkbox"/> PAINTED      <input type="checkbox"/> SS</p> <p style="text-align: center;"><input type="checkbox"/> VERTICAL PUMPS</p> <p><input type="checkbox"/> PUMP THRUST      <input type="checkbox"/> ( ) UP      <input type="checkbox"/> ( ) DOWN</p> <p>AT MIN FLOW _____ (LBS)      _____ (LBS)</p> <p>AT RATED FLOW _____ (LBS)      _____ (LBS)</p> <p>MAX THRUST _____ (LBS)      _____ (LBS)</p> <p><input type="checkbox"/> SOLEPLATE REQ'D _____ (IN) x _____ (IN)</p> <p><input type="checkbox"/> SEPARATE MOUNTING PLATE REQUIRED _____</p> <p><input type="checkbox"/> SOLEPLATE THICKNESS _____ (IN)</p> <p><b>COLUMN PIPE</b>      <input type="checkbox"/> FLANGED      <input type="checkbox"/> THREADED</p> <p><input type="checkbox"/> DIAMETER _____ (IN)      LENGTH _____ (FT)</p> <p><b>GUIDE BUSHINGS</b></p> <p><input type="checkbox"/> NUMBER _____</p> <p><input type="checkbox"/> LINE SHAFT BEARING SPACING _____ (IN)</p> <p><b>GUIDE BUSHINGS LUBE:</b></p> <p><input type="checkbox"/> WATER      <input type="checkbox"/> OIL      <input type="checkbox"/> GREASE      <input type="checkbox"/> PUMPAGE</p> <p><b>LINE SHAFT:</b>      <input type="checkbox"/> OPEN      <input type="checkbox"/> ENCLOSED</p> <p><input type="checkbox"/> LINE SHAFT DIAMETER _____ (IN)</p> <p><input type="checkbox"/> TUBE DIAMETER _____ (IN)</p> <p><b>LINE SHAFT COUPLING:</b></p> <p><input type="checkbox"/> LINE SHAFT DIAMETER _____      <input type="checkbox"/> SLEEVE &amp; KEY      <input type="checkbox"/> THREADED</p> <p><input type="checkbox"/> SUCTION CAN THICKNESS _____ (IN)</p> <p style="padding-left: 20px;"><input type="checkbox"/> LENGTH _____ (FT)</p> <p style="padding-left: 20px;"><input type="checkbox"/> DIAMETER _____ (FT)</p> <p><input type="checkbox"/> SUCTION STRAINER TYPE _____</p> <p><input type="checkbox"/> FLOAT &amp; ROD      <input type="checkbox"/> FLOAT SWITCH</p> <p><input type="checkbox"/> IMPELLER COLLETS ACCEPTABLE _____</p> <p><input type="checkbox"/> HARDENED SLEEVES UNDER BEARINGS _____</p> <p><input type="checkbox"/> PUMP AND STRUCTURE DYNAMIC ANALYSIS _____</p> <p><input type="checkbox"/> DRAIN PIPED TO SURFACE _____</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> SHOP INSPECTION      <input checked="" type="checkbox"/> PERFORMANCE CURVE APPROVAL</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> TEST WITH SUBSTITUTE SEAL</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> MATERIAL CERTIFICATION REQUIRED</p> <p style="padding-left: 20px;"><input checked="" type="checkbox"/> CASING      <input checked="" type="checkbox"/> IMPELLER      <input checked="" type="checkbox"/> SHAFT</p> <p style="padding-left: 20px;"><input checked="" type="checkbox"/> OTHER _____      All Parts Of Pump</p> <p><input type="checkbox"/> CASING REPAIR PROCEDURE APPROVAL REQ'D _____</p> <p><input type="checkbox"/> INSPECTION REQUIRED FOR CONNECTION WELDS</p> <p style="padding-left: 20px;"><input type="checkbox"/> MAG PARTICLE      <input type="checkbox"/> LIQUID PENETRANT</p> <p style="padding-left: 20px;"><input type="checkbox"/> RADIOGRAPHIC      <input type="checkbox"/> ULTRASONIC</p> <p><input type="checkbox"/> INSPECTION REQUIRED FOR CASTINGS</p> <p style="padding-left: 20px;"><input type="checkbox"/> MAG PARTICLE      <input type="checkbox"/> LIQUID PENETRANT</p> <p style="padding-left: 20px;"><input type="checkbox"/> RADIOGRAPHIC      <input type="checkbox"/> ULTRASONIC</p> <p><input type="checkbox"/> HARDNESS TEST REQUIRED _____</p> <p><input type="checkbox"/> ADDITIONAL SURFACE / SUBSURFACE EXAMINATION FOR _____</p> <p style="text-align: center;">METHOD</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:50%;">TEST</th> <th style="width:10%;">NON-WT</th> <th style="width:10%;">WT</th> <th style="width:30%;">OBSERVE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> HYDROSTATIC</td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> PERFORMANCE</td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> RETEST REQUIRED AFTER FINAL HEAD ADJUSTMENT</td><td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> RETEST ON SEAL LEAKAGE</td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> HYDROSTATIC TEST OF BOWLS AND COLUMN</td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> NPSH</td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> TRUE PEAK VELOCITY DATA</td><td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> COMPLETE UNIT TEST</td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> BOUND LEVEL TEST</td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> CLEANNESS PRIOR TO FINAL ASSEMBLY</td><td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> NOZZLE LOAD TEST</td><td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> CHECK FOR CO-PLANAR MOUNTING PAD SURFACES</td><td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> MECHANICAL RUN UNTIL OIL TEMP STABLE</td><td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> 4 h MECHANICAL RUN AFTER OIL TEMP STABLE</td><td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> 4 h MECHANICAL RUN TEST</td><td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> BRG HSG RESONANCE TEST</td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> REMOVE / INSPECT HYDRODYNAMIC BEARINGS AFTER TEST</td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> RESONANCE TEST</td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> AUXILIARY EQUIPMENT TEST</td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> IMPACT TESTING</td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;"><input type="checkbox"/> PER EN 13446</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;"><input type="checkbox"/> PER ASME VIII</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> _____</td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td><td align="center"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> VENDOR KEEP REPAIR AND HT RECORDS</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> VENDOR SUBMIT TEST PROCEDURES</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> VENDOR SUBMIT TEST DATA WITHIN 24 h</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> INCLUDE PLOTTED VIBRATION SPECTRA</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> RECORDED FINAL ASSEMBLY RUNNING CLEARANCE</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> SUBMIT INSPECTION CHECK LIST</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> COMPLETION INSPECTION CHECK