



شرکت پالایش نفت آبادان

شرایط شرکت در مناقصه تقاضای شماره 40-90-9542400858/G 14

FULLY WELDED PLATE HEAT EXCHANGERS مربوط به:

بخش اول دعوتنامه:

نظریه اینکه شرکت پالایش نفت آبادان (که منبع خریدار نامیده میشود با مشخصات ذیل)
* آدرس: آبادان-مقابل اروندرود-ساختمان دفتر مرکزی جنب دروازه اصلی پالایشگاه-کد پستی
۶۳۱۶۹۵۳۱۱۱- **تلفن ۰۶۱-۵۳۳۰۲۰۸۱-۰۶۱** - نمابر ۵۳۲۲۹۸۱۵-۵۳۲۲۹۸۱۵-۰۶۱ شناسه ملی ۱۴۰۰۳۵۷۰۹۰۹-

کد اقتصادی ۴۱۱۱۹۸۱۶۷۶۵۴- شماره ثبت ۱۶۹۰ مورخه ۱۳۸۷/۰۴/۱۵
موضوع خرید فوق را از طریق مناقصه عمومی دو مرحله ای برگزار می نماید لذا بدینوسیله از آن شرکت
محترم دعوت می شود با رعایت کلیه مفاد و شرایط مندرج در اسناد و مدارک مناقصه، نرخ پیشنهادی
خود را محاسبه و اعلام نماید

نحوه شرکت در مناقصه:

مرحله اول: بمنظور ارزیابی کیفی مناقصه گران و تهیه لیست کوتاه:

مراجعه به سامانه اینترنتی مناقصات پالایشگاه آبادان (<http://www.abadan-ref.ir>) و دانلود دفترچه
شماره ۲ مربوط به تامین کنندگان و سازندگان به همراه متن قرارداد بانضمام شرایط عمومی و خصوصی
و شرایط شرکت در مناقصه، فرم معیارهای ارزیابی فنی و فرم تقاضا (PMR) و استعلام فراخوان مناقصه
و ارسال دفترچه تکمیل شده شماره ۲ ممهوره به مهر شرکت متقاضی و امضای صاحبان امضاء مجاز و مدارک
و سوابق کاری مورد نیاز بصورت کپی برابر اصل (مصدق شده) بشرح زیر با پست به صندوق پستی ۱۱۱
کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان قبل از اتمام مهلت مندرج در آگهی روزنامه .

تذکر: ارسال اطلاعات و اسناد خواسته شده بصورت CD قابل قبول نمی باشد.

۱- ارسال دفترچه تکمیل شده شماره ۲ به همراه مدارک و سوابق کاری مورد نیاز بشرح ذیل با پست به
آدرس آبادان صندوق پستی ۱۱۱ کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان

* نام مدیرعامل شرکت - کد اقتصادی - شناسه ملی - تاریخ، محل و شماره ثبت شرکت - تاریخ و کپی آگهی

روزنامه رسمی به همراه آخرین تغییرات - شماره تلفن - شماره نمابر

* ارائه کد پستی، شناسه ملی و تصویر گواهی نامه ثبت نام مودیان مالیاتی

* توان مالی شرکت

* سابقه و حسن شهرت شرکت

* داشتن تجربه و دانش در زمینه مورد نظر

وجهی فسخ نماید و فروشنده حق هیچگونه اعتراضی نخواهد داشت و کلیه تضامین به نفع شرکت متبوعه ضبط خواهد شد.

۴- پیش پرداخت به میزان ۲۵٪ ارزش کالا در مقابل ۲۵٪ ضمانتنامه پیش پرداخت و ۱۰٪ ضمانتنامه حسن انجام کار، انجام خواهد شد.

۵- شرکت کنندگان در مناقصه مجازند تا فقط یک پیشنهاد تسلیم نمایند.

۶- پیشنهادات مالی می بایستی فقط بصورت ریالی ارائه گردد.

۷- پاکت پیشنهاد مالی مناقصه گرانی که پیشنهاد فنی آنها تأیید نمی شود به صورت سر بسته به همراه ودیعه شرکت در مناقصه، مسترد می گردد.

۸- کلیه مراحل برگزاری این مناقصه بنا به مفاد قانون برگزاری آئین مناقصات می باشد.

۹- در صورت ارسال پاکات مالی/فنی/ضمانتنامه، تامل مشخص شدن نتیجه مناقصه به هیچ وجه مناقصه گران حق خروج از مناقصه رانداشته و فقط میتوانند ۷۲ ساعت قبل از بازگشایی پاکتهای مالی، نسبت به ارائه پیشنهاد مالی اصلاحی اقدام نمایند.

۱۰- قرارداد نهایی با برنده مناقصه و بر اساس قانون برگزاری مناقصات ضمن اخذ ضمانتنامه حسن انجام تعهدات به میزان ۱۰٪ کل معامله منعقد خواهد شد.

۱۱- زمان تحویل کالا ۳ ماه پس از واریز پیش پرداخت

۱۲- هم سنگ سازی قیمتها: در تمامی معاملات خرید کالا، ملاک ارزیابی و مبنای مقایسه بین قیمت های تولیدات داخلی و کالاهای خارجی قیمت های همسنگ شده بین این کالاها می باشد. قیمت همسنگ شده کالاهای خارجی پس از افزودن هزینه های حمل و بیمه از خارج تا ایران و با منظور کردن حقوق دولتی (مانند حقوق گمرکی، سود بازرگانی و موارد مشابه) به دست خواهد آمد. بدین معنا قیمت کالاهای مشابه خارجی و داخلی در نقطه مشابه پس از عبور از گمرک ایران همسنگ و سپس با همدیگر مقایسه می شوند.

مبنای مقایسه قیمت تمام شده کالای خارجی پس از ترخیص از گمرک و برای سازنده داخلی تحویل در خروجی کارخانه می باشد.

تبصره ۱- در مناطق آزاد و ویژه که ورود کالا معاف از پرداخت حقوق گمرکی است نیز با هدف حمایت و ترجیح سازنده داخلی اجرای بند فوق فقط در همسنگ سازی قیمت ها الزامی است.

تبصره ۲- تراز کردن قیمت ها با منظور کردن تفاوت های کیفی پیشنهادها در مناقصه های دومارحله ای جدای از همسنگ سازی مذکور در این بند بوده و این بند مانع و جایگزین اعمال آن فرآیند نخواهد بود.

۱۳- نوع محاسبه ارز در مقایسه ها و پرداخت ها: به منظور حمایت از تولیدکنندگان داخلی و صیانت از آنان در برابر ریسک های ناشی از تغییرات پیش بینی نشده نرخ تسعیر ارز، بدینوسیله مقرر می شود که در معاملاتی که رقابت بین تولید کنندگان داخلی با عرضه کنندگان خارجی کالا (و یا بین کالای ساخت داخل با کالای ساخت خارج) صورت می گیرد، ملاک مقایسه ی قیمت های پیشنهادی و نیز پرداخت ها، قیمتها به ارزهای معتبر (حسب مورد با منظور کردن یک ارز معتبر) می باشد. بر این پایه،

پرداخت ها به شرکت های ایرانی طرف معامله ، طبق قرارداد در سر رسیدها با ارز مورد معامله محاسبه ، لیکن به صورت ریالی با نرخ تسعیر ارز آزاد صورت می گیرد .

تبصره ۱- نرخ تسعیر ارز برای تمامی موارد مذکور در این بند ، عبارت از میانگین نرخ ارز بر اساس اعلام صرافی های بانک های صادرات و ملت در ۷ روز کاری متوالی منتهی به روز پرداخت (طبق قرارداد) خواهد بود . در مقایسه قیمت های پیشنهادی شرکت کنندگان در مناقصه ها نیز نرخ یاد شده برای ۷ روز کاری منتهی به روز گشایش پاکت های مالی ملاک عمل قرار خواهد گرفت .

۱۴- ۵ روز قبل از بازگشایی پاکت های مالی از پیشنهاد دهندگان با ذکر تاریخ و ساعت و محل جلسه جهت حضور در جلسه دعوت بعمل خواهد آمد .

۱۵- پس از قرائت پیشنهادات و تعیین برنده یا برندگان مناقصه، با استثنای برندگان اول و دوم، سپرده سایر شرکت کنندگان در مناقصه مسترد خواهد شد

تبصره: در صورت وجود دوبرنده باقیمت های همسان، ملاک اعلام برنده ماده ۲۹ قانون معاملات دولتی میباشد
۱۶- در صورتی که برنده مناقصه ظرف مدتی که خریدار جهت امضاء قرارداد معین خواهد کرد اقدام به امضاء قرارداد ننماید و یا از ارسال ضمانت نامه حسن انجام کار در موعد مقرر شده خودداری نماید و وجه تضمین شرکت در مناقصه ، بدون هیچگونه تشریفات قضایی بنفع شرکت پالایش نفت آبادان ضبط خواهد شد و در صورتیکه برنده دوم نیز حاضر به انعقاد قرارداد نشود تضمین شرکت در مناقصه آن شرکت نیز به طریق فوق ضبط خواهد شد

۱۷- هرگاه در حین مناقصه وقوف حاصل شود که پیشنهاد دهندگان به زبان شرکت پالایش نفت آبادان تبانی کرده اند نرخهای واصله از این پیشنهاد دهندگان مردود تشخیص داده شده و از گردونه رقابت خارج میگردد و ضمن ضبط ضمانت نامه حداقل بمدت دو سال نیز از حضور ایشان در مناقصات شرکت متبوعه جلوگیری خواهد شد

۱۸- محل تحویل کالا انبار پالایشگاه آبادان می باشد لذا هزینه های حمل و نقل از مبدا تا مقصد مدنظر قرار گیرد . و هزینه حمل و نقل از هزینه بسته بندی جداگانه محاسبه و در پیشنهاد مالی درج گردد

تذکر: در صورتیکه محل تحویل کالا محل دیگری به غیر از پالایشگاه آبادان ذکر گردد و یا بطور کلی در پیشنهاد مالی به آن اشاره نگردد بدلیل عدم امکان همسان سازی با سایر نرخهای پیشنهادی مناقصه گران ، پیشنهاد مذکور از گردونه رقابت خارج می گردد .

