



شرکت پالایش نفت آبادان

شرایط شرکت در مناقصه تقاضای 40-90-9542400823/P08

مربوط به : پمپ

بخش اول دعوتنامه:

نظریه اینکه شرکت پالایش نفت آبادان (که منبهد خریدار نامیده می شود با مشخصات ذیل)
* آدرس: آبادان- مقابل اروندرود- ساختمان دفتر مرکزی جنب دروازه اصلی پالایشگاه-
کدپستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴ - تلفن ۰۶۱-۵۳۳۰۳۳۳۹ - نمابر ۰۶۱-۶۱۶۲۴۴۵۸-۰۲۱ شناسه ملی
۱۴۰۰۳۵۷۰۹۰۹ کداقتصادی ۴۱۱۱۹۸۱۶۷۶۵۴- شماره ثبت ۱۶۹۰ مورخه ۱۳۸۷/۰۴/۱۵
موضوع خرید فوق را از طریق مناقصه عمومی دومرحله ای برگزار می نماید لذا بدینوسیله از آن شرکت
محترم دعوت می شود با رعایت کلیه مفاد و شرایط مندرج در اسناد و مدارک مناقصه ، نرخ پیشنهادی
خود را محاسبه و اعلام نماید .

نحوه شرکت در مناقصه:

مرحله اول: بمنظور ارزیابی کیفی مناقصه گران و تهیه لیست کوتاه

مراجعه به سامانه اینترنتی مناقصات پالایشگاه آبادان (<http://www.abadan-ref.ir>) و دانلود
دفترچه شماره ۲ مربوط به تامین کنندگان وسازندگان بهمراه متن قرارداد بانضمام شرایط عمومی و
شرایط شرکت در مناقصه ، فرم معیارهای ارزیابی فنی وفرم تقاضا (PMR) و استعلام فراخوان مناقصه و
ارسال دفترچه تکمیل شده شماره ۲ ممهور به مهر شرکت متقاضی وامضای صاحبان امضاء مجاز ومدارک
وسوابق کاری موردنیاز بصورت کپی برابر اصل (مصدق شده) بشرح زیر با پست به صندوق پستی ۱۱۱
کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان قبل ازامتام مهلت مندرج در آگهی روزنامه
تذکر: ارسال اطلاعات واسنادخواسته شده بصورت CD قابل قبول نمیشود

۱- ارسال دفترچه تکمیل شده شماره ۲ بهمراه مدارک وسوابق کاری موردنیاز بشرح ذیل با پست به
آدرس آبادان صندوق پستی ۱۱۱ کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان
* نام مدیرعامل شرکت - کداقتصادی - شناسه ملی - تاریخ، محل وشماره ثبت شرکت - تاریخ وکپی آگهی
روزنامه رسمی بهمراه آخرین تغییرات - شماره تلفن - شماره نمابر
* ارائه کدپستی، شناسه ملی وتصویبرگواهی نامه ثبت نام مودیان مالیاتی
* توان مالی شرکت

* سابقه وحسن شهرت شرکت

* داشتن تجربه ودانش در زمینه موردنظر

* رعایت تضمین کیفیت خدمات ومحصولات (گارانتی)

* گواهینامه نظام کیفیت

* ظرفیت تولید

مرحله دوم: پس از ارزیابی کیفی مناقصه گران و تهیه لیست کوتاه در این مرحله به شرکت‌هایی که به لحاظ ارزیابی کیفی مورد تایید قرار گرفته اند در خصوص ارسال پاکت‌های (الف ب ج) بشرح ذیل اطلاع رسانی مکتوب صورت خواهد گرفت و پیشنهادات میبایست در مهلت مقرر در آگهی ارسال گردد

۱- **پاکت الف** - ودیعه شرکت در مناقصه با اعتبار حداقل ۳ ماهه شامل ((ضمانتنامه بانکی و ضمانتنامه های صادره از موسسات اعتباری که دارای مجوز لازم از بانک مرکزی باشد (قابل تمدید برای یک دوره سه ماهه دیگر) و وجه نقد))

تبصره: چنانچه پیشنهاددهنده ای تضمین شرکت در مناقصه خود را بصورت چک تضمین شده بانکی یا چک بانکی به نفع کارفرما و یا چک شخصی یا سفته ارائه نماید به پیشنهاد وی ترتیب اثر داده نخواهد شد

شماره حساب جهت واریز وجه نقد: بانک ملی مرکزی آبادان ۲۱۷۴۶۵۲۲۳۳۰۰۱ شبا ۴۶۰۱۷۰۰۰۰۰۰

۲- **پاکت ب** - پیشنهاد فنی مطابق ارسالی و براساس فرم معیارهای ارزیابی فنی

۳- **پاکت ج** - پیشنهاد مالی با اعتبار ۳ ماهه براساس فرم معیارهای ارزیابی فنی با قید محل تحویل کالا پالایشگاه آبادان، زمان تحویل کالا (از اعلام پسوند زمان کاری / ماه کاری خودداری گردد). ضمناً مودیان مالیاتی در صورت ثبت نام در سامانه نظام مالیات بر ارزش افزوده میبایست در پیشنهاد نرخ ارسالی مالیات متعلقه رادرج نمایند.

تذکر - به پیشنهادات مخدوش و ناخوانا، ناقص و پیشنهادهاتی که بعد از مهلت مقرر در استعلام واصل گردد ترتیب اثر داده نخواهد شد.

شرایط عمومی پذیرش:

۱- پیشنهاددهندگان میبایست پاکت پیشنهاد خود را طبق زمان اعلام شده در آگهی روزنامه و اسناد مناقصه به آدرس آبادان صندوق پستی ۱۱۱ کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان ارسال و یا بصورت دستی به ساختمان دفتر مرکزی - طبقه دوم - دبیرخانه کمیسیون مناقصات تحویل نمایند.

تذکر: کلیه مناقصه گران میبایست بروی پاکت ارسالی نام شرکت و شماره مناقصه رادرج نمایند

۲- مبلغ تضمین شرکت در مناقصه ۲۷۵/۰۰۰/۰۰۰ ریال می باشد که میبایست مطابق بند ۱ از مرحله دوم نحوه شرکت در مناقصه ارسال گردد.

تذکر: در صورت واریز وجه نقد، اصل فیش واریزی در پاکت الف قرار داده شده و ارسال گردد تبصره: با استناد به ماده ۷ آئین نامه تضمین در معاملات دولتی اگر مناقصه بردارای مطالبات تایید شده از شرکت پالایش نفت آبادان باشد امکان بلوکه نمودن تمام و یا بخشی از آن بمنظور ضمانت نامه شرکت در مناقصه مقدور نمیشود لذا از ارسال درخواست بدین منظور خودداری گردد

۳- فروشنده ضمن آگاهی کامل از قانون منع مداخله کارکنان دولت در معاملات سازمانهای دولتی مصوبه ۱۳۳۷/۱۰/۲۲ متعهد می گردد که هیچ یک از اعضاء هیئت مدیره کارکنان و سهامداران مناقصه گر جزء کارکنان رسمی دولت به ویژه شرکت پالایش نفت آبادان نمی باشد. چنانچه خلاف این تعهد در طول معامله به اثبات برسد خریدار حق دارد معامله را یکطرفه و بدون پرداخت هیچگونه

وجهی فسخ نماید و فروشنده حق هیچگونه اعتراضی نخواهد داشت و کلیه تضامین به نفع شرکت متبوعه ضبط خواهد شد .

۴- پیش پرداخت به میزان ۲۵٪ ارزش کالا در مقابل ۲۵٪ ضمانتنامه پیش پرداخت و ۱۰٪ ضمانتنامه حسن انجام کار ، انجام خواهد شد.

۵- شرکت کنندگان در مناقصه مجازند تا دو پیشنهاد تسلیم نمایند .

۶- پیشنهادات مالی می بایست بصورت ریالی ارائه گردد .

۷- پاکت پیشنهاد مالی مناقصه گرانی که پیشنهاد فنی آنها تأیید نمی شود به صورت سر بسته به همراه ودیعه شرکت در مناقصه ، مسترد می گردد .

۸- کلیه مراحل برگزاری این مناقصه بنا به مفاد قانون برگزاری آئین مناقصات می باشد .

۹- در صورت ارسال پاکات مالی/فنی/ضمانتنامه ، نامشخص شدن نتیجه مناقصه به هیچ وجه مناقصه

گران حق خروج از مناقصه رانداشته و فقط میتوانند ۷۲ ساعت قبل از بازگشایی پاکتهای مالی ، نسبت به

ارائه پیشنهاد مالی اصلاحی اقدام نمایند.

۱۰- قرارداد نهایی با برنده مناقصه و بر اساس قانون برگزاری مناقصات ضمن اخذ ضمانتنامه حسن انجام

تعهدات به میزان ۱۰٪ کل معامله منعقد خواهد شد.

۱۱- زمان تحویل کالا ۶ ماه پس از واریز پیش پرداخت

۱۲- هم سنگ سازی قیمتها : در تمامی معاملات خرید کالا ، ملاک ارزیابی و مبنای مقایسه بین

قیمت های تولیدات داخلی و کالاهای خارجی قیمت های همسنگ شده بین این کالا ها می باشد .

قیمت همسنگ شده کالاهای خارجی پس از افزودن هزینه های حمل و بیمه از خارج تا ایران و با

منظور کردن حقوق دولتی (مانند حقوق گمرکی ، سود بازرگانی و موارد مشابه) به دست خواهد آمد .

بدین معنا قیمت کالاهای مشابه خارجی و داخلی در نقطه مشابه پس از عبور از گمرک ایران همسنگ و

سپس با همدیگر مقایسه می شوند.

مبنای مقایسه قیمت تمام شده کالای خارجی پس از ترخیص از گمرک و برای سازنده داخلی تحویل در

خروجی کارخانه می باشد .

تبصره ۱- در مناطق آزاد و ویژه که ورود کالا معاف از پرداخت حقوق گمرکی است نیز با هدف حمایت و

ترجیح سازنده داخلی اجرای بند فوق فقط در همسنگ سازی قیمت ها الزامی است .

تبصره ۲ - تراز کردن قیمت ها با منظور کردن تفاوت های کیفی پیشنهادها در مناقصه های دومرحله ای

جدای از همسنگ سازی مذکور در این بند بوده و این بند مانع و جایگزین اعمال آن فرآیند نخواهد بود .

۱۳- ۵ روز قبل از بازگشایی پاکات مالی از پیشنهاد دهندگان با ذکر تاریخ و ساعت و محل جلسه

جهت حضور در جلسه دعوت بعمل خواهد آمد .

۱۴- پس از قرائت پیشنهادات و تعیین برنده یا برندگان مناقصه، با استثنای برندگان اول و دوم، سپرده

سایر شرکت کنندگان در مناقصه مسترد خواهد شد

تبصره: در صورت وجود دو برنده با قیمت‌های همسان، ملاک اعلام برنده ماده ۲۹ قانون معاملات دولتی می باشد.

