



شرایط شرکت در مناقصه تقاضای شماره 40-90-9542400822/P08

مربوط به : پمپ

بخش اول دعوتنامه :

نظر به اینکه شرکت پالایش نفت آبادان (که منبهد خریدار نامیده می شود با مشخصات ذیل)
* آدرس: آبادان- مقابل اروندرود- ساختمان دفتر مرکزی جنب دروازه اصلی پالایشگاه-
کدپستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴ - تلفن ۰۶۱-۵۳۳۰۳۳۳۹ - نمابر ۰۶۱-۶۱۶۲۴۴۵۸-۰۲۱ شناسه ملی
۱۴۰۰۳۵۷۰۹۰۹ کد اقتصادی ۴۱۱۱۹۸۱۶۷۶۵۴- شماره ثبت ۱۶۹۰ مورخه ۱۳۸۷/۰۴/۱۵
موضوع خرید فوق را از طریق مناقصه عمومی دومرحله ای برگزار می نماید لذا بدینوسیله از آن شرکت
محترم دعوت می شود با رعایت کلیه مفاد و شرایط مندرج در اسناد و مدارک مناقصه، نرخ پیشنهادی
خود را محاسبه و اعلام نماید

نحوه شرکت در مناقصه:

مرحله اول: بمنظور ارزیابی کیفی مناقصه گران و تهیه لیست کوتاه:

مراجعه به سامانه اینترنتی مناقصات پالایشگاه آبادان (<http://www.abadan-ref.ir>) و دانلود دفترچه
شماره ۲ مربوط به تامین کنندگان و سازندگان بهمراه متن قرارداد بانضمام شرایط عمومی و خصوصی
و شرایط شرکت در مناقصه، فرم معیارهای ارزیابی فنی و فرم تقاضا (PMR) و استعلام فراخوان مناقصه
و ارسال دفترچه تکمیل شده شماره ۲ ممهوره به مهر شرکت متقاضی و امضای صاحبان امضاء مجاز و مدارک
و سوابق کاری مورد نیاز بصورت کپی برابر اصل (مصدق شده) بشرح زیر با پست به صندوق پستی ۱۱۱
کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان قبل از اتمام مهلت مندرج در آگهی روزنامه .

تذکر: ارسال اطلاعات و اسناد خواسته شده بصورت CD قابل قبول نمی باشد.

۱- ارسال دفترچه تکمیل شده شماره ۲ بهمراه مدارک و سوابق کاری مورد نیاز بشرح ذیل با پست به
آدرس آبادان صندوق پستی ۱۱۱ کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان

* نام مدیر عامل شرکت - کد اقتصادی - شناسه ملی - تاریخ، محل و شماره ثبت شرکت - تاریخ و کپی آگهی
روزنامه رسمی بهمراه آخرین تغییرات - شماره تلفن - شماره نمابر

* ارائه کد پستی، شناسه ملی و تصویر گواهی نامه ثبت نام مودیان مالیاتی

* توان مالی شرکت

* سابقه و حسن شهرت شرکت

* داشتن تجربه و دانش در زمینه مورد نظر

* رعایت تضمین کیفیت خدمات و محصولات (گارانتی)

* گواهینامه نظام کیفیت

مرحله دوم: پس از ارزیابی کیفی مناقصه گران و تهیه لیست کوتاه در این مرحله به شرکتهایی که بلحاظ ارزیابی کیفی مورد تایید قرار گرفته اند در خصوص ارسال پاکتهای (الف ب ج) بشرح ذیل اطلاع رسانی مکتوب صورت خواهد گرفت و پیشنهادات می بایستی در مهلت مقرر در آگهی ارسال گردد .

۱- پاکت الف - ودیعه شرکت در مناقصه با اعتبار حداقل ۳ ماهه شامل ((ضمانتنامه بانکی و ضمانتنامه های صادره از موسسات اعتباری که دارای مجوز لازم از بانک مرکزی باشد(قابل تمدید برای یک دوره سه ماهه دیگر) و وجه نقد))

تبصره: چنانچه پیشنهاددهنده ای تضمین شرکت در مناقصه خود را بصورت چک تضمین شده بانکی یا چک بانکی به نفع کارفرما و یا چک شخصی یا سفته ارائه نماید به پیشنهادوی ترتیب اثر داده نخواهد شد شماره حساب جهت واریز وجه نقد: بانک ملی مرکزی آبادان ۲۱۷۴۶۵۲۲۳۳۰۰۱ شبا ۴۶۰۱۷۰۰۰۰۰۰

احراز اصالت ضمانت نامه های واصله

الف - چنانچه بهنگام احراز اصالت ضمانت نامه تحویلی بمنظور شرکت در فرآیند ارجاع کار از طریق بانک مربوطه یا سامانه سپام مشخص گردد که ضمانت نامه مذکور جعلی بوده است موضوع مطابق بند ۳ ماده ۱۰ آئین نامه معاملات دولتی عدم ارائه سپرده قلمداد گردیده ، و بلافاصله مناقصه گر مذکور بدلیل عدم ارائه ضمانت نامه معتبر از گردونه رقابت خارج میگردد بدیهی است شرکت پالایش نفت آبادان نسبت به اقامه دعوی علیه شرکت خاطی از بابت بزه مرتکبه در مراجع ذیصلاح اقدام خواهد نمود و در صورت اثبات برابر قانون برخورد خواهد شد .

ب- چنانچه بهنگام بررسی اصالت ضمانت نامه ها پیش پرداخت و حسن انجام تعهدات از طریق بانک مربوطه و یا سامانه سپام (هر کدام که میسر باشد) مشخص گردد یکی از این دو یا هر دو جعلی می باشد موضوع عدم ارائه ضمانت نامه تلقی گردیده و بشرح ذیل اقدام خواهد شد .
در خصوص ضمانت نامه پیش پرداخت :

در صورت عدم احراز اصالت ضمانت نامه پیش پرداخت از جانب بانک مربوطه، هیچگونه پیش پرداختی تا پایان قرارداد به شرکت مذکور حتی در صورت ارائه ضمانتنامه جایگزین دارای اصالت پرداخت نخواهد شد(ضمانتنامه جایگزین عودت میگردد) ضمن اینکه موضوع بزه مرتکبه از بابت ارائه ضمانت نامه جعلی از طریق مراجع ذیصلاح تحت پیگیری قرار می گیرد و در صورت اثبات برابر قانون برخورد خواهد شد .

در خصوص ضمانت نامه حسن انجام تعهدات :

در صورت عدم احراز اصالت ضمانت نامه حسن انجام تعهدات از جانب بانک مربوطه ، موضوع عدم ارائه ضمانت نامه تلقی گردیده و ضمن ضبط ضمانت نامه شرکت در فرآیند ارجاع کار شرکت مذکور ، موضوع بزه مرتکبه از بابت ارائه ضمانت نامه جعلی از طریق مراجع ذیصلاح تحت پیگیری قرار می گیرد و در صورت اثبات برابر قانون برخورد خواهد شد . ضمناً یادآور میشود که ارائه ضمانت نامه جایگزین در این مرحله مورد قبول نمی باشد.

تبصره ۱: در صورت عدم احراز اصالت ضمانت نامه انجام تعهدات برنده اول ، ضمن ضبط ضمانت نامه شرکت در فرآیند ارجاع کار شرکت مذکور، در صورت تیکه نرخ پیشنهادی شرکت برنده دوم دارای اعتبار باشد پس از اخذ ضمانت نامه حسن انجام تعهدات ، قرارداد با برنده دوم منعقد خواهد شد. بدیهی است در خصوص احراز اصالت برنده دوم نیز همانند برنده اول اقدام خواهد شد.

تبصره ۲: ضمانت نامه جعلی به هیچ عنوان تحویل شرکت ارائه دهنده نخواهد شد بدیهی است بعنوان اسناد اقامه دعوی ، در قبال رسید کتبی تحویل مقامات قضایی خواهد شد

۲- پاکت ب - پیشنهاد فنی مطابق با تقاضا و براساس فرم معیارهای ارزیابی فنی .

۳- پاکت ج - پیشنهاد مالی با اعتبار ۳ ماهه با قید محل تحویل کالا پالایشگاه آبادان ، زمان تحویل کالا (از اعلام پسوند زمان کاری / ماه کاری خودداری گردد .) ضمناً مودیان مالیاتی در صورت ثبت نام در سامانه نظام مالیات بر ارزش افزوده می بایستی در پیشنهاد نرخ ارسالی مالیات متعلقه رادرج نمایند. تذکر - به پیشنهادات مخدوش و ناخوانا ، ناقص و پیشنهاداتی که بعد از مهلت مقرر در استعلام واصل گردد ترتیب اثر داده نخواهد شد .

شرایط عمومی پذیرش:

۱- پیشنهاد دهندگان می بایستی پاکت پیشنهاد خود را طبق زمان اعلام شده در آگهی روزنامه و اسناد مناقصه به آدرس آبادان صندوق پستی ۱۱۱ کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان ارسال ویا بصورت دستی به ساختمان دفتر مرکزی طبقه دوم دبیرخانه کمیسیون مناقصات تحویل نمایند تذکر: کلیه مناقصه گران می بایستی بروی پاکت ارسالی نام شرکت و شماره مناقصه رادرج نمایند.

۲- مبلغ تضمین شرکت در مناقصه ۱۹۲.۵۰۰.۰۰۰ ریال می باشد که می بایستی مطابق بند ۱ از مرحله دوم نحوه شرکت در مناقصه ارسال گردد.

تذکر: در صورت واریز وجه نقد، اصل فیش واریزی در پاکت الف قرارداد داده شده و ارسال گردد.

تبصره: با استناد به ماده ۷ آئین نامه تضمین در معاملات دولتی اگر مناقصه گران مطالبات تایید شده از شرکت پالایش نفت آبادان باشد امکان بلوکه نمودن تمام و یا بخشی از آن بمنظور ضمانت نامه شرکت در مناقصه مقدور نمیباشد لذا از ارسال درخواست بدین منظور خودداری گردد.

