



## شرکت پالایش نفت آبادان

شرایط شرکت در مناقصه تقاضای 40-90-9542400826/P08

مربوط به : پمپ

### بخش اول دعوتنامه:

نظریه اینکه شرکت پالایش نفت آبادان ( که منبهد خریدار نامیده می شود با مشخصات ذیل )  
\* آدرس: آبادان- مقابل اروندرود- ساختمان دفتر مرکزی جنب دروازه اصلی پالایشگاه-  
کدپستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴ - تلفن ۰۶۱-۵۳۳۰۳۳۳۹ - نمابر ۰۶۱۶۲۴۴۵۸-۰۲۱ شناسه ملی  
۱۴۰۰۳۵۷۰۹۰۹ کداقتصادی ۴۱۱۱۹۸۱۶۷۶۵۴- شماره ثبت ۱۶۹۰ مورخه ۱۳۸۷/۰۴/۱۵  
موضوع خرید فوق را از طریق مناقصه عمومی دومرحله ای برگزار می نماید لذا بدینوسیله از آن شرکت  
محترم دعوت می شود با رعایت کلیه مفاد و شرایط مندرج در اسناد و مدارک مناقصه ، نرخ پیشنهادی  
خود را محاسبه و اعلام نماید .

### نحوه شرکت در مناقصه:

مرحله اول: بمنظور ارزیابی کیفی مناقصه گران و تهیه لیست کوتاه

مراجعه به سامانه اینترنتی مناقصات پالایشگاه آبادان (<http://www.abadan-ref.ir>) و دانلود  
دفترچه شماره ۲ مربوط به تامین کنندگان و سازندگان به همراه متن قرارداد بانضمام شرایط عمومی و  
شرایط شرکت در مناقصه ، فرم معیارهای ارزیابی فنی و فرم تقاضا (PMR) و استعلام فراخوان مناقصه و  
ارسال دفترچه تکمیل شده شماره ۲ ممهور به مهر شرکت متقاضی و امضای صاحبان امضاء مجاز و مدارک  
و سوابق کاری مورد نیاز بصورت کپی برابر اصل (مصدق شده) بشرح زیر با پست به صندوق پستی ۱۱۱  
کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان قبل از انتام مهلت مندرج در آگهی روزنامه

تذکر: ارسال اطلاعات و اسناد خواسته شده بصورت CD قابل قبول نمیباشد

۱- ارسال دفترچه تکمیل شده شماره ۲ به همراه مدارک و سوابق کاری مورد نیاز بشرح ذیل با پست به

آدرس آبادان صندوق پستی ۱۱۱ کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان

\* نام مدیر عامل شرکت - کداقتصادی - شناسه ملی - تاریخ، محل و شماره ثبت شرکت - تاریخ و کپی آگهی

روزنامه رسمی به همراه آخرین تغییرات - شماره تلفن - شماره نمابر

\* ارائه کدپستی، شناسه ملی و تصویر گواهی نامه ثبت نام مودیان مالیاتی

\* توان مالی شرکت

\* سابقه و حسن شهرت شرکت

\* داشتن تجربه و دانش در زمینه مورد نظر

\* رعایت تضمین کیفیت خدمات و محصولات ( گارانتی )

\* گواهینامه نظام کیفیت

\* ظرفیت تولید

مرحله دوم: پس از ارزیابی کیفی مناقصه گزان و تهیه لیست کوتاه در این مرحله به شرکتی که به لحاظ ارزیابی کیفی مورد تایید قرار گرفته اند در خصوص ارسال پاکتهای (الف ب ج) بشرح ذیل اطلاع رسانی مکتوب صورت خواهد گرفت و پیشنهادات میبایست در مهلت مقرر در آگهی ارسال گردد

۱- **پاکت الف** - ودیعه شرکت در مناقصه با اعتبار حداقل ۳ ماهه شامل (( ضمانتنامه بانکی و ضمانتنامه های صادره از موسسات اعتباری که دارای مجوز لازم از بانک مرکزی باشد ) قابل تمدید برای یک دوره سه ماهه دیگر) و وجه نقد ((

تبصره: چنانچه پیشنهاددهنده ای تضمین شرکت در مناقصه خود را بصورت چک تضمین شده بانکی یا چک بانکی به نفع کارفرما و یا چک شخصی یا سفته ارائه نماید به پیشنهاد وی ترتیب اثر داده نخواهد شد

شماره حساب جهت واریز وجه نقد: بانک ملی مرکزی آبادان ۲۱۷۴۶۵۲۲۳۳۰۰۱ شبا ۴۶۰۱۷۰۰۰۰۰۰

۲- **پاکت ب** - پیشنهاد فنی مطابق ارسالی و براساس **فرم معیارهای ارزیابی فنی**

۳- **پاکت ج** - پیشنهاد مالی با اعتبار ۳ ماهه براساس فرم معیارهای ارزیابی فنی با قید محل تحویل کالا پالایشگاه آبادان، زمان تحویل کالا (از اعلام پسوند زمان کاری/ ماه کاری خودداری گردد). ضمناً مودیان مالیاتی در صورت ثبت نام در سامانه نظام مالیات بر ارزش افزوده میبایست در پیشنهاد نرخ ارسالی مالیات متعلقه رادرج نمایند.

تذکر - به پیشنهادات مخدوش و ناخوانا، ناقص و پیشنهادهای که بعد از مهلت مقرر در استعلام واصل گردد ترتیب اثر داده نخواهد شد.

**شرایط عمومی پذیرش:**

۱- پیشنهاددهندگان میبایست پاکت پیشنهاد خود را طبق زمان اعلام شده در آگهی روزنامه و اسناد مناقصه به آدرس **آبادان صندوق پستی ۱۱۱ کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان ارسال و یا بصورت دستی به ساختمان دفتر مرکزی - طبقه دوم - دبیرخانه کمیسیون مناقصات تحویل نمایند.**

**تذکر: کلیه مناقصه گران میبایست بروی پاکت ارسالی نام شرکت و شماره مناقصه رادرج نمایند**

۲- مبلغ تضمین شرکت در مناقصه ۱۲۲/۵۰۰/۰۰۰ ریال می باشد که میبایست مطابق بند ۱ از مرحله دوم نحوه شرکت در مناقصه ارسال گردد.

تذکر: در صورت واریز وجه نقد، اصل فیش واریزی در پاکت الف قرارداد داده شده و ارسال گردد تبصره: با استناد به ماده ۷ آئین نامه تضمین در معاملات دولتی اگر مناقصه گران مطالبات تایید شده از شرکت پالایش نفت آبادان باشد امکان بلوکه نمودن تمام و یا بخشی از آن بمنظور ضمانت نامه شرکت در مناقصه مقدور نمیشود لذا از ارسال درخواست بدین منظور خودداری گردد

۳- فروشنده ضمن آگاهی کامل از قانون منع مداخله کارکنان دولت در معاملات سازمانهای دولتی مصوبه ۱۳۳۷/۱۰/۲۲ متعهد می گردد که هیچ یک از اعضاء هیئت مدیره کارکنان و سهامداران مناقصه گر جزء کارکنان رسمی دولت به ویژه شرکت پالایش نفت آبادان نمی باشد. چنانچه خلاف این تعهد در طول معامله به اثبات برسد خریدار حق دارد معامله را یکطرفه و بدون پرداخت هیچگونه

وجهی فسخ نماید و فروشنده حق هیچگونه اعتراضی نخواهد داشت و کلیه تضامین به نفع شرکت متبوعه ضبط خواهد شد .

۴- پیش پرداخت به میزان ۲۵٪ ارزش کالا در مقابل ۲۵٪ ضمانتنامه پیش پرداخت و ۱۰٪ ضمانتنامه حسن انجام کار ، انجام خواهد شد.

۵- شرکت کنندگان در مناقصه مجازند تا دو پیشنهاد تسلیم نمایند .

۶- پیشنهادات مالی می بایست بصورت ریالی ارائه گردد .

۷- پاکت پیشنهاد مالی مناقصه گرانی که پیشنهاد فنی آنها تأیید نمی شود به صورت سربسته به همراه ودیعه شرکت در مناقصه ، مسترد می گردد .

۸- کلیه مراحل برگزاری این مناقصه بنا به مفاد قانون برگزاری آئین مناقصات می باشد .

۹- در صورت ارسال پاکات مالی/ فنی/ ضمانتنامه ، تامشخص شدن نتیجه مناقصه به هیچ وجه مناقصه

گران حق خروج از مناقصه رانداشته و فقط میتوانند ۷۲ ساعت قبل از بازگشایی پاکتهای مالی ، نسبت به

ارائه پیشنهاد مالی اصلاحی اقدام نمایند.

۱۰- قرارداد نهایی با برنده مناقصه و بر اساس قانون برگزاری مناقصات ضمن اخذ ضمانتنامه حسن انجام تعهدات به میزان ۱۰٪ کل معامله منعقد خواهد شد.

۱۱- زمان تحویل کالا ۶ ماه پس از واریز پیش پرداخت

۱۲- هم سنگ سازی قیمتها : در تمامی معاملات خرید کالا ، ملاک ارزیابی و مبنای مقایسه بین

قیمت های تولیدات داخلی و کالاهای خارجی قیمت های همسنگ شده بین این کالا ها می باشد .

قیمت همسنگ شده کالاهای خارجی پس از افزودن هزینه های حمل و بیمه از خارج تا ایران و با

منظور کردن حقوق دولتی ( مانند حقوق گمرکی ، سود بازرگانی و موارد مشابه ) به دست خواهد آمد .

بدین معنا قیمت کالاهای مشابه خارجی و داخلی در نقطه مشابه پس از عبور از گمرک ایران همسنگ و

سپس با همدیگر مقایسه می شوند.

مبنای مقایسه قیمت تمام شده کالای خارجی پس از ترخیص از گمرک و برای سازنده داخلی تحویل در

خروجی کارخانه می باشد .

تبصره ۱- در مناطق آزاد و ویژه که ورود کالا معاف از پرداخت حقوق گمرکی است نیز با هدف حمایت و

ترجیح سازنده داخلی اجرای بند فوق فقط در همسنگ سازی قیمت ها الزامی است .

تبصره ۲ - تراز کردن قیمت ها با منظور کردن تفاوت های کیفی پیشنهادها در مناقصه های دومرحله ای

جدای از همسنگ سازی مذکور در این بند بوده و این بند مانع و جایگزین اعمال آن فرآیند نخواهد بود .

۱۳- ۵ روز قبل از بازگشایی پاکات مالی از پیشنهاد دهندگان با ذکر تاریخ و ساعت و محل جلسه

جهت حضور در جلسه دعوت بعمل خواهد آمد .

۱۴- پس از قرائت پیشنهادات و تعیین برنده یا برندگان مناقصه، با استثنای برندگان اول و دوم، سپرده

سایر شرکت کنندگان در مناقصه مسترد خواهد شد

تبصره: در صورت وجود دو برنده با قیمت‌های همسان، ملاک اعلام برنده ماده ۲۹ قانون معاملات دولتی می باشد.

۱۵- در صورتی که برنده مناقصه ظرف مدتی که خریدار جهت امضاء قرارداد امعین خواهد کرد اقدام به امضاء قرارداد ننماید و یا ارسال ضمانت نامه حسن انجام کار در موعد مقرر نشده خودداری نماید و وجه تضمین شرکت در مناقصه، بدون هیچگونه تشریفات قضایی بنفع شرکت پالایش نفت آبادان ضبط خواهد شد و در صورتیکه برنده دوم نیز حاضر به انعقاد قرارداد نشود تضمین شرکت در مناقصه آن شرکت نیز به طریق فوق ضبط خواهد شد.

۱۶- هرگاه در حین مناقصه و قوف حاصل شود که پیشنهاد دهندگان به زیان شرکت پالایش نفت آبادان تبانی کرده اند نرخهای واصله از این پیشنهاد دهندگان مردود تشخیص داده شده و از گردونه رقابت خارج میگردند و ضمن ضبط ضمانت نامه حداقل به مدت دو سال نیز از حضور ایشان در مناقصات شرکت متبوعه جلوگیری خواهد شد.