۱۵- در صورتی که برنده مناقصه ظرف مدتی که خریدار جهت امضاء قرارداد معین خواهد کرد اقدام به امضاء قرارداد ننماید و یا ازارسال ضمانت نامه حسن انجام کار در موعد مقرر شده خودداری نماید و وجه تضمین شرکت در مناقصه، بدون هیچگونه تشریفات قضایی برفع شرکت پالایش نفت آبادان ضبط خواهد شد و در صورتیکه برنده دوم نیز حاضر به انعقاد قرارداد نشود تضمین شرکت در مناقصه آن شرکت نیز به طریق فوق ضبط خواهد شد.

۱۶- هرگاه در حین مناقصه و قوف حاصل شود که پیشنهاد دهندگان به زیان شرکت پالایش نفت آبادان تبانی کرده اند نرخهای واصله از این پیشنهاد دهندگان مردود تشخیص داده شده و از گردونه رقابت خارج میگردند و ضمن ضبط ضمانت نامه حداقل به مدت دو سال نیز از حضور ایشان در مناقصات شرکت متبوعه جلوگیری خواهد شد.

۱۷- محل تحویل کالا انبار رسید و ارسال کالا به انبارهای مستقر در پالایشگاه آبادان میباشد لذا هزینه های حمل و نقل از مبداء تا مقصد مدنظر قرار گیرد. و هزینه حمل و نقل از هزینه بسته بندی جداگانه محاسبه و در پیشنهاد مالی درج گردد.

تذکره: در صورتیکه محل تحویل کالا محل دیگری به غیر از پالایشگاه آبادان ذکر گردد و یا بطور کلی در پیشنهاد مالی به آن اشاره نگردد بدلیل عدم امکان همسان سازی با سایر نرخهای پیشنهادی مناقصه گران، پیشنهاد مذکور از گردونه رقابت خارج میگردد.

ارسال و تسلیم پیشنهادات:

آخرین مهلت دانلود اسناد مناقصه از سامانه اینترنتی پالایشگاه ۱۵ روز پس از آگهی نوبت دوم و آخرین مهلت تحویل دفترچه تکمیل شده شماره ۲ بانضمام اسناد مصدق شده کپی برابر اصل مورد نیاز ۱۵ روز پس از پایان مهلت دریافت اسناد مناقصه از سامانه می باشد.

تاریخ بازگشایی پاکات فنی:

تاریخ بازگشایی پاکات فنی شرکتهایی که تایید ارزیابی کیفی گردند راس ساعت ۱۶:۳۰ مورخه ۱۳۹۶/۱۳/۱۳ می باشد.

تاریخ بازگشایی پاکات مالی:

در جلسه بازگشایی پاکات فنی مشخص میگردد و بصورت مکتوب به کلیه مناقصه گران اطلاع رسانی خواهد شد.

توضیح: در صورتی که در هر کدام از مراحل ارزیابی کیفی و فنی، مناقصه گری تایید نگردد سایر پاکات بصورت سر بسته عودت می گردد.

تبصره: اگر مناقصه گری جهت یک یا چند قلم از اقلام تقاضا پیشنهاد ارائه ننماید پیشنهاد ایشان ناقص تلقی شده و از گردونه رقابت خارج می گردد.

فهرست مستندات مورد لزوم در ارزیابی کیفی

ردیف	مستندات	تأیید کپی
۱	اساسنامه ، روزنامه رسمی ، آگهی تاسیس و تغییرات ، تصویر شناسنامه و کارت ملی مدیر عامل	کپی برابر اصل شود
۲	برگ قطعی مالیات و یا فیش پرداختی مربوط به ۵ سال گذشته به همراه گواهینامه ثبت نام در نظام مالیات بر ارزش افزوده	کپی برابر اصل شود
۳	ارزیابی مشتریان قبلی ، حسن شهرت از کارفرمایان بویژه شرکتهای تابع وزارت نفت (مرتبط باموضوع مناقصه)	کپی برابر اصل شود
۴	ارائه پنج نمونه از قراردادهائیکه (مرتبط باموضوع مناقصه) با شرکتهای نفتی یا دولتی انعقاد نموده اید (صفحه اول و آخر برابر اصل شود)	کپی برابر اصل شود
۵	ارائه گواهینامه ها HSE و ISO و ظرفیت تولید	کپی برابر اصل شود

*لازم به ذکر است کلیه مستندات می باسیت در زونکن با اسم شرکت به این امور ارسال گردد و نیز شرکتهای می توانند علاوه بر مستندات فوق بقیه قراردادها و رزومه خود را نیز در این زونکن ارائه نمایند.



بسمه تعالی
قرارداد خرید

شماره قرارداد :

شماره سفارش : **40-90-9542400823/P08**

این قرارداد در تاریخ بین شرکت پالایش نفت آبادان با کد اقتصادی ۷۶۵۴-۹۸۱۶-۴۱۱۱ و شماره ثبت ۱۶۹۰ و شناسه ملی ۱۴۰۰۳۵۷۰۹۰۹ به آدرس : آبادان - روبروی اروند رود - شرکت پالایش نفت آبادان کد پستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴ به مدیر عاملی آقای حبیب اله ابوالحسینی که در این قرارداد " خریدار " نامیده می شود و شرکت با شماره ثبت دارای شناسه ملی و کد اقتصادی به مدیر عاملی آقای و بنشانی : کد پستی : که در این قرارداد " فروشنده " نامیده می شود با شرایط ذیل منعقد می گردد .

ماده ۱ : موضوع قرارداد

موضوع قرارداد شامل

تبصره : مشخصات فنی موضوع قرارداد و همچنین مکاتبات انجام شده قبل از انعقاد قرارداد شامل پیشنهاد مالی شماره مورخ جزء لاینفک قرارداد بوده و هرگونه تغییر در آن میبایستی از طرف فروشنده بصورت کتبی به خریدار اعلام گردد . در غیر اینصورت خریدار مجاز می باشد علاوه بر فسخ قرارداد ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده را ضبط و کلیه خسارات وارده را به تشخیص خود از فروشنده مطالبه نماید .

ماده ۲ : مبلغ قرارداد

مبلغ کل قرارداد معادل ریال (..... ریال)
با احتساب ۹٪ مالیات بر ارزش افزوده می باشد که شامل قیمت کالا بعلاوه هزینه بسته بندی ، بارگیری و سایر عوارض قانونی است .

کرایه حمل به مقصد خریدار (انبارهای پالایشگاه آبادان) به عهده فروشنده می باشد .

تلفن : آبادان ۰۶۳۱-۲۲۲۸۰۸۰ دورنگار : تهران ۰۲۱-۶۱۶۲۲۲۲۳

آدرس : آبادان - روبروی اروند رود - شرکت پالایش نفت آبادان کد پستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴

ماده ۳: تعدیل قیمت

مبلغ قرارداد در طول مدت قرارداد ثابت بوده و هیچگونه تعدیلی به مبلغ قرارداد تعلق نخواهد گرفت.

ماده ۴: نحوه پرداخت

۴-۱- معادل ۲۵٪ مبلغ کل قرارداد بدون احتساب ۹٪ عوارض و مالیات بر ارزش افزوده بعنوان پیش پرداخت در قبال ارائه ضمانتنامه بانکی شماره مورخ پس از عقد قرارداد به فروشنده پرداخت خواهد شد.

۴-۲- معادل ۷۵٪ باقیمانده مبلغ قرارداد پس از تحویل تمام کالا در محل انبارهای پالایشگاه آبادان و تأیید کمی و کیفی کالا توسط نماینده خریدار به فروشنده پرداخت خواهد گردید.

ماده ۵: تغییرات

مقدار کالای تحت قرارداد ممکن است با توافق طرفین تا حدود ۲۵٪ مبلغ کل قرارداد افزایش و یا کاهش یابد. بدیهی است که به نسبت مقدار افزایش و یا کاهش کالا، مبلغ قرارداد و ضمانتنامه‌های حسن انجام کار و پیش‌پرداخت نیز به همان میزان تعدیل خواهد شد. ضمناً افزایش مقدار کالا بر مبنای قیمت قرارداد حداکثر ظرف مدت قرارداد مجاز می‌باشد.

ماده ۶: ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار

بعنوان تضمین حسن انجام کار موضوع این قرارداد، فروشنده ضمانتنامه بانکی بشماره صادره از بانک شعبه به مبلغ ریال (..... ریال ۱۰٪ مبلغ کل معامله بدون احتساب مالیات بر ارزش افزوده) تا تاریخ بوده که الزاماً برای هر مدت قابل تمدید می‌باشد به خریدار تسلیم نموده و چنانچه فروشنده هر یک از تعهدات مندرج در این قرارداد (به تشخیص خریدار) را تحت هر عنوان انجام ندهد خریدار حق خواهد داشت تمام و یا قسمتی از سپرده مذکور را بشفعت خود ضبط و برداشت نماید. در صورتیکه سپرده مذکور تکافوی جبران خسارت وارده را ننماید خریدار مجاز و محق خواهد بود که از محل سایر مطالبات فروشنده نزد خود و یا از محل سایر داراییهای فروشنده جبران خسارت نماید. تشخیص خریدار در رابطه با تخلف فروشنده و همچنین جبران خسارت وارده قطعی و غیر قابل اعتراض و مورد قبول فروشنده می‌باشد. این سپرده پس از تحویل قطعی تمام کالای تحت قرارداد و حصول اطمینان از کمیت و کیفیت به فروشنده مسترد می‌گردد. مادام که کالای موضوع قرارداد به خریدار تحویل نگردیده و از نظر کمیت و کیفیت تأیید نشده، خریدار حق دارد اسناد فوق را به رسم وثیقه تا پایان تعهدات فروشنده بموجب این قرارداد نزد خود نگهداری نماید.

ماده ۷: مدت قرارداد

مدت قرارداد ۶ ماه پس از واریز وجه پیش پرداخت بحساب بانکی فروشنده توسط خریدار می باشد.

ماده ۸: تاریخ اعتبار قرارداد

این قرارداد از تاریخ امضاء توسط طرفین نافذ و معتبر و لازم الاجرا است.

ماده ۹: بیمه، مالیات و سایر کسورات

خریدار عوارض و مالیات ارزش افزوده به میزان ۹٪ ارزش معامله را در قالب مبلغ قرارداد (ماده ۲) به حساب فروشنده واریز می نماید و پرداخت کلیه هزینه های مربوط به بیمه، مالیات، عوارض دولتی و سایر کسورات قانونی و قراردادی متعلق به این قرارداد از جمله ۹٪ عوارض و مالیات بر ارزش افزوده و نیز جرائم ناشی از عدم پرداخت به موقع آن به عهده فروشنده می باشد و خریدار در این خصوص ضمن اینکه وجهی از فروشنده کسر نخواهد کرد، هیچگونه تعهدی را نمی پذیرد.

ماده ۱۰: بسته بندی

فروشنده کلیه کالای مورد قرارداد را با رعایت مشخصات فنی کالا با استانداردهای مربوطه بسته بندی و با توجه به پیشنهاد خریدار در استعلام بطوریکه قابل شناسائی باشد علامت گذاری نماید.