۳- فروشنده ضمن آگاهی کامل از قانون منع مداخله کارکنان دولت در معاملات سازمانهای دولتی مصوبه ۱۳۳۷/۱۰/۲۲ متعهد می گردد که هیچ یک از اعضاء هیئت مدیره کارکنان و سهامداران مناقصه گر جزء کارکنان رسمی دولت به ویژه شرکت پالایش نفت آبادان نمی باشد . چنانچه خلاف این تعهد در طول معامله به اثبات برسد خریدار حق دارد معامله را یکطرفه و بدون پرداخت هیچگونه وجهی فسخ نماید و فروشنده حق هیچگونه اعتراضی نخواهد داشت و کلیه تضامین به نفع شرکت متبوعه ضبط خواهد شد .

۴- پیش پرداخت به میزان ۲۵٪ ارزش کالا در مقابل ۲۵٪ ضمانتنامه پیش پرداخت و ۱۰٪ ضمانتنامه حسن انجام تعهدات ، انجام خواهد شد.

۵- شرکت کنندگان در مناقصه مجازند فقط یک پیشنهاد تسلیم نمایند .

۶- پیشنهادات مالی می بایستی فقط بصورت ریالی ارائه گردد .

۷- پاکت پیشنهاد مالی مناقصه گرانی که پیشنهاد فنی آنها تأیید نمی شود به صورت سر بسته به همراه ودیعه شرکت در مناقصه ، مسترد می گردد .

۸- کلیه مراحل برگزاری این مناقصه بنا به مفاد قانون برگزاری آئین مناقصات می باشد .

۹- در صورت ارسال پاکات مالی /فنی /ضمانتنامه ، تامشخص شدن نتیجه مناقصه به هیچ وجه مناقصه گران حق خروج از مناقصه رانداشته و فقط میتوانند ۷۲ ساعت قبل از بازگشایی پاکتهای مالی ،نسبت به ارائه پیشنهادمالی اصلاحی اقدام نمایند.

۱۰- قرارداد نهایی با برنده مناقصه و بر اساس قانون بر گذاری مناقصات ضمن اخذ ضمانتنامه حسن انجام تعهدات به میزان ۱۰٪ کل معامله منعقد خواهد شد.

۱۱- زمان تحویل کالا ۶ ماه پس از واریز پیش پرداخت

۱۲- هم سنگ سازی قیمتها : در تمامی معاملات خرید کالا ، ملاک ارزیابی و مبنای مقایسه بین قیمت های تولیدات داخلی و کالاهای خارجی قیمت های همسنگ شده بین این کالا ها می باشد . قیمت همسنگ شده کالاهای خارجی پس از افزودن هزینه های حمل و بیمه از خارج تا ایران و با منظور کردن حقوق دولتی (مانند حقوق گمرکی ، سود بازرگانی و موارد مشابه) به دست خواهد آمد . بدین معنا قیمت کالاهای مشابه خارجی و داخلی در نقطه مشابه پس از عبور از گمرک ایران همسنگ و سپس با همدیگر مقایسه می شوند.

مبنای مقایسه قیمت تمام شده کالای خارجی پس از ترخیص از گمرک و برای سازنده داخلی تحویل در خروجی کارخانه می باشد .

قبصره ۱- در مناطق آزاد و ویژه که ورود کالا معاف از پرداخت حقوق گمرکی است نیز با هدف حمایت و ترجیح سازنده داخلی اجرای بند فوق فقط در همسنگ سازی قیمت ها الزامی است .

قبصره ۲- تراز کردن قیمت ها با منظور کردن تفاوت های کیفی پیشنهادها در مناقصه های دومرحله ای جدای از همسنگ سازی مذکور در این بند بوده و این بند مانع و جایگزین اعمال آن فرآیند نخواهد بود .

۱۳- نوع محاسبه ارز در مقایسه ها و پرداخت ها : به منظور حمایت از تولیدکنندگان داخلی و صیانت از آنان در برابر ریسک های ناشی از تغییرات پیش بینی نشده نرخ تسعیر ارز ، بدینوسیله مقرر می شود که در معاملاتی که رقابت بین تولید کنندگان داخلی با عرضه کنندگان خارجی کالا (و یا بین کالای ساخت داخل با کالای ساخت خارج) صورت می گیرد ، ملاک مقایسه ی قیمت های پیشنهادی و نیز پرداخت ها ، قیمتها به ارزهای معتبر (حسب مورد با منظور کردن یک ارز معتبر) می باشد. بر این پایه ، پرداخت ها به شرکت های ایرانی طرف معامله ، طبق قرارداد در سر رسیده ها با ارز مورد معامله محاسبه ، لیکن به صورت ریالی با نرخ تسعیر ارز آزاد صورت می گیرد .

قبصره ۱- نرخ تسعیر ارز برای تمامی موارد مذکور در این بند ، عبارت از میانگین نرخ ارز بر اساس اعلام صرافی های بانک های صادرات و ملت در ۷ روز کاری متوالی منتهی به روز پرداخت (طبق قرارداد) خواهد بود . در مقایسه قیمت های پیشنهادی شرکت کنندگان در مناقصه ها نیز نرخ یاد شده برای ۷ روز کاری منتهی به روز گشایش پاکت های مالی ملاک عمل قرار خواهد گرفت .

۱۴- ۵ روز قبل از بازگشایی پاکات مالی از پیشنهاد دهندگان با ذکر تاریخ و ساعت و محل جلسه جهت حضور در جلسه دعوت بعمل خواهد آمد .

۱۵- پس از قرائت پیشنهادات و تعیین برنده یا برندگان مناقصه، با استثنای برندگان اول و دوم، سپرده سایر شرکت کنندگان در مناقصه مسترد خواهد شد

تبصره: در صورت وجود دو برنده با قیمت‌های همسان، ملاک اعلام برنده ماده ۲۹ قانون معاملات دولتی می‌باشد
۱۶- در صورتی که برنده مناقصه ظرف مدتی که خریدار جهت امضاء قرارداد امعین خواهد کرد اقدام به امضاء قرارداد ننماید و یا از ارسال ضمانت نامه حسن انجام کار در موعد مقرر شده خودداری نماید و وجه تضمین شرکت در مناقصه، بدون هیچگونه تشریفات قضایی بنفع شرکت پالایش نفت آبادان ضبط خواهد شد و در صورتیکه برنده دوم نیز حاضر به انعقاد قرارداد نشود تضمین شرکت در مناقصه آن شرکت نیز به طریق فوق ضبط خواهد شد

۱۷- هرگاه در حین مناقصه وقوف حاصل شود که پیشنهاد دهندگان به زیان شرکت پالایش نفت آبادان تبانی کرده اند نرخهای واصله از این پیشنهاد دهندگان مردود تشخیص داده شده و از گردونه رقابت خارج میگردند و ضمن ضبط ضمانت نامه حداقل بمدت دو سال نیز از حضور ایشان در مناقصات شرکت متبوعه جلوگیری خواهد شد

۱۸- محل تحویل کالا انبار پالایشگاه آبادان می باشد لذا هزینه های حمل و نقل از مبدا تا مقصد مدنظر قرار گیرد . و هزینه حمل و نقل از هزینه بسته بندی جداگانه محاسبه و در پیشنهاد مالی درج گردد

تذکره: در صورتیکه محل تحویل کالا محل دیگری به غیر از پالایشگاه آبادان ذکر گردد و یا بطور کلی در پیشنهاد مالی به آن اشاره نگردد بدلیل عدم امکان همسان سازی با سایر نرخهای پیشنهادی مناقصه گران، پیشنهاد مذکور از گردونه رقابت خارج می گردد .

ارسال و تسلیم پیشنهادات:

- آخرین مهلت دانلود اسناد مناقصه از سامانه اینترنتی پالایشگاه ۱۵ روز پس از آگهی نوبت دوم و آخرین مهلت ارسال دفترچه تکمیل شده شماره ۲ و اسناد کپی برابر اصل مورد نیاز جهت ارزیابی کیفی ۱۵ روز پس از آخرین مهلت دریافت اسناد مناقصه می باشد .

-تاریخ بازگشایی پاکات فنی:

تاریخ بازگشایی پاکات فنی شرکتهایی که تایید ارزیابی کیفی گردند راس ساعت ۱۸/۰۰ مورخ ۹۷/۰۲/۰۹ می باشد.

-تاریخ بازگشایی پاکات مالی:

در جلسه بازگشایی پاکات فنی مشخص می گردد و بصورت مکتوب به کلیه مناقصه گران اطلاع رسانی خواهد شد

توضیح: در صورتی که در هر کدام از مراحل ارزیابی کیفی و فنی، مناقصه گری تایید نگردد سایر پاکات بصورت سربسته عودت می گردد.

تصوره: اگر مناقصه گری جهت یک یا چند قلم از اقلام تقاضا پیشنهاد ارائه ننماید پیشنهاد ایشان ناقص تلقی شده و از گردونه رقابت خارج می گردد.

حد نصاب تعداد مناقصه گران

حداقل تعداد مناقصه گران بهنگام بازگشایی پاکات مالی در مرحله اول برگزاری مناقصه نباید کمتر از سه (۳) شرکت باشد.

تصوره: چنانچه این مناقصه فقط بر اساس جزء یک بند « الف » ماده ۲۴ قانون برگزاری مناقصات تجدید گردد در مرحله بعدی ادامه فرآیند برگزاری مناقصه با هر تعداد بلا مانع خواهد بود .

فهرست مستندات مورد لزوم در ارزیابی کیفی

ردیف	مستندات	تأیید کپی
۱	اساسنامه ، روزنامه رسمی ، آگهی تاسیس و تغییرات ، تصویر شناسنامه و کارت ملی مدیر عامل	کپی برابر اصل شود
۲	برگ قطعی مالیات و یا فیش پرداختی مربوط به ۵ سال گذشته به همراه گواهینامه ثبت نام در نظام مالیات بر ارزش افزوده	کپی برابر اصل شود
۳	ارزیابی مشتریان قبلی ، حسن شهرت از کارفرمایان بویژه شرکتهای تابع وزارت نفت (مرتبط باموضوع مناقصه)	کپی برابر اصل شود
۴	ارائه پنج نمونه از قراردادهائیکه (مرتبط باموضوع مناقصه) با شرکتهای نفتی یا دولتی انعقاد نموده اید (صفحه اول و آخر برابر اصل شود)	کپی برابر اصل شود
۵	ارائه گواهینامه ها HSE و ISO و ظرفیت تولید	کپی برابر اصل شود

*لازم به ذکر است کلیه مستندات می بایستی در زونکن با اسم شرکت به این امور ارسال گردد و نیز شرکتهای می توانند علاوه بر مستندات فوق بقیه قراردادها و رزومه خود را نیز در این زونکن ارائه نمایند.