۱۷- محل تحویل کالا انبار رسید و ارسال کالا به انبارهای مستقر در پالایشگاه آبادان میباشد لذا هزینه های حمل و نقل از مبداء تا مقصد مدنظر قرار گیرد. هزینه حمل و نقل از هزینه بسته بندی جداگانه محاسبه و در پیشنهاد مالی درج گردد.

**تذکره:** در صورتیکه محل تحویل کالا محل دیگری به غیر از پالایشگاه آبادان ذکر گردد و یا بطور کلی در پیشنهاد مالی به آن اشاره نگردد بدلیل عدم امکان همسان سازی با سایر نرخهای پیشنهادی مناقصه گران، پیشنهاد مذکور از گردونه رقابت خارج میگردد.

### **ارسال و تسلیم پیشنهادات:**

آخرین مهلت دانلود اسناد مناقصه از سامانه اینترنتی پالایشگاه ۱۵ روز پس از آگهی نوبت دوم و آخرین مهلت تحویل دفترچه تکمیل شده شماره ۲ بانضمام اسناد مصدق شده کپی برابر اصل مورد نیاز ۱۵ روز پس از پایان مهلت دریافت اسناد مناقصه از سامانه می باشد.

### **تاریخ بازگشایی پاکات فنی:**

تاریخ بازگشایی پاکات فنی شرکتهایی که تایید ارزیابی کیفی گردند راس ساعت ۱۷/۱۵ مورخه ۱۳۹۵/۴/۱۳ می باشد.

### **تاریخ بازگشایی پاکات مالی:**

در جلسه بازگشایی پاکات فنی مشخص میگردد و بصورت مکتوب به کلیه مناقصه گران اطلاع رسانی خواهد شد.

**توضیح:** در صورتی که در هر کدام از مراحل ارزیابی کیفی و فنی، مناقصه گری تایید نگردد سایر پاکات بصورت سربسته عودت می گردد.

**تبصره:** اگر مناقصه گری جهت یک یا چند قلم از اقلام تقاضا پیشنهاد ارائه ننماید پیشنهاد ایشان ناقص تلقی شده و از گردونه رقابت خارج می گردد.

## فهرست مستندات مورد لزوم در ارزیابی کیفی

ردیف	مستندات	تأیید کپی
۱	اساسنامه ، روزنامه رسمی ، آگهی تاسیس و تغییرات ، تصویر شناسنامه و کارت ملی مدیر عامل	کپی برابر اصل شود
۲	برگ قطعی مالیات و یا فیش پرداختی مربوط به ۵ سال گذشته به همراه گواهینامه ثبت نام در نظام مالیات بر ارزش افزوده	کپی برابر اصل شود
۳	ارزیابی مشتریان قبلی ، حسن شهرت از کارفرمایان بویژه شرکتهای تابع وزارت نفت(مرتبط باموضوع مناقصه)	کپی برابر اصل شود
۴	ارائه پنج نمونه از قراردادهائیکه(مرتبط باموضوع مناقصه) با شرکتهای نفتی یا دولتی انعقاد نموده اید (صفحه اول و آخر برابر اصل شود )	کپی برابر اصل شود
۵	ارائه گواهینامه ها HSE و ISO و ظرفیت تولید .....	کپی برابر اصل شود

\*لازم به ذکر است کلیه مستندات می باسیت در زونکن با اسم شرکت به این امور ارسال گردد و نیز شرکتهای می توانند علاوه بر مستندات فوق بقیه قراردادها و رزومه خود را نیز در این زونکن ارائه نمایند.



بسمه تعالی  
**قرارداد خرید**

شماره قرارداد : .....

شماره سفارش : **40-90-9542400826/P08**

این قرارداد در تاریخ ..... بین شرکت پالایش نفت آبادان با کد اقتصادی ۴۱۱۱-۹۸۱۶-۷۶۵۴ و شماره ثبت ۱۶۹۰ و شناسه ملی ۱۴۰۰۳۵۷۰۹۰۹ به آدرس : آبادان - روبروی اروند رود - شرکت پالایش نفت آبادان کد پستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴ به مدیر عاملی آقای حبیب اله ابوالحسینی که در این قرارداد " خریدار " نامیده می شود و شرکت ..... با شماره ثبت ..... دارای شناسه ملی ..... و کد اقتصادی ..... به مدیر عاملی آقای ..... و بنشانی : ..... کد پستی : ..... که در این قرارداد " فروشنده " نامیده می شود با شرایط ذیل منعقد می گردد .

**ماده ۱ : موضوع قرارداد**

موضوع قرارداد شامل .....

تبصره : مشخصات فنی موضوع قرارداد و همچنین مکاتبات انجام شده قبل از انعقاد قرارداد شامل پیشنهاد مالی شماره ..... مورخ ..... جزء لاینفک قرارداد بوده و هرگونه تغییر در آن میبایستی از طرف فروشنده بصورت کتبی به خریدار اعلام گردد . در غیر اینصورت خریدار مجاز می باشد علاوه بر فسخ قرارداد ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده را ضبط و کلیه خسارات وارده را به تشخیص خود از فروشنده مطالبه نماید .

**ماده ۲ : مبلغ قرارداد**

مبلغ کل قرارداد معادل ..... ریال ( ..... ریال )  
با احتساب ۹٪ مالیات بر ارزش افزوده می باشد که شامل قیمت کالا بعلاوه هزینه بسته بندی ، بارگیری و سایر عوارض قانونی است .  
کرایه حمل به مقصد خریدار ( انبارهای پالایشگاه آبادان ) به عهده فروشنده می باشد .

تلفن : آبادان ۰۶۳۱-۲۲۲۸۰۸۰ دورنگار : تهران ۰۲۱-۶۱۶۲۲۲۲۳  
آدرس : آبادان - روبروی اروند رود - شرکت پالایش نفت آبادان کد پستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴

### **ماده ۳: تعدیل قیمت**

مبلغ قرارداد در طول مدت قرارداد ثابت بوده و هیچگونه تعدیلی به مبلغ قرارداد تعلق نخواهد گرفت .

### **ماده ۴: نحوه پرداخت**

۴-۱- معادل ۲۵٪ مبلغ کل قرارداد بدون احتساب ۹٪ عوارض و مالیات بر ارزش افزوده بعنوان پیش پرداخت در قبال ارائه ضمانتنامه بانکی شماره ..... مورخ ..... پس از عقد قرارداد به فروشنده پرداخت خواهد شد .

۴-۲- معادل ۷۵٪ باقیمانده مبلغ قرارداد پس از تحویل تمام کالا در محل انبارهای پالایشگاه آبادان و تأیید کمی و کیفی کالا توسط نماینده خریدار به فروشنده پرداخت خواهد گردید.

### **ماده ۵: تغییرات**

مقدار کالای تحت قرارداد ممکن است با توافق طرفین تا حدود ۲۵٪ مبلغ کل قرارداد افزایش و یا کاهش یابد . بدیهی است که به نسبت مقدار افزایش و یا کاهش کالا ، مبلغ قرارداد و ضمانتنامه‌های حسن انجام کار و پیش‌پرداخت نیز به همان میزان تعدیل خواهد شد . ضمناً افزایش مقدار کالا بر مبنای قیمت قرارداد حداکثر ظرف مدت قرارداد مجاز می‌باشد .

### **ماده ۶: ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار**

بعنوان تضمین حسن انجام کار موضوع این قرارداد ، فروشنده ضمانتنامه بانکی بشماره ..... صادره از بانک ..... شعبه ..... به مبلغ ..... ریال ( ..... ریال ۱۰٪ مبلغ کل معامله بدون احتساب مالیات بر ارزش افزوده ) تا تاریخ ..... بوده که الزاماً برای هر مدت قابل تمدید میباشد به خریدار تسلیم نموده و چنانچه فروشنده هر یک از تعهدات مندرج در این قرارداد ( به تشخیص خریدار ) را تحت هر عنوان انجام ندهد خریدار حق خواهد داشت تمام و یا قسمتی از سپرده مذکور را برفع خود ضبط و برداشت نماید . در صورتیکه سپرده مذکور تکافوی جبران خسارت وارده را ننماید خریدار مجاز و محق خواهد بود که از محل سایر مطالبات فروشنده نزد خود و یا از محل سایر دارائیهای فروشنده جبران خسارت نماید . تشخیص خریدار در رابطه با تخلف فروشنده و همچنین جبران خسارت وارده قطعی و غیر قابل اعتراض و مورد قبول فروشنده می باشد . این سپرده پس از تحویل قطعی تمام کالای تحت قرارداد و حصول اطمینان از کمیت و کیفیت به فروشنده مسترد می‌گردد . مادام که کالای موضوع قرارداد به خریدار تحویل نگردیده و از نظر کمیت و کیفیت تأیید نشده ، خریدار حق دارد اسناد فوق را به رسم وثیقه تا پایان تعهدات فروشنده بموجب این قرارداد نزد خود نگهداری نماید .

## ماده ۷ : مدت قرارداد

مدت قرارداد ۶ ماه پس از واریز وجه پیش پرداخت بحساب بانکی فروشنده توسط خریدار می باشد .

## ماده ۸ : تاریخ اعتبار قرارداد

این قرارداد از تاریخ امضاء توسط طرفین نافذ و معتبر و لازم الاجرا است .

## ماده ۹ : بیمه ، مالیات و سایر کسورات

خریدار عوارض و مالیات ارزش افزوده به میزان ۹٪ ارزش معامله را در قالب مبلغ قرارداد ( ماده ۲ ) به حساب فروشنده واریز می نماید و پرداخت کلیه هزینه های مربوط به بیمه ، مالیات ، عوارض دولتی و سایر کسورات قانونی و قراردادی متعلق به این قرارداد از جمله ۹٪ عوارض و مالیات بر ارزش افزوده و نیز جرائم ناشی از عدم پرداخت به موقع آن به عهده فروشنده می باشد و خریدار در این خصوص ضمن اینکه وجهی از فروشنده کسر نخواهد کرد ، هیچگونه تعهدی را نمی پذیرد .

## ماده ۱۰ : بسته بندی

فروشنده کلیه کالای مورد قرارداد را با رعایت مشخصات فنی کالا با استانداردهای مربوطه بسته بندی و با توجه به پیشنهاد خریدار در استعلام بطوریکه قابل شناسائی باشد علامت گذاری نماید .

## ماده ۱۱ : تعهدات فروشنده

۱۱-۱- فروشنده متعهد می گردد کالای موضوع قرارداد را طبق اسناد و مدارک قرارداد تهیه و به خریدار در محل انبارهای پالایشگاه آبادان تحویل نماید .

۱۱-۲- فروشنده متعهد می گردد تمامی استانداردها ، مواد اولیه مورد نیاز و موارد کیفیت را مطابق با مشخصات فنی تأیید شده کالا رعایت نماید و در صورت برخورد با هر مانع و یا اشکال خاص و یا نیاز به هرگونه تغییر و عدول از موارد فوق مراتب را قبل از هرگونه اقدام بصورت کتبی ، مستند و مستدل به دلایل توجیهی به اطلاع خریدار رسانده و تقاضای بررسی و تصویب مجدد آنرا بنماید .

۱۱-۳- فروشنده متعهد می گردد زمان تحویل کالا را بطور مستمر کنترل نموده و هرگونه تاخیر و یا پیش بینی تاخیر و علل آنرا به اطلاع خریدار رسانده و در جهت رفع تاخیر کوشش لازم را به عمل آورد .

۱۱-۴- فروشنده متعهد می گردد ترتیبات لازم را جهت انجام آزمایشات کنترل کیفی که توسط بازرسی فنی خریدار مشخص میشود را فراهم آورد .

۱۱-۵- در صورتیکه به هنگام آزمایش کنترل کیفی و یا تحویل کالا ، نقص و یا عیوبی در کیفیت مواد و یا مشخصات فنی کالا وجود داشته باشد ( به تشخیص خریدار ) خریدار مجاز خواهد بود که از قبول کالا



امتناع ورزیده و اصلاح و یا تعویض آنها را از فروشنده درخواست نماید. در این خصوص کلیه هزینه های مربوطه بعهده فروشنده خواهد بود.