ارسال و تسلیم پیشنهادات:

- آخرین مهلت دانلود اسناد مناقصه از سامانه اینترنتی پالایشگاه ۱۵ روز پس از آگهی نوبت دوم و آخرین مهلت ارسال دفترچه تکمیل شده شماره ۲ و اسناد کپی برابر اصل مورد نیاز جهت ارزیابی کیفی ۱۵ روز پس از آخرین مهلت دریافت اسناد مناقصه می باشد .

-تاریخ بازگشایی پاکت فنی:

تاریخ بازگشایی پاکت فنی شرکت هایی که تایید ارزیابی کیفی گردند راس ساعت ۱۷/۱۵ مورخ ۱۳۹۶/۰۳/۲۸ می باشد.

-تاریخ بازگشایی پاکات مالی:

در جلسه بازگشایی پاکات فنی مشخص می گردد وبصورت مکتوب به کلیه مناقصه گران اطلاع رسانی خواهد شد

توضیح: در صورتی که در هر کدام از مراحل ارزیابی کیفی و فنی، مناقصه گری تایید نگردد سایر پاکات بصورت سربسته عودت می گردد.

تبصره: اگر مناقصه گری جهت یک یا چند قلم از اقلام تقاضا پیشنهاد ارائه ننماید پیشنهاد ایشان ناقص تلقی شده و از گردونه رقابت خارج می گردد.

فهرست مستندات مورد لزوم در ارزیابی کیفی

ردیف	مستندات	تأیید کپی
۱	اساسنامه ، روزنامه رسمی ، آگهی تاسیس و تغییرات ، تصویر شناسنامه و کارت ملی مدیر عامل	کپی برابر اصل شود
۲	برگ قطعی مالیات و یا فیش پرداختی مربوط به ۵ سال گذشته به همراه گواهینامه ثبت نام در نظام مالیات بر ارزش افزوده	کپی برابر اصل شود
۳	ارزیابی مشتریان قبلی ، حسن شهرت از کارفرمایان بویژه شرکتهای تابع وزارت نفت (مرتبط باموضوع مناقصه)	کپی برابر اصل شود
۴	ارائه پنج نمونه از قراردادهائیکه (مرتبط باموضوع مناقصه) با شرکتهای نفتی یا دولتی انعقاد نموده اید (صفحه اول و آخر برابر اصل شود)	کپی برابر اصل شود
۵	ارائه گواهینامه ها HSE و ISO و ظرفیت تولید	کپی برابر اصل شود

*لازم به ذکر است کلیه مستندات می بایستی در زونکن با اسم شرکت به این امور ارسال گردد و نیز شرکتهای می توانند علاوه بر مستندات فوق بقیه قراردادها و رزومه خود را نیز در این زونکن ارائه نمایند.



بسمه تعالی
قرارداد خرید

شماره قرارداد :

شماره سفارش: 40-90-9542400858/G14

این قرارداد در تاریخ بین شرکت پالایش نفت آبادان با کد اقتصادی ۷۶۵۴-۹۸۱۶-۴۱۱۱ و شماره ثبت ۱۶۹۰ و شناسه ملی ۱۴۰۰۳۵۷۰۹۰۹ به آدرس : آبادان - روبروی اروند رود - شرکت پالایش نفت آبادان کد پستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴ به نمایندگی آقایان اسفندیار دائم الذکر (مدیر عامل و عضو هیات مدیره) و جهانگیر کی شمس (مدیر مالی و عضو هیات مدیره) که در این قرارداد " خریدار " نامیده می شود و شرکت با شماره ثبت دارای شناسه ملی و کد اقتصادی به مدیر عاملی آقای و بنشانی : کد پستی : که در این قرارداد " فروشنده " نامیده می شود با شرایط ذیل منعقد می گردد .

ماده ۱ : موضوع قرارداد

موضوع قرارداد شامل FULLY WELDED PLATE HEAT EXCHANGERS با مشخصات
تائید شده میباشد.

تبصره : مشخصات فنی موضوع قرارداد و همچنین مکاتبات انجام شده قبل از انعقاد قرارداد شامل پیشنهاد مالی شماره مورخ جزء لاینفک قرارداد بوده و هرگونه تغییر در آن میبایستی از طرف فروشنده بصورت کتبی به خریدار اعلام گردد . در غیر اینصورت خریدار مجاز می باشد علاوه بر فسخ قرارداد ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده را ضبط و کلیه خسارات وارده را به تشخیص خود از فروشنده مطالبه نماید .

ماده ۲ : مبلغ قرارداد

مبلغ کل قرارداد معادل ریال (..... ریال)
با احتساب ۹٪ مالیات بر ارزش افزوده می باشد که شامل قیمت کالا بعلاوه هزینه بسته بندی ، بارگیری و سایر عوارض قانونی است .
کرایه حمل به مقصد خریدار (انبارهای پالایشگاه آبادان) به عهده فروشنده می باشد .

تلفن : آبادان ۰۶۳۱-۲۲۲۸۰۸۰ دور نگار : تهران ۰۲۱-۶۱۶۲۲۲۲۳

آدرس : آبادان - روبروی اروند رود - شرکت پالایش نفت آبادان کد پستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴

ماده ۳: تعدیل قیمت

مبلغ قرارداد در طول مدت قرارداد ثابت بوده و هیچگونه تعدیلی به مبلغ قرارداد تعلق نخواهد گرفت .

ماده ۴: نحوه پرداخت

۴-۱- معادل ۲۵٪ مبلغ کل قرارداد بدون احتساب ۹٪ عوارض و مالیات بر ارزش افزوده بعنوان پیش پرداخت در قبال ارائه ضمانتنامه بانکی شماره مورخ پس از عقد قرارداد به فروشنده پرداخت خواهد شد .

۴-۲- معادل ۷۵٪ باقیمانده مبلغ قرارداد پس از تحویل تمام کالا در محل انبارهای پالایشگاه آبادان و تأیید کمی و کیفی کالا توسط نماینده خریدار به فروشنده پرداخت خواهد گردید.

ماده ۵: تغییرات

مقدار کالای تحت قرارداد ممکن است با توافق طرفین تا حدود ۲۵٪ مبلغ کل قرارداد افزایش و یا کاهش یابد . بدیهی است که به نسبت مقدار افزایش و یا کاهش کالا ، مبلغ قرارداد و ضمانتنامه‌های حسن انجام کار و پیش پرداخت نیز به همان میزان تعدیل خواهد شد . ضمناً افزایش مقدار کالا بر مبنای قیمت قرارداد حداکثر ظرف مدت قرارداد مجاز می باشد .

ماده ۶: ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار

بعنوان تضمین حسن انجام کار موضوع این قرارداد ، فروشنده ضمانتنامه بانکی بشماره صادره از بانک شعبه به مبلغ ریال (..... ریال ۱۰٪ مبلغ کل معامله بدون احتساب مالیات بر ارزش افزوده) تا تاریخ بوده که الزاماً برای هر مدت قابل تمدید میباشد به خریدار تسلیم نموده و چنانچه فروشنده هر یک از تعهدات مندرج در این قرارداد (به تشخیص خریدار) را تحت هر عنوان انجام ندهد خریدار حق خواهد داشت تمام و یا قسمتی از سپرده مذکور را بنفع خود ضبط و برداشت نماید . در صورتیکه سپرده مذکور تکافوی جبران خسارت وارده را ننماید خریدار مجاز و محق خواهد بود که از محل سایر مطالبات فروشنده نزد خود و یا از محل سایر دارائیهای فروشنده جبران خسارت نماید . تشخیص خریدار در رابطه با تخلف فروشنده و همچنین جبران خسارت وارده قطعی و غیر قابل اعتراض و مورد قبول فروشنده می باشد . این سپرده پس از تحویل قطعی تمام کالای تحت قرارداد و حصول اطمینان از کمیت و کیفیت به فروشنده مسترد می گردد . مادام که کالای موضوع قرارداد به خریدار تحویل نگردیده و از نظر کمیت و کیفیت تأیید نشده ، خریدار حق دارد اسناد فوق را به رسم وثیقه تا پایان تعهدات فروشنده بموجب این قرارداد نزد خود نگهداری نماید .

ماده ۷: مدت قرارداد

مدت قرارداد ۳ ماه پس از واریز وجه پیش پرداخت بحساب بانکی فروشنده توسط خریدار می باشد.

ماده ۸: تاریخ اعتبار قرارداد

این قرارداد از تاریخ امضاء توسط طرفین نافذ و معتبر و لازم الاجرا است.