LIST</td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	TEST	NON-WT	WT	OBSERVE	<input checked="" type="checkbox"/> HYDROSTATIC	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> PERFORMANCE	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> RETEST REQUIRED AFTER FINAL HEAD ADJUSTMENT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> RETEST ON SEAL LEAKAGE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> HYDROSTATIC TEST OF BOWLS AND COLUMN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> NPSH	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> TRUE PEAK VELOCITY DATA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> COMPLETE UNIT TEST	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> BOUND LEVEL TEST	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> CLEANNESS PRIOR TO FINAL ASSEMBLY	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> NOZZLE LOAD TEST	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> CHECK FOR CO-PLANAR MOUNTING PAD SURFACES	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> MECHANICAL RUN UNTIL OIL TEMP STABLE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 4 h MECHANICAL RUN AFTER OIL TEMP STABLE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 4 h MECHANICAL RUN TEST	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> BRG HSG RESONANCE TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> REMOVE / INSPECT HYDRODYNAMIC BEARINGS AFTER TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> RESONANCE TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> AUXILIARY EQUIPMENT TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> IMPACT TESTING	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> PER EN 13446				<input type="checkbox"/> PER ASME VIII				<input type="checkbox"/> _____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> VENDOR KEEP REPAIR AND HT RECORDS				<input type="checkbox"/> VENDOR SUBMIT TEST PROCEDURES				<input type="checkbox"/> VENDOR SUBMIT TEST DATA WITHIN 24 h				<input type="checkbox"/> INCLUDE PLOTTED VIBRATION SPECTRA				<input type="checkbox"/> RECORDED FINAL ASSEMBLY RUNNING CLEARANCE				<input type="checkbox"/> SUBMIT INSPECTION CHECK LIST				<input type="checkbox"/> COMPLETION INSPECTION CHECK LIST			
TEST	NON-WT	WT	OBSERVE																																																																																																																										
<input checked="" type="checkbox"/> HYDROSTATIC	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
<input checked="" type="checkbox"/> PERFORMANCE	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
<input checked="" type="checkbox"/> RETEST REQUIRED AFTER FINAL HEAD ADJUSTMENT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
<input type="checkbox"/> RETEST ON SEAL LEAKAGE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
<input type="checkbox"/> HYDROSTATIC TEST OF BOWLS AND COLUMN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
<input checked="" type="checkbox"/> NPSH	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
<input checked="" type="checkbox"/> TRUE PEAK VELOCITY DATA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
<input checked="" type="checkbox"/> COMPLETE UNIT TEST	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
<input checked="" type="checkbox"/> BOUND LEVEL TEST	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
<input checked="" type="checkbox"/> CLEANNESS PRIOR TO FINAL ASSEMBLY	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
<input checked="" type="checkbox"/> NOZZLE LOAD TEST	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
<input checked="" type="checkbox"/> CHECK FOR CO-PLANAR MOUNTING PAD SURFACES	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
<input checked="" type="checkbox"/> MECHANICAL RUN UNTIL OIL TEMP STABLE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
<input checked="" type="checkbox"/> 4 h MECHANICAL RUN AFTER OIL TEMP STABLE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
<input checked="" type="checkbox"/> 4 h MECHANICAL RUN TEST	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
<input type="checkbox"/> BRG HSG RESONANCE TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
<input type="checkbox"/> REMOVE / INSPECT HYDRODYNAMIC BEARINGS AFTER TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
<input type="checkbox"/> RESONANCE TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
<input type="checkbox"/> AUXILIARY EQUIPMENT TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
<input type="checkbox"/> IMPACT TESTING	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
<input type="checkbox"/> PER EN 13446																																																																																																																													
<input type="checkbox"/> PER ASME VIII																																																																																																																													
<input type="checkbox"/> _____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
<input type="checkbox"/> VENDOR KEEP REPAIR AND HT RECORDS																																																																																																																													
<input type="checkbox"/> VENDOR SUBMIT TEST PROCEDURES																																																																																																																													
<input type="checkbox"/> VENDOR SUBMIT TEST DATA WITHIN 24 h																																																																																																																													
<input type="checkbox"/> INCLUDE PLOTTED VIBRATION SPECTRA																																																																																																																													
<input type="checkbox"/> RECORDED FINAL ASSEMBLY RUNNING CLEARANCE																																																																																																																													
<input type="checkbox"/> SUBMIT INSPECTION CHECK LIST																																																																																																																													
<input type="checkbox"/> COMPLETION INSPECTION CHECK LIST																																																																																																																													
<b>REMARKS</b>																																																																																																																													