ماده ۱۱: تعهدات فروشنده

- ۱۱-۱- فروشنده متعهد می گردد کالای موضوع قرارداد را طبق اسناد و مدارک قرارداد تهیه و به خریدار در محل انبارهای پالایشگاه آبادان تحویل نماید.
- ۱۱-۲- فروشنده متعهد می گردد تمامی استانداردها، مواد اولیه مورد نیاز و موارد کیفیت را مطابق با مشخصات فنی تأیید شده کالا رعایت نماید و در صورت برخورد با هر مانع و یا اشکال خاص و یا نیاز به هرگونه تغییر و عدول از موارد فوق مراتب را قبل از هرگونه اقدام بصورت کتبی، مستند و مستدل به دلایل توجیهی به اطلاع خریدار رسانده و تقاضای بررسی و تصویب مجدد آنرا بنماید.
- ۱۱-۳- فروشنده متعهد می گردد زمان تحویل کالا را بطور مستمر کنترل نموده و هرگونه تاخیر و یا بیش بینی تاخیر و علل آنرا به اطلاع خریدار رسانده و در جهت رفع تاخیر کوشش لازم را به عمل آورد.
- ۱۱-۴- فروشنده متعهد می گردد ترتیبات لازم را جهت انجام آزمایشات کنترل کیفی که توسط بازرسی فنی خریدار مشخص میشود را فراهم آورد.
- ۱۱-۵- در صورتیکه به هنگام آزمایش کنترل کیفی و یا تحویل کالا، نقص و یا عیوبی در کیفیت مواد و یا مشخصات فنی کالا وجود داشته باشد (به تشخیص خریدار) خریدار مجاز خواهد بود که از قبول کالا

امتناع ورزیده و اصلاح و یا تعویض آنها را از فروشنده درخواست نماید . در این خصوص کلیه هزینه های مربوطه بعهده فروشنده خواهد بود .

- ۱۱-۶- فروشنده متعهد به قبول کلیه هزینه های جانبی از قبیل بسته بندی ، حمل و نقل و بیمه کالا تا مقصد (انبارهای پالایشگاه آبادان) بوده و خریدار در این خصوص هیچگونه مسئولیتی نخواهد داشت
- ۱۱-۷- تعهدات فروشنده زمانی بطور کامل انجام شده تلقی می گردد که گواهی تحویل کالا را با کمیت و کیفیت مورد نظر از طرف خریدار دریافت نموده باشد .
- ۱۱-۸- چنانچه فروشنده بمنظور انجام عملیات ، کانکس ، ابزار و ... را وارد پالایشگاه نماید و یا از طرف کارفرما به او تحویل شود هزینه های بیمه بعهده فروشنده می باشد.

ماده ۱۲ : جریمه تاخیر

هرگاه فروشنده با توجه به مفاد قرارداد در تحویل موضوع قرارداد تاخیر داشته باشد جریمه تاخیر بشرح ذیل به وی تعلق خواهد گرفت .

- ۱۲-۱- یک در هزار قیمت هر قلم کالای تحویل نشده در هر روز برای ۲۰ روز تاخیر اولیه .
- ۱۲-۲- دو در هزار قیمت هر قلم کالای تحویل نشده در هر روز برای ۲۰ روز دوم تاخیر .
- ۱۲-۳- چنانچه تاخیرات حادث بیش از چهل روز بطول انجامد ، خریدار حق خواهد داشت ضمن فسخ قرارداد ، علاوه بر ضبط ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده ، سایر خسارات را از مطالبات فروشنده کسر نماید و فروشنده از این بابت حق هیچگونه اعتراضی را نخواهد داشت .

ماده ۱۳ : فسخ قرارداد

خریدار می تواند در صورت وقوع هر یک از عوامل ذیل قرارداد را فسخ و ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده را بمنفع خود ضبط و سایر خسارات را از فروشنده مطالبه نماید .

- ۱۳-۱- ورشکستگی ، مصادره اموال ، انحلال فروشنده .
- ۱۳-۲- نقض قرارداد توسط فروشنده .
- ۱۳-۳- قصور فروشنده در انجام تعهدات خود (طبق تشخیص خریدار)
- ۱۳-۴- تاخیر فروشنده در تحویل کالا .
- ۱۳-۵- واگذاری قرارداد به صورت کامل یا جزئی بدون اطلاع و تأیید کتبی خریدار

ماده ۱۴: قوانین حاکم بر قرارداد و نحوه حل اختلافات

۱۴-۱- قوانین جاری کشور جمهوری اسلامی ایران حاکم بر این قرارداد خواهد بود و اختلافات حاصله از اجرای قرارداد چه در مدت زمان قرارداد و یا پس از فسخ و خاتمه قرارداد آن چنانچه در اثر تشکیل جلسات بدوی توسط نمایندگان خریدار و فروشنده و یا جلسات عالی در سطح مدیران طرفین قرارداد حل و فصل نشود موضوع توسط دادگاههای جمهوری اسلامی ایران حل و فصل خواهد گردید .

۱۴-۲- فروشنده ملزم است که تا حل اختلافات تعهداتی را که بموجب این قرارداد بعهدده دارد اجرا نماید در غیر اینصورت خریدار طبق مفاد و شرایط قرارداد با فروشنده رفتار خواهد کرد ، بدیهی است خریدار نیز در طول مدت حل اختلافات تعهدات خود را بر اساس مفاد قرارداد و پیوستهای آن (به تشخیص خود) نسبت به فروشنده انجام خواهد داد .

ماده ۱۵: حوادث قهری و غیر مترقبه (فورس ماژور)

فورس ماژور به وقایعی از قبیل جنگ اعم از اعلام شده یا نشده ، انقلاب و اعتصاب عمومی ، شیوع بیماریهای واگیردار ، زلزله ، سیل و طغیانهای غیر عادی ، خشکسالی های بی سابقه و همچنین آتش سوزیهای دامنه دار که ناشی از کار فروشنده نباشد و جلوگیری از آن وقایع از حیثه و کنترل هر یک از طرفین قرارداد خارج بوده و زمان حدوث آنها قابل پیش بینی و یا پیشگیری نبوده و انجام هرگونه عمل منطقی برای مقابله با آنها غیر ممکن خواهد بود ، اطلاق می شود .

بدیهی است در حالت فورس ماژور عدم انجام کار یا تاخیر در تعهدات متقبله از ناحیه هر یک از طرفین قرارداد ، هیچگونه حقی را برای هر یک از طرفین در مورد طرح ادعای خسارت یا تعدیل قیمت قرارداد ایجاد نخواهد کرد . چنانچه شرایط فورس ماژور بیش از ۴۵ روز بطول انجامد ، در آن صورت هر یک از طرفین قرارداد حق خواهند داشت با تسلیم اخطار کتبی قرارداد را خاتمه دهند و نسبت به تسویه حساب فی مابین اقدام نمایند .

ماده ۱۶: اطلاع فروشنده از کلیه خصوصیات و مشخصات قرارداد

فروشنده با امضاء قرارداد تأیید مینماید که از مشخصات و خصوصیات موضوع قرارداد ، چگونگی تامین مواد مورد نیاز و کارکنان فنی و متخصص مورد نیاز برای انجام کار اطلاع کامل داشته و در اجرای قرارداد نمی تواند به عذر عدم اطلاع متعذر شود .

ماده ۱۷: نسخ قرارداد

این قرارداد در ۱۷ ماده، یک تبصره و سه نسخه تنظیم گردیده و کلیه نسخ به مهر و امضاء طرفین رسیده و در حکم واحد بوده و به تنهایی معتبر میباشد.
طرفین در تأیید مراتب فوق مبادرت به امضاء قرارداد حاضر نموده اند.

خریدار

نام و نام خانوادگی: السفندی رداء الزکر
سمت: مدیر عامل
تاریخ:
امضاء و مهر

نام و نام خانوادگی: محمد شیری کهن
سمت: مدیر امور مالی
تاریخ:
امضاء و مهر

فروشنده

نام و نام خانوادگی:
سمت: مدیر عامل
تاریخ:
امضاء و مهر

شیوه نامه حل اختلاف های قراردادی

ماده (۱) هیئت حل اختلاف

در هر یک از شرکت های اصلی شرکت ملی نفت ایران ، شرکت ملی گاز ایران ، شرکت ملی صنایع پتروشیمی ، شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران (یک هیئت حل اختلاف قراردادی تشکیل خواهد شد .
با توجه به حجم اختلاف های مطروحه ، تشکیل بیش از یک هیئت در هر شرکت اصلی با پیشنهاد هیئت مدیره مربوط و تأیید هیئت عالی حل اختلاف مجاز خواهد بود .

تبصره - در صورت تشکیل بیش از یک هیئت در هر شرکت اصلی ، نحوه ارجاع در خواست های شرکت های طرف قرارداد به این هیئت ها به ترتیبی خواهد بود که هیئت عالی حل اختلاف تعیین خواهد کرد .

ماده (۲) اعضای هیئت های حل اختلاف ، به اعتبار توانمندی ها و صلاحیت های حرفه ای خود به ترتیب زیر انتخاب و منصوب خواهند شد .

(الف) یک نفر کارشناس حقوقی مسلط به امور حقوقی و قراردادها

(ب) یک نفر کارشناس مالی مسلط به امور مالی قراردادها

(ج) یک نفر از مدیران یا کارشناسان ارشد فنی

این افراد توسط مدیر عامل شرکت به هیئت عالی اختلاف معرفی و در صورت تأیید صلاحیت حرفه ای ایشان توسط این هیئت ، احکام ایشان پس از انتصاب هیئت مدیره شرکت ، از سوی مدیر عامل برای مدت دو سال صادر می شود .

تبصره - برای هر یک از اعضای هیئت افرادی به عنوان عضو علی البدل متناظر به همان روال انتخاب اعضای اصلی ، تعیین و منصوب خواهند شد که در موارد غیبت اعضای اصلی و نیز در موارد شمول بند ۴-۵ ماده ۵ به اعضای اصلی ، به جای ایشان در هیئت ها به اختلاف ها رسیدگی خواهند کرد .

ماده (۳) وظایف و مسئولیت های هیئت حل اختلاف

مسئولیت هیئت حل اختلاف ، رسیدگی به اختلاف طرف های قرارداد با شرکت اصلی ذیربط و شرکت های (فرعی) تابعه آن حسب مورد و اتخاذ تصمیم برای نحوه حل و فصل اختلاف با طرف قرارداد خواهد بود. تصمیمات هیئت حسب مورد پس از تصویب هیئت مدیره شرکت ذیربط لازم الاجرا خواهد شد .

تبصره (در صورتی که هیئت مدیره یک شرکت از تصویب تصمیم هیئت حل اختلاف آن شرکت در موردی امتناع نمایند ، طرف ذینفع می تواند از این اقدام به هیئت عالی حل اختلاف شکایت نماید .