شرکت پالایش نفت آبادان (سایمنس)

بسمه تعالی

قرارداد خرید

شماره قرارداد:

شماره سفارش: 40-90-9542400822/P08

این قرارداد در تاریخ بین شرکت پالایش نفت آبادان با کد اقتصادی ۷۶۵۴-۹۸۱۶-۴۱۱۱ و شماره ثبت ۱۶۹۰ و شناسه ملی ۱۴۰۰۳۵۷۰۹۰۹ به آدرس آبادان: روبروی اروندرود شرکت پالایش نفت آبادان کد پستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴ به نمایندگی آقایان اسفندیار دایم الذکر (مدیرعامل) و جهانگیر کی شمس (مدیر مالی) که در این قرارداد "خریدار" نامیده میشود و شرکت با شماره ثبت دارای کد اقتصادی و شناسه ملی به مدیر عاملی و به نشانی که در این قرارداد "فروشنده" نامیده میشود با شرایط ذیل منعقد میگردد.

ماده ۱: موضوع قرارداد

موضوع قرارداد شامل خرید پمپ با مشخصات تائید شده میباشد.

تبصره: مشخصات فنی موضوع قرارداد و همچنین مکاتبات انجام شده قبل از انعقاد قرارداد شامل پیشنهاد مالی و نامه صدور سفارش شماره مورخ جزء لاینفک قرارداد بوده و هرگونه تغییر در آن می بایستی از طرف فروشنده بصورت کتبی به خریدار اعلام گردد. در غیر اینصورت خریدار مجاز می باشد علاوه بر فسخ قرارداد ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده را ضبط و کلیه خسارات وارده را به تشخیص خود از فروشنده مطالبه نماید.

ماده ۲: مبلغ قرارداد

مبلغ کل قرارداد معادل ریال (..... ریال) با احتساب ۹٪ عوارض و مالیات بر ارزش افزوده میباشد که شامل قیمت کالا بعلاوه هزینه بسته بندی، بارگیری، کرایه حمل به مقصد خریدار (انبارهای پالایشگاه آبادان) و سایر عوارض قانونی است.

دورنگان: ۰۶۱-۵۳۲۲۹۸۱۵ و ۰۶۱-۶۱۶۲۴۴۵۸

آبادان: روبروی اروندرود شرکت پالایش نفت آبادان کد پستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴

ماده ۳: تعدیل قیمت

مبلغ قرارداد در طول مدت قرارداد ثابت بوده و هیچگونه تعدیلی به مبلغ قرارداد تعلق نخواهد گرفت.

ماده ۴: نحوه پرداخت

۴-۱- معادل ۲۵٪ مبلغ کل قرارداد بدون احتساب ۹٪ عوارض و مالیات بر ارزش افزوده معادل..... ریال بعنوان پیش پرداخت در قبال ارائه ضمانتنامه بانکی شماره مورخ صادره بانک پس از عقد قرارداد به فروشنده پرداخت خواهد شد.

۴-۲- معادل ۷۵٪ باقیمانده مبلغ قرارداد پس از تحویل تمام کالا در محل انبارهای پالایشگاه آبادان و تأیید کمی و کیفی کالا توسط نماینده خریدار به فروشنده پرداخت خواهد گردید.

ماده ۵: تغییرات

مقدار کالای تحت قرارداد ممکن است با توافق طرفین تا حدود ۲۵٪ مبلغ کل قرارداد افزایش و یا کاهش یابد. بدیهی است که به نسبت مقدار افزایش و یا کاهش کالا، مبلغ قرارداد و ضمانتنامه‌های حسن انجام کار و پیش‌پرداخت نیز به همان میزان تعدیل خواهد شد. ضمناً افزایش مقدار کالا بر مبنای قیمت قرارداد حداکثر ظرف مدت قرارداد مجاز می‌باشد.

ماده ۶: ضمانتنامه سپرده حسن انجام تعهدات

بعنوان تضمین حسن انجام تعهدات موضوع این قرارداد، فروشنده ضمانتنامه بانکی معادل ۱۰٪ مبلغ کل قرارداد بدون احتساب ۹٪ عوارض و مالیات بر ارزش افزوده به شماره صادره از بانک شعبه به مبلغ ریال (..... ریال) که اعتبار آن تا تاریخ بوده که الزاماً برای هر مدت قابل تمدید می‌باشد به خریدار تسلیم نموده و چنانچه فروشنده هر یک از تعهدات مندرج در این قرارداد (به تشخیص خریدار) را تحت هر عنوان انجام ندهد خریدار حق خواهد داشت تمام و یا قسمتی از سپرده مذکور را بنفع خود ضبط و برداشت نماید. در صورتیکه سپرده مذکور تکافوی جبران خسارت وارده را ننماید خریدار مجاز و محق خواهد بود که از محل سایر مطالبات فروشنده نزد خود و یا از محل سایر دارائیهای فروشنده جبران خسارت نماید. تشخیص خریدار در رابطه با تخلف فروشنده و همچنین جبران خسارت وارده قطعی و غیر قابل اعتراض و مورد قبول فروشنده می‌باشد. این سپرده پس از تحویل قطعی تمام کالای تحت قرارداد و حصول اطمینان از کمیت و کیفیت به فروشنده مسترد می‌گردد. مادام که کالای موضوع قرارداد به خریدار تحویل نگردیده و از

نظر کمیت و کیفیت تأیید نشده ، خریدار حق دارد اسناد فوق را به رسم وثیقه تا پایان تعهدات فروشنده بموجب این قرارداد نزد خود نگهداری نماید .

ماده ۷ : مدت قرارداد

۷-۱: مدت قرارداد ۶ ماه پس از واریز وجه پیش پرداخت به حساب بانکی فروشنده توسط خریدار می باشد.

۷-۲- چنانچه فروشنده نیاز به تمدید قرارداد داشته باشد می بایستی قبل از انقضای قرارداد مراتب درخواست خود را به همراه مدارک و مستندات ارسال نماید تا در کمیته بررسی قراردادها مورد بررسی قرار گیرد . بدیهی است تمدید قرارداد فقط در یک مرحله قابل انجام می باشد لذا در صورت عدم موافقت با تمدید قرارداد جریمه تخصیص یافته وفق ماده ۱۲ پس از تحویل کالا و تأیید کمی و کیفی از مطالبات فروشنده کسر می گردد.

ماده ۸ : تاریخ اعتبار قرارداد

این قرارداد از تاریخ امضاء توسط طرفین نافذ و معتبر و لازم الاجرا است .

ماده ۹ : بیمه ، مالیات و سایر کسورات

خریدار عوارض و مالیات برارزش افزوده به میزان ۹٪ ارزش معامله را در قالب مبلغ قرارداد (ماده ۲) به حساب فروشنده واریز می نماید و پرداخت کلیه هزینه های مربوط به بیمه، مالیات ، عوارض دولتی و سایر کسورات قانونی و قراردادی متعلق به این قرارداد از جمله ۹٪ عوارض و مالیات بر ارزش افزوده و نیز جرائم ناشی از عدم پرداخت بموقع آن بعهده فروشنده میباشد و خریدار در این خصوص ضمن اینکه وجهی از فروشنده کسر نخواهد نمود، هیچگونه تعهدی را نمی پذیرد.

ماده ۱۰ : بسته بندی

فروشنده کلیه کالای مورد قرارداد را با رعایت مشخصات فنی کالا با استانداردهای مربوطه بسته بندی وبا توجه به پیشنهاد خریدار در استعلام بطوریکه قابل شناسائی باشد علامت گذاری نماید .

ماده ۱۱ : تعهدات فروشنده

- ۱۱-۱: فروشنده متعهد می گردد کالای موضوع قرارداد را طبق اسناد و مدارک قرارداد تهیه و به خریدار در محل انبارهای پالایشگاه آبادان تحویل نماید .
- ۱۱-۲: فروشنده متعهد می گردد تمامی استانداردها ، مواد اولیه مورد نیاز و موارد کیفیت را مطابق با مشخصات فنی تأیید شده کالا رعایت نماید و در صورت برخورد با هر مانع و یا اشکال خاص و یا نیاز به هرگونه تغییر و عدول از موارد فوق مراتب را قبل از هرگونه اقدام بصورت کتبی ، مستند و مستدل به دلایل توجیهی به اطلاع خریدار رسانده و تقاضای بررسی و تصویب مجدد آنرا بنماید .
- ۱۱-۳: فروشنده متعهد می گردد زمان تحویل کالا را بطور مستمر کنترل نموده و هرگونه تاخیر و یا پیش بینی تاخیر و علل آنرا به اطلاع خریدار رسانده و در جهت رفع تاخیر کوشش لازم را به عمل آورد .
- ۱۱-۴: فروشنده متعهد می گردد ترتیبات لازم را جهت انجام آزمایشات کنترل کیفی که توسط بازرسی فنی خریدار مشخص می شود فراهم نماید .
- ۱۱-۵: در صورتیکه به هنگام آزمایش کنترل کیفی و یا تحویل کالا ، نقص و یا عیوبی در کیفیت مواد و یا مشخصات فنی کالا وجود داشته باشد (مرجع ذیصلاح قانونی) خریدار مجاز خواهد بود که از قبول کالا امتناع ورزیده و اصلاح و یا تعویض آنها را از فروشنده درخواست نماید . در این خصوص کلیه هزینه های مربوطه بعهده فروشنده خواهد بود .
- ۱۱-۶: فروشنده متعهد به قبول کلیه هزینه های جانبی از قبیل هزینه های بازرسی ، بسته بندی ، حمل و نقل و بیمه کالا تا مقصد (انبارهای پالایشگاه آبادان) بوده و خریدار در این خصوص هیچگونه مسئولیتی نخواهد داشت .
- ۱۱-۷: تعهدات فروشنده زمانی بطور کامل انجام شده تلقی می گردد که گواهی تحویل کالا را با کمیت و کیفیت مورد نظر از طرف خریدار دریافت نموده باشد .
- ۱۱-۸: چنانچه فروشنده بمنظور انجام عملیات ، کانکس ، ابزار و... را وارد پالایشگاه نماید و یا از طرف کارفرما به او تحویل شود هزینه های بیمه بعهده فروشنده می باشد .