- ۱۱-۶- فروشنده متعهد به قبول کلیه هزینه های جانبی از قبیل بسته بندی، حمل و نقل و بیمه کالا تا مقصد ( انبارهای پالایشگاه آبادان ) بوده و خریدار در این خصوص هیچگونه مسئولیتی نخواهد داشت
- ۱۱-۷- تعهدات فروشنده زمانی بطور کامل انجام شده تلقی می گردد که گواهی تحویل کالا را با کمیت و کیفیت مورد نظر از طرف خریدار دریافت نموده باشد.
- ۱۱-۸- چنانچه فروشنده بمنظور انجام عملیات، کانکس، ابزار و ... را وارد پالایشگاه نماید و یا از طرف کارفرما به او تحویل شود هزینه های بیمه بعهده فروشنده می باشد.

### ماده ۱۲: جریمه تاخیر

هرگاه فروشنده با توجه به مفاد قرارداد در تحویل موضوع قرارداد تاخیر داشته باشد جریمه تاخیر بشرح ذیل به وی تعلق خواهد گرفت.

- ۱۲-۱- یک در هزار قیمت هر قلم کالای تحویل نشده در هر روز برای ۲۰ روز تاخیر اولیه.
- ۱۲-۲- دو در هزار قیمت هر قلم کالای تحویل نشده در هر روز برای ۲۰ روز دوم تاخیر.
- ۱۲-۳- چنانچه تاخیرات حادث بیش از چهل روز بطول انجامد، خریدار حق خواهد داشت ضمن فسخ قرارداد، علاوه بر ضبط ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده، سایر خسارات را از مطالبات فروشنده کسر نماید و فروشنده از این بابت حق هیچگونه اعتراضی را نخواهد داشت.

### ماده ۱۳: فسخ قرارداد

خریدار می تواند در صورت وقوع هر یک از عوامل ذیل قرارداد را فسخ و ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده را بنفع خود ضبط و سایر خسارات را از فروشنده مطالبه نماید.

- ۱۳-۱- ورشکستگی، مصادره اموال، انحلال فروشنده.
- ۱۳-۲- نقض قرارداد توسط فروشنده.
- ۱۳-۳- قصور فروشنده در انجام تعهدات خود ( طبق تشخیص خریدار )
- ۱۳-۴- تاخیر فروشنده در تحویل کالا.
- ۱۳-۵- واگذاری قرارداد به صورت کامل یا جزئی بدون اطلاع و تأیید کتبی خریدار

## ماده ۱۴: قوانین حاکم بر قرارداد و نحوه حل اختلافات

۱۴-۱- قوانین جاری کشور جمهوری اسلامی ایران حاکم بر این قرارداد خواهد بود و اختلافات حاصله از اجرای قرارداد چه در مدت زمان قرارداد و یا پس از فسخ و خاتمه قرارداد آن چنانچه در اثر تشکیل جلسات بدوی توسط نمایندگان خریدار و فروشنده و یا جلسات عالی در سطح مدیران طرفین قرارداد حل و فصل نشود موضوع توسط دادگاههای جمهوری اسلامی ایران حل و فصل خواهد گردید .

۱۴-۲- فروشنده ملزم است که تا حل اختلافات تعهداتی را که بموجب این قرارداد بعهدده دارد اجرا نماید در غیر اینصورت خریدار طبق مفاد و شرایط قرارداد با فروشنده رفتار خواهد کرد ، بدیهی است خریدار نیز در طول مدت حل اختلافات تعهدات خود را بر اساس مفاد قرارداد و پیوستهای آن (به تشخیص خود) نسبت به فروشنده انجام خواهد داد .

## ماده ۱۵: حوادث قهری و غیر مترقبه (فورس ماژور)

فورس ماژور به وقایعی از قبیل جنگ اعم از اعلام شده یا نشده ، انقلاب و اعتصاب عمومی ، شیوع بیماریهای واگیردار ، زلزله ، سیل و طغیانهای غیر عادی ، خشکسالی های بسی سابقه و همچنین آتش سوزیهای دامنه دار که ناشی از کار فروشنده نباشد و جلوگیری از آن وقایع از حیطة و کنترل هر یک از طرفین قرارداد خارج بوده و زمان حدوث آنها قابل پیش بینی و یا پیشگیری نبوده و انجام هرگونه عمل منطقی برای مقابله با آنها غیر ممکن خواهد بود ، اطلاق می شود .

بدیهی است در حالت فورس ماژور عدم انجام کار یا تاخیر در تعهدات متقبله از ناحیه هر یک از طرفین قرارداد ، هیچگونه حقی را برای هر یک از طرفین در مورد طرح ادعای خسارت یا تعدیل قیمت قرارداد ایجاد نخواهد کرد . چنانچه شرایط فورس ماژور بیش از ۴۵ روز بطول انجامد ، در آن صورت هر یک از طرفین قرارداد حق خواهند داشت با تسلیم اخطار کتبی قرارداد را خاتمه دهند و نسبت به تسویه حساب فی مابین اقدام نمایند .

## ماده ۱۶: اطلاع فروشنده از کلیه خصوصیات و مشخصات قرارداد

فروشنده با امضاء قرارداد تأیید مینماید که از مشخصات و خصوصیات موضوع قرارداد ، چگونگی تامین مواد مورد نیاز و کارکنان فنی و متخصص مورد نیاز برای انجام کار اطلاع کامل داشته و در اجرای قرارداد نمی تواند به عذر عدم اطلاع متعذر شود .

## ماده ۱۷ : نسخ قرارداد

این قرارداد در ۱۷ ماده ، یک تبصره و سه نسخه تنظیم گردیده و کلیه نسخ به مهر و امضاء طرفین رسیده و در حکم واحد بوده و به تنهایی معتبر میباشد .  
طرفین در تأیید مراتب فوق مبادرت به امضاء قرارداد حاضر نموده اند .

### خریدار

نام و نام خانوادگی : انسفیدار اسم الذمر  
سمت : مدیر عامل  
تاریخ :  
امضاء و مهر

نام و نام خانوادگی : جهانگیری کهن  
سمت : مدیر امور مالی  
تاریخ :  
امضاء و مهر

### فروشنده

نام و نام خانوادگی :  
سمت : مدیر عامل  
تاریخ :  
امضاء و مهر

## شیوه نامه حل اختلاف های قراردادی

ماده (۱) هیئت حل اختلاف

در هر یک از شرکت های اصلی شرکت ملی نفت ایران ، شرکت ملی گاز ایران ، شرکت ملی صنایع پتروشیمی ، شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران ) یک هیئت حل اختلاف قراردادی تشکیل خواهد شد .

با توجه به حجم اختلاف های مطروحه ، تشکیل بیش از یک هیئت در هر شرکت اصلی با پیشنهاد هیئت مدیره مربوط و تأیید هیئت عالی حل اختلاف مجاز خواهد بود .

تبصره - در صورت تشکیل بیش از یک هیئت در هر شرکت اصلی ، نحوه ارجاع درخواسته های شرکت های طرف قرارداد به این هیئت ها به ترتیبی خواهد بود که هیئت عالی حل اختلاف تعیین خواهد کرد .

ماده (۲) اعضای هیئت های حل اختلاف ، به اعتبار توانمندی ها و صلاحیت های حرفه ای خود به ترتیب زیر انتخاب و منصوب خواهند شد .

الف) یک نفر کارشناس حقوقی مسلط به امور حقوقی و قراردادها

ب) یک نفر کارشناس مالی مسلط به امور مالی قراردادها

ج) یک نفر از مدیران یا کارشناسان ارشد فنی

این افراد توسط مدیر عامل شرکت به هیئت عالی اختلاف معرفی و در صورت تأیید صلاحیت حرفه ای ایشان توسط این هیئت ، احکام ایشان پس از انتصاب هیئت مدیره شرکت ، از سوی مدیر عامل برای مدت دو سال صادر می شود .

تبصره - برای هر یک از اعضای هیئت افرادی به عنوان عضو علی البدل متناظر به همان روال انتخاب اعضای اصلی ، تعیین و منصوب خواهند شد که در موارد غیبت اعضای اصلی و نیز در موارد شمول بند ۴-۵ ماده ۵ به اعضای اصلی ، به جای ایشان در هیئت ها به اختلاف ها رسیدگی خواهند کرد .

ماده (۳) وظایف و مسئولیت های هیئت حل اختلاف

مسئولیت هیئت حل اختلاف ، رسیدگی به اختلاف طرف های قرارداد با شرکت اصلی ذیربط و شرکت های (فرعی) تابعه آن حسب مورد و اتخاذ تصمیم برای نحوه حل و فصل اختلاف با طرف قرارداد خواهد بود. تصمیمات هیئت حسب مورد پس از تصویب هیئت مدیره شرکت ذیربط لازم الاجرا خواهد شد .

تبصره ( در صورتی که هیئت مدیره یک شرکت از تصویب تصمیم هیئت حل اختلاف آن شرکت در موردی امتناع نمایند ، طرف ذینفع می تواند از این اقدام به هیئت عالی حل اختلاف شکایت نماید .

ماده (۴) چنانچه اجرای تصمیم صادره از سوی هیئت های حل اختلاف دارای بار مالی بوده و یا اینکه به دلایل افزایش سقف و حجم قرارداد مستلزم اخذ مجوز از مراجعی همانند هیئت مدیره شرکت کارفرما ، کمیسیون معاملات شرکت مربوطه یا هیئت ترک تشریفات مناقصه و یا نظایر آن ها باشد ، شرکت کارفرما موظف است قبل از ابلاغ تصمیم صادره برای اجرا ، نسبت به کسب مجوزهای لازم اقدام نماید . در هر صورت تصمیم های هیئت ها صرفاً در چارچوب موازین قانونی و با رعایت کلیه مقررات و با لحاظ اختیارات هیئت مدیره شرکت مطابق اساسنامه آن معتبر و قابل اجرا می باشد .

ماده (۵) فرآیند رسیدگی به اختلاف ها

۱-۵- هر گاه یک شرکت طرف قرارداد با یک شرکت اصلی صنعت نفت یا شرکت تابعه آن ، در اجرای یک قرارداد نتواند با مذاکره با کارفرمای خود به تفاهم و نتیجه برسد ، می تواند حل مشکل خود را از هیئت حل اختلاف شرکت اصلی ذیربط درخواست کرده و کتباً از هیئت حل اختلاف تقاضای رسیدگی و تصمیم گیری کند .

۲-۵- تصمیم گیری در هیئت های حل اختلاف با رعایت موارد زیر خواهد بود .

الف) در صورتی که اختلاف به دلیل برداشت متفاوت از متون بخشنامه ها و دستور العمل ها باشد ، هیئت موضوع را از مرجع صدور بخشنامه / دستورالعمل استعلام نموده و پاسخ واصله ، توسط هیئت به دو طرف پیمان ابلاغ می شود و طرفین اختلاف ملزم به رعایت آن هستند .

"خواننده شد و مورد قبول است"

ب) در صورتی که اختلاف ناشی از اجرا یا تفسیر مفاد قرارداد باشد، براساس محتویات و مندرجات قرارداد، توافقات و صورت جلسات و قوانین و مقررات مربوطه، هیئت موارد اختلافی را بررسی و در خصوص آن ها تصمیم لازم را اتخاذ می نماید.

۳-۵- شرط اصلی ورود هیئت حل اختلاف به رسیدگی به درخواست ذینفع (در موارد شمول جزء «ب» بند ۲-۵ همین ماده) اعلام پذیرش رسمی متقاضی دایر بر این خواهد بود که ایشان رای هیئت حل اختلاف را چه له یا علیه وی باشد به طور کامل خواهد پذیرفت.