Note 1 : Spare Parts Acc. To API 610 Latest Edition ( Table 16 / recommended spare parts )



ARABIAN Oil Refining Co.

# Centrifugal Pump Process Data Sheet US Customary Unit

JOB NO. \_\_\_\_\_ ITEM NO (S) \_\_\_\_\_  
 MOTOR MANUFACTURER **ABB**  
 MOTOR TYPE CODE **AMD 365L2R BABgM** DATE **1306/04/01**  
 ENQUIRY NO. \_\_\_\_\_ BY **Sh. Bashir**

## MOTOR DRIVER

### ELECTRICAL SPECIFICATION

### ELECTRICAL DATA<sup>(1)</sup>

VOLTS / FREQUENCY / NO PHASES 3300 V/50Hz/3Ph  
 MAX. FULL LOAD AMPERE \_\_\_\_\_  
 DUTY TYPE AND MATING CLASS B1 - CONTINUOUS (to IEC 60034-1)  
 MOTOR FRAME-FAN COVER & BEARING END SHIELD STEEL SHEET  
 AREA CLASSIFICATION ZONES (ZONE 0, ZONE 1, ZONE 2, SAFE) ZONE 1-EXdIBT4  
 GAS GROUP CLASSIFICATION OF THE AREA (IA, IIB, IIC) IIB  
 TEMPERATURE CLASS OF THE CAB/S IN THE AREA(S) T4, T5, T6 T4  
 NO. OF RTD (YES/NO) YES/0  
 HEATER (YES/NO) VOLTAGE YES  
 NO. OF STARTING (COLD/ HOT) 02-Min  
 METHOD OF STARTING DIRECT - ON - LINE  
 TYPE OF COOLING FAN \_\_\_\_\_  
 SIDE CABLE BOX LEFT/RIGHT/CENTER (FRONT VIEW) BY MANUFACTURER  
 DEGREE OF PROTECTION AT LEAST IP66  
 INSULATION CLASS F  
 TEMP. RISE CLASS B 70K  
 AMBIENT TEMP. (SITE)<sup>(2)</sup> 50°C MAX., -1°C MIN.  
 AMBIENT HUMIDITY 80%  
 LOCATION OUTDOOR  
 ALTITUDE 9.84 FT  
 NOISE LIMIT IEC 60034-9  
 MANUFACTURE FROM NIOC VENDORS  
 NAMEPLATE RATING (HP) (RATED OUTPUT) ACCORDING TO API (HP)  
 STANDARDS IES-88-IEC  
 DRIVEN EQUIP. ABSORBED RATING. (ACCORDING TO PUMP DATA SHEET) ACCORDING TO API (HP)