ماده (۴) چنانچه اجرای تصمیم صادره از سوی هیئت های حل اختلاف دارای بار مالی بوده و یا اینکه به دلایل افزایش سقف و حجم قرارداد مستلزم اخذ مجوز از مراجعی همانند هیئت مدیره شرکت کارفرما ، کمیسیون معاملات شرکت مربوطه یا هیئت ترک تشریفات مناقصه و یا نظایر آن ها باشد ، شرکت کارفرما موظف است قبل از ابلاغ تصمیم صادره برای اجرا ، نسبت به کسب مجوزهای لازم اقدام نماید . در هر صورت تصمیم های هیئت ها صرفاً در چارچوب موازین قانونی و با رعایت کلیه مقررات و با لحاظ اختیارات هیئت مدیره شرکت مطابق اساسنامه آن معتبر و قابل اجرا می باشد .

ماده (۵) فرآیند رسیدگی به اختلاف ها

۱-۵- هر گاه یک شرکت طرف قرارداد با یک شرکت اصلی صنعت نفت یا شرکت تابعه آن ، در اجرای یک قرارداد نتواند با مذاکره با کارفرمای خود به تفاهم و نتیجه برسد ، می تواند حل مشکل خود را از هیئت حل اختلاف شرکت اصلی ذیربط درخواست کرده و کتباً از هیئت حل اختلاف تقاضای رسیدگی و تصمیم گیری کند .

۲-۵- تصمیم گیری در هیئت های حل اختلاف با رعایت موارد زیر خواهد بود .

(الف) در صورتی که اختلاف به دلیل برداشت متفاوت از متون بخشنامه ها و دستور العمل ها باشد ، هیئت موضوع را از مرجع صدور بخشنامه / دستور العمل استعلام نموده و پاسخ واصله ، توسط هیئت به دو طرف پیمان ابلاغ می شود و طرفین اختلاف ملزم به رعایت آن هستند .

"خواننده شد و مورد قبول است"

ب) در صورتی که اختلاف ناشی از اجرا یا تفسیر مفاد قرارداد باشد، براساس محتویات و مندرجات قرارداد، توافقات و صورت جلسات و قوانین و مقررات مربوطه، هیئت موارد اختلافی را بررسی و در خصوص آن ها تصمیم لازم را اتخاذ می نماید.

۳-۵- شرط اصلی ورود هیئت حل اختلاف به رسیدگی به درخواست ذینفع (در موارد شمول جزء «ب» بند ۲-۵ همین ماده) ، اعلام پذیرش رسمی متقاضی دایر بر این خواهد بود که ایشان رای هیئت حل اختلاف را چه له یا علیه وی باشد به طور کامل خواهد پذیرفت.

۴-۵- هیئت حل اختلاف موظف است به درخواست های واصله بی طرفانه رسیدگی کند. لذا اعضای هیئت در موارد شمول ماده ۹۱ قانون آیین دادرسی دادگاه های عمومی و انقلاب در امور مدنی صالح به رسیدگی و اظهار نظر در موضوع اختلافی نبوده و باید جای خود را به اعضای علی البدل متناظر بدهند اظهار نظر در خصوص موضوع اختلافی پیش از اتخاذ تصمیم نهایی هیئت توسط هر یک از اعضای هیئت نیز موجب سلب صلاحیت ایشان در رسیدگی به آن پرونده خواهد شد.

۵-۵- برای ورود به رسیدگی به درخواست طرف قرارداد، به موافقت کارفرما نیازی نیست.

۶-۵- دعوت از طرفین اختلاف برای حضور در جلسات هیئت های حل اختلاف و استماع نظرات ایشان ضروری است، ولی تصمیم نهایی هیئت بدون حضور دو طرف اتخاذ خواهد شد.

۷-۵- هیئت ها می توانند بنا بر تشخیص خود و حسب نیاز، از افراد و یا گروه های کارشناس در رشته های مختلف برای بررسی موضوعات استفاده کنند و در فرآیند رسیدگی به اختلاف ها در جلسات خود، نظرات این افراد را استماع کنند.

ماده ۶) هیئت حل اختلاف می تواند عنداللزوم و بنا بر ضرورت، به تشخیص خود، در صورت تقاضای هر یک از طرفین در رابطه به صدور دستور موقت دایر بر الزام و یا منع انجام کاری تصمیم لازم اتخاذ نماید. اجرای هرگونه دستور موقت در خصوص مراتب مزبور بنا به درخواست هیئت حل اختلاف و با دستور مدیر عامل و در صورت لزوم با تأیید هیئت مدیره شرکت اصلی مقدر می باشد.

ماده ۷) هیئت عالی حل اختلاف

هیئت عالی حل اختلاف متشکل از ۵ نفر به ترتیب زیر می باشد:

الف) معاون امور حقوقی و امور مجلس به عنوان رئیس هیئت

ب) نماینده معاون امور مهندسی وزیر

ج) سه نفر مدیر و کارشناس برجسته در امور مالی، قراردادها و مدیریت پروژه که توسط وزیر منصوب می شوند.

ماده ۸) هیئت عالی وظایف و مسئولیت های زیر را به عهده خواهد داشت:

۱-۸- بررسی و تأیید صلاحیت حرفه ای افراد پیشنهادی برای عضویت در هیئت های حل اختلاف شرکت های اصلی

۲-۸- تأیید تشکیل بیش از یک هیئت حل اختلاف در هر یک از شرکت های اصلی

۳-۸- سلب صلاحیت اعضای اصلی یا علی البدل هیئت های حل اختلاف در صورت اثبات تخلف ایشان در انجام وظایف تبصره) در صورت رد و سلب صلاحیت از هریک از اعضای هیئت ها، آن عضو بلافاصله برکنار شده و باید فرد جدیدی به جای وی معرفی شود.

۴-۸- تهیه و ابلاغ روش های لازم برای نحوه رسیدگی به اختلاف ها و شکایات و نظارت بر اجرای دقیق مقررات این شیوه نامه و عملکرد هیئت ها

۵-۸- پیشنهاد نحوه پرداخت و جبران حق الزحمه اعضا و افراد موثر در هیئت های حل اختلاف جهت اتخاذ تصمیم وزیر نفت

۶-۸- رسیدگی به شکایت ذینفعان در موارد تخلف شکلی هیئت های اصلی از مقررات نحوه رسیدگی به اختلاف ها و درخواست ها

۷-۸- رسیدگی به شکایت ذینفعان در مواردی که هیئت مدیره یک شرکت اصلی تصمیم هیئت حل اختلاف آن شرکت را تأیید نمی کند.

"خواننده شد و مورد قبول است"

تبصره) در صورتی که پس از رسیدگی، هیئت عالی حل اختلاف، تصمیم هیئت مدیره شرکت اصلی را درست تشخیص ندهد، باید مراتب را با استدلال کارشناسی خود جهت اتخاذ تصمیم به وزیر منعکس نماید.

ماده ۹) کلیه هیئت ها و شرکت های تابعه در صورت درخواست هیئت عالی حل اختلاف ملزم به ارائه هرگونه اطلاعات مورد نیاز حل اختلاف قراردادهای خود به آن هیئت می باشند.

ماده ۱۰) دعوت به جلسات رسیدگی و هرگونه استعلام و مکاتبات لازم و ابلاغ تصمیمات به عنوان هیئت حل اختلاف توسط رئیس هیئت انجام می پذیرد و از طریق دبیر خانه هیئت به طرفین ابلاغ می گردد.

ماده ۱۱) جلسات هیئت های حل اختلاف با حضور تمامی اعضاء رسمیت یافته و تصمیمات با اکثریت آرا اتخاذ می شود. شایان ذکر است حضور دو عضو اصلی در جلسه الزامی بوده و صرفاً در صورت عدم حضور یک عضو اصلی، عضو علی البدل متناظر وی در جلسه حاضر و جلسه رسمیت خواهد داشت.

ماده ۱۲) متن ذیل با عنوان «حل اختلاف» جایگزین متون قبلی در شرایط عمومی قراردادها / پیمان های شرکت های اصلی و فرعی تابعه وزارت نفت می شود و از این پس این شیوه نامه باید به عنوان جزء لاینفک به قراردادهای منعقد شده بین طرفین منضم شود.

" هرگاه در تفسیر یا اجرای مفاد پیمان / قرارداد بین طرفین آن اختلاف نظر پیش آید، اختلاف بین طرفین ابتدا از طریق مذاکره و تفاهم، حل و فصل خواهد شد و در صورت عدم حصول نتیجه به شرح مذکور در شیوه نامه حل اختلاف های قراردادی، که به قرارداد منضم می شود، قابل حل خواهد بود "

تبصره: تمامی شرکت ها موظفند به صورت مناسب این شیوه نامه را به طرف های قراردادی خود که دستورالعمل حل اختلاف قراردادی قبلی را پذیرفته اند، ابلاغ نموده تا در صورت موافقت ایشان این دستورالعمل مبنای رسیدگی به اختلاف های احتمالی قرار گیرد.

ماده ۱۳) در صورت هر گونه ابهام یا سکوت این شیوه نامه در خصوص مقررات شکلی، مراتب از هیئت عالی استفسار و نظر تفسیری هیئت عالی معتبر خواهد بود.

ماده ۱۴) معاونت امور مهندسی و اداره کل روابط عمومی وزارتخانه باید به طرق مناسب مفاد این شیوه نامه را به اطلاع عموم ذینفعان برسانند.

این شیوه نامه در ۱۴ ماده و ۶ تبصره از تاریخ ابلاغ لازم الاجرا بوده و جایگزین دستورالعمل شماره ۲۸/۱/۵۴۰۸۷۷ مورخ ۱۳۹۱/۱۲/۵ می شود.

"خواننده شد و مورد قبول است"

شماره قفسه

برگ اصلی قفسه خرید کلاهی پروژه / خرید مستقیم
PROJECT/DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET



REQUEST NO.

ردیف NO	شرح DESCRIPTION	مقدار QTY	واحد UNIT	ملاحظات REMARKS	تاریخ DATE	محل LOCATION	ملاحظات REMARKS
	<p>Operating Conditions: (BRIEF) FOR MORE DETAILS SEE ATTACHED DATASHEET PAGES NO. 4, 5 & 7</p> <p>Type or Name of Fluid: Acidic / Basic Water</p> <p>Pumping Temperature (°F): Normal: 77 Max: 130 Min: 40</p> <p>Capacity (GPM): Normal: 200 Peak: _____ Min: _____</p> <p>Suction Pressure (PSIG): Normal: _____ Peak: _____ Min: _____</p> <p>Discharge Pressure (PSIG): Normal: _____ Peak: _____ Min: _____</p> <p>Differential Pressure (PSI): Normal: _____ Peak: _____ Min: _____</p> <p>Differential Head (FT): Normal: _____ Peak: _____ Min: _____</p> <p>NPSH Available (FT): Normal: _____ Peak: _____ Min: _____</p> <p>Hydraulic Power (HP): Normal: _____ Peak: _____ Min: _____</p>				۱۳۹۵/۲/۲۰		

شماره قفسه
 ۳۵/۲۰

تاریخ
 ۱۳۹۵/۲/۲۰



**Centrifugal Pump Process
Data Sheet
US Customary Unit**

JOB NO. 04-28975 ITEM NO. (S) _____
 REQ / SPEC NO. 1
 PURCH ORDER NO. _____ DATE 12/08/12
 ENQUIRY NO. _____ BY M.POURJALLA

ABADAN Oil Refining Co.