۴-۵- هیئت حل اختلاف موظف است به درخواست های واصله بی طرفانه رسیدگی کند. لذا اعضای هیئت در موارد شمول ماده ۹۱ قانون آیین دادرسی دادگاه های عمومی و انقلاب در امور مدنی صالح به رسیدگی و اظهار نظر در موضوع اختلافی نبوده و باید جای خود را به اعضای علی البدل متناظر بدهند اظهار نظر در خصوص موضوع اختلافی پیش از اتخاذ تصمیم نهایی هیئت توسط هر یک از اعضای هیئت نیز موجب سلب صلاحیت ایشان در رسیدگی به آن پرونده خواهد شد.

۵-۵- برای ورود به رسیدگی به درخواست طرف قرارداد، به موافقت کارفرما نیازی نیست.

۶-۵- دعوت از طرفین اختلاف برای حضور در جلسات هیئت های حل اختلاف و استماع نظرات ایشان ضروری است، ولی تصمیم نهایی هیئت بدون حضور دو طرف اتخاذ خواهد شد.

۷-۵- هیئت ها می توانند بنا بر تشخیص خود و حسب نیاز، از افراد و یا گروه های کارشناس در رشته های مختلف برای بررسی موضوعات استفاده کنند و در فرآیند رسیدگی به اختلاف ها در جلسات خود، نظرات این افراد را استماع کنند.

ماده ۶) هیئت حل اختلاف می تواند عنداللزوم و بنا بر ضرورت، به تشخیص خود، در صورت تقاضای هر یک از طرفین در رابطه به صدور دستور موقت دایر بر الزام و یا منع انجام کاری تصمیم لازم اتخاذ نماید. اجرای هرگونه دستور موقت در خصوص مراتب مزبور بنا به درخواست هیئت حل اختلاف و با دستور مدیر عامل و در صورت لزوم با تأیید هیئت مدیره شرکت اصلی مقدر می باشد.

ماده ۷) هیئت عالی حل اختلاف

هیئت عالی حل اختلاف متشکل از ۵ نفر به ترتیب زیر می باشد:

الف) معاون امور حقوقی و امور مجلس به عنوان رئیس هیئت

ب) نماینده معاون امور مهندسی وزیر

ج) سه نفر مدیر و کارشناس برجسته در امور مالی، قراردادها و مدیریت پروژه که توسط وزیر منصوب می شوند.

ماده ۸) هیئت عالی وظایف و مسئولیت های زیر را به عهده خواهد داشت:

۱-۸- بررسی و تأیید صلاحیت حرفه ای افراد پیشنهادی برای عضویت در هیئت های حل اختلاف شرکت های اصلی

۲-۸- تأیید تشکیل بیش از یک هیئت حل اختلاف در هر یک از شرکت های اصلی

۳-۸- سلب صلاحیت اعضای اصلی یا علی البدل هیئت های حل اختلاف در صورت اثبات تخلف ایشان در انجام وظایف تبصره) در صورت رد و سلب صلاحیت از هریک از اعضای هیئت ها، آن عضو بلافاصله برکنار شده و باید فرد جدیدی به جای وی معرفی شود.

۴-۸- تهیه و ابلاغ روش های لازم برای نحوه رسیدگی به اختلاف ها و شکایات و نظارت بر اجرای دقیق مقررات این شیوه نامه و عملکرد هیئت ها

۵-۸- پیشنهاد نحوه پرداخت و جبران حق الزحمه اعضا و افراد موثر در هیئت های حل اختلاف جهت اتخاذ تصمیم وزیر

نقت

۶-۸- رسیدگی به شکایت ذینفعان در موارد تخلف شکلی هیئت های اصلی از مقررات نحوه رسیدگی به اختلاف ها و درخواست ها

۷-۸- رسیدگی به شکایت ذینفعان در مواردی که هیئت مدیره یک شرکت اصلی تصمیم هیئت حل اختلاف آن شرکت را تأیید نمی کند.

"خوانده شد و مورد قبول است"

تبصره) در صورتی که پس از رسیدگی، هیئت عالی حل اختلاف، تصمیم هیئت مدیره شرکت اصلی را درست تشخیص دهد، باید مراتب را با استدلال کارشناسی خود جهت اتخاذ تصمیم به وزیر منعکس نماید.

ماده ۹) کلیه هیئت ها و شرکت های تابعه در صورت درخواست هیئت عالی حل اختلاف ملزم به ارائه هرگونه اطلاعات مورد نیاز حل اختلاف قراردادهای خود به آن هیئت می باشند.

ماده ۱۰) دعوت به جلسات رسیدگی و هرگونه استعلام و مکاتبات لازم و ابلاغ تصمیمات به عنوان هیئت حل اختلاف توسط رئیس هیئت انجام می پذیرد و از طریق دبیر خانه هیئت به طرفین ابلاغ می گردد.

ماده ۱۱) جلسات هیئت های حل اختلاف با حضور تمامی اعضاء رسمیت یافته و تصمیمات با اکثریت آرا اتخاذ می شود. شایان ذکر است حضور دو عضو اصلی در جلسه الزامی بوده و صرفاً در صورت عدم حضور یک عضو اصلی، عضو علی البدل متناظر وی در جلسه حاضر و جلسه رسمیت خواهد داشت.

ماده ۱۲) متن ذیل با عنوان «حل اختلاف» جایگزین متون قبلی در شرایط عمومی قراردادها / پیمان های شرکت های اصلی و فرعی تابعه وزارت نفت می شود و از این پس این شیوه نامه باید به عنوان جزء لاینفک به قراردادهای منعقد شده بین طرفین منضم شود.

" هرگاه در تفسیر یا اجرای مفاد پیمان / قرارداد بین طرفین آن اختلاف نظر پیش آید، اختلاف بین طرفین ابتدا از طریق مذاکره و تفاهم، حل و فصل خواهد شد و در صورت عدم حصول نتیجه به شرح مذکور در شیوه نامه حل اختلاف های قراردادی، که به قرارداد منضم می شود، قابل حل خواهد بود "

تبصره: تمامی شرکت ها موظفند به صورت مناسب این شیوه نامه را به طرف های قراردادی خود که دستورالعمل حل اختلاف قراردادی قبلی را پذیرفته اند، ابلاغ نموده تا در صورت موافقت ایشان این دستورالعمل مبنای رسیدگی به اختلاف های احتمالی قرار گیرد.

ماده ۱۳) در صورت هر گونه ابهام یا سکوت این شیوه نامه در خصوص مقررات شکلی، مراتب از هیئت عالی استفسار و نظر تفسیری هیئت عالی معتبر خواهد بود.

ماده ۱۴) معاونت امور مهندسی و اداره کل روابط عمومی وزارتخانه باید به طرق مناسب مفاد این شیوه نامه را به اطلاع عموم ذینفعان برسانند.

این شیوه نامه در ۱۴ ماده و ۶ تبصره از تاریخ ابلاغ لازم الاجرا بوده و جایگزین دستورالعمل شماره ۲۸/۱/۵۴۰۸۷۷ مورخ ۱۳۹۱/۱۲/۵ می شود.

PROJECT/DIRECT CHARGE MATERIALS REQUEST

CREATE / AMEND / DELETE

MT: 26  
 STORE NO. 40  
 REQUEST NO. 9542400826

تقاضای خرید کلاسی پروژه / خرید مستقیم  
 ایجاد / اصلاح / حذف Pump Centrifugal  
 حذف به نامه شماره 1394-80163-امپلنتس پالایش

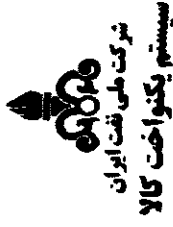
ACC. NO. 099056782605  
 شماره خطی  
 تاریخ نیاز به کالا  
 تاریخ درخواست  
 94/07/06  
 TOTAL QTY. 3  
 TOTAL VALUE  
 جمع ارزش ها  
 PLAN NO. ✓  
 شماره طرح

ITEM NO.	MESC. NO.	DESCRIPTION	Required qty.	مقدار	ارزش تقریبی رقم	ارزش تقریبی رقم	شماره انبار	شماره درخواست	اطلاعات منبع تامین
01	32.00.00.000.1	Multistage Centrifugal Pumps For Spray Water(High Pressure) Service At Main Steam Generation Plant With Following Specification: شرح کالا تعداد گامت کلاسی شرکت پالایش نفت آبادان قیمت در دسترس تاریخ: ۱۳۹۵ / ۷ / ۳۰	2				۱۳۹۵ / ۷ / ۳۰		

تصویب استثنائی: M.ZAERI  
 نام: M.ZAERI  
 امضاء: [Signature]  
 تاریخ: ۹۴/۷/۲۱  
 نام: F.JANKI  
 امضاء: [Signature]  
 تاریخ: ۹۴/۷/۲۱  
 نام: M.ROSTAMINEZHAD  
 امضاء: [Signature]  
 تاریخ: ۹۴/۷/۲۱  
 نام: H.GHAYYER  
 امضاء: [Signature]  
 تاریخ: ۹۴/۷/۲۱  
 نام: J.JALALVANDI  
 امضاء: [Signature]  
 تاریخ: ۹۴/۷/۲۱  
 نام: S.SAMZADEH  
 امضاء: [Signature]  
 تاریخ: ۹۴/۷/۲۱  
 نام: P.AHMADI  
 امضاء: [Signature]  
 تاریخ: ۹۴/۷/۲۱

شماره تقاضا

برگ الحاقی تقاضای خرید کلاهی پروژه / خرید مستقیم  
PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS  
REQUEST CONTINUATION SHEET



REQUEST NO.

ITEM NO. شماره طبقه MESC. NO.	DESCRIPTION شرح کالا	REQUIR. QTY مقدار	VALUE (EST.) ارزش تقریبی کم	STORE NO. شماره انبار	ADMIN اداری	REQUEST NO. شماره درخواست	CROSS REF. ملاحظات منبع تامین
	<p><b>General:</b> Motors Driver of the Required Pumps Installed and Coupled To the Pumps by Vendor At Site. Pumps' Mechanical Seal of the Required Pump Must Be Supplied and Installed To the Pumps by Vendor. Material Selection, Manufacturing And Tests Of The Required Pumps Must Be According To API-610 Latest Edition. Specifications And Manufacturing Processes Of The Pumps Must Be Considered As Following Paragraphs And Attached Datasheets. Submitting Prepared Technical Documents to the Owner for Owner's Comment and Approval. Finalizing Technical Documents according To the Owner's Comments and Re-Submitting for the Final Approval by the Owner.</p> <p><b>Liquid:</b> Name Of Fluid: Condensate Water Pumping Temp. (°C) Not.140 Specific Gravity: 1 @ 15.6 °C Viscosity: (cp) 0.2 CP @ 140 °C Corrosive/Erosive Agent PH=5-8</p>						



شماره بند ITEM NO.	شماره طبقه بندی MESC. NO.	شرح کالا DESCRIPTION	مقدار REQUIR. QTY	ارزش تقریبی کم VALUE (EST.)	شماره انبار STORE NO.	شماره درخواست REQUEST NO.	اطلاعات منبع تامین CROSS REF.
		<p><b>Operating Conditions:</b> Capacity: ( M<sup>3</sup>/H) Suction Pressure:(Barg) Discharge Pressure (Barg): Differential Pressure (Barg): Differential Head (M): NPSH Available (M): Hydraulic Power (HP):</p> <p><b>Testing Process:</b> Implementing All Required Test According To API-610, Latest Edition. All Tests Must Be Witnessed by Owner's Representatives in Manufacturer's Workshop. Preparing Test Reports and Performance Curves. Submitting Testing Documents for Owner's Approval.</p> <p><b>Pre-Commissioning And Commissioning Process:</b> Pumps Will Be Installed At Site By The Owner According To Manufacturers Recommended Procedures</p>	<p>مقدار Nor.50 2.7 41 38.3 422 2.5 71.3</p>				

شماره درخواست: ۳۵ / ۲ / ۳  
شماره انبار: ۳۵ / ۲ / ۳

شماره درخواست: ۳۵ / ۲ / ۳  
شماره انبار: ۳۵ / ۲ / ۳

شماره تقاضا

برگ الحاقی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم  
PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS  
REQUEST CONTINUATION SHEET

REQUEST NO.