ماده ۹: بیمه، مالیات و سایر کسورات

پرداخت کلیه هزینه های مربوط به بیمه، مالیات، عوارض دولتی و سایر کسورات قانونی و قراردادی متعلق به این قرارداد از جمله ۹٪ عوارض و مالیات بر ارزش افزوده و نیز جرائم ناشی از عدم پرداخت بموقع آنان بعهده فروشنده می باشد و خریدار در این خصوص ضمن اینکه وجهی از فروشنده کسر نخواهد کرد هیچگونه تعهدی را نمی پذیرد (عوارض و مالیات بر ارزش افزوده به میزان ۹٪ ارزش کالا در مبلغ معامله منظور که به حساب فروشنده واریز می گردد).

ماده ۱۰: بسته بندی

فروشنده کلیه کالای مورد قرارداد را با رعایت مشخصات فنی کالا با استانداردهای مربوطه بسته بندی و با توجه به پیشنهاد خریدار در استعلام بطوریکه قابل شناسائی باشد علامت گذاری نماید.

ماده ۱۱: تعهدات فروشنده

۱۱-۱- فروشنده متعهد می گردد کالای موضوع قرارداد را طبق اسناد و مدارک قرارداد تهیه و به خریدار در محل انبارهای پالایشگاه آبادان تحویل نماید.

۱۱-۲- فروشنده متعهد می گردد تمامی استانداردها، مواد اولیه مورد نیاز و موارد کیفیت را مطابق با مشخصات فنی تأیید شده کالا رعایت نماید و در صورت برخورد با هر مانع و یا اشکال خاص و یا نیاز به هرگونه تغییر و عدول از موارد فوق مراتب را قبل از هرگونه اقدام بصورت کتبی، مستند و مستدل به دلایل توجیهی به اطلاع خریدار رسانده و تقاضای بررسی و تصویب مجدد آنرا بنماید.

۱۱-۳- فروشنده متعهد می گردد زمان تحویل کالا را بطور مستمر کنترل نموده و هرگونه تاخیر و یا پیش بینی تاخیر و علل آنرا به اطلاع خریدار رسانده و در جهت رفع تاخیر کوشش لازم را به عمل آورد.

۱۱-۴- فروشنده متعهد می گردد ترتیبات لازم را جهت انجام آزمایشات کنترل کیفی که توسط بازرسی فنی خریدار مشخص میشود را فراهم آورد.

۱۱-۵- در صورتیکه به هنگام آزمایش کنترل کیفی و یا تحویل کالا، نقص و یا عیوبی در کیفیت مواد و یا مشخصات فنی کالا وجود داشته باشد (به تشخیص خریدار) خریدار مجاز خواهد بود که از قبول کالا

امتناع ورزیده و اصلاح و یا تعویض آنها را از فروشنده درخواست نماید. در این خصوص کلیه هزینه های مربوطه بعهده فروشنده خواهد بود.

- ۱۱-۶- فروشنده متعهد به قبول کلیه هزینه های جانبی از قبیل بسته بندی، حمل و نقل و بیمه کالا تا مقصد (انبارهای پالایشگاه آبادان) بوده و خریدار در این خصوص هیچگونه مسئولیتی نخواهد داشت
- ۱۱-۷- تعهدات فروشنده زمانی بطور کامل انجام شده تلقی می گردد که گواهی تحویل کالا را با کمیت و کیفیت مورد نظر از طرف خریدار دریافت نموده باشد.
- ۱۱-۸- چنانچه فروشنده بمنظور انجام عملیات، کانکس، ابزار و ... را وارد پالایشگاه نماید و یا از طرف کارفرما به او تحویل شود هزینه های بیمه بعهده فروشنده می باشد.

ماده ۱۲: جریمه تاخیر

هرگاه فروشنده با توجه به مفاد قرارداد در تحویل موضوع قرارداد تاخیر داشته باشد جریمه تاخیر بشرح ذیل به وی تعلق خواهد گرفت.

- ۱۲-۱- یک در هزار قیمت هر قلم کالای تحویل نشده در هر روز برای ۲۰ روز تاخیر اولیه.
- ۱۲-۲- دو در هزار قیمت هر قلم کالای تحویل نشده در هر روز برای ۲۰ روز دوم تاخیر.
- ۱۲-۳- چنانچه تاخیرات حادث بیش از چهل روز بطول انجامد، خریدار حق خواهد داشت ضمن فسخ قرارداد، علاوه بر ضبط ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده، سایر خسارات را از مطالبات فروشنده کسر نماید و فروشنده از این بابت حق هیچگونه اعتراضی را نخواهد داشت. (زمان تحویل کالا یا اعلام آمادگی فروشنده جهت بازرسی کالای ساخته شده و تأیید آن ملاک محاسبه جریمه تاخیر خواهد بود.)

ماده ۱۳: فسخ قرارداد

خریدار می تواند در صورت وقوع هر یک از عوامل ذیل قرارداد را فسخ و ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده را بنفع خود ضبط و سایر خسارات را از فروشنده مطالبه نماید.

- ۱۳-۱- ورشکستگی، مصادره اموال، انحلال فروشنده.
- ۱۳-۲- نقض قرارداد توسط فروشنده.
- ۱۳-۳- قصور فروشنده در انجام تعهدات خود (طبق تشخیص خریدار)
- ۱۳-۴- تاخیر فروشنده در تحویل کالا.
- ۱۳-۵- واگذاری قرارداد به صورت کامل یا جزئی بدون اطلاع و تأیید کتبی خریدار

ماده ۱۴: قوانین حاکم بر قرارداد و نحوه حل اختلافات

۱۴-۱- قوانین جاری کشور جمهوری اسلامی ایران حاکم بر این قرارداد خواهد بود و اختلافات حاصله از اجرای قرارداد چه در مدت زمان قرارداد و یا پس از فسخ و خاتمه قرارداد آن چنانچه در اثر تشکیل جلسات بدوی توسط نمایندگان خریدار و فروشنده و یا جلسات عالی در سطح مدیران طرفین قرارداد حل و فصل نشود موضوع توسط دادگاههای جمهوری اسلامی ایران حل و فصل خواهد گردید .

۱۴-۲- فروشنده ملزم است که تا حل اختلافات تعهداتی را که بموجب این قرارداد بعهدده دارد اجرا نماید در غیر اینصورت خریدار طبق مفاد و شرایط قرارداد با فروشنده رفتار خواهد کرد ، بدیهی است خریدار نیز در طول مدت حل اختلافات تعهدات خود را بر اساس مفاد قرارداد و پیوست های آن (به تشخیص خود) نسبت به فروشنده انجام خواهد داد .

ماده ۱۵: حوادث قهری و غیر مترقبه (فورس مازور)

فورس مازور به وقایعی از قبیل جنگ اعم از اعلام شده یا نشده ، انقلاب و اعتصاب عمومی ، شیوع بیماریهای واگیردار ، زلزله ، سیل و طغیانهای غیر عادی ، خشکسالی های بی سابقه و همچنین آتش سوزیهای دامنه دار که ناشی از کار فروشنده نباشد و جلوگیری از آن وقایع از حیاطه و کنترل هر یک از طرفین قرارداد خارج بوده و زمان حدوث آنها قابل پیش بینی و یا پیشگیری نبوده و انجام هرگونه عمل منطقی برای مقابله با آنها غیر ممکن خواهد بود ، اطلاق می شود .

بدیهی است در حالت فورس مازور عدم انجام کار یا تاخیر در تعهدات منقبله از ناحیه هر یک از طرفین قرارداد ، هیچگونه حقی را برای هر یک از طرفین در مورد طرح ادعای خسارت یا تعدیل قیمت قرارداد ایجاد نخواهد کرد . چنانچه شرایط فورس مازور بیش از ۴۵ روز بطول انجامد ، در آن صورت هر یک از طرفین قرارداد حق خواهند داشت با تسلیم اخطار کتبی قرارداد را خاتمه دهند و نسبت به تسویه حساب فی مابین اقدام نمایند .

ماده ۱۶: اطلاع فروشنده از کلیه خصوصیات و مشخصات قرارداد

فروشنده با امضاء قرارداد تائید مینماید که از مشخصات و خصوصیات موضوع قرارداد ، چگونگی تامین مواد مورد نیاز و کارکنان فنی و متخصص مورد نیاز برای انجام کار اطلاع کامل داشته و در اجرای قرارداد نمی تواند به عذر عدم اطلاع متعذر شود .

ماده ۱۷ : نسخ قرارداد

این قرارداد در ۱۷ ماده ، یک تبصره و سه نسخه تنظیم گردیده و کلیه نسخ به مهر و امضاء طرفین رسیده و در حکم واحد بوده و به تنهایی معتبر میباشد .
طرفین در تأیید مراتب فوق مبادرت به امضاء قرارداد حاضر نموده اند .

خریدار

نام و نام خانوادگی : اسفندیار دائم الذکر	نام و نام خانوادگی : جهانگیر کی شمس
سمت : مدیر عامل	سمت : جانشین مدیر امور مالی
تاریخ :	تاریخ :
امضاء و مهر	امضاء و مهر

فروشنده

نام و نام خانوادگی :
سمت : مدیر عامل
تاریخ :
امضاء و مهر

شیوه نامه حل اختلاف های قراردادی

ماده (۱) هیئت حل اختلاف

در هر یک از شرکت های اصلی شرکت ملی نفت ایران ، شرکت ملی گاز ایران ، شرکت ملی صنایع پتروشیمی ، شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران) یک هیئت حل اختلاف قراردادی تشکیل خواهد شد .