ماده ۱۲: جریمه تاخیر

- هرگاه فروشنده با توجه به مفاد قرارداد در تحویل موضوع قرارداد تاخیر داشته باشد جریمه تاخیر بشرح ذیل به وی تعلق خواهد گرفت .
- ۱۲-۱: یک در هزار قیمت هر قلم کالای تحویل نشده در هر روز برای ۲۰ روز تاخیر اولیه .
- ۱۲-۲: دو در هزار قیمت هر قلم کالای تحویل نشده در هر روز برای ۲۰ روز دوم تاخیر .
- ۱۲-۳: چنانچه تاخیرات حادث بیش از چهل روز بطول انجامد ، خریدار حق خواهد داشت ضمن فسخ قرارداد ، علاوه بر ضبط ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده ، سایر خسارات را از مطالبات فروشنده کسر نماید و فروشنده از این بابت حق هیچگونه اعتراضی را نخواهد داشت . در صورت

نیاز خریدار به کالای موضوع قرارداد و ادامه روند خرید، مبلغ تأخیر براساس (زمان تحویل کالا یا اعلام آمادگی فروشنده جهت بازرسی کالای ساخته شده) حداکثر تا ۱۰٪ مبلغ قرارداد بدون احتساب عوارض و مالیات بر ارزش افزوده محاسبه و از مطالبات فروشنده کسر خواهد شد ضمن اینکه این موضوع در مرادوات آتی نیز تأثیر گذار خواهد بود.

ماده ۱۳: فسخ قرارداد

خریدار می تواند در صورت وقوع هر یک از عوامل ذیل قرارداد را فسخ و ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده را بنفع خود ضبط و سایر خسارات را از فروشنده مطالبه نماید.

۱-۱۳: ورشکستگی، مصادره اموال، انحلال فروشنده.

۲-۱۳: نقض قرارداد توسط فروشنده.

۳-۱۳: قصور فروشنده در انجام تعهدات خود (مرجع ذیصلاح قانونی)

۴-۱۳: تاخیر فروشنده در تحویل کالا.

۵-۱۳: واگذاری قرارداد به صورت کامل یا جزئی بدون اطلاع و تأیید کتبی خریدار.

ماده ۱۴: قوانین حاکم بر قرارداد و نحوه حل اختلافات

۱-۱۴: قوانین جاری کشور جمهوری اسلامی ایران حاکم بر این قرارداد خواهد بود و اختلافات حاصله از اجرای قرارداد چه در مدت زمان قرارداد و یا پس از فسخ و خاتمه قرارداد آن چنانچه در اثر تشکیل جلسات بدوی توسط نمایندگان خریدار و فروشنده و یا جلسات عالی در سطح مدیران طرفین قرارداد حل و فصل نشود موضوع توسط دادگاههای جمهوری اسلامی ایران حل و فصل خواهد گردید.

۲-۱۴: فروشنده ملزم است که تا حل اختلافات تعهداتی را که بموجب این قرارداد بعهدده دارد اجرا نماید، در غیر اینصورت خریدار طبق مفاد و شرایط قرارداد با فروشنده رفتار خواهد کرد، بدیهی است خریدار نیز در طول مدت حل اختلافات تعهدات خود را بر اساس مفاد قرارداد و پیوسته های آن (مرجع ذیصلاح) نسبت به فروشنده انجام خواهد داد.

ماده ۱۵: حوادث قهری و غیر مترقبه (فورس ماژور)

فورس ماژور به وقایعی از قبیل جنگ اعم از اعلام شده یا نشده، انقلاب و اعتصاب عمومی، شیوع بیماریهای واگیردار، زلزله، سیل و طغیان های غیر عادی، خشک سالی های بی سابقه و همچنین آتش سوزی های دامنه دار که ناشی از کار فروشنده نباشد و جلوگیری از آن وقایع از حیظه و کنترل هر یک از طرفین قرارداد خارج بوده و زمان حدوث آنها قابل پیش بینی و یا پیشگیری نبوده و انجام هرگونه عمل منطقی برای مقابله با آنها غیر ممکن خواهد بود، اطلاق می شود.

بدیهی است در حالت فورس ماژور عدم انجام کار یا تاخیر در تعهدات متقبله از ناحیه هر یک از طرفین قرارداد ، هیچگونه حقی را برای هر یک از طرفین در مورد طرح ادعای خسارت یا تعدیل قیمت قرارداد ایجاد نخواهد کرد . چنانچه شرایط فورس ماژور بیش از ۴۵ روز بطول انجامد ، در آن صورت هر یک از طرفین قرارداد حق خواهند داشت با تسلیم اخطار کتبی قرارداد را خاتمه دهند و نسبت به تسویه حساب فی مابین اقدام نمایند .

ماده ۱۶ : اطلاع فروشنده از کلیه خصوصیات و مشخصات قرارداد

فروشنده با امضاء قرارداد تأیید مینماید که از مشخصات و خصوصیات موضوع قرارداد ، چگونگی تامین مواد مورد نیاز و کارکنان فنی و متخصص مورد نیاز برای انجام کار اطلاع کامل داشته و در اجرای قرارداد نمی تواند به عذر عدم اطلاع متعذر شود .

ماده ۱۷ : نسخ قرارداد

این قرارداد در ۱۷ ماده ، یک تبصره و سه نسخه تنظیم گردیده و کلیه نسخ به مهر و امضاء طرفین رسیده و در حکم واحد بوده و به تنهایی معتبر میباشد .
طرفین در تأیید مراتب فوق مبادرت به امضاء قرارداد حاضر نموده اند .

خریدار :

نام و نام خانوادگی : اسفندیاردائم الذکر	نام و نام خانوادگی : جهانگیر کی شمس
سمت : مدیر عامل	سمت : مدیر امور مالی
تاریخ :	تاریخ :
امضاء و مهر	امضاء و مهر

فروشنده :

نام و نام خانوادگی :
سمت : مدیر عامل
تاریخ :
امضاء و مهر

شیوه نامه حل اختلاف های قراردادی

ماده (۱) هیئت حل اختلاف

در هر یک از شرکت های اصلی شرکت ملی نفت ایران ، شرکت ملی گاز ایران ، شرکت ملی صنایع پتروشیمی ، شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران) یک هیئت حل اختلاف قراردادی تشکیل خواهد شد .
با توجه به حجم اختلاف های مطروحه ، تشکیل بیش از یک هیئت در هر شرکت اصلی با پیشنهاد هیئت مدیره مربوط و تأیید هیئت عالی حل اختلاف مجاز خواهد بود .
تیصره - در صورت تشکیل بیش از یک هیئت در هر شرکت اصلی ، نحوه ارجاع در خواست های شرکت های طرف قرارداد به این هیئت ها به ترتیبی خواهد بود که هیئت عالی حل اختلاف تعیین خواهد کرد .
ماده (۲) اعضای هیئت های حل اختلاف ، به اعتبار توانمندی ها و صلاحیت های حرفه ای خود به ترتیب زیر انتخاب و منصوب خواهند شد .

الف) یک نفر کارشناس حقوقی مسلط به امور حقوقی و قراردادها

ب) یک نفر کارشناس مالی مسلط به امور مالی قراردادها

ج) یک نفر از مدیران یا کارشناسان ارشد فنی

این افراد توسط مدیر عامل شرکت به هیئت عالی اختلاف معرفی و در صورت تأیید صلاحیت حرفه ای ایشان توسط این هیئت ، احکام ایشان پس از انتصاب هیئت مدیره شرکت ، از سوی مدیر عامل برای مدت دو سال صادر می شود .
تبصره - برای هر یک از اعضای هیئت افرادی به عنوان عضو علی البدل متناظر به همان روال انتخاب اعضای اصلی ، تعیین و منصوب خواهند شد که در موارد غیبت اعضای اصلی و نیز در موارد شمول بند ۴-۵ ماده ۵ به اعضای اصلی ، به جای ایشان در هیئت ها به اختلاف ها رسیدگی خواهند کرد .

ماده (۳) وظایف و مسئولیت های هیئت حل اختلاف

مسئولیت هیئت حل اختلاف ، رسیدگی به اختلاف طرف های قرارداد با شرکت اصلی ذیربط و شرکت های (فرعی) تابعه آن حسب مورد و اتخاذ تصمیم برای نحوه حل و فصل اختلاف با طرف قرارداد خواهد بود . تصمیمات هیئت حسب مورد پس از تصویب هیئت مدیره شرکت ذیربط لازم الاجرا خواهد شد .

تبصره (در صورتی که هیئت مدیره یک شرکت از تصویب تصمیم هیئت حل اختلاف آن شرکت در موردی امتناع نمایند ، طرف ذینفع می تواند از این اقدام به هیئت عالی حل اختلاف شکایت نماید .

ماده (۴) چنانچه اجرای تصمیم صادره از سوی هیئت های حل اختلاف دارای بار مالی بوده و یا اینکه به دلایل افزایش سقف و حجم قرارداد مستلزم اخذ مجوز از مراجعی همانند هیئت مدیره شرکت کارفرما ، کمیسیون معاملات شرکت مربوطه یا هیئت ترک تشریفات مناقصه و یا نظایر آن ها باشد ، شرکت کارفرما موظف است قبل از ابلاغ تصمیم صادره برای اجرا ، نسبت به کسب مجوزهای لازم اقدام نماید . در هر صورت تصمیم های هیئت ها صرفاً در چارچوب موازین قانونی و با رعایت کلیه مقررات و با لحاظ اختیارات هیئت مدیره شرکت مطابق اساسنامه آن معتبر و قابل اجرا می باشد .