### GENERAL NOTES :

1. ATEX APPROVAL SHALL BE PRESENTED. ALSO NUMBER OF CERTIFICATE SHALL BE MENTIONED.
2. BLACK BODY TEMPERATURE 50°C.
3. TO BE COMPLETED BY VENDOR. (ACCEPT OR NOT ACCEPT & REMARKS)
4. THE ANTI CONDENSATION HEATER/S SHALL BE WIRED TO A SEPARATE TERMINAL BOX MOUNTED ON THE MOTOR FRAME. A WARNING LABEL SHALL BE PROVIDED TO INDICATE THAT THE CIRCUIT MAY BE LIVE WHEN THE MOTOR IS NOT ENERGIZED.
5. THE TEMPERATURE DETECTORS SHALL BE WIRED TO A SEPARATE TERMINAL BOX MOUNTED ON THE MOTOR FRAME.

### OTHER NOTES: (BY VENDOR)

NOTED: ABB DATA SHEET TO BE ATTACHED ( PAGE 11/11 )

### REMARKS



اداره تخصصی پزشکی و تجهیزات پزشکی (مناقصه دو مرحله ای)

فرم اعلام مدارهای ارزیابی فنی - روش ها و امتیاز مربوطه (مناقصه دو مرحله ای)

شرح بند کلیه  
شماره بند کلیه  
شماره پرونده

موضوع مناقصه		CRU Reflux Pumps		شماره مناقصه	
ردیف	شرح	معیار شماره	معیار شماره	معیار شماره	معیار شماره
۱	معیار شماره ۱ (مطابقت کامل با تقاضا)	۳۰	۳۰	۳۰	۳۰
۲	معیار شماره ۲ (تجهیز و تکمیل فرم استاندارد)	۳۰	۳۰	۳۰	۳۰
۳	معیار شماره ۳ (گارانتی و خدمات پس از فروش)	۳۰	۳۰	۳۰	۳۰

ردیف	شرح	معیار شماره	معیار شماره	معیار شماره	معیار شماره
۱	مطابقت کامل با تقاضا از نظر مشخصات فنی، شرح اقدام، تعداد و تخلیق و رعایت کامل و بدون قید و شرط اسنادهای منطبق بر سفارش فر طرفین، سلامت و سرهم بندی	۳۰	۳۰	۳۰	۳۰
۲	تجهیز تکمیل و ارائه فرم استاندارد AIA و پیوسته پیشنهاد فنی	۳۰	۳۰	۳۰	۳۰
۳	مدت گارانتی ۱۲ ماه پس از راه اندازی یا ۱۸ ماه پس از تحویل ۷۷ و خدمات پسینگی و تامین قطعات به مدت حداقل ۱۰ سال	۳۰	۳۰	۳۰	۳۰

ردیف	شرح	معیار شماره	معیار شماره	معیار شماره	معیار شماره
۱	محل تحویل ۷۷، پلاستیک آبدار می باشد و کلیه مناقصه گران می بایست ضمن انتخاب موضوع در پیشنهاد فنی (پاکت ب) هزینه های مربوطه را در قیمت پیشنهادی منظور نمایند.	۳۰	۳۰	۳۰	۳۰
۲	بسته بندی کالا و نگهداری در آنگارهای باز برای مدت حداقل ۶ ماه می بایست مد نظر قرار گیرد.	۳۰	۳۰	۳۰	۳۰
۳	جای تامین کالای مورد نیاز بر اساس متن کفایتی پیوست می باشد و هرگونه تغییر در مشخصات (از قبیل مشخصات فنی آبدی، جهت هوران، و فلز کاری تجهیزات برقی و یوزرهای و دیگر موارد) میبایست بصورت نوشته بعنوان لیست اختلاف بطور جداگانه و ۱۹ عدد بوالفت شرکت پلاستیک آبدار مشخص گردد. در غیر اینصورت عملی در صورتیکه در متن پیشنهاد به موضوع اختلاف اشاره نشده باشد ملاحظاتی نخواهد بود.	۳۰	۳۰	۳۰	۳۰
۴	اظهار نظر شرح هر خصوصیات بعد از بودن هزینه مالیات بر ارزش افزوده و سایر موارد مالی از قبیل هزینه های حمل و نقل، آموزش، بازرسی و دیگر موارد مرتبط در پیشنهاد مالی	۳۰	۳۰	۳۰	۳۰