با توجه به حجم اختلاف های مطروحه ، تشکیل بیش از یک هیئت در هر شرکت اصلی با پیشنهاد هیئت مدیره مربوط و تأیید هیئت عالی حل اختلاف مجاز خواهد بود .

تبصره - در صورت تشکیل بیش از یک هیئت در هر شرکت اصلی ، نحوه ارجاع درخواست های شرکت های طرف قرارداد به این هیئت ها به ترتیبی خواهد بود که هیئت عالی حل اختلاف تعیین خواهد کرد .

ماده (۲) اعضای هیئت های حل اختلاف ، به اعتبار توانمندی ها و صلاحیت های حرفه ای خود به ترتیب زیر انتخاب و منصوب خواهند شد .

الف) یک نفر کارشناس حقوقی مسلط به امور حقوقی و قراردادها

ب) یک نفر کارشناس مالی مسلط به امور مالی قراردادها

ج) یک نفر از مدیران یا کارشناسان ارشد فنی

این افراد توسط مدیر عامل شرکت به هیئت عالی اختلاف معرفی و در صورت تأیید صلاحیت حرفه ای ایشان توسط این هیئت ، احکام ایشان پس از انتصاب هیئت مدیره شرکت ، از سوی مدیر عامل برای مدت دو سال صادر می شود .

تبصره - برای هر یک از اعضای هیئت افرادی به عنوان عضو علی البدل متناظر به همان روال انتخاب اعضای اصلی ، تعیین و منصوب خواهند شد که در موارد غیبت اعضای اصلی و نیز در موارد شمول بند ۴-۵ ماده ۵ به اعضای اصلی ، به جای ایشان در هیئت ها به اختلاف ها رسیدگی خواهند کرد .

ماده (۳) وظایف و مسئولیت های هیئت حل اختلاف

مسئولیت هیئت حل اختلاف ، رسیدگی به اختلاف طرف های قرارداد با شرکت اصلی ذیربط و شرکت های (فرعی) تابعه آن حسب مورد و اتخاذ تصمیم برای نحوه حل و فصل اختلاف با طرف قرارداد خواهد بود. تصمیمات هیئت حسب مورد پس از تصویب هیئت مدیره شرکت ذیربط لازم الاجرا خواهد شد .

تبصره (در صورتی که هیئت مدیره یک شرکت از تصویب تصمیم هیئت حل اختلاف آن شرکت در موردی امتناع نمایند ، طرف ذینفع می تواند از این اقدام به هیئت عالی حل اختلاف شکایت نماید .

ماده (۴) چنانچه اجرای تصمیم صادره از سوی هیئت های حل اختلاف دارای بار مالی بوده و یا اینکه به دلایل افزایش سقف و حجم قرارداد مستلزم اخذ مجوز از مراجعی همانند هیئت مدیره شرکت کارفرما ، کمیسیون معاملات شرکت مربوطه یا هیئت ترک تشریفات مناقصه و یا نظایر آن ها باشد ، شرکت کارفرما موظف است قبل از ابلاغ تصمیم صادره برای اجرا ، نسبت به کسب مجوزهای لازم اقدام نماید . در هر صورت تصمیم های هیئت ها صرفاً در چارچوب موازین قانونی و با رعایت کلیه مقررات و با لحاظ اختیارات هیئت مدیره شرکت مطابق اساسنامه آن معتبر و قابل اجرا می باشد .

ماده (۵) فرآیند رسیدگی به اختلاف ها

۱-۵- هر گاه یک شرکت طرف قرارداد با یک شرکت اصلی صنعت نفت یا شرکت تابعه آن ، در اجرای یک قرارداد نتواند با مذاکره با کارفرمای خود به تفاهم و نتیجه برسد ، می تواند حل مشکل خود را از هیئت حل اختلاف شرکت اصلی ذیربط درخواست کرده و کتباً از هیئت حل اختلاف تقاضای رسیدگی و تصمیم گیری کند .

۲-۵- تصمیم گیری در هیئت های حل اختلاف با رعایت موارد زیر خواهد بود .

الف) در صورتی که اختلاف به دلیل برداشت متفاوت از متون بخشنامه ها و دستور العمل ها باشد ، هیئت موضوع را از مرجع صدور بخشنامه / دستورالعمل استعلام نموده و پاسخ واصله ، توسط هیئت به دو طرف پیمان ابلاغ می شود و طرفین اختلاف ملزم به رعایت آن هستند .

"خواننده شد و مورد قبول است"

ب) در صورتی که اختلاف ناشی از اجرا یا تفسیر مفاد قرارداد باشد، براساس محتویات و مندرجات قرارداد، توافقات و صورت جلسات و قوانین و مقررات مربوطه، هیئت موارد اختلافی را بررسی و در خصوص آن ها تصمیم لازم را اتخاذ می نماید.

۳-۵- شرط اصلی ورود هیئت حل اختلاف به رسیدگی به درخواست ذینفع (در موارد شمول جزء «ب» بند ۲-۵ همین ماده) اعلام پذیرش رسمی متقاضی دایر بر این خواهد بود که ایشان رای هیئت حل اختلاف را چه له یا علیه وی باشد به طور کامل خواهد پذیرفت.

۴-۵- هیئت حل اختلاف موظف است به درخواست های واصله بی طرفانه رسیدگی کند. لذا اعضای هیئت در موارد شمول ماده ۹۱ قانون آیین دادرسی دادگاه های عمومی و انقلاب در امور مدنی صالح به رسیدگی و اظهار نظر در موضوع اختلافی نبوده و باید جای خود را به اعضای علی البدل متناظر بدهند اظهار نظر در خصوص موضوع اختلافی پیش از اتخاذ تصمیم نهایی هیئت توسط هر یک از اعضای هیئت نیز موجب سلب صلاحیت ایشان در رسیدگی به آن پرونده خواهد شد.

۵-۵- برای ورود به رسیدگی به درخواست طرف قرارداد، به موافقت کارفرما نیازی نیست.

۶-۵- دعوت از طرفین اختلاف برای حضور در جلسات هیئت های حل اختلاف و استماع نظرات ایشان ضروری است، ولی تصمیم نهایی هیئت بدون حضور دو طرف اتخاذ خواهد شد.

۷-۵- هیئت ها می توانند بنابر تشخیص خود و حسب نیاز، از افراد و یا گروه های کارشناس در رشته های مختلف برای بررسی موضوعات استفاده کنند و در فرآیند رسیدگی به اختلاف ها در جلسات خود، نظرات این افراد را استماع کنند.

ماده ۶) هیئت حل اختلاف می تواند عنداللزوم و بنابر ضرورت، به تشخیص خود، در صورت تقاضای هر یک از طرفین در رابطه به صدور دستور موقت دایر بر الزام و یا منع انجام کاری تصمیم لازم اتخاذ نماید. اجرای هرگونه دستور موقت در خصوص مراتب مزبور بنا به درخواست هیئت حل اختلاف و با دستور مدیر عامل و در صورت لزوم با تأیید هیئت مدیره شرکت اصلی مقدر می باشد.

ماده ۷) هیئت عالی حل اختلاف

هیئت عالی حل اختلاف متشکل از ۵ نفر به ترتیب زیر می باشد:

الف) معاون امور حقوقی و امور مجلس به عنوان رئیس هیئت

ب) نماینده معاون امور مهندسی وزیر

ج) سه نفر مدیر و کارشناس برجسته در امور مالی، قراردادهای و مدیریت پروژه که توسط وزیر منصوب می شوند.

ماده ۸) هیئت عالی وظایف و مسئولیت های زیر را به عهده خواهد داشت:

۱-۸- بررسی و تأیید صلاحیت حرفه ای افراد پیشنهادی برای عضویت در هیئت های حل اختلاف شرکت های اصلی

۲-۸- تأیید تشکیل بیش از یک هیئت حل اختلاف در هر یک از شرکت های اصلی

۳-۸- سلب صلاحیت اعضای اصلی یا علی البدل هیئت های حل اختلاف در صورت اثبات تخلف ایشان در انجام وظایف تبصره) در صورت رد و سلب صلاحیت از هر یک از اعضای هیئت ها، آن عضو بلافاصله برکنار شده و باید فرد جدیدی به جای وی معرفی شود.

۴-۸- تهیه و ابلاغ روش های لازم برای نحوه رسیدگی به اختلاف ها و شکایات و نظارت بر اجرای دقیق مقررات این شیوه نامه و عملکرد هیئت ها

۵-۸- پیشنهاد نحوه پرداخت و جبران حق الزحمه اعضا و افراد موثر در هیئت های حل اختلاف جهت اتخاذ تصمیم وزیر نفت

۶-۸- رسیدگی به شکایت ذینفعان در موارد تخلف شکلی هیئت های اصلی از مقررات نحوه رسیدگی به اختلاف ها و درخواست ها

۷-۸- رسیدگی به شکایت ذینفعان در مواردی که هیئت مدیره یک شرکت اصلی تصمیم هیئت حل اختلاف آن شرکت را تأیید نمی کند.

"خوانده شد و مورد قبول است"

تبصره) در صورتی که پس از رسیدگی، هیئت عالی حل اختلاف، تصمیم هیئت مدیره شرکت اصلی را درست تشخیص ندهد، باید مراتب را با استدلال کارشناسی خود جهت اتخاذ تصمیم به وزیر منعکس نماید.