ماده (۵) فرآیند رسیدگی به اختلاف ها

۱-۵- هر گاه یک شرکت طرف قرارداد با یک شرکت اصلی صنعت نفت یا شرکت تابعه آن ، در اجرای یک قرارداد نتواند با مذاکره با کارفرمای خود به تفاهم و نتیجه برسد ، می تواند حل مشکل خود را از هیئت حل اختلاف شرکت اصلی ذیربط درخواست کرده و کتباً از هیئت حل اختلاف تقاضای رسیدگی و تصمیم گیری کند .

۲-۵- تصمیم گیری در هیئت های حل اختلاف با رعایت موارد زیر خواهد بود .

الف) در صورتی که اختلاف به دلیل برداشت متفاوت از متون بخشنامه ها و دستور العمل ها باشد ، هیئت موضوع را از مرجع صدور بخشنامه / دستورالعمل استعلام نموده و پاسخ واصله ، توسط هیئت به دو طرف پیمان ابلاغ می شود و طرفین اختلاف ملزم به رعایت آن هستند .

"خواننده شد و مورد قبول است"

ب) در صورتی که اختلاف ناشی از اجرا یا تفسیر مفاد قرارداد باشد، براساس محتویات و مندرجات قرارداد، توافقات و صورت جلسات و قوانین و مقررات مربوطه، هیئت موارد اختلافی را بررسی و در خصوص آن ها تصمیم لازم را اتخاذ می نماید.

۳-۵- شرط اصلی ورود هیئت حل اختلاف به رسیدگی به درخواست ذینفع (درموارد شمول جزء «ب» بند ۲-۵ همین ماده) اعلام پذیرش رسمی متقاضی دایر بر این خواهد بود که ایشان رای هیئت حل اختلاف را چه له یا علیه وی باشد به طور کامل خواهد پذیرفت.

۴-۵- هیئت حل اختلاف موظف است به درخواست های واصله بی طرفانه رسیدگی کند. لذا اعضای هیئت در موارد شمول ماده ۹۱ قانون آیین دادرسی دادگاه های عمومی و انقلاب در امور مدنی صالح به رسیدگی و اظهار نظر در موضوع اختلافی نبوده و باید جای خود را به اعضای علی البدل متناظر بدهند اظهار نظر در خصوص موضوع اختلافی پیش از اتخاذ تصمیم نهایی هیئت توسط هر یک از اعضای هیئت نیز موجب سلب صلاحیت ایشان در رسیدگی به آن پرونده خواهد شد.

۵-۵- برای ورود به رسیدگی به درخواست طرف قرارداد، به موافقت کارفرما نیازی نیست.

۶-۵- دعوت از طرفین اختلاف برای حضور در جلسات هیئت های حل اختلاف و استماع نظرات ایشان ضروری است، ولی تصمیم نهایی هیئت بدون حضور دو طرف اتخاذ خواهد شد.

۷-۵- هیئت ها می توانند بنا بر تشخیص خود و حسب نیاز، از افراد و یا گروه های کارشناس در رشته های مختلف برای بررسی موضوعات استفاده کنند و در فرآیند رسیدگی به اختلاف ها در جلسات خود، نظرات این افراد را استماع کنند.

ماده ۶) هیئت حل اختلاف می تواند عنداللزوم و بنا بر ضرورت، به تشخیص خود، در صورت تقاضای هر یک از طرفین در رابطه به صدور دستور موقت دایر بر الزام و یا منع انجام کاری تصمیم لازم اتخاذ نماید. اجرای هرگونه دستور موقت در خصوص مراتب مزبور بنا به درخواست هیئت حل اختلاف و با دستور مدیر عامل و در صورت لزوم با تأیید هیئت مدیره شرکت اصلی مقدر می باشد.

ماده ۷) هیئت عالی حل اختلاف

هیئت عالی حل اختلاف متشکل از ۵ نفر به ترتیب زیر می باشد:

الف) معاون امور حقوقی و امور مجلس به عنوان رئیس هیئت

ب) نماینده معاون امور مهندسی وزیر

ج) سه نفر مدیر و کارشناس برجسته در امور مالی، قراردادها و مدیریت پروژه که توسط وزیر منصوب می شوند.

ماده ۸) هیئت عالی وظایف و مسئولیت های زیر را به عهده خواهد داشت:

۱-۸- بررسی و تأیید صلاحیت حرفه ای افراد پیشنهادی برای عضویت در هیئت های حل اختلاف شرکت های اصلی

۲-۸- تأیید تشکیل بیش از یک هیئت حل اختلاف در هر یک از شرکت های اصلی

۳-۸- سلب صلاحیت اعضای اصلی یا علی البدل هیئت های حل اختلاف در صورت اثبات تخلف ایشان در انجام وظایف تبصره) در صورت رد و سلب صلاحیت از هر یک از اعضای هیئت ها، آن عضو بلافاصله برکنار شده و باید فرد جدیدی به جای وی معرفی شود.

۴-۸- تهیه و ابلاغ روش های لازم برای نحوه رسیدگی به اختلاف ها و شکایات و نظارت بر اجرای دقیق مقررات این شیوه نامه و عملکرد هیئت ها

۵-۸- پیشنهاد نحوه پرداخت و جبران حق الزحمه اعضا و افراد موثر در هیئت های حل اختلاف جهت اتخاذ تصمیم وزیر نفت

۶-۸- رسیدگی به شکایت ذینفعان در موارد تخلف شکلی هیئت های اصلی از مقررات نحوه رسیدگی به اختلاف ها و درخواست ها

۷-۸- رسیدگی به شکایت ذینفعان در مواردی که هیئت مدیره یک شرکت اصلی تصمیم هیئت حل اختلاف آن شرکت را تأیید نمی کند.

"خوانده شد و مورد قبول است"

تبصره) در صورتی که پس از رسیدگی، هیئت عالی حل اختلاف، تصمیم هیئت مدیره شرکت اصلی را درست تشخیص ندهد، باید مراتب را با استدلال کارشناسی خود جهت اتخاذ تصمیم به وزیر منعکس نماید.

ماده ۹) کلیه هیئت ها و شرکت های تابعه در صورت درخواست هیئت عالی حل اختلاف ملزم به ارائه هرگونه اطلاعات مورد نیاز حل اختلاف قراردادهای خود به آن هیئت می باشند.

ماده ۱۰) دعوت به جلسات رسیدگی و هرگونه استعلام و مکاتبات لازم و ابلاغ تصمیمات به عنوان هیئت حل اختلاف توسط رئیس هیئت انجام می پذیرد و از طریق دبیر خانه هیئت به طرفین ابلاغ می گردد.

ماده ۱۱) جلسات هیئت های حل اختلاف با حضور تمامی اعضاء رسمیت یافته و تصمیمات با اکثریت آرا اتخاذ می شود. شایان ذکر است حضور دو عضو اصلی در جلسه الزامی بوده و صرفاً در صورت عدم حضور یک عضو اصلی، عضو علی البدل متناظر وی در جلسه حاضر و جلسه رسمیت خواهد داشت.

ماده ۱۲) متن ذیل با عنوان «حل اختلاف» جایگزین متون قبلی در شرایط عمومی قراردادها / پیمان های شرکت های اصلی و فرعی تابعه وزارت نفت می شود و از این پس این شیوه نامه باید به عنوان جزء لاینفک به قراردادهای منعقد شده بین طرفین منضم شود.

"هرگاه در تفسیر یا اجرای مفاد پیمان / قرارداد بین طرفین آن اختلاف نظر پیش آید، اختلاف بین طرفین ابتدا از طریق مذاکره و تفاهم، حل و فصل خواهد شد و در صورت عدم حصول نتیجه به شرح مذکور در شیوه نامه حل اختلاف های قراردادی، که به قرارداد منضم می شود، قابل حل خواهد بود"

تبصره: تمامی شرکت ها موظفند به صورت مناسب این شیوه نامه را به طرف های قراردادی خود که دستورالعمل حل اختلاف قراردادی قبلی را پذیرفته اند، ابلاغ نموده تا در صورت موافقت ایشان این دستور العمل مبنای رسیدگی به اختلاف های احتمالی قرار گیرد.

ماده ۱۳) در صورت هرگونه ابهام یا سکوت این شیوه نامه در خصوص مقررات شکلی، مراتب از هیئت عالی استفسار و نظر تفسیری هیئت عالی معتبر خواهد بود.

ماده ۱۴) معاونت امور مهندسی و اداره کل روابط عمومی وزارتخانه باید به طرق مناسب مفاد این شیوه نامه را به اطلاع عموم ذینفعان برسانند.

این شیوه نامه در ۱۴ ماده و ۶ تبصره از تاریخ ابلاغ لازم الاجرا بوده و جایگزین دستور العمل شماره ۲۸/۱/۵۴۰۸۷۷ مورخ ۱۳۹۱/۱۲/۵ می شود.