1 APPLICABLE TO	<input type="checkbox"/> SPECIAL	<input checked="" type="checkbox"/> PURCHASE	<input type="checkbox"/> AS BUILT
2 FOR	ILLUS		
3 SITE	ABADAN OIL REFINERY CO.		
4 NO. REQUIRED	5 MANUFACTURE	6 MODEL	7 SERIAL NO.
NOTE: INFORMATION BELOW TO BE COMPLETED: <input type="checkbox"/> BY PURCHASER <input type="checkbox"/> BY MANUFACTURER <input checked="" type="checkbox"/> BY MANUFACTURER OR PURCHASER			
GENERAL			
8 PUMPS TO OPERATE IN (PARALLEL)	9 NO. MOTOR DRIVEN	10 NO. TURBINE DRIVEN	
9 SERIES WITH	PUMP ITEM NO.	PUMP ITEM NO.	
10 GEAR ITEM NO.	MOTOR ITEM NO.	TURBINE ITEM NO.	
11 GEAR PROVIDED BY	MOTOR PROVIDED BY	TURBINE PROVIDED BY	
12 GEAR MOUNTED BY	MOTOR MOUNTED BY	TURBINE MOUNTED BY	
13 GEAR DATA SHEET NO.	DRIVER DATA SHEET NO.	TURBINE DATA SHEET NO.	
14 OPERATING CONDITIONS			
14 FLOW	NORMAL <u>55</u> (GPM) RATED _____ (GPM)	SOLID TYPE OR NAME <u>Acidic / Brack Water</u>	
15 OTHER		<input type="checkbox"/> NON-FLAMMABLE <input type="checkbox"/> FLAMMABLE	
16 SELECTED PRESSURE MAINTAINED	<u>7</u> (PSI)	STARTING TEMP (°F) _____	
17 STORAGE PRESSURE MAINTAINED	<u>33</u> (PSI)	VAPOR PRESS (PSIA) _____	
18 DIFFERENTIAL PRESSURE	<u>30</u> (PSI)	SPECIFIC GRAVITY <u>1.0</u>	
19 SHUT HEAD	<u>15</u> (FT) <u>100%</u> <u>0</u> (FT)	VISCOSITY Cp <u>1.1</u> (Cp) @ _____ °F	
20 HYDRAULIC POWER	<u>8</u> (HP)	MAX VISCOSITY @ MAX TEMP _____ (Cp)	
21 PROCESS VARIABLES		SPECIFIC HEAT <u>1.01</u> (BTU/LB °F)	
22 STARTING CONDITIONS		<input type="checkbox"/> CHLORIDE CONCENTRATION _____ (PPM)	
23 SERVICE: <input checked="" type="checkbox"/> CONT <input type="checkbox"/> INTERMITTENT (STARTS/DAY) _____		<input type="checkbox"/> SULFIDE CONCENTRATION _____ (PPM)	
24 <input checked="" type="checkbox"/> PARALLEL OPERATION REQD		CORROSION / INHIBITANT _____	
25 DRIVER TYPE			
26 <input checked="" type="checkbox"/> INDUCTION MOTOR <input type="checkbox"/> STEAM TURBINE <input type="checkbox"/> GEAR		Send, O2, Mud, Debris, TDS > 10000 PPM	
27 <input type="checkbox"/> DRIVE		28 MATERIALS	
29 SITE AND UTILITY DATA			
30 LOCATION		<input type="checkbox"/> BRICK (GLASS) _____	
31 <input type="checkbox"/> INDOOR <input type="checkbox"/> HEATED <input checked="" type="checkbox"/> OUTDOOR <input type="checkbox"/> UNHEATED		<input type="checkbox"/> MIN DESIGN METAL TEMP _____ (°F)	
32 <input type="checkbox"/> PARTIAL SIDES <input type="checkbox"/> GRADE <input type="checkbox"/> MEZZANINE <input checked="" type="checkbox"/> UNDER ROOF		<input type="checkbox"/> REDUCED-HARDNESS MATERIALS REQD	
33 <input type="checkbox"/> ELECTRICAL AREA CLASSIFICATION: CL _____ GR _____ DIV _____		<input type="checkbox"/> BARREL/CASE _____ IMPELLER _____	
34 <input type="checkbox"/> WINTERIZATION REQD <input type="checkbox"/> TROPICALIZATION REQD		<input type="checkbox"/> GASKET/IMPELLER WEAR RINGS _____	
35 SITE DATA		<input type="checkbox"/> SHAFT _____	
36 <input checked="" type="checkbox"/> ALTITUDE <u>33.22</u> (FT) BAROMETER <u>18</u> (PSIA)		<input checked="" type="checkbox"/> OXYGEN _____	
37 <input checked="" type="checkbox"/> RANGE OF AMBIENT TEMPS MIN/MAX <u>21</u> / <u>120</u> (°F)		39 PERFORMANCE	
38 <input checked="" type="checkbox"/> RELATIVE HUMIDITY: MIN/MAX <u>36</u> / <u>100</u> (%)		PROPOSED CURVE NO. _____ CF: _____	
39 UNUSUAL CONDITIONS: <input type="checkbox"/> DUST <input type="checkbox"/> FUMES		<input type="checkbox"/> IMPELLER DIA. RATED _____ MAX _____ MIN _____ (IN)	
40 <input type="checkbox"/> OTHER _____		<input type="checkbox"/> IMPELLER TYPE _____	
41 UTILITY CONDITIONS		<input type="checkbox"/> RATED POWER _____ SHP EFFICIENCY _____ (%)	
42 ELECTRICITY		<input type="checkbox"/> MINIMUM CONTINUOUS FLOW: _____	
43 DRIVERS	VOLTAGE <u>480</u> PHASE <u>3</u> HERTZ <u>60</u>	THERMAL _____ (GPM) STABLE _____ (GPM)	
44 HEATING		<input type="checkbox"/> PREFERRED OPER REGION _____ TO _____ (GPM)	
45 SYSTEM VOLTAGE DP <input checked="" type="checkbox"/> 50% <input type="checkbox"/> OTHER _____		<input type="checkbox"/> ALLOWABLE OPER REGION _____ TO _____ (GPM)	
46 HEAD	NOG PRESS: _____ MAX TEMP: _____ NOG PRESS: _____ MAX TEMP: _____	<input type="checkbox"/> MAX HEAD @ RATED IMPELLER _____ (FT)	
47 DRIVERS	(PSI) (°F) (PSI) (°F)	<input type="checkbox"/> MAX POWER @ RATED IMPELLER _____ (SHP)	
48 HEATING	(PSI) (°F) (PSI) (°F)	<input type="checkbox"/> NPSHR AT RATED FLOW _____ (FT)	
49 COOLING WATER: SOURCE <u>Clarified Water (Battery Link)</u>		<input type="checkbox"/> MAX SUCTION SPECIFIC SPEED: _____	
50 SUPPLY TEMP <u>104</u> (°F)	MAX RETURN TEMP _____ (°F)	<input type="checkbox"/> MAX SOUND PRESS LEVEL REQD _____ (dBA)	
51 INCOM PRESS <u>45.55</u> (PSI)	DESIGN PRESS _____ (PSI)	<input type="checkbox"/> EST. MAX SOUND PRESS LEVEL _____ (dBA)	
52 MIN RET PRESS _____ (PSI)	MAX ALLOW DP _____ (PSI)	<input type="checkbox"/> EST. MAX SOUND POWER LEVEL _____ (dBA)	
53 CHLORIDE CONCENTRATION _____ (PPM)		REMARKS: _____	
54 REMARKS:		_____	
55 _____		_____	
56 _____		_____	
57 _____		_____	
58 _____		_____	
59 _____		_____	
60 _____		_____	
61 _____		_____	



**Centrifugal Pump Process
Data Sheet
US Customary Unit**

JOB NO. 54-8878 ITEM NO (S) _____
 REQ /SPEC NO. _____
 PURCH ORDER NO. _____ DATE 13MAR81
 ENQUIRY NO. _____ BY N.POURMALLA

NEALM Oil Refining Co.