ITEM NO.	MESC. NO.	DESCRIPTION	شرح کالا	مقدار REQUJR. QTY	ارزش تقریبی کم VALUE (EST.)	ردیف S/N	شماره انبار STORE NO.	شماره درخواست REQUEST NO.	اطلاعات منبع تامین CROSS REF.		
									WELL	ITEM	
		<p><b>Service Condition &amp; Motor Specification:</b>                      MOTOR IS EXIST                      TYPE:DN-315-S-2                      POWER:110KW                      VOLTS/PHASE/HERTZ -CURRENT : 400 V/3ph-                      STAR CONECTION/50HZ- 184A                      SPEED:2979 RPM                      POWER FACTOR: 0.9                      MANUFACTURER: ALCONZA</p>						۱۹۵ / ۱۷ / ۳۰			



برگ الحاقی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم  
PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS  
REQUEST CONTINUATION SHEET

شماره تقاضا

شماره درخواست

مستقیم وکتواخت کالا

REQUEST NO.

ITEM NO. شماره آیتم	MESC. NO. شماره طبقه بندی کالا	DESCRIPTION شرح کالا	REQUIR. QTY مقدار	VALUE (EST.) ارزش تقریبی رقم	STORE NO. شماره انبار	ADMN شماره درخواست	CROSS REF. اطلاعات منبع تامین
02	32.00.00.000.2	<p><b>Language &amp; Measurement System:</b> All Related Document Shall Be Written In Formal English Language.</p> <p><b>Required Documents Of The Pump, Electromotor &amp; Other Accessories:</b> Performance Curves. Datasheet. Material Certifications. Test Certifications. General Arrangement Drawings. Dimensional Drawings. Part List Including Part Numbers Complete Installation, Operation &amp; Maintenance Manual. All Required Documents Must Be Present In Hard Copy &amp; E Document</p> <p><b>Spare Part:</b> Spare Parts For Tow 6 Years For Pump &amp; Mechanical Seal As Per API 610 (Normal Maintenance)</p>	1	۳۹۵ / ۲ / ۳۰	۳۹۵ / ۲ / ۳۰	۳۹۵ / ۲ / ۳۰	۳۹۵ / ۲ / ۳۰

# CENTRIFUGAL PUMP DATA SHEET CUSTOMARY UNITS

PAGE 1 OF 5

JOB NO. \_\_\_\_\_ ITEM NO. \_\_\_\_\_  
 PURCH. ORDER NO. \_\_\_\_\_ DATE \_\_\_\_\_  
 INQUIRY NO. \_\_\_\_\_ BY SAM SAMZADEH  
 REVISION \_\_\_\_\_ DATE \_\_\_\_\_

APPLICABLE TO:  PROPOSAL  PURCHASE  AS BUILT

FOR: N.I.O.C UNIT: Main Steam Generation Plant

SITE: ABADAN OIL REFINING CO NO. REQUIRED: 2

SERVICE: Spray Water(High Pressure) PUMP SIZE, TYPE & NO. STAGES: \_\_\_\_\_

MANUFACTURER: \_\_\_\_\_ MODEL: \_\_\_\_\_ SERIAL NO.: \_\_\_\_\_

NOTE:  INDICATES INFORMATION COMPLETED BY PURCHASER  BY MANUFACTURER  BY MANUFACTURER OR PURCHASER

### GENERAL

PUMPS TO OPERATE IN (PARALLEL) _____	NO. MOTOR DRIVEN <u>Exist</u>	NO. TURBINE DRIVEN _____
(SERIES) WITH _____	PUMP ITEM NO. _____	PUMP ITEM NO. _____
GEAR ITEM NO. 1 _____	MOTOR ITEM NO. _____	TURBINE ITEM NO. _____
GEAR PROVIDED BY _____	MOTOR PROVIDED BY _____	TURBINE PROVIDED BY _____
GEAR MOUNTED BY _____	MOTOR MOUNTED BY _____	TURBINE MOUNTED BY _____
GEAR DATA SHEET NO'S _____	DRIVER DATA SHEET NO'S _____	TURBINE DATA SHEET NO'S _____

### OPERATING CONDITIONS

CAPACITY, NORMAL 50 (M3/H) RATED \_\_\_\_\_ (M3/H)

OTHER \_\_\_\_\_

SUCTION PRESSURE MAX/RATED 2.77 (Barg)

DISCHARGE PRESSURE 4.17 (Barg)

DIFFERENTIAL PRESSURE 38.3 (Barg)

DIFFERENTIAL HEAD 4.22 (M) NPSH AVAILABLE 2.5 (M)

HYDRAULIC POWER 71.3 (HP)

SERVICE:  CONTINUOUS  INTERMITTANT (STARTS/DAY \_\_\_\_\_)

### SITE AND UTILITY DATA (CON'D)

COOLING WATER:  
 MIN. RETURN \_\_\_\_\_ PSIG MAX. ALLOW Δ P \_\_\_\_\_ (PSI)  
 WATER SOURCE \_\_\_\_\_

INSTRUMENT AIR: MAX./MIN. PRESS 15 / 3 (PSIG)

### SITE AND UTILITY DATA

LOCATION:

<input checked="" type="radio"/> OUTDOOR	<input type="radio"/> HEATED	<input type="radio"/> UNDER ROOF
<input type="radio"/> INDOOR	<input type="radio"/> UNHEATED	<input type="radio"/> PARTIAL SIDES
<input type="radio"/> GRADE	<input type="radio"/> MEZZANINE	<input type="radio"/> _____
<input type="radio"/> ELECTRIC AREA CLASSIFICATION	CL _____ GR _____ DIV _____	
<input type="radio"/> WINTERIZATION REQD.	<input type="radio"/> TROPICALIZATION REQD.	

### LIQUID

TYPE OR NAME OF FLUID CONDENSATE WATER

PUMPING TEMPERATURE  
 NORMAL 140 °C MAX 150 °C MIN 50 °C

SPECIFIC GRAVITY 1 @ NOR. TEMP

VAPOR PRESS. (BARA) \_\_\_\_\_

VISCOSITY 0.2 (cP) @ 140 °F

MAX. VISCOSITY @ MIN. TEMP. \_\_\_\_\_ (cP)

CORROSIVE / EROSION AGENT. PH=5-8

CHLORIDE CONCENTRATION (PPM) \_\_\_\_\_

H2S CONCENTRATION (PPM) \_\_\_\_\_

LIQUIDS: (3.S.2.11)  TOXIC  FLAMMABLE  OTHER

SITE DATA:

ELEVATION 30 FT BAROMETER 15 (PSIA)

RANGE OF AMBIENT TEMPS: MIN/MAX 30 / 135 °F

RELATIVE HUMIDITY: % MAX/MIN 10 / 100

UNUSUAL CONDITIONS:  DUST  FUMES

OTHER \_\_\_\_\_

UTILITY CONDITIONS:

STEAM:

MIN _____ PSIG _____ °F _____ PSIG _____ °F	DRIVERS	HEATING
MAX _____ PSIG _____ °F _____ PSIG _____ °F		

ELECTRICITY:

VOLTAGE _____	DRIVERS	HEATING	CONTROL	SHUTDOWN
HERTZ _____				
PHASE _____				

COOLING WATER:

TEMP. INLET \_\_\_\_\_ °F MAX RETURN \_\_\_\_\_ °F

PRESS NORM \_\_\_\_\_ (PSIG) DESIGN \_\_\_\_\_ (PSIG)

### PERFORMANCE

RPM \_\_\_\_\_

PROPOSAL CURVE NO. \_\_\_\_\_

IMPELLER DIA RATED \_\_\_\_\_ MAX \_\_\_\_\_ MIN \_\_\_\_\_ (IN)

RATED POWER \_\_\_\_\_ (BHP) EFFICIENCY \_\_\_\_\_ %

MINIMUM CONTINUOUS FLOW:  
 THERMAL \_\_\_\_\_ (GPM) STABLE \_\_\_\_\_ (GPM)

MAX HEAD RATED IMPELLER \_\_\_\_\_ (FT)

MAX POWER RATED IMPELLER \_\_\_\_\_ (BHP)

NPSH REQUIRED AT RATED CAP. \_\_\_\_\_ (FT H2O)

SUCTION SPECIFIC SPEED \_\_\_\_\_

MAX SOUND PRESSURE LEVEL \_\_\_\_\_ dBA

REMARKS: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

# CENTRIFUGAL PUMP DATA SHEET CUSTOMARY UNITS

JOB NO. \_\_\_\_\_ ITEM NO. \_\_\_\_\_  
 REVISION \_\_\_\_\_ DATE \_\_\_\_\_  
 BY SAM SAMZADEH

CONSTRUCTION			
<input type="checkbox"/> MAIN CONNECTIONS :			
	SIZE	ANSI RATING	FACING
SUCTION			
DISCHARGE			
D&L DRUM			
<input type="checkbox"/> OTHER CONNECTIONS			
SERVICE	NO.	SIZE	TYPE
DRAIN			
VENT			
PRESSURE GAUGE			
TEMP. GAUGE			
ARM-UP			
CASING MOUNTING:			
<input type="checkbox"/> CENTERLINE	<input type="checkbox"/> NEAR CENTERLINE		
<input type="checkbox"/> FOOT	<input type="checkbox"/> SEPARATE MOUNTING PLATE		
<input type="checkbox"/> VERTICAL	<input type="checkbox"/> SUMP		
<input type="checkbox"/> IN-LINE			
CASING SPLIT :			
<input type="checkbox"/> AXIAL	<input type="checkbox"/> RADIAL		
CASING TYPE			
<input type="checkbox"/> SINGLE VOLUTE	<input type="checkbox"/> DOUBLE VOLUTE		
<input type="checkbox"/> BARREL	<input type="checkbox"/> DIFFUSER		
<input type="checkbox"/> STAGGERED VOLUTES	<input type="checkbox"/> VERTICAL DOUBLE CASING		
IMPELLER MOUNTED:			
<input type="checkbox"/> BETWEEN BEARINGS	<input type="checkbox"/> OVERHUNG		
<input type="radio"/> IMPELLERS INDIVIDUALLY SECURED (2.5.4)			
CASING PRESSURE RATING :			
<input type="radio"/> SUCTION PRESSURE REGIONS OF MULTISTAGE OR DOUBLE CASING PUMP DESIGNED FOR MAXIMUM ALLOWABLE WORK PRESSURE			
ROTATION: (VIEWED FROM COUPLING END)			
<input type="checkbox"/> CW	<input type="checkbox"/> CCW		
REMARKS : _____			
SHAFT :			
SHAFT DIAMETER AT SLEEVE	_____	IN	
SHAFT DIAMETER AT COUPLING	_____	IN	
SHAFT DIAMETER BETWEEN BRGS.:	_____	IN	
SPAN BETWEEN BEARING C	L. _____	IN	
SPAN BETWEEN BEARING & IMPELLER	_____	IN	
REMARKS : _____			
COUPLING :			
<input type="radio"/> MAKE	DRIVER-PUMP _____		
<input type="checkbox"/> MODEL	_____		
<input type="checkbox"/> CPLG. RATING (HP/100 RPM)	_____		