۱۳۷۷ - ۱۱۱۸۷
۱۴۱۴۴ ۹۶۵۷۷

۱۳۷۶

تقاضای خرید پروژو / خرید مستقیم / واحد تفکیک گاز
بجای / اصلاح الباقی

PROJECT/DIRECT CHARGE MATERIALS REQUEST

Gas Plante

مطلب به نامه شماره ۹۳-۱۸۴۳۱-۲-۳-۲-۱۸۴۳۱-۲ واحد تفکیک گاز



شماره طرح
PLAN NO. ✓

جمع ارزش ها
R/S

تعداد
ITEM COUNT 2

تاریخ درخواست
REQUEST DATE ۱۳۷۶/۰۴/۲۳

شماره درخواست پروژو / خرید مستقیم
REQUEST NO. 9542400822

شماره خط
STORE NO. 90

تاریخ نیاز به گاز
REQUIRED DATE فوری

شماره حساب
ACC. NO. 096047076424001

انواع و تجهیزات عملیات پالایش

ITEM NO.	MESSC. NO.	DESCRIPTION	Required qty.	ازدخا طرفی الم	ازدخا	تاریخ درخواست	تاریخ نیاز به گاز	شماره حساب
1	32.00.00.000.0	Centrifugal Pumps For Handling Hydrocarbon Liquid In GF With Following Specification:	1	value (fee)	value (fee)	۱۳۷۶/۰۴/۲۳	فوری	096047076424001
2	32.00.00.000.0	Spare Part: Spare Parts For Start-Up & Normal Maintenance For Pumps & Other Accessories As Per API 610	1					

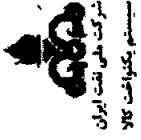
نام	امضاء	تاریخ	تاریخ کشته
MZAERI			
M.ROSTAMINEJHAD			
F.JANAKI			
N.POURMAKLA			
DAHIMADI			

موضوع: ۱ از ۷ صفحه

تاریخ: ۱۳۷۶/۰۴/۲۳

موضوع: ۱ از ۷ صفحه

موضوع: ۱ از ۷ صفحه



شرکت ملی پتروشیمی و پالایش نفت ایران
سیستم یکپارچه نفت ۹۵

شماره قفله: **برگ الحاقی قفلهای خرید کلای پروژه / خرید مستقیم**
PROJECT/DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET

REQUEST NO.

ITEM NO. شماره قفله	MESC. NO. شماره قفله نفت ۹۵	UNIT واحد	DESCRIPTION توضیحات	مقدار Required qty.	ایران پتروشیمی نام value (set)	S.O.S شماره قفله	CROSS REF. شماره قفله	STOER NO. شماره قفله	REQUEST NO. شماره قفله	ITEM شماره قفله																											
			<p>Operating Conditions: (BRIEF) D-3 (BJ-562) FOR MORE DETAILS SEE ATTACHED DATASHEET PAGES NO. 4, 5, 6 & 7</p> <p>Type of Name of Fluid: Hydrocarbon Liquid (C3-C6+)</p> <p>Pumping Temperature (°F): <table border="1"> <tr> <td>Normal</td> <td>Max.</td> <td>Min.</td> </tr> <tr> <td>122</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> </p> <p>Capacity (GPM): <table border="1"> <tr> <td>Normal</td> <td>Max</td> </tr> <tr> <td></td> <td>100</td> </tr> </table> </p> <p>Suction Pressure (PSIG): <table border="1"> <tr> <td>Rated</td> <td>Max.</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td></td> </tr> </table> </p> <p>Discharge Pressure (PSIG): <table border="1"> <tr> <td>Rated</td> <td>Max.</td> </tr> <tr> <td>270</td> <td></td> </tr> </table> </p> <p>Differential Pressure (PSD): <table border="1"> <tr> <td></td> <td>250</td> </tr> </table> </p> <p>Differential Head (FT): <table border="1"> <tr> <td></td> <td>939</td> </tr> </table> </p> <p>NPSH Available (FT): <table border="1"> <tr> <td></td> <td>17</td> </tr> </table> </p> <p>Hydraulic Power (HP): <table border="1"> <tr> <td></td> <td>14.5</td> </tr> </table> </p>	Normal	Max.	Min.	122			Normal	Max		100	Rated	Max.	20		Rated	Max.	270			250		939		17		14.5								
Normal	Max.	Min.																																			
122																																					
Normal	Max																																				
	100																																				
Rated	Max.																																				
20																																					
Rated	Max.																																				
270																																					
	250																																				
	939																																				
	17																																				
	14.5																																				

تاریخ ثبت سفارش: ۱۳۸۵/۱۱/۳۰
 شماره قفله: ۹۵/۱۱/۳۰
 واحد: ...



برگ الحاقی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم
PROJECT/DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET

شماره تقاضا:

REQUEST NO.

ITEM NO. ردیف	شماره طبقه بندی ۷۴ MES.C. NO.	LINE خط	DESCRIPTION	شرح ۷۴	مقدار Required qty.	ارزش تقریبی نام value (est)	STOER NO. شماره انبار	CROSS REF. شماره ارجاع	REQUEST NO. شماره تقاضا	ITEM ردیف
<p>Scope:</p> <p>Material Selection, Manufacturing & Tests Of The Required Pumps Must Be According To IPS (Iranian Petroleum Standards) & API-610 Latest Edition. Material Selection, Manufacturing & Tests Of The Required Steam Turbines Must Be According To IPS (Iranian Petroleum Standards) & API-611 Latest Edition. Electro Motors Driver Of The Required Pumps Provided, Installed & Coupled To The Pumps By Vendor. Steam Turbines Driver Of The Required Pumps Provided, Installed & Coupled To The Pumps By Vendor. Pump's Mechanical Seal Of The Required Pumps Must Be Supplied & Installed To The Pumps By Vendor. Specifications & Manufacturing Processes Of The Pumps Must Be Considered As Following Paragraphs & Attached Datasheets. Submitting Prepared Technical Documents To The Owner For Owner's Comment & Approval. Finalizing Technical Documents According To The Owner's Comments & Re-Submitting For The Final Approval By The Owner.</p> <p>Testing Process:</p> <p>Implementing All Required Test According To API-610, Latest Edition. All Tests Must Be Witnessed By Owner's Representatives In Manufacturer's Workshop. Preparing Test Reports & Performance Curves. Submitting Testing Documents For Owner's Approval.</p> <p>Pre-Commissioning & Commissioning Process:</p> <p>Pumps Will Be Installed At Site By The Owner According To Manufacturers Recommended Procedures</p> <p>Language & Measurement System:</p> <p>All Document Related To This Supply Of Will Be Written In English Language. All Data Listed Shall Be In British Or Si Standard Units According To Owners Request.</p> <p>Required Documents: "This Item Is Mandatory"</p> <p>To Be Required 5 Sets Of The Pumps, Steam Turbines, Electro Motors & Other Accessories Documents. Pumps, Steam Turbines & Electro Motors Datasheet Pumps, Steam Turbines & Electro Motors Performance Curves. Complete Installation, Operation & Maintenance Manual. Sectional Drawings Of Pumps, Steam Turbines & Electro Motors. Complete Part Lists Of Pumps, Steam Turbines, Electro Motors & Accessories Including Part Numbers & Materials Of Each Part. Drawings & Instruction Manuals Of All Accessories Such As Coupling, Mechanical Seal, Base Plate. General Arrangement Drawing Of Pumps, Steam Turbines & Electro Motors Set. Dimensional & Construction Drawing Of Base Plate.</p> <p>Important Note: All Mentioned Documents Must Be Delivered In Both Hard Copy & E-Documents (PDF, DWG).</p>										



**Centrifugal Pump Process
Data Sheet
US Customary Unit**

ABADAN Oil Refining Co.

PAGE 4 OF 7
 JOB NO. 83-158421 ITEM NO (S) _____
 REQ /SPEC NO. _____ / _____
 PURCH ORDER NO. _____ DATE 1384/04/23
 ENQUIRY NO. _____ BY N.POURMALLA