CONSTRUCTION

1 ROTATION: (VIEWED FROM COUPLING END) CW CCW

2 PUMP TYPE: _____

3 CASING MOUNTING:

4 CENTERLINE IN-LINE SEPARATE MOUNTING PLATE

5 NEAR CENTERLINE FOOT BUMP COVER PLATE

6 SEPARATE SOLE PLATE OTHER _____

7 CASING TYPE:

8 SINGLE VOLLITE MULTIPLE VOLLITE DIFFUSER

9 BETWEEN BEARING BARREL OVER HUNG

10 CASING SPLT: AXIAL RADIAL

11 CASE PRESSURE RATING:

12 ONE PUMP SUCTION REGION DESIGNED FOR MAWP

13 MAX ALLOWABLE WORKING PRESSURE _____ (PSIG) @ _____ (F) _____ (PSIG)

14 HYDROTEST PRESSURE _____ (PSIG)

15 SUCTION PRESS REGIONS MUST BE DESIGNED FOR MAWP

16 NOZZLE CONNECTION:

SIZE (IN)	FLANGE RATING (LBS)	FACING	POSITION

17 SUCTION _____

18 DISCHARGE _____

19 BALANCE DRUM _____

20 PRESSURE CASING ALIX CONNECTIONS:

NO.	SIZE (NPS)	TYPE

21 DRAIN _____

22 VENT _____

23 PRESS GAUGE _____

24 TEMP GAUGE _____

25 WARM-UP _____

26 BALANCE/LEAK OFF _____

27 MACHINED AND STUDDED CONNECTIONS

28 CYLINDRICAL THREADS REQUIRED

29 ROTOR:

30 COMPONENT BALANCE TO ISO 1840G1 0

31 SHRINK FIT-LIMITED MOVEMENT IMPELLERS

32 COUPLINGS:

33 MANUFACTURER _____ MODEL _____

34 RATING (HP/100 rpm) _____

35 SPACER LENGTH _____ (IN) SERVICE FACT _____

36 RIGID LLBE

37 DRIVER HALF-COUPLING MOUNTED BY:

38 PUMP MFR DRIVER MFR PURCHASER

39 COUPLING BALANCED TO ISO 1840-1 G8.3

40 COUPLING WITH PROPRIETARY CLAMPING DEVICE

41 COUPLING WITH HYDRAULIC FIT COUPLING PER ISO 10441

42 COUPLING PER ISO 14881 NON-SPARK COUPLING GUARD

43 COUPLING PER API 671 ASME B18.1

44 COUPLING GUARD STANDARD PER _____

45 BASEPLATES:

46 API BASEPLATE NUMBER _____ (ANNEX D)

47 NON-GROUT CONSTRUCTION

48 OTHER _____

49 MECHANICAL SEAL:

50 SEE ATTACHED ISO 21049/API 682 DATA SHEET

51 REMARKS: _____

52 _____

53 _____

54 _____

55 _____

56 _____

57 _____

58 _____

59 _____

60 _____

61 _____

SURFACE PREPARATION AND PAINT

1 MANUFACTURER'S RECOMMENDATION OTHER (SEE BELOW)

2 SPECIFICATION NO. _____

3 PUMP:

4 PUMP SURFACE PREPARATION _____

5 PRIMER _____

6 FINISH COAT _____

7 BASEPLATE:

8 BASEPLATE SURFACE PREPARATION _____

9 PRIMER _____

10 FINISH COAT _____

11 DETAILS OF LIFTING DEVICES _____

12 SHIPMENT:

13 DOMESTIC EXPORT SUPPLY BOXING REQUIRED

14 OUTDOOR STORAGE MORE THAN 6 MONTHS

15 SPARE ROTOR ASSEMBLY PACKAGED FOR:

16 HORIZONTAL STORAGE VERTICAL STORAGE

17 SHIPPING CONTAINER N₂ PURGE

18 TYPE OF SHIPPING PREPARATION _____

19 **HEATING AND COOLING**

20 HEATING JACKET REQ'D COOLING REQ'D

21 COOLING WATER PIPING PLAN _____

22 COOLING WATER PIPING:

23 PIPE TUBING FITTINGS _____

24 COOLING WATER PIPING MATERIALS:

25 S STEEL C STEEL GALVANIZED

26 COOLING WATER REQUIREMENTS:

27 BEARING HOUSING _____ (GPM) @ _____ (PSI)

28 HEAT EXCHANGER _____ (GPM) @ _____ (PSI)

29 TOTAL COOLING WATER _____ (GPM)

30 HEAT MEDIUM: STEAM OTHER _____

31 HEATING PIPING: TUBING PIPE _____

32 **BEARINGS AND LUBRICATION**

33 BEARING (TYPE/NUMBER):

34 RADIAL _____

35 THRUST _____

36 LUBRICATION:

37 GREASE OIL FLOOD RING OIL FLINGER

38 PURGE OIL MIST PURE OIL MIST HYDRODYNAMIC

39 CONSTANT LEVEL OILER PREFERRED

40 OIL VISC. ISO GRADE _____

41 OIL PRESSURE TO BE GREATER THEN COOLNET PRESSURE

42 REVIEW AND APPROVE THRUST BEARING SIZE

43 OIL HEATER REQUIRED: STEAM ELECTRIC

44 **INSTRUMENTATION**

45 SEE ATTACHED API 670 DATA SHEET

46 ACCELEROMETER(S) _____

47 PROVISION FOR MOUNTING ONLY

48 PROVISION FOR VIBRATION PROBES

49 RADIAL _____ PER BRG AXIAL _____ PER BRG

50 FLAT SURFACE REQ'D

51 RADIAL BEARING METAL TEMP THRUST BRG METAL TEMP

52 TEMP GAUGES (WITH THERMOWELLS) _____

53 MONITORS AND CABLES SUPPLIED BY _____

54 PRESSURE GAUGE TYPE _____

55 REMARKS: _____

56 _____

57 _____

58 _____

59 _____

60 _____

61 _____

WEIGHTS (LBS)

PUMP	DRIVER	GEAR	TOTAL
BASEPLATE			



**Centrifugal Pump Process
Data Sheet
US Customary Unit**

ARABIAN OIL Refining Co.

JOB NO. 04-18978 ITEM NO (S) _____
 REQ / SPEC NO. _____
 PURCH ORDER NO. _____ DATE 130406/12
 ENQUIRY NO. _____ BY ALPOUREALLA

SPARE PARTS	QA INSPECTION AND TESTING (CONT.)																																																																																																																																																											
<input checked="" type="checkbox"/> START-UP <input checked="" type="checkbox"/> NORMAL MAINTENANCE <input type="checkbox"/> SPECIFY OTHER PURCHASER REQUIREMENTS <input type="checkbox"/> COORDINATION MEETING REQUIRED MAXIMUM DISCHARGE PRESSURE TO INCLUDE <input type="checkbox"/> MAX RELATIVE DENSITY <input type="checkbox"/> MAX DIA IMPELLERS AND/OR NO OF STAGES <input type="checkbox"/> OPERATION TO TRIP SPEED <input type="checkbox"/> OHS BEARING HSG LIFTER <input type="checkbox"/> CONNECTION DESIGN APPROVAL <input type="checkbox"/> TORSIONAL ANALYSIS REQUIRED <input type="checkbox"/> TORSIONAL ANALYSIS REPORT <input type="checkbox"/> OUTLINE OF PROCEDURES FOR OPTIONAL TESTS <input type="checkbox"/> PROGRESS REPORTS <input type="checkbox"/> INSTALLATION LIST IN PROPOSAL <input type="checkbox"/> LATERAL ANALYSIS REQUIRED <input type="checkbox"/> DYNAMIC BALANCE ROTOR <input type="checkbox"/> ADDITIONAL DATA REQUIRING 20 YEARS RETENTION <input type="checkbox"/> INTER GAS INHIBITED STORAGE - SPARE CARTRIDGE Piping and Appurtenances <input type="checkbox"/> MANIFOLD PIPING TO SINGLE CONNECTION <input type="checkbox"/> VENT <input type="checkbox"/> DRAIN <input type="checkbox"/> COOLING WATER <input type="checkbox"/> MOUNT SEAL RESERVOIR OFF BASEPLATE <input type="checkbox"/> FLANGES REQ'D IN PLACE OF SOCKET WELD UNIONS <input type="checkbox"/> INSTALLATION LIST IN PROPOSAL CONNECTION BOLTING <input type="checkbox"/> PTFE COATING <input type="checkbox"/> ASTM A163 GALVANIZED <input type="checkbox"/> PAINTED <input type="checkbox"/> SS <input type="checkbox"/> VERTICAL PUMPS <input type="checkbox"/> PUMP THRUST: <input type="checkbox"/> (+) UP <input type="checkbox"/> (-) DOWN AT MIN FLOW _____ (LBS) _____ (LBS) AT RATED FLOW _____ (LBS) _____ (LBS) MAX. THRUST _____ (LBS) _____ (LBS) <input type="checkbox"/> SOLEPLATE REQ'D _____ (IN) x _____ (IN) <input type="checkbox"/> SEPARATE MOUNTING PLATE REQUIRED <input type="checkbox"/> SOLEPLATE THICKNESS _____ (IN) COLUMN PIPE: <input type="checkbox"/> FLANGED <input type="checkbox"/> THREADED <input type="checkbox"/> DIAMETER _____ (IN) LENGTH _____ (FT) GUIDE BUSHINGS <input type="checkbox"/> NUMBER _____ <input type="checkbox"/> LINE SHAFT BEARING SPACING _____ (IN) GUIDE BUSHINGS LUBE: <input type="checkbox"/> WATER <input type="checkbox"/> OIL <input type="checkbox"/> GREASE <input type="checkbox"/> PUMPAGE LINE SHAFT: <input type="checkbox"/> OPEN <input type="checkbox"/> ENCLOSED <input type="checkbox"/> LINE SHAFT DIAMETER: _____ (IN) <input type="checkbox"/> TUBE DIAMETER: _____ (IN) LINE SHAFT COUPLING: <input type="checkbox"/> LINE SHAFT DIAMETER: _____ (IN) <input type="checkbox"/> SLEEVE & KEY <input type="checkbox"/> THREADED <input type="checkbox"/> SUCTION CAN THICKNESS _____ (IN) <input type="checkbox"/> LENGTH _____ (FT) <input type="checkbox"/> DIAMETER _____ (FT) <input type="checkbox"/> BUCTION STRAINER TYPE _____ <input type="checkbox"/> FLOAT & ROO <input type="checkbox"/> FLOAT SWITCH <input type="checkbox"/> IMPELLER COLLETS ACCEPTABLE <input type="checkbox"/> HARDENED SLEEVES UNDER BEARINGS <input type="checkbox"/> PUMP AND STRUCTURE DYNAMIC ANALYSIS <input type="checkbox"/> DRAIN PIPED TO SURFACE	<input checked="" type="checkbox"/> SHOP INSPECTION <input checked="" type="checkbox"/> PERFORMANCE CURVE APPROVAL <input checked="" type="checkbox"/> TEST WITH SUBSTITUTE SEAL <input checked="" type="checkbox"/> MATERIAL CERTIFICATION REQUIRED <input type="checkbox"/> CASING <input type="checkbox"/> IMPELLER <input type="checkbox"/> SHAFT <input type="checkbox"/> OTHER <input type="checkbox"/> CASING REPAIR PROCEDURE APPROVAL REQ'D <input type="checkbox"/> INSPECTION REQUIRED FOR CONNECTION WELDS <input type="checkbox"/> MAG PARTICLE <input type="checkbox"/> LIQUID PENETRANT <input type="checkbox"/> RADIOGRAPHIC <input type="checkbox"/> ULTRASONIC <input type="checkbox"/> INSPECTION REQUIRED FOR CASTINGS <input type="checkbox"/> MAG PARTICLE <input type="checkbox"/> LIQUID PENETRANT <input type="checkbox"/> RADIOGRAPHIC <input type="checkbox"/> ULTRASONIC <input type="checkbox"/> HARDNESS TEST REQUIRED <input type="checkbox"/> ADDITIONAL SURFACE / SUBSURFACE EXAMINATION FOR METHOD <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>TEST</th> <th>NON-WIT</th> <th>WIT</th> <th>OBSERVE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> HYDROSTATIC</td><td></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> PERFORMANCE</td><td></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> RETEST REQUIRED AFTER FINAL HEAD ADJUSTMENT</td><td></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> RETEST ON SEAL LEAKAGE</td><td></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> HYDROSTATIC TEST OF BOWLS AND COLUMN</td><td></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> NPSH</td><td></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> TRUE PEAK VELOCITY DATA</td><td></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> COMPLETE UNIT TEST</td><td></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> SOUND LEVEL TEST</td><td></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> CLEANLINESS PRIOR TO FINAL ASSEMBLY</td><td></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> NOZZLE LOAD TEST</td><td></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> CHECK FOR CO-PLANAR MOUNTING PAD SURFACES</td><td></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> MECHANICAL RUN UNTIL OIL TEMP STABLE</td><td></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> 4 h MECHANICAL RUN AFTER OIL TEMP STABLE</td><td></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> 4 h MECHANICAL RUN TEST</td><td></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> BRG HSG RESONANCE TEST</td><td></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> REMOVE / INSPECT HYDRODYNAMIC BEARINGS AFTER TEST</td><td></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> RESONANCE TEST</td><td></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> AUXILIARY EQUIPMENT TEST</td><td></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> IMPACT TESTING</td><td></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td> <input type="checkbox"/> PER EN 13446</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> <input type="checkbox"/> PER ASME VII</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/></td><td></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> VENDOR KEEP REPAIR AND HT RECORDS</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> VENDOR SUBMIT TEST PROCEDURES</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> VENDOR SUBMIT TEST DATA WITHIN 24 h</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> INCLUDE PLOTTED VIBRATION SPECTRA</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> RECORDED FINAL ASSEMBLY RUNNING CLEARANCE</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> SUBMIT INSPECTION CHECK LIST</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> COMPLETION INSPECTION CHECK LIST</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>		TEST	NON-WIT	WIT	OBSERVE	<input checked="" type="checkbox"/> HYDROSTATIC		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> PERFORMANCE		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> RETEST REQUIRED AFTER FINAL HEAD ADJUSTMENT		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> RETEST ON SEAL LEAKAGE		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> HYDROSTATIC TEST OF BOWLS AND COLUMN		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> NPSH		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> TRUE PEAK VELOCITY DATA		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> COMPLETE UNIT TEST		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> SOUND LEVEL TEST		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> CLEANLINESS PRIOR TO FINAL ASSEMBLY		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> NOZZLE LOAD TEST		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> CHECK FOR CO-PLANAR MOUNTING PAD SURFACES		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> MECHANICAL RUN UNTIL OIL TEMP STABLE		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 4 h MECHANICAL RUN AFTER OIL TEMP STABLE		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 4 h MECHANICAL RUN TEST		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> BRG HSG RESONANCE TEST		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> REMOVE / INSPECT HYDRODYNAMIC BEARINGS AFTER TEST		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> RESONANCE TEST		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> AUXILIARY EQUIPMENT TEST		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> IMPACT TESTING		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> PER EN 13446					<input type="checkbox"/> PER ASME VII					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> VENDOR KEEP REPAIR AND HT RECORDS					<input type="checkbox"/> VENDOR SUBMIT TEST PROCEDURES					<input type="checkbox"/> VENDOR SUBMIT TEST DATA WITHIN 24 h					<input type="checkbox"/> INCLUDE PLOTTED VIBRATION SPECTRA					<input checked="" type="checkbox"/> RECORDED FINAL ASSEMBLY RUNNING CLEARANCE					<input checked="" type="checkbox"/> SUBMIT INSPECTION CHECK LIST					<input checked="" type="checkbox"/> COMPLETION INSPECTION CHECK LIST				
	TEST	NON-WIT	WIT	OBSERVE																																																																																																																																																								
<input checked="" type="checkbox"/> HYDROSTATIC		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																																								
<input checked="" type="checkbox"/> PERFORMANCE		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																																								
<input checked="" type="checkbox"/> RETEST REQUIRED AFTER FINAL HEAD ADJUSTMENT		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																																								
<input checked="" type="checkbox"/> RETEST ON SEAL LEAKAGE		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																																								
<input type="checkbox"/> HYDROSTATIC TEST OF BOWLS AND COLUMN		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																																								
<input checked="" type="checkbox"/> NPSH		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																																								
<input checked="" type="checkbox"/> TRUE PEAK VELOCITY DATA		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																																								
<input checked="" type="checkbox"/> COMPLETE UNIT TEST		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																																								
<input type="checkbox"/> SOUND LEVEL TEST		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																																								
<input checked="" type="checkbox"/> CLEANLINESS PRIOR TO FINAL ASSEMBLY		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																																								
<input checked="" type="checkbox"/> NOZZLE LOAD TEST		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																																								
<input checked="" type="checkbox"/> CHECK FOR CO-PLANAR MOUNTING PAD SURFACES		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																																								
<input checked="" type="checkbox"/> MECHANICAL RUN UNTIL OIL TEMP STABLE		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																																								
<input type="checkbox"/> 4 h MECHANICAL RUN AFTER OIL TEMP STABLE		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																																								
<input checked="" type="checkbox"/> 4 h MECHANICAL RUN TEST		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																																								
<input type="checkbox"/> BRG HSG RESONANCE TEST		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																																								
<input type="checkbox"/> REMOVE / INSPECT HYDRODYNAMIC BEARINGS AFTER TEST		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																																								
<input type="checkbox"/> RESONANCE TEST		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																																								
<input type="checkbox"/> AUXILIARY EQUIPMENT TEST		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																																								
<input type="checkbox"/> IMPACT TESTING		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																																								
<input type="checkbox"/> PER EN 13446																																																																																																																																																												
<input type="checkbox"/> PER ASME VII																																																																																																																																																												
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																																								
<input type="checkbox"/> VENDOR KEEP REPAIR AND HT RECORDS																																																																																																																																																												
<input type="checkbox"/> VENDOR SUBMIT TEST PROCEDURES																																																																																																																																																												
<input type="checkbox"/> VENDOR SUBMIT TEST DATA WITHIN 24 h																																																																																																																																																												
<input type="checkbox"/> INCLUDE PLOTTED VIBRATION SPECTRA																																																																																																																																																												
<input checked="" type="checkbox"/> RECORDED FINAL ASSEMBLY RUNNING CLEARANCE																																																																																																																																																												
<input checked="" type="checkbox"/> SUBMIT INSPECTION CHECK LIST																																																																																																																																																												
<input checked="" type="checkbox"/> COMPLETION INSPECTION CHECK LIST																																																																																																																																																												
REMARKS																																																																																																																																																												