۱. حداقل امتیاز قبولی پیشنهاد ۷۷ امتیاز می باشد (75%)

۲. ضریب تاثیر امتیاز فنی (بسته به یک جزء ۵ بند الف ماده ۱۲ آیین نامه نظام مستعدسازی) در این مناقصه عدد ۰.۵ می باشد. (100.5)

۳. معیار ویژه: معیاری می باشد که عدم کسب امتیاز کامل در آن معیار باعث رد کامل پیشنهاد فنی می گردد. در صورت ارائه چند پیشنهاد در دامنه مورد درخواست شرکت پلاستیک آبدار مشخص می باشد که از بین پیشنهادهایی که امتیاز فنی لازم را کسب نموده اند، پیشنهادی را که خود تشخیص دهند انتخاب و قیمت مربوط به آن پیشنهاد را جهت تعیین برنده ملاک قرار دهد و از این بابت حق هرگونه اعتراضی از مناقصه گران سلب خواهد شد.

۴. برنده مناقصه پس از بازگشتی پاکتهای پیشنهاد قیمت مناقصه گرانی که حداقل امتیاز مجاز را در ارزیابی فنی کسب کرده باشند، بر اساس فرمول قیمت تراز شده (وفق بند الف ماده ۱۲ آیین نامه اجرایی نظام مستعدسازی و اطلاع رسمی مناقصات) به شرح ذیل مشخص خواهد گردید.

$$L = [100 - C] / [100 - (1 * [100 - C])]$$

L: قیمت تراز شده

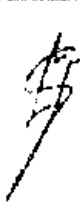
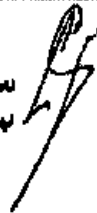
C: قیمت پیشنهادی (درج شده در پاکت قیمت)

۱. ضریب تاثیر امتیاز فنی که عدد ۰.۵ بر حسب جدول ذیل و پس از اعمال ضرایب در نظر گرفته شده است

فشار (۰.۰۰۰)	میانگین (۰.۳)	خالی (۰.۱)	نوع خدمات، ۷۷ و حساسیت آن از لحاظ کلی، عملیاتی و فنی
--------------	---------------	------------	--

۱. امتیاز ارزیابی فنی براساس مدارهای فوق

نام و نام خانوادگی و امضاء  
تجهیز کننده شهاب شهباس

فراخوان ارزیابی کیفی مناقصه گران (عمومی دومرحله ای)



شرکت پالایش نفت آبادان در نظر دارد کالای موضوع مناقصه جدول ذیل را با مشخصات و شرایط کلی مشروحه از طریق مناقصه عمومی دومرحله ای از سازندگان و تامین کنندگان معتبر خریداری نماید .

ردیف	نوع مناقصه	شرح کالا	تعداد اللام	مبلغ ضمانتنامه	حداقل امتیاز ارزیابی کیفی	ساعات بازگشایی پاکت فنی	یرقمه زینتی مراحل مناقصت
۱	40-90-9642401101/P08	الکتروپمپ	۳	۱.۲۶۵.۰۰۰.۰۰۰	۷۰	۱۶:۳۰	الف- آخرین مهلت دریافت اسناد مناقصه از سامان اینترنتی پالایشگاه : ۱۰ روز پس از انتشار آگهی نوبت دوم ب- آخرین مهلت تحویل دفترچه تکمیل شده شماره ۲ بانضمام اسناد مصدق شده کپی برابر اصل مورد نیاز : ۱۰ روز پس از آخرین مهلت دریافت اسناد مناقصه ج- تاریخ گشایی پاکت (الف و ب) شرکت های تایید شده در ارزیابی کیفی : مورخ: ۱۳۹۷/۱۲/۸