1 APPLICABLE TO: <input type="checkbox"/> PROPOSAL <input checked="" type="checkbox"/> PURCHASE <input type="checkbox"/> AS BUILT	
2 FOR <u>N.I.O.C</u>	UNIT <u>GF</u>
3 SITE <u>ABADAN OIL REFINERY CO.</u>	SERVICE <u>Hydrocarbon Liquid (C3-C6+)</u>
4 NO. REQUIRED: <u>1</u> MANUFACTURE: _____ MODEL: _____	SERIAL NO.: _____
5 NOTES: INFORMATION BELOW TO BE COMPLETED: <input type="checkbox"/> BY PURCHASER <input type="checkbox"/> BY MANUFACTURER <input checked="" type="checkbox"/> BY MANUFACTURER OR PURCHASER	
GENERAL	
7 PUMPS TO OPERATE IN (PARALLEL)	NO. MOTOR DRIVEN _____ NO. TURBINE DRIVEN _____
8 (SERIES) WITH _____	PUMP ITEM NO. _____ PUMP ITEM NO. _____
9 GEAR ITEM NO. _____	MOTOR ITEMNO. _____ TURBINE ITEM NO. _____
10 GEAR PROVIDED BY _____	MOTOR PROVIDED BY _____ TURBINE PROVIDED BY _____
11 GEAR MOUNTED BY _____	MOTOR MOUNTED BY _____ TURBINE MOUNTED BY _____
12 GEAR DATA SHEET NO'S _____	DRIVER DATA SHEET NO'S _____ TURBINE DATA SHEET NO'S _____
OPERATING CONDITIONS	
14 FLOW NORMAL _____ (GPM) Max <u>100</u> (GPM)	Liquid Type or Name <u>Hydrocarbon Liquid (C3-C6+)</u>
15 OTHER _____	<input type="checkbox"/> HAZARDOUS <input checked="" type="checkbox"/> FLAMMABLE
16 SUCTION PRESSURE MAX/RATED <u>20</u> (PSIG)	PUMPING TEMP (°F) NORMAL <u>122</u> MAX _____ MIN _____
17 DISCHARGE PRESSURE MAX/RATED <u>270</u> (PSIG)	VAPOR PRESS (PSIA) _____ @ _____ °F
18 DIFFERENTIAL PRESSURE <u>250</u> (PSI)	SPECIFIC GRAVITY <u>0.815</u>
19 DIFF. HEAD <u>839</u> (FT) NPSHA <u>17</u> (FT)	VISCOSITY Cp <u>0.17</u> (Cp) @ <u>120</u> °F
20 HYDRAULIC POWER <u>14.5</u> (hp)	MAX. VISCOSITY @ MIN. TEMP. _____ (Cp)
21 PROCESS VARIATIONS _____	SPECIFIC HEAT _____ Cp (BTU/LB °F)
22 STARTING CONDITIONS _____	<input type="checkbox"/> CHLORIDE CONCENTRATION _____ (PPM)
23 SERVICE: <input checked="" type="checkbox"/> CONT <input type="checkbox"/> INTERMITTENT (STARTS/DAY) _____	<input type="checkbox"/> H ₂ S CONCENTRATION _____ (PPM) WET
24 <input checked="" type="checkbox"/> PARRALLEL OPERATION REQD	CORROSIVE / EROSIIVE AGENT _____
DRIVER TYPE	
26 <input checked="" type="checkbox"/> INDUCTION MOTOR <input type="checkbox"/> STEAM TURBINE <input type="checkbox"/> GEAR	<u>Sulphur Compounds, Mercaptanes, Scales, Rust & Dirt</u>
27 <input type="checkbox"/> OTHRE	_____
SITE AND UTILITY DATA	
29 LOCATION:	<input type="checkbox"/> MATERIALS
30 <input type="checkbox"/> INDOOR <input type="checkbox"/> HEATED <input checked="" type="checkbox"/> OUTDOOR <input checked="" type="checkbox"/> UNHEATED	<input type="checkbox"/> ANNEX H CLASS _____
31 <input type="checkbox"/> PARTIAL SIDES <input type="checkbox"/> GRADE <input type="checkbox"/> MEZZANINE <input type="checkbox"/> UNDER ROOF	<input type="checkbox"/> MIN DESIGN METAL TEMP _____ (°F)
32 _____	<input type="checkbox"/> REDUCED-HARDNESS MATERIALS REQ'D
33 <input type="checkbox"/> ELECTRICAL AREA CLASSIFICATION CL _____ GR _____ DIV _____	<input type="checkbox"/> BARREL/CASE _____ IMPELLER _____
34 <input type="checkbox"/> WINTERDIZATION REQ'D <input type="checkbox"/> TROPICALIZATION REQ'D	<input type="checkbox"/> CASE/IMPELLER WEAR RINGS _____
SITE DATA	
35 ALTITUDE <u>39.82</u> (FT) BAROMETER <u>15</u> (PSIA)	<input type="checkbox"/> SHAFT _____
36 RANGE OF AMBIENT TEMPS: MIN/MAX <u>21</u> / <u>126</u> (°F)	<input type="checkbox"/> DIFFUSERS _____
37 RELATIVE HUMIDITY: MIN/MAX <u>30</u> / <u>100</u> (%)	PERFORMANCE
38 UNUSUAL CONDITIONS: <input type="checkbox"/> DUST <input type="checkbox"/> FUMES	PROPOSAL CURVE NO _____ <input type="checkbox"/> RPM _____
39 <input type="checkbox"/> OTHRE	<input type="checkbox"/> IMPELLER DIA. RATED _____ MAX _____ MIN _____ (IN)
UTILITY CONDITIONS	
42 ELECTRICITY	<input type="checkbox"/> IMPELLER TYPE _____
43 DRIVERS	<input type="checkbox"/> RATED POWER _____ BHP EFFICIENCY _____ (%)
44 HEATING	<input type="checkbox"/> MINIMUM CONTINUOUS FLOW:
45 SYSTEM VOLTAGE DIP <input checked="" type="checkbox"/> 80% <input type="checkbox"/> OTHER	THERMAL _____ (GPM) STABLE _____ (GPM)
46 STEAM	<input type="checkbox"/> PREFERRED OPER REGION _____ TO _____ (GPM)
47 DRIVERS	<input type="checkbox"/> ALLOWABLE OPER REGION _____ TO _____ (GPM)
48 HEATING	<input type="checkbox"/> MAX. HEAD @ RATED IMPELLER _____ (FT)
49 COOLING WATER: SOURCE <u>Clarified Water (Battery Limit)</u>	<input type="checkbox"/> MAX. POWER @ RATED IMPELLER _____ (BHP)
50 SUPPLY TEMP <u>104</u> (°F) MAX RETURN TEMP. _____ (°F)	<input type="checkbox"/> NPSHR AT RATED FLOW _____ (FT)
51 NORM PRESS <u>49.31</u> (PSIG) DESIGN PRESS. _____ (PSIG)	<input type="checkbox"/> MAX. SUCTION SPECIFIC SPEED: _____
52 MIN RET PRESS _____ (PSIG) MAX ALLOW DP _____ (PSI)	<input type="checkbox"/> MAX SOUND PRESS LEVEL REQ'D _____ (dBA)
53 CHLORIDE CONCENTRATION: _____ (PPM)	<input type="checkbox"/> EST. MAX. SOUND PRESS. LEVEL _____ (dBA)
54 REMARKS: _____	<input type="checkbox"/> EST. MAX. SOUND POWER LEVEL _____ (dBA)
55 _____	REMARKS: _____
56 _____	_____
57 _____	_____
58 _____	_____
59 _____	_____
60 _____	_____
61 _____	_____



**Centrifugal Pump Process
Data Sheet
US Customary Unit**

ABADAN Oil Refining Co.

JOB NO. 93-158421 ITEM NO (S) _____
 REQ /SPEC NO. _____
 PURCH ORDER NO. _____ DATE 1394/04/23
 ENQUIRY NO. _____ BY N.POURMALLA

CONSTRUCTION

2 ROTATION: (VIEWED FROM COUPLING END) CW CCW

3 PUMP TYPE: _____

4 CASING MOUNTING: _____

5 CENTERLINE IN-LINE SEPARATE MOUNTING PLATE

6 NEAR CENTERLINE FOOT SUMP COVER PLATE

7 SEPARATE SOLE PLATE OTHER _____

8 CASING TYPE: _____

9 SINGLE VOLUTE MULTIPLE VOLUTE DIFFUSER

10 BETWEEN BEARING BARREL OVER HUNG

11 CASING SPLIT: AXIAL RADIAL

12 CASE PRESSURE RATING: _____

13 OH6 PUMP SUCTION REGION DESIGNED FOR MAWP

14 MAX ALLOWABLE WORKING PRESSURE _____ (PSIG) @ _____ (F)

15 HYDROTEST PRESSURE _____ (PSIG)

16 SUCTION PRESS REGIONS MUST BE DESIGNED FOR MAWP

17 NOZZLE CONNECTION: _____

SIZE (IN)	FLANGE RATING (LBS)	FACING	POSITION

20 SUCTION _____

21 DISCHARGE _____

22 BALANCE DRUM _____

23 PRESSURE CASING AUX. CONNECTIONS:

	NO.	SIZE (NPS)	TYPE
DRAIN			
VENT			
PRESS GAUGE			
TEMP GAUGE			
WARM-UP			
BALANCE/LEAK OFF			

31 MACHINED AND STUDDED CONNECTIONS

32 CYLINDRICAL THREADS REQUIRED

33 ROTOR:

34 COMPONENT BALANCE TO ISO 1940G1 0

35 SHRINK FIT-LIMITED MOVEMENT IMPELLERS

36 COUPLINGS: _____

37 MANUFACTURER _____ MODEL _____

38 RATING (HP/100 r/min) _____

39 SPACER LENGTH _____ (IN) SERVICE FACT _____

40 RIGID LUBE _____

41 DRIVER HALF-COUPLING MOUNTED BY:

42 PUMP MFR DRIVER MFR PURCHASER

43 COUPLING BALANCED TO ISO 1940-1 G6 3

44 COUPLING WITH PROPRIETARY CLAMPING DEVICE

45 COUPLING WITH HYDRAULIC FIT COUPLING PER ISO 10441

46 COUPLING PER ISO 14891 NON-SPARK COUPLING GUARD

47 COUPLING PER API 671 ASME B15 1

48 COUPLING GUARD STANDARD PER _____

49 BASEPLATES:

50 API BASEPLATE NUMBER _____ (ANNEX D)

51 NON-GROUT CONSTRUCTION

52 OTHER _____

53 MECHANICAL SEAL:

54 SEE ATTACHED ISO 21049/API 682 DATA SHEET

55 REMARKS: _____

56 _____

57 _____

58 _____

59 _____

60 _____

61 _____

SURFACE PREPARATION AND PAINT

● MANUFACTURER'S STANDARD OTHER (SEE BELOW)

SPECIFICATION NO _____

PUMP:

PUMP SURFACE PREPARATION _____

PRIMER _____

FINISH COAT _____

BASEPLATE:

BASEPLATE SURFACE PREPARATION _____

PRIMER _____

FINISH COAT _____

DETAILS OF LIFTING DEVICES _____

SHIPMENT:

DOMESTIC EXPORT ● EXPROT BOXING REQUIRED

● OUTDOOR STORAGE MORE THAN 6 MONTHS

SPARE ROTOR ASSEMBLY PACKAGED FOR:

HORIZONTAL STORAGE VERTICAL STORAGE

SHIPPING CONTAINER N₂ PURGE

TYPE OF SHIPPING PREPARATION _____

HEATING AND COOLING

HEATING JACKET REQ'D COOLING REQ'D

COOLING WATER PIPING PLAN _____

COOLING WATER PIPING:

PIPE TUBING FITTINGS _____

COOLING WATER PIPING MATERIALS:

S STEEL C STEEL GALVANIZED

COOLING WATER REQUIREMENTS:

BEARING HOUSING _____ (GPM) @ _____ (PSI)

HEAT EXCHANGER _____ (GPM) @ _____ (PSI)

TOTAL COOLING WATER _____ (GPM)

HEAT MEDIUM: STEAM OTHER _____

HEATING PIPING: TUBING PIPE _____

BEARINGS AND LUBRICATION

BEARING (TYPE/NUMBER):

RADIAL _____ / _____

THRUST _____ / _____

LUBRICATION:

GREASE OIL FLOOD RING OIL FLINGER

PURGE OIL MIST PURE OIL MIST HYDRODYNAMIC

CONSTANT LEVEL OILER PREFERENCE: _____

OIL VISC. ISO GRADE _____

OIL PRESSURE TO BE GREATER THEN COOLNET PRESSURE

REVIEW AND APPROVE THRUST BEARING SIZE

OIL HEATER REQUIRED: STEAM ELECTRIC

INSTRUMENTATION

SEE ATTACHED API 670 DATA SHEET

ACCELEROMETER(S) _____

PROVISION FOR MOUNTING ONLY

PROVISION FOR VIBRATION PROBES

RADIAL _____ PER BRG AXIAL _____ PER BRG

FLAT SURFACE REQ'D

RADIAL BEARING METAL TEMP THRUST BRG METAL TEMP

TEMP GAUGES (WITH THERMOWELLS) _____

MONITORS AND CABLES SUPPLIED BY _____

PRESSURE GAUGE TYPE _____

REMARKS: _____

WEIGHTS (LBS)

PUMP	DRIVER	GEAR	
BASEPLATE		TOTAL	



**Centrifugal Pump Process
Data Sheet
US Customary Unit**

ABADAN Oil Refining Co.