ABB Motor Drives Co.

Centrifugal Pump Process Data Sheet US Customary Unit

JOB NO. 84-28878 ITEM NO (S) _____
 REQ / SPEC NO. _____
 PURCH ORDER NO. _____ DATE 130408/12
 ENQUIRY NO. _____ BY ALFOURNALLA

MOTOR DRIVER

ELECTRICAL SPECIFICATION

ELECTRICAL DATA

VOLTS / FREQUENCY/ NO. PHASES	480 V/60HZ/3PH	
MAX. FULL LOAD AMPERE	13.5 A (7.1KW)	
DUTY TYPE AND RATING CLASS	S1 - CONTINUOUS (TO IEC 60344)	
MOTOR FRAME-FAN COVER & BEARING END SHIELD	CAST IRON SHEET	
AREA CLASSIFICATION ZONES		
GAS GROUP CLASSIFICATION OF THE AREA		
TEMPERATURE CLASS OF THE GAS/S IN THE AREA		
NO.S OF RTD:		
HEATER (YES/NO) VOLTAGE:		
NO.S OF STARTING: (COLD/ HOT):		
STARTING TYPE : (DOL,SOFTSTARTER,DRIVE):	DOL	
TYPE OF COOLING FAN :	BI DIRECTIONAL	
SIDE CABLE BOX (FRONT VIEW):	LEFT/RIGHT/CENTER: CENT	
DEGREE OF PROTECTION	AT LEAST IP55	
METHOD OF STARTING	DIRECT -ON-LINE	
INSULATION CLASS	F	
TEMP. RISE CLASS	B	
AMBIENT TEMP. (SITE):	52°C MAX, -1°C MIN.	
AMBIENT HUMIDITY	99%	
LOCATION	OUTDOOR	
ALTITUDE	1200	
NOISE LIMIT	IEC 60344	
MANUFACTURE	FROM NDC VENDORS	<u>ABB-SIEMENS-LOHER-VEB-TECO WESTING</u>
NAMEPLATE RATING (KW) (RATED OUTPUT)	ACCORDING TO API	
STANDARDS	IPB-88-IEC	
DRIVEN EQUIP. ABSORBED RATING: (ACCORDING TO PUMP DATA SHEET)	ACCORDING TO API	

GENERAL NOTES :

- ATEX APPROVAL SHALL BE PRESENTED. ALSO NUMBER OF CERTIFICATE SHALL BE MENTIONED.
 - BLACK BODY TEMPERATURE: 52°C.
 - TO BE COMPLETED BY VENDOR. (ACCEPT OR NOT ACCEPT & REMARKS)
- OTHER NOTES: (BY VENDOR)

REMARKS

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61



انگیزش باستانشناسی شرکت پارس نفت آبدان (پ)

فرم اعلام معیارهای ارزیابی فنی - روش ها و امتیاز مربوطه (منافسه دو مرحله ای)

تاریخ جلسه کمیته:
شماره جلسه کمیته:
شماره پرونده:

ردیف	شرح مناقسه	موضوع فنی سازی واحد RO پارس	شماره مناقسه
۱	معیار شماره ۱ (مطابقت کامل با تقاضا)		۱
۲	معیار شماره ۲ (ارائه مدارک فنی در پیشنهاد فنی)		۲
۳	معیار شماره ۳ (تهیه و تکمیل فرم استاندارد)		۳
۴	معیار شماره ۴ (ارائه نقشه و لیست قطعات و متريال کد)		۴
۵	معیار شماره ۵ (بازدید و ارائه گزارش ساخت)		۵
۶	معیار شماره ۶ (گارانتی و خدمات پس از فروش)		۶
۷	معیار شماره ۷ (Heat Number Of Raw Materials)		۷
۸	معیار شماره ۸ (سیستم احاد استفاده شده در پیشنهاد فنی)		۸
۹	معیار شماره ۹ (انجام تست)		۹
۱۰	معیار شماره ۱۰ (راندمان ترمزی تجهیز)		۱۰
۱۱	معیار شماره ۱۱ (عدم استفاده از پروانه کششی)		۱۱
۱۲	معیار شماره ۱۲ (سیستم روانکاری بیرینگ)		۱۲
۱۳	معیار شماره ۱۳ (ارائه گواهینامه استاندارد)		۱۳

ردیف	شرح مناقسه	موضوع فنی سازی واحد RO پارس	شماره مناقسه
۱	مطابقت کامل با تقاضا از نظر مشخصات فنی، شرح اقلام، تعداد و تطابق و رعایت کامل و بدون قید و شرط استانداردهای منطبق بر سفارش در طراحی، ساخت و سرهم بندی		۱
۲	ارائه مدارک فنی بصورت خوانا در قالب Hard Copy & eDocuments (PDF Format) در پیشنهاد فنی		۲
۳	تهیه و تکمیل و ارائه فرم استاندارد API و فرم مشخصات الکتروموتور پوست تقاضا به همراه پیشنهاد فنی		۳
۴	ارائه نقشه های ساخته، لیست قطعات و لیست قطعات یدکی، سرویس اولیه و تصورات بر اساس استاندارد منطبق بر سفارش و متريال کد کلیه قطعات		۴
۵	اعلام امکان بازدید حین ساخت یا گزارش و تاییدیه از شرکت های معتبر بازرسی شخص ثالث و ارائه گواهینامه های آزمایشگاهی متريال از آزمایشگاه های معتبر بر اساس برنامه زمانبندی شرکت سازنده		۵
۶	اعلام گارانتی ۱۲ ماه پس از راه اندازی یا ۱۸ ماه پس از تحویل کالا و خدمات پشتیبانی و تامین قطعات به مدت بیست سال		۶
۷	مشا متريال خام ایران، ژاپن و کشورهای اروپای غربی و اعلام Heat Number Of Raw Materials		۷
۸	مشا متريال خام کشورهای اروپای شرقی و کره جنوبی و اعلام Heat Number Of Raw Materials		۸
۹	انجام کلیه تست های مورد نیاز بر اساس موارد اعلام شده در دیتاشیت		۹
۱۰	انجام کلیه تست های مورد نیاز بر اساس موارد اعلام شده در دیتاشیت بجز تست NPSH Test		۱۰
۱۱	انجام کلیه تست های مورد نیاز بر اساس موارد اعلام شده در دیتاشیت بجز تستهای Performance & NPSH Test		۱۱
۱۲	راندمان ترمزی تجهیز		۱۲
۱۳	راندمان ترمزی تجهیز		۱۳
۱۴	عدم استفاده از پروانه کششی Inducer		۱۴
۱۵	هوزیک بیرینگ با سیستم روانکار روشن		۱۵
۱۶	ارائه گواهینامه معتبر منطبق بر سفارش مطابق با استاندارد وزارت نفت IPS		۱۶