ماده ۹) کلیه هیئت‌ها و شرکت‌های تابعه در صورت درخواست هیئت عالی حل اختلاف ملزم به ارائه هرگونه اطلاعات مورد نیاز حل اختلاف قراردادهای خود به آن هیئت می‌باشند.

ماده ۱۰) دعوت به جلسات رسیدگی و هرگونه استعلام و مکاتبات لازم و ابلاغ تصمیمات به عنوان هیئت حل اختلاف توسط رئیس هیئت انجام می‌پذیرد و از طریق دبیر خانه هیئت به طرفین ابلاغ می‌گردد.

ماده ۱۱) جلسات هیئت‌های حل اختلاف با حضور تمامی اعضاء رسمیت یافته و تصمیمات با اکثریت آرا اتخاذ می‌شود. شایان ذکر است حضور دو عضو اصلی در جلسه الزامی بوده و صرفاً در صورت عدم حضور یک عضو اصلی، عضو علی‌البدل متناظر وی در جلسه حاضر و جلسه رسمیت خواهد داشت.

ماده ۱۲) متن ذیل با عنوان «حل اختلاف» جایگزین متون قبلی در شرایط عمومی قراردادها / پیمان‌های شرکت‌های اصلی و فرعی تابعه وزارت نفت می‌شود و از این پس این شیوه‌نامه باید به عنوان جزء لاینفک به قراردادهای منعقد شده بین طرفین منضم شود.

"هرگاه در تفسیر یا اجرای مفاد پیمان / قرارداد بین طرفین آن اختلاف نظر پیش آید، اختلاف بین طرفین ابتدا از طریق مذاکره و تفاهم، حل و فصل خواهد شد و در صورت عدم حصول نتیجه به شرح مذکور در شیوه‌نامه حل اختلاف‌های قراردادی، که به قرارداد منضم می‌شود، قابل حل خواهد بود"

تبصره: تمامی شرکت‌ها موظفند به صورت مناسب این شیوه‌نامه را به طرف‌های قراردادی خود که دستورالعمل حل اختلاف قراردادی قبلی را پذیرفته‌اند، ابلاغ نموده تا در صورت موافقت ایشان این دستورالعمل مبنای رسیدگی به اختلاف‌های احتمالی قرار گیرد.

ماده ۱۳) در صورت هرگونه ابهام یا سکوت این شیوه‌نامه در خصوص مقررات شکلی، مراتب از هیئت عالی استفسار و نظر تفسیری هیئت عالی معتبر خواهد بود.

ماده ۱۴) معاونت امور مهندسی و اداره کل روابط عمومی وزارتخانه باید به طرق مناسب مفاد این شیوه‌نامه را به اطلاع عموم ذینفعان برسانند.

این شیوه‌نامه در ۱۴ ماده و ۶ تبصره از تاریخ ابلاغ لازم‌الاجرا بوده و جایگزین دستورالعمل شماره ۲۸/۱/۵۴۰۸۷۷ مورخ ۱۳۹۱/۱۲/۵ می‌شود.

"خوانده شد و مورد قبول است"

نوع سند MT	رقم سند DEPARTMENT	رقم مدیریت MG. CODE	شماره انبار STORE NO.	رقم سازمانی ADMIN	شماره درخواست پروژه / خرید مستقیم REQUEST NO:	PROJECT/DIRECT CHARGE CREATE / AME C.D.U. 100 100
26			اصلي	فرعي	95 92900 838	

ACC. NO.	شماره حساب	تاریخ نیاز به کالا REQUIRED DATE	روز فوریت URG. CODE	انباره خروج WORK KLS	نشانه تلفظ INDENT SYMBOL	تاریخ درخواست REQUEST DATE	مقدار ITEM COUNT	T
094.27.74225-1						2016/05/16	01	

شماره کالا ITEM NO.	شماره طبقه بند یا MESC. NO.	واحد UNIT	شرح DESCRIPTION	مقدار Required qty.
01	7800000001	ST	<p>Fully Welded PLATE HEAT EXCHANGERS</p> <p>Abadan refinery intends to purchase two (2) fully welded Plate Heat Exchangers (PHE). The PHE is primarily shall be suited for Hot Atmospheric residue and heat transfer to Crude oil therefore, the PHE shall be designed to operated with a wide range of aggressive media at temperatures and pressures specified in data sheet (up to 340'C temperatures and pressure at least 350 psi). See Annex 1</p> <p>The PHE should be fully welded plates and shall not use any inter-plate gaskets (gasket-free) and to be designed accessible for inspection, cleaning and maintenance easily. The materials of plate should be Alloy 316L Stainless Steels. The PHE should be design according to American Pressure Vessel Code ASME VIII Div.1 (without U- Stamp). PHE is shown in fig.1&2at page 10and 11 of this project materials request (PMR).</p>	02

شماره تقاضا:

برگ الحاقی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم



REQUEST NO. :

**PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET**

ITEM NO.	شماره قطعه و نام MESC. NO.	شرح کالا DESCRIPTION	مقدار REQUIR QTY
		<p>General Design and Requirements Complete PHE system to be designed to following required : 1. Operational temperature range: up to 350°C 2. Operational Pressure up to 45 barg. 3. Plate thickness, minimum : 0.6 mm 4. Plates Material: ASTM SA 316 L, or Titanium . 5. All pressure parts of Carbon steel and shall be ASME SA-516 Gr. 60/70 unless otherwise approved by the Abadan Refinery. 6. Non-pressure parts (such as lifting lugs, clips, and supports) that are welded directly to pressure parts shall be weld able mild carbon steel (ASME SA-283 or SA-36) or any steel permitted for pressure parts. 7. All nameplates shall be austenitic (300 series) stainless steel. 8. All bolts shall be ASME SA-193 Gr B7 and nuts shall be ASME SA-194 Gr 2H. 9. The preferred design of a PHE may be a single pass design. Multipass or mixed plates may be used if necessary to achieve the required shear stress or heat transfer. 10. Vendor shall provide estimates of actual pressure drop (nozzle to nozzle) for each side. 11. The velocities in the port shall be limited to 15 ft/s (4.6 m/s). 12. Studded and/or flanged connections shall be in accordance with ASME B16.5 13. The plate heat exchanger shall be self-draining and self-venting through the connections for all pass arrangements. 14. The projection of flanged connections shall be of sufficient length to allow installation and removal of the flange bolts from either side of the flange. 15. Plates shall conform to the following: a. The nominal thickness of plates shall be sufficient to meet design conditions but shall not be less than 0.6 millimeters (0.024 inch). b. The plates shall be fully welded . c. The port area of plates shall be design to meet the design conditions without the need of stiffeners. d. The thickness of pass plates shall be sufficient to withstand the total stream pressure drop across the port area. e. The wetted areas of fabricated pass support plates and guided bar shall be the similar material to the plates. 16. Vendor quotes shall include at least one day of orientation at site by Vendor representative on assembly and cleaning 17. Procedures and maintenance requirements.</p>	

شماره تقاضا:

برگ الحاقی تقاضای خرید کلاسی پروژه / خرید مستقیم

REQUEST NO. :

PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET



ITEM NO.	MESC. NO	DESCRIPTION	RECUR. QTY
1	35	18. The PHE shall be hydro tested independently at 1.3 times the design pressure. 19. All materials in contact with the hot and cold fluids shall be (316ss, or titanium). 20. All connections 2 inch and larger shall be studded port and designed for connection to a 300 lb flange. 21. All surfaces should be sand blasted to SSPC-SP6, followed by a minimum of 1.5 - 3 mils DFT of alkyd enamel paint. 22. The material of panel cover(Side, Bottom and top) shall be fabricated of SA-516 Gr. 60/70 carbon steel and have sufficient thickness to meet ASME requirements without the use of welded stiffeners. Nameplates And Stampings As a minimum, the following data shall be clearly stamped or engraved on PIIE nameplate: 1. A stainless steel nameplate shall be permanently attached to the plate heat exchanger. 2. Nameplate data shall include: a. Manufacturer's name and plate heat exchanger serial number. b. User's equipment number. c. User's order number. d. Year built. e. Code symbol. f. Design temperature and minimum design metal temperature. g. Maximum allowable working pressure. h. Hydrostatic test pressure. i. Weight (empty). j. Post weld heat treatment, if performed. A nameplate shall be securely attached at a readily visible location on the equipment.	