COUPLING (CONTINUED)	
<input type="radio"/> LUBRICATION	_____
<input type="checkbox"/> LIMITED END FLOAT REQUIRED	_____
<input type="checkbox"/> SPACER LENGTH _____ IN	
<input type="checkbox"/> SERVICE FACTOR _____	
<input type="radio"/> DYNAMIC BALANCED AGMA BALANCE CLASS _____	
DRIVER HALF COUPLING MOUNTED BY	
<input type="radio"/> PUMP MFR.	<input type="radio"/> DRIVER MFR.
<input type="radio"/> COUPLING PER API 671	<input type="radio"/> PURCHASER
REMARKS : _____	
MATERIAL	
<input type="radio"/> TABLE H-1 CLASS	<u>S6</u>
<input type="checkbox"/> BARREL/CASE _____	IMPELLER _____
<input type="checkbox"/> CASE/IMPELLER WEAR RINGS _____	
<input type="checkbox"/> SHAFT _____	SLEEVE _____
<input type="checkbox"/> DIFFUSER _____	
<input type="checkbox"/> COUPLING HUBS _____	
<input type="checkbox"/> COUPLING SPACER _____	
<input type="checkbox"/> COUPLING DIAPHRAGMS _____	
<input type="checkbox"/> API BASEPLATE NUMBER/MATERIALS _____	
<input checked="" type="checkbox"/> VERTICAL LEVELING SCREWS(3.3.1.15)	
<input checked="" type="checkbox"/> HORIZONTAL POSITIONING SCREWS(3.3.1.14)	
REMARKS _____	
BEARING AND LUBRICATION	
BEARING : (TYPE/NUMBER)	
<input type="checkbox"/> RADIAL	_____
<input type="checkbox"/> THRUST	_____
<input type="radio"/> REVIEW AND APPROVE THRUST BEARING SIZE	
LUBRICATION	
<input type="checkbox"/> GREASE	<input type="checkbox"/> FLOOD
<input type="checkbox"/> FLINGER	<input type="checkbox"/> PURGE OIL MIST
<input type="radio"/> CONSTANT LEVEL OILER	<input type="radio"/> RING OIL
<input type="radio"/> PRESSURE	<input type="radio"/> API-610
<input type="radio"/> OIL VISC. ISO GRADE _____	<input type="radio"/> API-614
<input type="checkbox"/> OIL HEATER REQ'D	<input type="radio"/> ELECTRIC
<input type="radio"/> OIL PRESSURE TO BE GREATER THAN COOLANT PRESSURE	<input type="radio"/> STEAM
REMARKS _____	

# CENTRIFUGAL PUMP DATA SHEET CUSTOMARY UNITS

JOB NO. \_\_\_\_\_ ITEM NO. \_\_\_\_\_  
 REVISION \_\_\_\_\_ DATE \_\_\_\_\_  
 BY SAM SAMZADEH

## MECHANICAL SEAL OR PACKING

### SEAL DATA :

- SPECIAL SEAL DATA SHEET \_\_\_\_\_
- API MATERIAL CLASS CODE (TABLE H-4) \_\_\_\_\_
- SEAL MANUFACTURER \_\_\_\_\_
- SIZE AND TYPE \_\_\_\_\_
- MANUFACTURER CODE \_\_\_\_\_

### SEAL CONSTRUCTION

- CARTRIDGE MOUNT
- HOOKED SLEEVE OR NON-CARTRIDGE  NO SLEEVE
- PUMPING RING
- SLEEVE MATERIAL \_\_\_\_\_
- GLAND MATERIAL \_\_\_\_\_
- AUX. SEAL DEVICE \_\_\_\_\_

### JACKET REQUIRED

### GLAND TAPS:

- FLUSH (F)  DRAIN(D)  BARRIER(B)
- VENT (V)  COOLING(C)
- QUENCH (Q)  HEATING(H)

### SEAL FLUIDS REQUIREMENT

### AND AVAILABLE FLUSH LIQUID:

NOTE: IF FLUSH LIQUID IS PUMPAGE LIQUID AS IN FLUSH PIPING PLANS 11 TO 41, FOLLOWING FLUSH LIQUID DATA IS NOT REQUIRED.

- TEMPERATURE (SUPPLY) \_\_\_\_\_ OF
- TEMPERATURE MIN / MAX \_\_\_\_\_ OF
- SPECIFIC GRAVITY \_\_\_\_\_ @ \_\_\_\_\_ OF
- NAME OF FLUID \_\_\_\_\_
- SPECIFIC HEAT \_\_\_\_\_ cp(BTU/LB\*OF)
- VAPOR PRESSURE \_\_\_\_\_ PSIA @ \_\_\_\_\_ °F
- TOXIC  FLAMMABLE  OTHER \_\_\_\_\_
- FLOW RATE MAX/MIN \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ (GPM)
- PRESSURE REQUIRED MAX/MIN \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ (PSIG)
- TEMPERATURE REQUIRED MAX/MIN \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ °F

### BARRIER FLUID :

- SUPPLY TEMPERATURE MIN / MAX \_\_\_\_\_ °F
- SPECIFIC GRAVITY \_\_\_\_\_ @ \_\_\_\_\_ °F
- NAME OF FLUID \_\_\_\_\_
- VAPOR PRESSURE \_\_\_\_\_ (PSIA) @ \_\_\_\_\_ °F
- TOXIC  FLAMMABLE  OTHER \_\_\_\_\_
- FLOW RATE MAX / MIN \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ (GPM)
- PRESSURE REQUIRED MAX/MIN \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ (PSIG)
- TEMPERATURE REQUIRED MAX / MIN \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ °F

### QUENCH FLUID

- NAME OF FLUID \_\_\_\_\_
- FLOW RATE \_\_\_\_\_ (GPM)

### SEAL FLUSH PIPNG

- SEAL FLUSH PIPNG PLAN \_\_\_\_\_
- TUBING  CARBON STEEL
- PIPE  STAINLESS STEEL

## SEAL FLUSH PIPING: (CONT'D.)

- AUXILIARY FLUSH PLAN \_\_\_\_\_
- TUBING  CARBON STEEL
- PIPE  STAINLESS STEEL
- PIPING ASSEMBLY :  SOCKET WELDED
- THREADED  UNIONS  FLANGED
- SEAL WELDED
- TYPE TUPE FITTING \_\_\_\_\_
- FLOW INDICATOR(PLAN 52/53)
- PRESSURE SWITCH(PLAN 52/53)
- PRESSURE GAUGE(PLAN 52/53)
- TEMPERATURE INDICATOR (PLANS 21,22,23,32,41)
- HEAT EXCHANGER(PLANS 152/53)

### PACKING DATA:

- MANUFACTURER \_\_\_\_\_
- TYPE \_\_\_\_\_
- SIZE, AND, NO. RINGS \_\_\_\_\_
- PACKING INJECTION REQUIRED
- FLOW \_\_\_\_\_ (GPM) @ \_\_\_\_\_ (PSI)
- LANTERN RING \_\_\_\_\_

## COOLING WATER PIPING

- SIGHT FLOW INDICATORS
- MANIFOLD OUTLET VALVE
- GALVANIZED PIPING REQUIRED
- COPPER TUBING REQUIRED
- STAINLESS STEEL TUBING REQUIRED
- COOLING WATER REQUIREMENTS
- SEAL JACKET / PEDESTAL / BRG HSG \_\_\_\_\_ GPM @ \_\_\_\_\_ (PSIG)
- SEAL HEAT EXCHANGER \_\_\_\_\_ GPM @ \_\_\_\_\_ (PSIG)
- QUENCH \_\_\_\_\_ GPM @ \_\_\_\_\_ (PSIG)
- TOTAL COOLING WATER \_\_\_\_\_ GPM

REMARKS \_\_\_\_\_

## INSTRUMENTATION

### VIBRATION:

- NONCONTACTING(API670I)  ACCELEROMETER
- PROVISION FOR MOUNTING ONLY
- SEAL ATTACHED API-670 DATA SHEET

REMARKS \_\_\_\_\_

### TEMPERATURE AND PRESSURE:

- RADIAL BRG. METAL TEMP  THRUST BRG. METAL TEMP.
- PROVISION FOR INSTRUMENTS ONLY
- SEE ATTACHED API-670 DATA SHEET
- TEMPERATURE GAUGES  THERMOWELLS
- OTHER: \_\_\_\_\_
- PRESSURE GAUGE TYPE \_\_\_\_\_
- LOCATION \_\_\_\_\_

# CENTRIFUGAL PUMP DATA SHEET CUSTOMARY UNITS

JOB NO. \_\_\_\_\_ ITEM NO. \_\_\_\_\_  
 REVISION \_\_\_\_\_ DARE \_\_\_\_\_  
 BY S.SAMZADEH

<p style="text-align: center;"><b>INSTRUMENT (CON'D)</b></p> <p><b>TEMPERATURE AND PRESSURE(CON'D)</b></p> <p><input type="radio"/> PRESSURE SWITCH TYPE _____</p> <p>LOCATION _____</p> <p>REMARKS _____</p> <hr/> <p style="text-align: center;"><input type="radio"/> SPARE PARTS (TABLE 12)</p> <p><input type="radio"/> START-UP</p> <p><input checked="" type="radio"/> Normal Maintenance</p> <p><input type="radio"/> CRITICAL SERVICE</p> <p><input type="radio"/> SPECIFY _____</p> <hr/> <p style="text-align: center;"><b>MOTOR DRIVE</b></p> <p style="text-align: center;"><b>ALCONZA</b></p> <p><input type="checkbox"/> MANUFACTURER _____</p> <p><input type="checkbox"/> _____ 110 _____ KW <input checked="" type="checkbox"/> _____ 2979 _____ RPM</p> <p><input type="checkbox"/> HORIZONTAL <input type="checkbox"/> VERTICAL</p> <p><input type="checkbox"/> FRAME _____</p> <p><input type="checkbox"/> SERVICE FACTOR _____</p> <p><input checked="" type="radio"/> VOLTS/PHASE/HERTZ <u>400 V / 3 / 50</u></p> <p><input checked="" type="radio"/> TYPE <u>DN-315-S-2</u></p> <p><input type="checkbox"/> ENCLOSURE _____</p> <p><input type="radio"/> EXPLOSION PROOF-T" CODE RATING _____</p> <p><input type="radio"/> MINIMUM STARTING VOLTAGE _____</p> <p><input type="radio"/> TEMPERATURE RISE _____</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> FULL LOAD AMPS _____</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> LOCKED ROTOR AMPS _____</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> INSULATION _____</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> STARTING METHOD _____</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> BEARING _____</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> LUBE _____</p> <p><input type="radio"/> 2X THRUST RATING (3.1.4)</p> <p>VERTICAL SHAFT: SOLID <input type="radio"/> HOLLOW <input type="radio"/></p> <p><input type="checkbox"/> VERTICAL THRUST CAPACITY</p> <p>UP _____ LBS DOWN _____ LBS</p> <p>REMARKS _____</p> <hr/> <p style="text-align: center;"><b>VERTICAL PUMPS</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;"><input type="checkbox"/> PUMP THRUST</td> <td style="width: 30%; text-align: center;">UP</td> <td style="width: 30%; text-align: center;">DOWN</td> </tr> <tr> <td>AT MIN FLOW</td> <td>_____ (LBS)</td> <td>_____ (LBS)</td> </tr> <tr> <td>AT DESIGN FLOW</td> <td>_____ (LBS)</td> <td>_____ (LBS)</td> </tr> <tr> <td>AT RUNOUT</td> <td>_____ (LBS)</td> <td>_____ (LBS)</td> </tr> <tr> <td>MAX THRUST</td> <td>_____ (LBS)@</td> <td>_____ (GPM)</td> </tr> </table> <p><input type="radio"/> SEPARATE MOUNTING PLATE</p> <p><input type="radio"/> DRIVE COMPONENT ALIGNMENT SCREWS</p> <p><input type="radio"/> PIT OR SUMP DEPTH _____ (FT)</p> <p><input type="checkbox"/> PUMP LENGHT _____ (FT)</p>	<input type="checkbox"/> PUMP THRUST	UP	DOWN	AT MIN FLOW	_____ (LBS)	_____ (LBS)	AT DESIGN FLOW	_____ (LBS)	_____ (LBS)	AT RUNOUT	_____ (LBS)	_____ (LBS)	MAX THRUST	_____ (LBS)@	_____ (GPM)	<p style="text-align: center;"><b>VERTICAL PUMPS(CON'T'D)</b></p> <p><input type="checkbox"/> MIN. SUBMERGENCE REQUIRED _____ FT</p> <p>COOLING PIPE FLANGED <input type="checkbox"/> THREADED <input type="checkbox"/></p> <p>LINE SHAFT: OPEN <input type="checkbox"/> ENCLOSED <input type="checkbox"/></p> <p>GUIDE BUSHING</p> <p><input type="checkbox"/> BOWL _____ <input type="checkbox"/> LINE SHAFT _____</p> <p>GUIDE BUSHING LUBE</p> <p><input type="checkbox"/> WATER <input type="checkbox"/> OIL</p> <p><input type="checkbox"/> GREASE <input type="checkbox"/> PUMPAGE</p> <p>REMARKS _____</p> <hr/> <p style="text-align: center;"><b>APPLICABLE SPECIFICATIONS</b></p> <p>API 670, CENTRIFUGAL PUMP FOR GEN. REFINERY SERV.</p> <p><input type="radio"/> VENDOR HAVING UNIT RESPONSIBILITY _____</p> <p><input type="radio"/> GOVERNING SPECIFICATION (IF DIFFERENT) _____</p> <p>REMARKS _____</p> <hr/> <p style="text-align: center;"><b>SURFACE PREPARATION AND PAINT</b></p> <p><input checked="" type="radio"/> MANUFACTURER'S STANDARD</p> <p><input checked="" type="radio"/> OTHER <u>Manufacturers STD. To Be Explained In Vendor Proposal</u></p> <p><b>PUMP:</b></p> <p><input checked="" type="radio"/> PUMP SURFACE PREPARATION SSPC-SP- _____</p> <p><input checked="" type="radio"/> PRIMER _____</p> <p><input type="radio"/> FINISH COAT _____</p> <p><b>BASEPLATE</b></p> <p><input checked="" type="radio"/> BASEPLATE SURFACE PREPARATION SSPC-SP- _____</p> <p><input checked="" type="radio"/> PRIMER _____</p> <p><input type="radio"/> FINISH COAT _____</p> <p>GROUTING REQ'D.(3.3.1.17) <input type="radio"/> YES <input type="radio"/> NO</p> <p><input type="radio"/> GROUT SURFACE PREPARATION SSPC-SP- _____</p> <p><input type="radio"/> EPOXY PRIMER _____</p> <p><input type="radio"/> REMARKS _____</p> <p><b>SHIPMENT:(4.4.1)</b></p> <p><input type="radio"/> DOMESTIC <input type="radio"/> EXPORT <input type="radio"/> EXPORT BOXING REQD.</p> <p><input type="radio"/> OUTDOOR STORAGE MORE THAN 6 MONTHS</p> <p><b>SPARE ROTOR ASSEMBLY PACKAGED FOR :</b></p> <p><input type="radio"/> HORIZONTAL STORAGE <input type="radio"/> VERTICAL STORAGE</p> <p><input type="radio"/> TYPE OF SHIPPING PREPARATION _____</p> <p>REMARKS: _____</p> <hr/> <p style="text-align: center;"><input type="checkbox"/> WEIGHTS</p> <p><b>MOTOR DRIVEN:</b></p> <p>WEIGHT OF PUMP (LBS.) _____</p> <p>WEIGHT OF BASEPLATE (LBS.) _____</p> <p>WEIGHT OF MOTOR (LBS.) _____</p>
<input type="checkbox"/> PUMP THRUST	UP	DOWN														
AT MIN FLOW	_____ (LBS)	_____ (LBS)														
AT DESIGN FLOW	_____ (LBS)	_____ (LBS)														
AT RUNOUT	_____ (LBS)	_____ (LBS)														
MAX THRUST	_____ (LBS)@	_____ (GPM)														