ردیف	شرح مناقسه	موضوع فنی سازی واحد RO پارس	شماره مناقسه
۱	محل تحویل کالا، پلاکهای آبدان می باشد و کلیه منافسه گران می بایست ضمن اظهار موضوع در پیشنهاد فنی (پاکت ب) هزینه های مربوط را در قیمت پیشنهادی منظور نمایند.		۱
۲	بسته بندی کالا و نگهداری در انبار فضای باز برای مدت حداقل ۶ ماه از انباری می باشد.		۲
۳	مبتای تامین کالای مورد نیاز بر اساس متن تقاضای پوست می باشد و هر گوله تغییر در مشخصات (از قبیل مشخصات فرآیندی، جهت دوران، و تاز کاری تجهیزات برقی و ابزار دقیق و دیگر موارد) میبایست بصورت نوشته بعنوان لیست اختلاف بطور جداگانه و با اخذ موافقت شرکت پارس نفت آبدان شخص گردد. در غیر اینصورت حتی در صورتیکه در متن پیشنهاد به موضوع اختلاف اشاره شده باشد مینا متن تقاضا خواهد بود.		۳
۴	بازدید حین ساخت (ریخته گری، ماشینکاری و دیگر فرآیندهای ساخت) و انجام تست های مورد نیاز و اعلام شده در متن تقاضا میبایست در حضور نماینده پلاکهای آبدان و یا شرکت بازرسی شخص ثالث (معتبر و مورد تایید پلاکهای آبدان) انجام پذیرد. پلاکهای آبدان مختار به انتخاب یکک و یا هر دو گزینه اعلام شده می باشد.		۴
۵	راندمان ترمزی تجهیز کمتر از ۶۰ درصد مورد تایید نمی باشد و باعث رد کامل پیشنهاد فنی ارائه شده میگردد.		۵
۶	عدم اعلام گارانتی و تعهد مبنی بر کارکرد تجهیز به مدت سه سال پیوسته و رفع اشکالات و در صورت لزوم تعویض تجهیز در پیشنهاد فنی و مالی باعث رد کامل پیشنهاد فنی و مالی می باشد.		۶
۷	اظهار صریح در پیشنهاد فنی مبنی بر ارائه گواهی تایید و مستندات از شرکت سازنده اصلی کالا در زمان تحویل کالا الزامیست.		۷
۸	اظهار نظر صریح در خصوص اعطای پهنه هزینه مالیات بر ارزش افزوده و سایر موارد مالی از قبیل هزینه های حمل و نقل، آموزش، بازرسی و دیگر موارد مرتبط در پیشنهاد مالی		۸

۱- حداقل امتیاز قبولی پیشنهاد ۵۰ امتیاز می باشد. (TS80)

۲- ضریب تاثیر امتیاز فنی (تجربه یکک جزء ۵ بند الف ماده ۱۲ این نامه نظام مستندسازی) در این مناقسه عدد ۰.۴ می باشد. (0.4)

۳- معیار ویژه: معیاری می باشد که عدم کسب امتیاز کامل در آن معیار، باعث رد کامل پیشنهاد فنی می گردد.

۴- در صورت ارائه چند پیشنهاد در دامنه مورد درخواست شرکت پارس نفت آبدان مابقی می باشد که از بین پیشنهادهایی که امتیاز فنی لازم را کسب نموده اند، پیشنهادی را که خود تشخیص بدهد انتخاب و قیمت مربوط به آن پیشنهاد را جهت تعیین برنده ملاک قرار دهد و از این بابت حق هرگونه اعتراضی از منافسه گران سلب خواهد شد.

۵- برنده مناقسه، پس از بازگشایی پاکتهای پیشنهاد قیمت منافسه گرانی که حداقل امتیاز مجاز را در ارزیابی فنی کسب کرده باشند، بر اساس فرمول قیمت تراز شده (وفق بند الف ماده ۱۲ این نامه اجرایی نظام مستندسازی و اصلاح رسانی مناقسات، به شرح ذیل مشخص خواهد گردید.


$$L = [100 \times C] / [100 - (I \times [100 - C])]$$

L: قیمت تراز شده
C: قیمت پیشنهادی (درج شده در پاکت قیمت)
I: ضریب تاثیر امتیاز فنی که عدد ۰.۴ بر حسب جدول ذیل و پس از اعمال ضرایب در نظر گرفته شده است

نوع خدمات، کالا و حساسیت آن از لحاظ کیفی، عملیاتی و فنی	عادی (۰.۱)	متوسط (۰.۲)	زیاد (۰.۳)	خیلی زیاد (۰.۴)
---	------------	-------------	------------	-----------------

۶- امتیاز ارزیابی فنی بر اساس معیارهای فوق

نام و نام خانوادگی و امضاء
تهیه کننده: نجف پورمولا



شرکت پالایش نفت آبادان در نظر دارد کالای موضوع مناقصه جدول ذیل را با مشخصات و شرایط کلی مشروحه از طریق مناقصه عمومی دومرحله ای از سازندگان و تامین کنندگان معتبر خریداری نماید .

ردیف	شماره مناقصه	شرح کالا	تعداد اقلام	مبلغ ضمانتنامه (ریال)	حداقل امتیاز ارزیابی کیفی	ساعات بازگشایی پاکات فنی	برنامه زمانبندی مراحل مناقصات
۱	40-90-9542400823/P08	پمپ	۲	۲۷۵/۰۰۰/۰۰۰	۷۰	۱۶:۳۰	الف- آخرین مهلت دریافت اسناد مناقصه / مناقصات از سامانه اینترنتی پالایشگاه ۱۵ روز پس از درج نوبت دوم در روزنامه پ- آخرین مهلت تحویل دفترچه تکمیل شده شماره ۲ به انضمام اسناد مصدق شده کپی برابر اصل مورد نیاز ۱۵ روز پس از پایان مهلت دریافت اسناد مناقصه از سامانه ج- تاریخ گشایش پاکات فنی شرکت های تأیید شده در ارزیابی کیفی : روز: یکشنبه مورخ ۱۳۹۷/۴/۴

از کلیه شرکت های واجد شرایط که توانایی انجام موضوع مناقصه مذکور را دارند دعوت می شود اسناد استعلام ارزیابی کیفی مناقصه گران (دفترچه شماره ۲ و معیارهای ارزیابی کیفی) به انضمام سایر اسناد مناقصه (متن قرارداد شامل موافقتنامه، شرایط عمومی و خصوصی و شرایط شرکت در مناقصه، فرم تقاضا و فرم معیارهای ارزیابی فنی) موجود در شبکه اطلاع رسانی این شرکت به نشانی <http://www.abadan-ref.ir> را دریافت، پس از مطالعه و تکمیل به همراه کلیه مدارک مورد نیاز، وفق برنامه زمان بندی فوق به کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان تحویل نمایند.

- محل تشکیل جلسات و بازگشایی پاکات: آبادان - ساختمان دفتر مرکزی (جنرال آفیس) - طبقه دوم - سالن جلسات کمیسیون مناقصات
- تکمیل کلیه اطلاعات خواسته شده در فرمهای ارزیابی کیفی مناقصه گران به صورت دقیق و خوانا و ارسال تمامی مدارک و مستندات سوابق کاری و مالی و ... مربوطه به صورت کپی برابر اصل (مصدق شده) که به امضای صاحبان امضاء مجاز رسیده و مهور به مهر شرکت متقاضی باشد، در پاکت سر بسته الزامی است، در صورت عدم تکمیل و ارسال اسناد استعلام ارزیابی کیفی و سایر مدارک فوق الاشاره، صلاحیت شرکت کنندگان قابل بررسی نخواهد بود.
- نحوه ارزیابی کیفی و معیارهای مورد نظر، به شرح مندرج در فرمهای مربوطه و پیوست اسناد استعلام ارزیابی کیفی مناقصه گران فوق الذکر می باشد.
- ارائه مدارک و سوابق مزبور هیچ گونه حقی را برای متقاضیان ایجاد نخواهد کرد و سایر اسناد و مدارک در صورت عدم تأیید در هر کدام از مراحل مناقصه بصورت سر بسته عودت میگردد.
- پس ارزیابی کیفی و مشخص شدن لیست کوتاه مناقصه مذکور، به شرکت های تأیید شده در خصوص ارسال پاکات الف ب ج تا موعد مقرر در آگهی و اسناد مناقصه اطلاع رسانی خواهد شد.

- پیشنهاد فنی میبایست مطابق با فرم مشخصات فنی مندرج در تقاضا و بر اساس فرم معیارهای ارزیابی فنی تهیه و ارسال گردد.
- نرخ پیشنهاد دهندگان بایستی مقطوع بوده و شامل کلیه هزینه های مربوطه از جمله مالیات بر ارزش افزوده (بطور مجزا در پیشنهاد مالی درج گردد) و هزینه حمل باشد همچنین در برگه پیشنهاد نرخ مدت اعتبار نرخ (سه ماه) محل تحویل کالا (پالایشگاه آبادان) و مدت زمان تحویل کالا (با استناد به اسناد مناقصه) درج گردد.
- تاریخ بازگشایی پاکات مالی متعاقباً در جلسه بازگشایی پاکات فنی اعلام خواهد شد و شرکت هایی که پیشنهاد فنی آنها حائز حداقل امتیاز فنی گردد میتواند ۷۲ ساعت قبل از بازگشایی پاکات مالی نسبت به ارسال نرخ اصلاحی اقدام نمایند ضمن اینکه مراتب تأیید/عدم تأیید از طریق نمابر اطلاع رسانی خواهد شد.

- جهت کسب اطلاعات بیشتر در زمینه موضوع مناقصات با شماره تلفنهای: ۰۶۱-۵۳۳۰۲۴۸۹ و ۰۶۱-۶۱۶۲۴۴۵۸-۰۲۱ تماس حاصل نمائید.
- ضمناً آگهی این شرکت در شبکه اطلاع رسانی شانا به نشانی www.shana.ir و همچنین پایگاه اطلاع رسانی این شرکت به نشانی <http://www.abadan-ref.ir> و نیز پایگاه اطلاع رسانی مناقصات به نشانی www.IETS.MPORG.IR و سامانه کشوری نظارت بر مناقصات دستگاههای اجرایی www.TENDER.BAZRES.IR درج و قابل مشاهده میباشد.

روابط عمومی - شرکت پالایش نفت آبادان