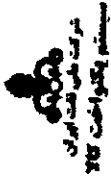
پروژه الحاقی تلاشای خرید کلاسی پروژه / خرید مستقیم
PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET

REQUEST NO. :



ITEM NO	شماره طبقه بندی کالا MESC. NO	DESCRIPTION	شرح کالا REQUIRE QTY
		<p>Inspection and Testing All materials and work shall be subject to inspection by a representative of the Purchaser who shall have free access to the Vendor and his Sub-Contractor plant at all times when work on the order is being undertaken. Any rejections made by him will be final. Inspection and/or witnessing of tests shall in no way release the Vendor from guarantees of performance, materials, workmanship, dimensional accuracy and full compliance with the terms of the order. Waiver if any phase of inspection must be obtained in writing from the Purchaser. Unless otherwise specified, inspection, testing and preparation for shipment shall be in accordance with ISO 10438, Part 1</p> <p>Inspection shall be made in accordance with procedures agreed upon. Vendor shall accordingly carry out inspection of all equipment and materials in his scope of work or their sub-suppliers, prior to shipment to site, and shall ensure that all The requirements for non-destructive testing shall be in accordance with The Code and any specified requirements below:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Welded attachments shall be inspected and dye penetrates tested in accordance with The Code. 2. The hydrostatic test in accordance with The Code shall be performed in the presence of an inspector representing the Abadan Refinery. 3. The hydrostatic test shall be separately applied to the hot side and to the cold side with no pressure to the other side, and with both sides pressurized simultaneously. 4. The hydrostatic test pressure for each test shall be held for a sufficient time to permit a thorough inspection and detection of small seepage leaks, or for not less than 30 minutes. After completion of the test the plate heat exchanger shall be drained. 5. For each hydrostatic test, two indicating gauges (or, one indicating gauge and one recording gauge) shall be attached to the plate heat exchanger. 6. The chloride content of water used for hydrostatic testing of pressure parts of solid austenitic stainless steel materials or austenitic stainless steel lined parts shall not exceed 50 parts per million. <p>Final Inspection The purchaser's representative may perform a final inspection prior to shipment, including dimensional inspection, review of scope of supply, and documentation review.</p> <p>Vendor Data The information to be furnished by the vendor is specified below</p>	

REQUEST NO. :



**PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET**

ردیف NO P R	شماره طبقه بندی MESIC NO.	شرح کار DESCRIPTION	مقدار REQUIR QTY
		<p>The data shall be identified on transmittal (cover) letters, title pages, and in title blocks or other prominent position on drawings, with the following information:</p> <ol style="list-style-type: none"> The purchaser's/owner's corporate name The job/project number The equipment item number and service name The inquiry or purchase order number Any other identification specified in the inquiry or purchase order The vendor's identifying proposal number, shop order number, or serial number, or other reference required to completely identify return correspondence. <p>When specified, a coordination meeting shall be held, preferably at the vendor's plant, within 4-6 weeks after the order commitment. Unless otherwise specified, the vendor shall prepare and distribute an agenda prior to this meeting which as a minimum shall include review of the following items:</p> <ol style="list-style-type: none"> The purchase order, scope of supply, unit responsibility, sub-vendor items and lines of communication The data sheets Applicable specifications and previously agreed exceptions Schedules for transmittal of data, production, and testing The quality assurance program and procedures Inspection, expediting, and testing Schematics and bills of material for auxiliary systems The physical orientation of the nozzle, and auxiliary systems including access for operation and maintenance <p>PROPOSALS</p> <p>The proposal shall include as a minimum, the data specified below and a specific statement that the equipment and all its components are in strict accordance with this PMR.</p> <p>If the equipment or any of its components are not in strict accordance, the vendor shall include a list that details and explains each deviation to enable the purchaser to evaluate any proposed alternative designs.</p> <ol style="list-style-type: none"> The vendor shall complete all information on the specification sheet that enclosed. The vendor shall include a detailed description of any exception to the specified requirements. The vendor shall state the material specifications for all components of P.T.E. 	

شماره تلفن:

برگ الصافي تخلصاي خريد كالا ي پروژه / خريد مستقيم

REQUEST NO. :

**PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET**



ITEM NO. شماره قطعه پاره	MESC. NO. شماره	DESCRIPTION شرح	REQUIR. QTY. مقدار
		<p>4. The vendor shall supply a recommended spare parts list and unit spare part prices for each PHE. 5. The vendor shall state the allowable forces and moments on the connections.</p> <p>Technical Data The following data shall be included in the proposal: a. The purchaser's data sheets with complete vendor's information entered thereon and literature to fully describe details of the offering</p> <p>Drawings and Other Data Requirements The drawings indicated on the Vendor Drawing and Data Requirements shall be included in the proposal. As a minimum, the following data shall be included: The vendor shall submit the specified number of outline drawings for each PHE for review. The outline drawings shall include the following information: 1. Service, item number, project name and location, vendor's shop order number, and purchaser's order number. 2. Maximum allowable working pressure, design pressure, test pressure, design temperature, minimum design metal temperature, and any restrictions regarding testing or operation of the plate heat exchanger. 3. Dimensions and location of supports. 4. Overall exchanger dimensions. 5. Side clearance required for plate removal. 6. Weights of the plate heat exchanger, empty and full of water. 7. Corrosion allowance. 8. Material specifications for all components. 9. Allowable forces and moments on connections. 10. Size, flange rating and facing, location, orientation, and flow identification of all connections. 11. Applicable codes. 12. Number of plates and maximum number of plates. 13. A general arrangement or outline drawing, showing overall dimensions, maintenance clearance dimensions, overall weights, erection weights, maximum maintenance weights (indicated for each piece) the orations of nozzle, and the size and location of major connections 14. Cross-sectional drawings showing the details of the proposed equipment 15. A schedule for shipment of the equipment, in weeks after receipt of an order</p>	

شماره تقاضا:

برگ الحاقی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم

REQUEST NO. :

PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET



ردیف MISC. NO	شماره طبقه بندی MISC. NO	شرح کالا DESCRIPTION	مقدار REQUIR. QTY
		<p>16. A list of priced spare parts recommended for start-up and 3 years of normal operation</p> <p>17. A list of the special tools furnished for maintenance</p> <p>18. A description of any special requirements specified in the purchaser's inquiry .</p> <p>19. A description of standard tests including mechanical and performance.</p> <p>20. Vendor Quality Assurance Plan.</p> <p>All drawings and manuals prepared by the vendor shall be prepared in English in accordance with the API standards with regards to sizes, titles, etc.</p> <p>Proposal Information Required</p> <p>The review of outline drawings by the purchaser shall not relieve the vendor of the responsibility of meeting the requirements of the order. After receipt of the purchaser's outline drawing review comments, the vendor shall furnish the specified number of copies of the certified outlined drawings and the detail drawings. The vendor shall furnish the 3 number of copies of applicable welding procedures and weld maps for review and applicable calculations for review or record. The vendor shall recommend the tools needed for the assembly and maintenance of the PHE. If torquing of bolts is required, the vendor shall provide torquing procedures.</p> <p>Reports And Records</p> <p>1. The vendor shall furnish the 3 copies of the following:</p> <ul style="list-style-type: none">a. As-built specification sheet.b. As-built outline and detail drawings.c. Manufacturer's data report, as specified in The Code.d. Nameplate rubbings or photocopy.e. Certified mill test reports for all pressure parts and plates.j. The Code calculations.f. Hydrotest report/certificate or chart.g. Nondestructive test results.h. Detail assembly instruction, installation, operation and maintenance manual.i. Recommended spare parts list. <p>2. The vendor shall maintain records to confirm compliance of the material and fabrication with the requirements for at least five years.</p>	

شماره نقشه:

پروژه احداث تقاضای خرید کلاهی پروژه / خرید مستلزم

REQUEST NO. :

PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET



ردیف	شماره طبقه بندی کالا MESC. NO.	شرح کالا	مقدار REQU. QTY																																									
1	45	<p>DESCRIPTION</p> <p>SITE AND UTILITY DATA</p> <p>Environmental data :</p> <p>Max. Ambient design temperature 52 c</p> <p>Min. Ambient design temperature 0 c</p> <p>Max. Steel surface temperature exposed to sun 82 c</p> <p>Max. Relative humidity 95 %</p> <p>Average relative humidity 50 %</p> <p>Atmosphere : Sulfurous , Corrosive, Dusty</p> <p>Altitude: Not exceeding 30 meters</p>																																										
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Vol%</th> <th colspan="2">ASTMD1160(Atm.)</th> </tr> <tr> <th>Atm. Residuum</th> <th>Flash Crude</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>I.B.P.</td> <td>226 °C</td> <td>90 °C</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>338 °C</td> <td>135 °C</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>386 °C</td> <td>168 °C</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>422 °C</td> <td>206 °C</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>449 °C</td> <td>254 °C</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>472 °C</td> <td>295 °C</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>495 °C</td> <td>328 °C</td> </tr> <tr> <td>70</td> <td>511 °C</td> <td>369 °C</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>530 °C</td> <td>416 °C</td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>560 °C</td> <td>480 °C</td> </tr> <tr> <td>95</td> <td>587 °C</td> <td>534 °C</td> </tr> <tr> <td>F.B.P.</td> <td>632 °C</td> <td>635 °C</td> </tr> </tbody> </table>				Vol%	ASTMD1160(Atm.)		Atm. Residuum	Flash Crude	I.B.P.	226 °C	90 °C	10	338 °C	135 °C	20	386 °C	168 °C	30	422 °C	206 °C	40	449 °C	254 °C	50	472 °C	295 °C	60	495 °C	328 °C	70	511 °C	369 °C	80	530 °C	416 °C	90	560 °C	480 °C	95	587 °C	534 °C	F.B.P.	632 °C	635 °C
Vol%	ASTMD1160(Atm.)																																											
	Atm. Residuum	Flash Crude																																										
I.B.P.	226 °C	90 °C																																										
10	338 °C	135 °C																																										
20	386 °C	168 °C																																										
30	422 °C	206 °C																																										
40	449 °C	254 °C																																										
50	472 °C	295 °C																																										
60	495 °C	328 °C																																										
70	511 °C	369 °C																																										
80	530 °C	416 °C																																										
90	560 °C	480 °C																																										
95	587 °C	534 °C																																										
F.B.P.	632 °C	635 °C																																										