# CENTRIFUGAL PUMP DATA SHEET CUSTOMARY UNITS

JOB NO. \_\_\_\_\_ ITEM NO. \_\_\_\_\_  
 REVISION \_\_\_\_\_ DATE \_\_\_\_\_  
 BY SAM SAMZADEH

WEIGHTS (CONT'D)	QA INSPECTION AND TEST (CONT'D)																																																
<p><b>MOTOR DRIVEN (CONT'D):</b>                  WEIGHT OF GEAR (LBS.) _____                  TOTAL WEIGHT (LBS.) _____</p> <p><b>TURBINE DRIVEN:</b>                  WEIGHT OF BASEPLATE (LBS.) _____                  WEIGHT OF TURBINE (LBS.) _____                  WEIGHT OF GEAR (LBS.) _____                  TOTAL WEIGHT (LBS.) _____</p> <p>REMARKS: _____</p>	<p><input type="radio"/> MATERIAL CERTIFICATION REQUIRED</p> <p style="margin-left: 20px;"> <input checked="" type="radio"/> CASING      <input checked="" type="radio"/> IMPELLER      <input checked="" type="radio"/> SHAFT  <input type="radio"/> OTHER _____</p> <p><input type="radio"/> CASING REPAIR PROCEDURE APPROVAL REQ'D</p> <p><input type="radio"/> INSPECTION REQUIRED FOR NOZZLE WELDS</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;"><input type="radio"/> MAG. PARTICLE</td> <td style="width: 50%;"><input type="radio"/> LIQ. PENETRANT</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="radio"/> RADIOGRAPHIC</td> <td><input type="radio"/> ULTRASONIC</td> </tr> </table> <p><input type="radio"/> INSPECTION REQUIRED FOR CASTINGS</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;"><input type="radio"/> MAG. PARTICLE</td> <td style="width: 50%;"><input type="radio"/> LIQ. PENETRANT</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="radio"/> RADIOGRAPHIC</td> <td><input type="radio"/> ULTRASONIC</td> </tr> </table> <p><input type="radio"/> CHАРY IMPACT TEST REQUIRED FOR _____</p>	<input type="radio"/> MAG. PARTICLE	<input type="radio"/> LIQ. PENETRANT	<input checked="" type="radio"/> RADIOGRAPHIC	<input type="radio"/> ULTRASONIC	<input type="radio"/> MAG. PARTICLE	<input type="radio"/> LIQ. PENETRANT	<input checked="" type="radio"/> RADIOGRAPHIC	<input type="radio"/> ULTRASONIC																																								
<input type="radio"/> MAG. PARTICLE	<input type="radio"/> LIQ. PENETRANT																																																
<input checked="" type="radio"/> RADIOGRAPHIC	<input type="radio"/> ULTRASONIC																																																
<input type="radio"/> MAG. PARTICLE	<input type="radio"/> LIQ. PENETRANT																																																
<input checked="" type="radio"/> RADIOGRAPHIC	<input type="radio"/> ULTRASONIC																																																
<p><input type="radio"/> OTHER PURCHASER REQUIREMENTS</p>	<p><input type="radio"/> INSPECTION REQ'D FOR _____</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;"><input type="radio"/> MAG. PARTICLE</td> <td style="width: 50%;"><input type="radio"/> LIQ. PENETRANT</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> RADIOGRAPHIC</td> <td><input type="radio"/> ULTRASONIC</td> </tr> </table> <p><input type="radio"/> HARDNESS TEST REQ'D FOR _____</p> <p><input checked="" type="radio"/> SURFACTANT HYDROTEST (4.3.2.5)</p> <p><input type="radio"/> VENDOR SUBMIT TEST PROCEDURES</p> <p><input checked="" type="radio"/> RECORD FINAL ASSEMBLY RUNNING CLEARANCES</p> <p><input type="radio"/> VENDOR MAIN RECORDS FOR 5 YEARS</p> <p>REMARKS: _____</p>	<input type="radio"/> MAG. PARTICLE	<input type="radio"/> LIQ. PENETRANT	<input type="radio"/> RADIOGRAPHIC	<input type="radio"/> ULTRASONIC																																												
<input type="radio"/> MAG. PARTICLE	<input type="radio"/> LIQ. PENETRANT																																																
<input type="radio"/> RADIOGRAPHIC	<input type="radio"/> ULTRASONIC																																																
<p><b>COORDINATION MEETING REQUIRED</b> _____</p> <p><input type="radio"/> REVIEW FOUNDATION DRAWINGS</p> <p><input type="radio"/> REVIEW PIPING DRAWINGS</p> <p><input type="radio"/> OBSERVE PIPING DRAWINGS</p> <p><input type="radio"/> OBSERVE INITIAL ALIGNMENT CHECKS</p> <p><input type="radio"/> CHECK ALIGNMENT AT OPERATING TEMP.</p> <p><input type="radio"/> ROTOR BALANCED DURING ASSEMBLY OF EACH ELEMENT</p> <p><input type="radio"/> VENDOR DEMONSTRATION OF MAX ALLOW. VIBRATION AT MINIMUM FLOW</p> <p><input type="radio"/> LATERAL RESPONSE ANALYSIS REQUIRED</p> <p style="margin-left: 20px;"> <input type="radio"/> PUMP ONLY      <input type="radio"/> ALL EQUIPMENT</p> <p><input type="radio"/> CRITICAL SPEED ANALYSIS</p> <p><input type="radio"/> STIFFNESS MAP OF UNDAMPED ROTOR</p> <p><input type="radio"/> TORSIONAL ANALYSIS</p> <p><input type="radio"/> PROGRESS REPORTS REQUIRED</p> <p>REMARKS: _____</p>	<p>REMARKS: _____</p>																																																
<p><b>QA INSPECTION AND TEST</b></p>	<p>REMARKS: _____</p>																																																
<p><input type="radio"/> REVIEW VENDORS QA PROGRAM</p> <p><input type="radio"/> PERFORMANCE CURVE APPROVAL</p> <p><input type="radio"/> SHOP INSPECTION</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 5px;"> <thead> <tr> <th style="width: 40%;">TEST</th> <th style="width: 15%;">NON-WIT</th> <th style="width: 15%;">WIT</th> <th style="width: 30%;">OBSERVE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HYDROSTATIC PERFORMANCE</td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="radio"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>NPSH</td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="radio"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>COMPLETE UNIT TEST</td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="radio"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>SOUND LEVEL TEST</td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="radio"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> DISMANTLE &amp; INSP. AFTER TEST</td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> CLEANLESS PRIOR TO FINAL ASSEMBLY</td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> PIPELOAD TEST</td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>_____</td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>_____</td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>_____</td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>_____</td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="radio"/></td> </tr> </tbody> </table>	TEST	NON-WIT	WIT	OBSERVE	HYDROSTATIC PERFORMANCE	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	NPSH	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	COMPLETE UNIT TEST	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	SOUND LEVEL TEST	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/> DISMANTLE & INSP. AFTER TEST	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/> CLEANLESS PRIOR TO FINAL ASSEMBLY	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/> PIPELOAD TEST	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	_____	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	_____	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	_____	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	_____	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<p>REMARKS: _____</p>
TEST	NON-WIT	WIT	OBSERVE																																														
HYDROSTATIC PERFORMANCE	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>																																														
NPSH	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>																																														
COMPLETE UNIT TEST	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>																																														
SOUND LEVEL TEST	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>																																														
<input type="radio"/> DISMANTLE & INSP. AFTER TEST	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																														
<input type="radio"/> CLEANLESS PRIOR TO FINAL ASSEMBLY	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																														
<input type="radio"/> PIPELOAD TEST	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																														
_____	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																														
_____	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																														
_____	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																														
_____	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																														





«گسترش انرژی با حرکت به سمت آبادان»

فرم اعلام معیارهای ارزیابی فنی - روش ها و امتیاز مربوطه (منافسه دو مرحله ای) پمپ اسپری واتر واحد تاریخ جلسه کمیته: شماره جلسه کمیته: شماره پرونده: اصلی تولید پمپار

موضوع مناقسه		معیار ارزیابی فنی		شماره مناقسه	نوع امتیاز
1	معیار شماره 1	15	•	1	مطابقت کامل با تقاضا
2	معیار شماره 2	10	•	2	(ارائه مدارک فنی)
3	معیار شماره 3	10	•	3	(تهیه و تکمیل فرم استاندارد)
4	معیار شماره 4	10	•	4	(ارائه نقشه و لیست قطعات و متریال کد)
5	معیار شماره 5	10	•	5	(بازدید و ارائه گزارش ساخت)
6	معیار شماره 6	10	•	6	(گارانتی و خدمات پس از فروش)
7	معیار شماره 7	10	•	7	(سیستم احاد استفاده شده در پیشنهاد فنی)
8	معیار شماره 8	10	•	8	(انجام تست)
9	معیار شماره 9	10	•	9	(راندمان ترمزی تجهیز)
10	معیار شماره 10	5	•	10	(ارائه گواهینامه استاندارد)