از کلیه شرکت های واجد شرایط که آمادگی و توانایی انجام موضوع مناقصه مذکور را دارند دعوت می شود اسناد استعمال ارزیابی کیفی مناقصه گران (دفترچه شماره دو و معیارهای ارزیابی کیفی) بانضمام سایر اسناد مناقصه (ستن قرارداد شامل موافقتنامه، شرایط عمومی و خصوصی و شرایط شرکت در مناقصه، فرم تقاضا PMR و فرم معیارهای ارزیابی کیفی) موجود در شبکه اطلاع رسانی این شرکت به نشانی <http://www.abadan-ref.ir> را دریافت . پس از مطالعه و تکمیل به همراه کلیه مدارک مورد نیاز ، وفق برنامه زمان بندی فوق به کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان تحویل نمایند .

- محل تشکیل جلسات و بازگشایی پاکت: آبادان - ساختمان دفتر مرکزی (جنرال آفیس) - طبقه دوم - سالن جلسات کمیسیون مناقصات
- تکمیل کلیه اطلاعات خواسته شده در فرم های ارزیابی کیفی مناقصه گران به صورت دقیق و خوانا و ارسال تمامی مدارک و مستندات سوابق کاری و مالی و ... مربوطه به صورت کپی برابر اصل (مصدق شده) که به امضای صاحبان امضاء مجاز رسیده و مهیور به مهر شرکت متقاضی باشد ، در پاکت سربسته الزامی است ، در صورت عدم تکمیل و ارسال اسناد استعمال ارزیابی کیفی و سایر مدارک فوق الاشاره ، صلاحیت شرکت کنندگان قابل بررسی نخواهد بود .
- نحوه ارزیابی کیفی و معیارهای مورد نظر ، به شرح مندرج در فرم های مربوطه و پیوست اسناد استعمال ارزیابی کیفی مناقصه گران فوق الذکر می باشد .
- ارائه مدارک و سوابق مزبور هیچ گونه حقی را برای متقاضیان ایجاد نخواهد کرد و سایر اسناد و مدارک در صورت عدم تایید در هر کدام از مراحل مناقصه بصورت سربسته عودت میگردد .

- پس ارزیابی کیفی و مشخص شدن لیست کوتاه مناقصه مذکور، به شرکت های تایید شده در خصوص ارسال پاکت الف ب ج تا مورخ مقرر در آگهی و اسناد مناقصه اطلاع رسانی خواهد شد

- پیشنهاد فنی میبایست مطابق با فرم تقاضا (PMR) و بر اساس فرم معیارهای ارزیابی کیفی فنی تهیه و ارسال گردد

- نرخ پیشنهاد دهندگان بایستی مقطوع بوده و شامل کلیه هزینه های مربوطه از جمله مالیات بر ارزش افزوده (بطور مجزا در پیشنهاد مالی درج گردد) و هزینه حمل باشد همچنین در برگه پیشنهاد نرخ مدت اعتبار نرخ (سه ماه)، محل تحویل کالا (پالایشگاه آبادان) و مدت زمان تحویل کالا (با استناد به اسناد مناقصه) درج گردد

- تاریخ بازگشایی پاکت مالی متعاقباً در جلسه بازگشایی پاکت فنی اعلام خواهد شد و شرکت های که پیشنهاد فنی آنها حائز حداقل امتیاز فنی گردد میتواند ۷۲ ساعت قبل از بازگشایی پاکت مالی نسبت به ارسال نرخ اصلاحی اقدام نمایند ضمن اینکه مراتب تایید/عدم تایید از طریق نمایر اطلاع رسانی خواهد شد.

- ضمناً آگهی این شرکت در شبکه اطلاع رسانی شانا به نشانی [www.shana.ir](http://www.shana.ir) و همچنین پایگاه اطلاع رسانی این شرکت به نشانی <http://www.abadan-ref.ir> و نیز پایگاه اطلاع رسانی مناقصات به نشانی [www.IETS.MPORG.IR](http://www.IETS.MPORG.IR) و سامانه کشوری نظارت بر مناقصات دستگاه های اجرایی [www.TENDER.BAZRESL.IR](http://www.TENDER.BAZRESL.IR) درج و قابل مشاهده میباشد

روابط عمومی - شرکت پالایش نفت آبادان