شماره نقشه:

برگ الحاقی تقاضای خرید کلاهی پروژہ / خرید مستقیم



REQUEST NO.:

**PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET**

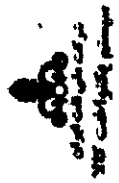
ON 2 3	شماره طبقه بندی MESC. NO.	شرح DESCRIPTION	مقدار REQUIR. QTY
		<p>GUARANTEE The vendor's package should be guarantee to repair or replace all faults of design, manufacture or packing for a period of twelve (12) months following the issuance of the provisional acceptance certificate or 60 months after the award of contract, whichever comes first.</p> <p>SPARE PARTS 2-years spare parts for starting-up & commissioning A price list of recommended spare parts for commissioning and two years operation is required. Documents requirements Complete set of documents including: - Complete set of maintenance & inspection of supplied equipments - Complete set of drawings - Complete part list including part numbers material certifications of construction materials. - Complete technical datasheet - Foundation and civil installation drawings. <u>Vendor's proposal</u> The vendor's proposal shall be include: A) A complete data sheet (see attachments). B) An outline drawing showing PHE dimensions, mounted plate layout and of field welds. C) A full definition of the extent of shop assembly that including the number, size and weight of prefabricated parts number. D) A detailed description of any exceptions to the specified requirements. E) Performance curves for package in for process service.</p> <p>Important notes: - Supplier must provide complete material specifications and data of the package, required for technical evaluation. - All required materials and equipments must be approved by AORC before any construction takes place at the supplier's workshop and /or before being purchased by supplier. - The supplier to inform AORC about any required auxiliaries and accessories required for installation and commissioning of the PHE package. - Civil installation drawings to be prepared and supplied by supplier.</p>	

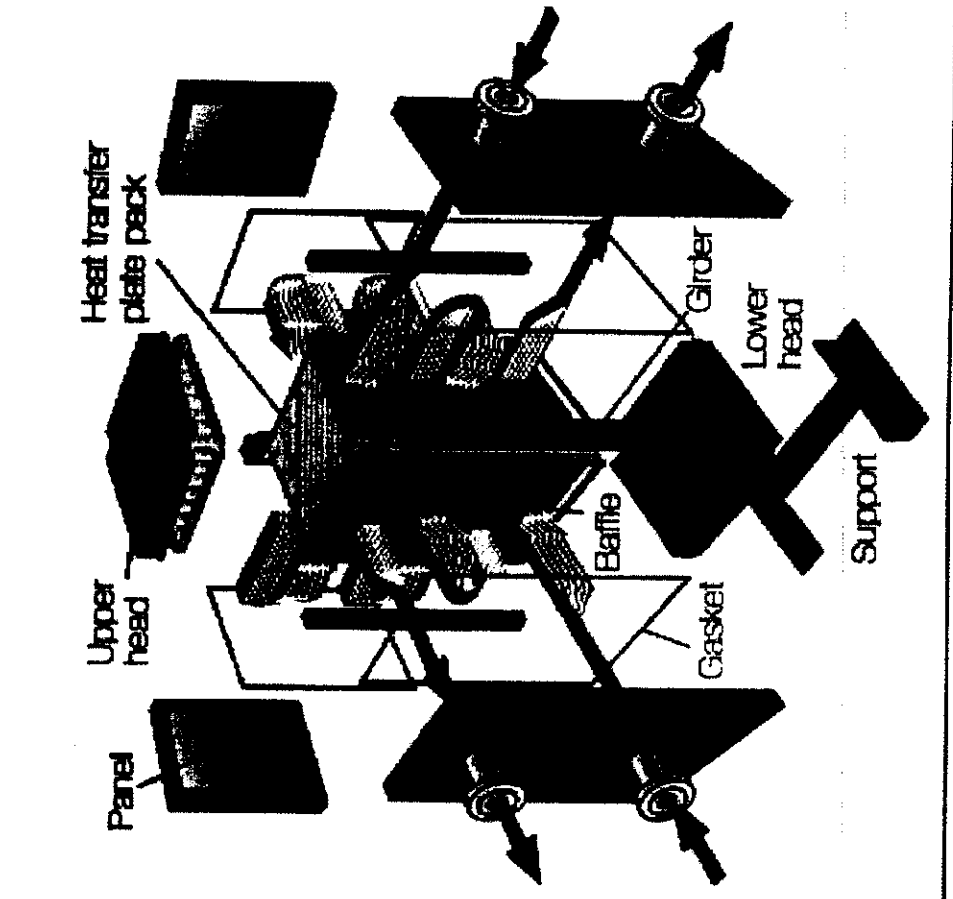
شماره تلفن:

برگ الحاقی تقاضای خرید کلاهی پروژه / خرید مستقیم

REQUEST NO. :

PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET



ردیف S.N	شماره طبقه بندی MESC. NO.	DESCRIPTION	شرح یت	مقدار REQUIR. QTY
1 2 3	1 2 3			

ANNEX 1

PLATE HEAT EXCHANGER SPECIFICATION SHEET

1	Prepared by: Process Engineering	Job No:
2	Customer: Abadan Oil Refining Company	Ref No:
3	Address: Abadan Refinery	Proposal No:
4	Plant Location: Unit 100	Prepare by: Zamanizadeh Date: 2012/07/26 Rev.:
5	Service of Unit: Distillation of Crude oil	Item No: Two unit
6	Model Number:	Connected in <input checked="" type="checkbox"/> Parallel <input type="checkbox"/> Series
7	Area Per Unit: (m2) Frames/Unit:	Area/Frame(m2):

Performance for One Unit

8	Fluid Allocation	Hot Side		Cold Side	
		Atm. Residuum		Reduced Crude	
9	Fluid Name	Inlet	Outlet	Inlet	Outlet
10					
11	Total Fluid Flow	90	90	200	200
12	Vapor kg/s	-----	-----	-----	-----
13	Liquid kg/s	90	90	200	200
14	Steam kg/s	-----	-----	-----	-----
15	Water kg/s	-----	-----	-----	-----
16	Noncondensables kg/s	-----	-----	-----	-----
17	Temperature deg C	340	207	168	250
18	Molecular Weight Vapor	-----	-----	-----	-----
19	Molecular Weight Noncondensables	-----	-----	-----	-----
20	Density (Liquid/Vapor) kg/m3	780		787	
21	Specific Heat (Liquid/Vapor) kJ/kg-deg C	2.71		2.428	
22	Thermal Cond. (Liquid/Vapor) W/m.deg C	0.132		0.115	
23	Viscosity (Liquid/Vapor) mPa.s	0.531		0.4479	
24	Latent Heat kJ/kg	-----			
25	Overall Fouling Allowance %Excess Area				
26	Wall Shear Stress, kPa/Velocity, mps	/		/	
27	Corrosion Allowance - Wetted Carbon Steel only mm				
28	Inlet Pressure (1 atm.= 101.324 kPa)	2400	/	2500	/
29	Pressure Drop Allowed/Calc'd kPa	220	/	300	/
30	Design/Test Pressure kPa	31400	/ 48100	4275	/ 6410
31	Design/MDMT Temperature deg C	/		/	
32	No. Passes/No. Channels Per Pass	/		/	
33	Total No. of Plates		Plate Chevron Angle(s)		
34	Plate Thickness, mm		Nominal Plate Gap, mm		
35	Heat Exchanged, 59 MW				
36	LMTD, deg C		Corrected LMTD, deg C		
37	Transfer Rate, W/m2-deg C, Clean		Service		

Materials of Construction

38	Covers: Carbon steel ASME SA-516	Plates: SS 316 L	
39	Bolts:	Cover Gaskets:	
40	Corner Girders: SS 316 L	welded Type: *** See Remarks	
		Hot Side	Cold Side
41	Connections* Material	Size, Rating, & Facing	Size, Rating, & Facing
42	Inlet		
43	Outlet		
44	Code Requirements		
45	Frame Size: L x W x H, mm	Max Plate Capacity	
46	Unit Weights, kg, Dry	Filled with Water	
47	Remarks: * State whether Studded or Flanged		
48	Remarks: ** SS 316 L or Titanium		
49	Remarks: *** Plates should be fully welded.		