ردیف	شرح	امتیاز
1	مطابقت کامل با تقاضا از نظر مشخصات فنی، شرح اعلام، تعداد و تطابق و رعایت کامل و بدون قید و شرط استانداردهای منطبق بر سفارش در طراحی، ساخت و سرهم بندی	15
2	ارائه مدارک فنی بصورت خوانا در قالب Hard Copy & eDocuments (PDF Format) در پیشنهاد فنی	10
3	تهیه، تکمیل و ارائه فرم استاندارد API و فرم مشخصات الکتروموتور پیوست تقاضا به همراه پیشنهاد فنی	10
4	ارائه نقشه های ساخت، لیست قطعات و لیست قطعات پدگی سرویس اولیه و تعمیرات بر اساس استاندارد منطبق بر سفارش و متریال کد کلیه قطعات	10
5	اعلام امکان بازدید حین ساخت یا گزارش و تأییدیه از شرکتهای معتبر بازرسی شخص ثالث و ارائه گواهینامه های آزمایشگاهی مترال از آزمایشگاههای معتبر بر اساس برنامه زمانبندی شرکت سازنده	10
6	اعلام گارانتی 12 ماه پس از راه اندازی یا 18 ماه پس از تحویل کالا و خدمات پشتیبانی و تامین قطعات به مدت بیست سال	10
8	انجام کلیه تست های مورد نیاز بر اساس موارد اعلام شده در دیتاشیت	10
9	راندمان ترمزی تجهیز BEP With Max. Diameter Impeller ≥65%	7
9	راندمان ترمزی تجهیز 65% ≤ BEP With Max. Diameter Impeller <65%	7
10	ارائه گواهینامه معتبر منطبق بر سفارش مطابق با استاندارد وزارت نفت IPS	5

ردیف	شرح
1	محل تحویل کالا، پلايشگاه آبادان می باشد و کلیه مناقسه گران می بایست ضمن اظهار موضوع در پیشنهاد فنی ( پاکت ب) هزینه های مربوط را در قیمت پیشنهادی منظور نمایند.
2	بسته بندی کالا و نگهداری در ایار فضای باز برای مدت حداقل 6 ماه الزامی میباشد.
3	مبای تا مین کلای مورد نیاز بر اساس متن تقاضای پیوست میباشد و هرگونه تغییر در مشخصات (از قبیل مشخصات فرآیندی، جهت دوران، ولتاژ کاری تجهیزات برقی و ابزار دقیق و دیگر موارد) میبایست بصورت نوشته بتواند لیست اختلاف بطور جداگانه و با اخذ موافقت شرکت پلايش نفت آبادان مشخص گردد. در غیر اینصورت حتی در صورتیکه در متن پیشنهاد به موضوع اختلاف اشاره شده باشد مبنا متن تقاضا خواهد بود.
4	بازدید حین ساخت (ریخته گری، ماشینکاری و دیگر فرآیندهای ساخت) و انجام تستهای مورد نیاز و اعلام شده در متن تقاضا میبایست در حضور نماینده پلايشگاه آبادان و یا شرکت بازرسی شخص ثالث (معتبر و مورد تأیید پلايشگاه آبادان) انجام پذیرد. پلايشگاه آبادان مختار به انتخاب یکک و یا هر دو گزینه اعلام شده میباشد.
5	راندمان ترمزی تجهیز کمتر از 65 درصد مورد تأیید نمیشد و باعث رد کامل پیشنهاد فنی ارائه شده میگردد.
6	عدم اعلام گارانتی و قهد مبنی بر کارکرد تجهیز به مدت سه سال پیوسته و رفع اشکالات و در صورت لزوم تعویض تجهیز در پیشنهاد فنی و مالی باعث رد کامل پیشنهاد فنی و مالی میباشد.
7	اظهار صریح در پیشنهاد فنی مبنی بر ارائه گواهی تولید و مستندات از شرکت سازنده اصلی کالا در زمان تحویل کالا الزامیست.
8	اظهار نظر صریح در خصوص لحاظ بودن هزینه مالیات بر ارزش افزوده و سایر موارد مالی از قبیل هزینه های حمل و نقل، آموزش، بازرسی و دیگر موارد مرتبط در پیشنهاد مالی

- حدال امتیاز قبولی پیشنهاد 50 امتیاز می باشد. (T≤50)
- ضریب تاثیر امتیاز فنی (نمبره یکک جزء 5 بند الف ماده 12 آیین نامه نظام مستندسازی) در این مناقسه عدد 0.4 می باشد. (I=0.4)
- معیار ویژه: معیاری می باشد که عدم کسب امتیاز کامل در آن معیار، باعث رد کامل پیشنهاد فنی می گردد.
- در صورت ارائه چند پیشنهاد در دامنه مورد درخواست شرکت پلايش نفت آبادان معیار می باشد که از بین پیشنهادهایی که امتیاز فنی لازم را کسب نموده اند، پیشنهادی را که خود تشخیص بدهند انتخاب و قیمت مربوط به آن پیشنهاد را جهت تعیین برنده ملاک قرار دهد و از این بابت حق هرگونه اعتراضی از مناقسه گران سلب خواهد شد.
- برنده مناقسه، پس از بازگشایی پاکتهای پیشنهاد قیمت مناقسه گرانی که حدال امتیاز مجاز را در ارزیابی فنی کسب کرده باشند، بر اساس فرمول قیمت تراز شده (وقتی بند الف ماده 12 آیین نامه اجرایی نظام مستندسازی و اطلاع رسانی مناقسات، به شرح ذیل مشخص خواهد گردید.

$$L = [100 \times C] / [100 - (I \times [100 - C])]$$

L: قیمت تراز شده

C: قیمت پیشنهادی (درج شده در پاکت قیمت)

I: ضریب تاثیر امتیاز فنی که عدد 0.4 بر حسب جدول ذیل و پس از اعمال ضرایب در نظر گرفته شده است

نوع خدمات، کالا و حساسیت آن از لحاظ کیفی، عملیاتی و فنی	عادی (0.1)	متوسط (0.3)	زیاد (0.3)	خیلی زیاد (0.4)
---------------------------------------------------------	------------	-------------	------------	-----------------

I: امتیاز ارزیابی فنی براساس معیارهای فوق

نام و نام خانوادگی و امضاء  
تهیه کننده: سام سام زاده

شرکت پالایش نفت آبادان در نظر دارد کالای موضوع مناقصه جدول ذیل را با مشخصات و شرایط کلی مشروحه از طریق مناقصه عمومی دومرحله ای از سازندگان و تامین کنندگان معتبر خریداری نماید .

ردیف	شماره مناقصه	شرح کالا	تعداد اقلام	مبلغ ضمانتنامه (ریال)	حداقل امتیاز ارزیابی کیفی	ساعات بازگشایی پاکات فنی	برنامه زمانبندی مراحل مناقصات
۱	40-90-9542400826/P08	پمپ	۲	۱۲۲/۵۰۰/۰۰۰	۷۰	۱۷:۱۵	الف- آخرین مهلت دریافت اسناد مناقصه / مناقصات از سامانه اینترنتی پالایشگاه ۱۵ روز پس از درج نوبت دوم در روزنامه ب- آخرین مهلت تحویل دفترچه تکمیل شده شماره ۲ به انضمام اسناد مصدق شده کپی برابر اصل موردنیاز ۱۵ روز پس از پایان مهلت دریافت اسناد مناقصه از سامانه ج- تاریخ گشایی پاکات فنی شرکتهای تأیید شده در ارزیابی کیفی : روز: مورخ ۱۳۹۷/۰۴/۱۸

از کلیه شرکتهای واجد شرایط که توانایی انجام موضوع مناقصه مذکور را دارند دعوت می شود اسناد استعلام ارزیابی کیفی مناقصه گران (دفترچه شماره ۲ و معیارهای ارزیابی کیفی) به انضمام سایر اسناد مناقصه (متن قرارداد شامل موافقتنامه، شرایط عمومی و خصوصی و شرایط شرکت در مناقصه، فرم تقاضا و فرم معیارهای ارزیابی فنی) موجود در شبکه اطلاع رسانی این شرکت به نشانی <http://www.abadan-ref.ir> را دریافت، پس از مطالعه و تکمیل به همراه کلیه مدارک مورد نیاز، وفق برنامه زمان بندی فوق به کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان تحویل نمایند.

محل تشکیل جلسات و بازگشایی پاکات: آبادان - ساختمان دفتر مرکزی (جنرال آفیس) - طبقه دوم - سالن جلسات کمیسیون مناقصات  
تکمیل کلیه اطلاعات خواسته شده در فرمهای ارزیابی کیفی مناقصه گران به صورت دقیق و خوانا و ارسال تمامی مدارک و مستندات سوابق کاری و مالی و ... مربوطه به صورت کپی برابر اصل (مصدق شده) که به امضای صاحبان امضاء مجاز رسیده و مهور به مهر شرکت متقاضی باشد، در پاکت سربسته الزامی است، در صورت عدم تکمیل و ارسال اسناد استعلام ارزیابی کیفی و سایر مدارک فوق اشاره، صلاحیت شرکت کنندگان قابل بررسی نخواهد بود.  
نحوه ارزیابی کیفی و معیارهای مورد نظر، به شرح مندرج در فرمهای مربوطه و پیوست اسناد استعلام ارزیابی کیفی مناقصه گران فوق الذکر می باشد.  
ارائه مدارک و سوابق مزبور هیچ گونه حقی را برای متقاضیان ایجاد نخواهد کرد و سایر اسناد و مدارک در صورت عدم تأیید در هر کدام از مراحل مناقصه بصورت سربسته عودت میگردد.

پس ارزیابی کیفی و مشخص شدن لیست کوتاه مناقصه مذکور، به شرکتهای تأیید شده در خصوص ارسال پاکات الف ب ج تا موعدهای مقرر در آگهی و اسناد مناقصه اطلاع رسانی خواهد شد.

پیشنهاد فنی میبایست مطابق با فرم مشخصات فنی مندرج در تقاضا و براساس فرم معیارهای ارزیابی فنی تهیه و ارسال گردد.  
نرخ پیشنهاد دهندگان بایستی مقطوع بوده و شامل کلیه هزینه های مربوطه از جمله مالیات بر ارزش افزوده (بطور مجزا در پیشنهاد مالی درج گردد) و هزینه حمل باشد همچنین در برگه پیشنهاد نرخ مدت اعتبار نرخ (سه ماه) محل تحویل کالا (پالایشگاه آبادان) و مدت زمان تحویل کالا (با استناد به اسناد مناقصه) درج گردد.

تاریخ بازگشایی پاکات مالی متعاقباً در جلسه بازگشایی پاکات فنی اعلام خواهد شد و شرکت هایی که پیشنهاد فنی آنها حائز حداقل امتیاز فنی گردد میتوانند ۷۲ ساعت قبل از بازگشایی پاکات مالی نسبت به ارسال نرخ اصلاحی اقدام نمایند ضمن اینکه مراتب تأیید/عدم تأیید از طریق نمابر اطلاع رسانی خواهد شد.

جهت کسب اطلاعات بیشتر در زمینه موضوع مناقصات با شماره تلفنهای: ۰۶۱-۵۳۳۰۲۴۸۹ و ۰۶۱-۶۱۶۲۴۴۵۸ تماس حاصل نمایند.  
ضمناً آگهی این شرکت در شبکه اطلاع رسانی شانا به نشانی [www.shana.ir](http://www.shana.ir) و همچنین پایگاه اطلاع رسانی این شرکت به نشانی <http://www.abadan-ref.ir> و نیز پایگاه اطلاع رسانی مناقصات به نشانی [www.IETS.MPORG.IR](http://www.IETS.MPORG.IR) و سامانه کشوری نظارت بر مناقصات دستگاههای اجرایی [www.TENDER.BAZRESLIR](http://www.TENDER.BAZRESLIR) درج و قابل مشاهده میباشد.

روابط عمومی - شرکت پالایش نفت آبادان