«کمیته تخصصی شرکت پارس پارس» فرم اعلام معیارهای ارزیابی فنی - روش ها و امتیاز مربوطه (مناقشه دو مرحله ای)

تاریخ جلسه کمیته:
شماره جلسه کمیته:
شماره پرونده:

شماره مناقسه:		موضوع مناقسه:	
		جایگزینی مبدل‌های حرارتی E-118 واحد 100	
نوع مناقسه: عمومی			
ردیف	معیار ارزیابی فنی	ضریب وزنی	معیار ویژه
1	معیار شماره 1 (مطابقت کامل با تقاضا)	30	●
2	معیار شماره 2 (کشور سازنده)	50	
3	معیار شماره 3 (گارانتی و خدمات پس از فروش)	20	
4			
ردیف		شرح جزئیات معیار فنی	
معیار شماره 1 (مطابقت کامل با تقاضا)			
1-1	مطابقت کامل با درخواست از نظر شرح ارقام، تعداد و رعایت استاندارد ساخت و مشخصات خواسته شده فنی مطابق با Data Sheet	30	
معیار شماره 2 (کشور سازنده)			
1-2	ارویای غربی	50	
2-2	ژاپن و کره جنوبی	50	
3-2	کانادا و آمریکا	50	
4-2	ایران، چین و یا هر کشور صنعتی دیگری که شرکت سازنده مبدل تحت لیسانس و نظارت کارگاهی شرکت صاحب تکنولوژی ساخت مبدل‌های کتابی فشار و دما بالا باشند. ارائه اسناد و مدارک معتبر از شرکت اصلی صاحب تکنولوژی به جهت نظارت کارگاهی شرکت اصلی الزامی است.	30	
معیار شماره 3 (گارانتی و خدمات پس از فروش)			
1-3	شرایط خدمات پس از فروش و همچنین مدت گارانتی و وارانسی گارانتی پیشنهادی و یا ساخته شده را به جزئیات در پیشنهاد فنی اعلام گردد.	20	
الزامات			
ردیف		شرح الزامات	
1	محل تحویل کالا، پلاکینگ آبدان می باشد و کتبه مناقسه گران می بایست ضمن اظهار موضوع در پیشنهاد فنی (پاکت ب) هزینه های مربوط را در قیمت پیشنهادی منظور نمایند.		
2	اظهار صریح در پیشنهاد فنی مبنی بر ارائه گواهی تایید و مستندات از شرکت سازنده اصلی کالا در زمان تحویل و ارائه گواهینامه های تستهای مکانیکی و متریال کالا الزامیست.		
3	بازرسی فنی حین ساخت توسط نماینده پلاکینگ و یا موسسه یا شرکت معتبر بازرسی کالا انجام گیرد (در صورت امکان نماینده شرکت پلاکینگ وقت آبدان حضور داشته باشد).		
نویسجات:			
<ul style="list-style-type: none"> • حداقل امتیاز قبولی پیشنهاد 70 امتیاز می باشد. ($T \geq 50$ و $T \leq 70$) • ضریب تاثیر امتیاز فنی (تیمبره یک جزء 5 بند الف ماده 12 آیین نامه نظام مستندسازی) در این مناقسه عدد 0.4 می باشد. ($0.1 \leq I$ و $I \leq 0.4$) • معیار ویژه: معیاری می باشد که عدم کسب امتیاز کامل در آن معیار، باعث رد کامل پیشنهاد فنی می گردد. • در صورت ارائه چند پیشنهاد در دامنه مورد درخواست شرکت پلاکینگ لغت آبدان مخیر می باشد که از بین پیشنهادهایی که امتیاز فنی لازم را کسب نموده اند، پیشنهادی را که خود تشخیص بدهند انتخاب و قیمت مربوط به آن پیشنهاد را جهت تعیین برنده ملاک قرار دهد و از این بابت حق هرگونه اعتراضی از مناقسه گران سلب خواهد شد. • برنده مناقسه، پس از بازگشایی پاکتهای پیشنهاد قیمت مناقسه گرانی که حداقل امتیاز مجاز را در ارزیابی فنی کسب کرده باشند، بر اساس فرمول قیمت تراز شده مطابق بند الف ماده 12 آیین نامه اجرایی نظام مستندسازی و اطلاع رسانی مناقصات، به شرح ذیل مشخص خواهد گردید. 			
$L = [100 \times C] / [100 - \{1 \times [100 - t]\}]$ <p> L: قیمت تراز شده C: قیمت پیشنهادی (درج شده در پاکت قیمت) t: ضریب تاثیر امتیاز فنی .. t: امتیاز ارزیابی فنی براساس معیارهای فوق </p>			
<ul style="list-style-type: none"> • نحوه ارزیابی امتیاز فنی بر اساس مستندات ارائه شده و اعمال ضرایب زیر که در پنج سطح اعلام شده در امتیاز فنی معیارهای غرب می گردد. به عنوان امتیاز نهایی لحاظ می گردد. ارزیابی سطح فنی و کیفی و کمی مستندات بر اساس سطوح زیر اعمال می شوند: 			
<p>ضعیف (0.3) متوسط (0.5) خوب (0.70) بسیار خوب (0.85) عالی (1)</p>			
نام و نام خانوادگی:		امضاء:	



فراخوان ارزیابی کیفی مناقصه گران (عمومی دومرحله ای)

شرکت پالایش نفت آبادان در نظر دارد کالای موضوع مناقصه جدول ذیل را با مشخصات و شرایط کلی مشروحه از طریق مناقصه عمومی دومرحله ای از سازندگان و تامین کنندگان معتبر خریداری نماید .

ردیف	شماره مناقصه	شرح کالا	تعداد اقلام	مبلغ ضمانتنامه	حداقل امتیاز ارزیابی کیفی	ساعات بازگشایی پاکات فنی	برنامه زمانبندی مراحل مناقصات
۱	40-90-9542400858/G14	Fully Welded Heat Exchangers	۰۱	۵۷۵,۰۰۰,۰۰۰	۶۰	17/15	الف- آخرین مهلت دریافت اسناد مناقصه از سامان اینترنتی پالایشگاه : ۵ اردو بیس از انتشار آگهی نوبت دوم ب- آخرین مهلت تحویل دفترچه تکمیل شده شماره ۲ بانضمام اسناد مصدق شده کپی برابر اصل مورد نیاز : ۵ اردو بیس از آخرین مهلت دریافت اسناد مناقصه ج- تاریخ گشایش پاکات (الف و ب) شرکتهای تأیید شده در ارزیابی کیفی : مورخ ۱۳۹۴/۳/۱۸

از کلیه شرکتهای واجد شرایط که آمادگی و توانایی انجام موضوع مناقصه مذکور را دارند دعوت می شود اسناد استعلام ارزیابی کیفی مناقصه گران (دو مرحله شماره دو و معیارهای ارزیابی کیفی) بانضمام سایر اسناد مناقصه (متن قرارداد شامل موافقتنامه، شرایط عمومی و خصوصی و شرایط شرکت در مناقصه، فرم تقاضا PMR و فرم معیارهای ارزیابی کیفی) موجود در شبکه اطلاع رسانی این شرکت به نشانی <http://www.abadan-ref.ir> در دریافت، پس از مطالعه و تکمیل به همراه کلیه مدارک مورد نیاز، وفق برنامه زمان بندی فوق به کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان تحویل نمایند.

– محل تشکیل جلسات و بازگشایی پاکات: آبادان – ساختمان دفتر مرکزی (جنرال آفیس) – طبقه دوم – سالن جلسات کمیسیون مناقصات
– تکمیل کلیه اطلاعات خواسته شده در فرمهای ارزیابی کیفی مناقصه گران به صورت دقیق و خوانا و ارسال تمامی مدارک و مستندات سوابق کاری و مالی و ... مربوطه به صورت کپی برابر اصل (مصدق شده) که به امضای صاحبان امضاء مجاز رسیده و ممهور به مهر شرکت متقاضی باشد، در پاکت سر بسته الزامی است، در صورت عدم تکمیل و ارسال اسناد استعلام ارزیابی کیفی و سایر مدارک فوق اشاره، صلاحیت شرکت کنندگان قابل بررسی نخواهد بود.
– نحوه ارزیابی کیفی و معیارهای مورد نظر، به شرح مندرج در فرمهای مربوطه و پیوست اسناد استعلام ارزیابی کیفی مناقصه گران فوق الذکر می باشد.
– ارائه مدارک و سوابق مزبور هیچ گونه حقی را برای متقاضیان ایجاد نخواهد کرد و سایر اسناد و مدارک در صورت عدم تأیید در هر کدام از مراحل مناقصه بصورت سر بسته عودت میگردد.

– پس ارزیابی کیفی و مشخص شدن لیست کوتاه مناقصه مذکور، به شرکتهای تأیید شده در خصوص ارسال پاکات الف ب ج تا موعده مقرر در آگهی و اسناد مناقصه اطلاع رسانی خواهد شد

– پیشنهاد فنی میبایست مطابق با فرم تقاضا (PMR) و بر اساس فرم معیارهای ارزیابی کیفی فنی تهیه و ارسال گردد
– نرخ پیشنهاد دهندگان بایستی مقطوع بوده و شامل کلیه هزینه های مربوطه از جمله مالیات بر ارزش افزوده (بطور مجزا در پیشنهاد مالی درج گردد) و هزینه حمل باشد همچنین در برگه پیشنهاد نرخ مدت اعتبار نرخ (سه ماه)، محل تحویل کالا (پالایشگاه آبادان) و مدت زمان تحویل کالا (با استناد به اسناد مناقصه) درج گردد

– تاریخ بازگشایی پاکات مالی متعاقباً در جلسه بازگشایی پاکات فنی اعلام خواهد شد و شرکتهای که پیشنهاد فنی آنها حائز حداقل امتیاز فنی گردد میتواند ۷۲ ساعت قبل از بازگشایی پاکات مالی نسبت به ارسال نرخ اصلاحی اقدام نمایند ضمن اینکه مراتب تأیید/عدم تأیید از طریق نامبر اطلاع رسانی خواهد شد.
– ضمناً آگهی این شرکت در شبکه اطلاع رسانی شانا به نشانی www.shana.ir و همچنین پایگاه اطلاع رسانی این شرکت به نشانی <http://www.abadan-ref.ir> و نیز پایگاه اطلاع رسانی مناقصات به نشانی www.IETS.MPORG.IR و سامانه کشوری نظارت بر مناقصات دستگاههای اجرایی www.TENDER.BAZRESLIR درج و قابل مشاهده میباشد

روابط عمومی – شرکت پالایش نفت آبادان