JOB NO. 93-158421 ITEM NO (S) _____
 REQ /SPEC NO. _____
 PURCH ORDER NO. _____ DATE 1394/04/23
 ENQUIRY NO. _____ BY N.POURMALLA

SPARE PARTS	QA INSPECTION AND TESTING (CONT.)																																																																																																																												
<p>2 ● START-UP ● NORMAL MAINTENANCE</p> <p>3 <input type="checkbox"/> SPECIFY</p> <p>4 OTHER PURCHASER REQUIREMENTS</p> <p>5 ○ COORDINATION MEETING REQUIRED</p> <p>6 MAXIMUM DISCHARGE PRESSURE TO INCLUDE</p> <p>7 ○ MAX RELATIVE DENSITY</p> <p>8 ○ MAX DIA IMPELLERS AND/OR NO OF STAGES</p> <p>9 ○ OPERATION TO TRIP SPEED</p> <p>10 ○ OH3 BEARING HS6 LIFTER</p> <p>11 ○ CONNECTION DESIGN APPROVAL</p> <p>12 ○ TORSIONAL ANALYSIS REQUIRED</p> <p>13 ○ TORSIONAL ANALYSIS REPORT</p> <p>14 ○ OUTLINE OF PROCEDURES FOR OPTIONAL TESTS</p> <p>15 ○ PROGRESS REPORTS ○ INSTALLATION LIST IN PROPOSAL</p> <p>16 ○ LATERAL ANALYSIS REQUIRED ○ DYNAMIC BALANCE ROTOR</p> <p>17 ○ ADDITIONAL DATA REQUIRING 20 YEARS RETENTION</p> <p>18 ○ INTER GAS INHIBITED STORAGE - SPARE CARTRIDGE</p> <p>19 PIPING AND APPURTENANCES</p> <p>20 <input type="checkbox"/> MANIFOLD PIPING TO SINGLE CONNECTION</p> <p>21 <input type="checkbox"/> VENT <input type="checkbox"/> DRAIN <input type="checkbox"/> COOLING WATER</p> <p>22 <input type="checkbox"/> MOUNT SEAL RESERVOIR OFF BASEPLATE</p> <p>23 <input type="checkbox"/> FLANGES REQ'D IN PLACE OF SOCKET WELD UNIONS</p> <p>24 <input type="checkbox"/> INSTALLATION LIST IN PROPOSAL</p> <p>25 CONNECTION BOLTING</p> <p>26 ○ PTFE COATING ○ ASTM A153 GALVANIZED</p> <p>27 ○ PAINTED ○ SS</p> <p>28 <input type="checkbox"/> VERTICAL PUMPS</p> <p>29 <input type="checkbox"/> PUMP THRUST: <input type="checkbox"/> (+) UP <input type="checkbox"/> (-) DOWN</p> <p>30 AT MIN FLOW _____ (LBS) _____ (LBS)</p> <p>31 AT RATED FLOW _____ (LBS) _____ (LBS)</p> <p>32 MAX. THRUST _____ (LBS) _____ (LBS)</p> <p>33 <input type="checkbox"/> SOLEPALTE REQ'D _____ (IN) x _____ (IN)</p> <p>34 <input type="checkbox"/> SEPARATE MOUNTING PLATE REQUIRED</p> <p>35 <input type="checkbox"/> SOLEPALTE THICKNESS _____ (IN)</p> <p>36 COLUMN PIPE: <input type="checkbox"/> FLANGED <input type="checkbox"/> THREADED</p> <p>37 <input type="checkbox"/> DIAMETER _____ (IN) LENGTH _____ (FT)</p> <p>38 GUIDE BUSHINGS</p> <p>39 <input type="checkbox"/> NUMBER _____</p> <p>40 <input type="checkbox"/> LINE SHAFT BEARING SPACING _____ (IN)</p> <p>41 GUIDE BUSHINGS LUBE:</p> <p>42 <input type="checkbox"/> WATER <input type="checkbox"/> OIL <input type="checkbox"/> GREASE <input type="checkbox"/> PUMPAGE</p> <p>43 LINESHAFT: <input type="checkbox"/> OPEN <input type="checkbox"/> ENCLOSED</p> <p>44 <input type="checkbox"/> LINE SHAFT DIAMETER: _____ (IN)</p> <p>45 <input type="checkbox"/> TUBE DIAMETER: _____ (IN)</p> <p>46 LINESHAFT COUPLING:</p> <p>47 <input type="checkbox"/> LINE SHAFT DIAMETER: <input type="checkbox"/> SLEEVE & KEY <input type="checkbox"/> THREADED</p> <p>48 <input type="checkbox"/> SUCTION CAN THICKNESS _____ (IN)</p> <p>49 <input type="checkbox"/> LENGTH _____ (FT)</p> <p>50 <input type="checkbox"/> DIAMETER _____ (FT)</p> <p>51 <input type="checkbox"/> SUCTION STRAINER TYPE _____</p> <p>52 <input type="checkbox"/> FLOAT & ROD <input type="checkbox"/> FLOAT SWITCH</p> <p>53 <input type="checkbox"/> IMPELLER COLLETS ACCEPTABLE</p> <p>54 <input type="checkbox"/> HARDENED SLEEVES UNDER BEARINGS</p> <p>55 <input type="checkbox"/> PUMP AND STRUCTURE DYNAMIC ANALYSIS</p> <p>56 <input type="checkbox"/> DRAIN PIPED TO SURFACE</p>	<p>● SHOP INSPECTION ● PERFORMANCE CURVE APPROVAL</p> <p>● TEST WITH SUBSTITUTE SEAL</p> <p>● MATERIAL CERTIFICATION REQUIRED</p> <p> ● CASING ● IMPELLER ● SHAFT</p> <p> ○ OTHER _____</p> <p><input type="checkbox"/> CASING REPAIR PROCEDURE APPROVAL REQ'D</p> <p><input type="checkbox"/> INSPECTION REQUIRED FOR CONNECTION WELDS</p> <p> <input type="checkbox"/> MAG PARTICLE <input type="checkbox"/> LIQUID PENETRANT</p> <p> <input type="checkbox"/> RADIOGRAPHIC <input type="checkbox"/> ULTRASONIC</p> <p><input type="checkbox"/> INSPECTION REQUIRED FOR CASTINGS</p> <p> <input type="checkbox"/> MAG PARTICLE <input type="checkbox"/> LIQUID PENETRANT</p> <p> <input type="checkbox"/> RADIOGRAPHIC <input type="checkbox"/> ULTRASONIC</p> <p>○ HARDNESS TEST REQUIRED _____</p> <p>○ ADDITIONAL SURFACE / SUBSURFACE EXAMINATION</p> <p>FOR _____</p> <p>METHOD</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:25%;">TEST</th> <th style="width:12.5%;">NON-WIT</th> <th style="width:12.5%;">WIT</th> <th style="width:12.5%;">OBSERVE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>● HYDROSTATIC</td><td align="center">○</td><td align="center">●</td><td align="center">○</td></tr> <tr><td>● PERFORMANCE</td><td align="center">○</td><td align="center">●</td><td align="center">○</td></tr> <tr><td>● RETEST REQUIRED AFTER FINAL HEAD ADJUSTMENT</td><td align="center">○</td><td align="center">●</td><td align="center">○</td></tr> <tr><td>● RETEST ON SEAL LEAKAGE</td><td align="center">○</td><td align="center">●</td><td align="center">○</td></tr> <tr><td>○ HYDROSTATIC TEST OF BOWLS AND COLUMN</td><td align="center">○</td><td align="center">○</td><td align="center">○</td></tr> <tr><td>● NPSH</td><td align="center">○</td><td align="center">●</td><td align="center">○</td></tr> <tr><td>● TRUE PEAK VELOCITY DATA</td><td align="center">○</td><td align="center">●</td><td align="center">○</td></tr> <tr><td>● COMPLETE UNIT TEST</td><td align="center">○</td><td align="center">●</td><td align="center">○</td></tr> <tr><td>○ SOUND LEVEL TEST</td><td align="center">○</td><td align="center">○</td><td align="center">○</td></tr> <tr><td>● CLEANINESS PRIOR TO FINAL ASSEMBLY</td><td align="center">○</td><td align="center">●</td><td align="center">○</td></tr> <tr><td>● NOZZLE LOAD TEST</td><td align="center">○</td><td align="center">●</td><td align="center">○</td></tr> <tr><td>● CHECK FOR CO-PLANAR MOUNTING PAD SURFACES</td><td align="center">●</td><td align="center">○</td><td align="center">○</td></tr> <tr><td>● MECHANICAL RUN UNTIL OIL TEMP STABLE</td><td align="center">○</td><td align="center">●</td><td align="center">○</td></tr> <tr><td>● 4 h MECHANICAL RUN AFTER OIL TEMP STABLE</td><td align="center">○</td><td align="center">●</td><td align="center">○</td></tr> <tr><td>● 4 h MECHANICAL RUN TEST</td><td align="center">○</td><td align="center">●</td><td align="center">○</td></tr> <tr><td>○ BRG HSG RESONANCE TEST</td><td align="center">○</td><td align="center">○</td><td align="center">○</td></tr> <tr><td>○ REMOVE / INSPECT HYDRODYNAMIC BEARINGS AFTER TEST</td><td align="center">○</td><td align="center">○</td><td align="center">○</td></tr> <tr><td>○ RESONANCE TEST</td><td align="center">○</td><td align="center">○</td><td align="center">○</td></tr> <tr><td>○ AUXILIARY EQUIPMENT TEST</td><td align="center">○</td><td align="center">○</td><td align="center">○</td></tr> <tr><td>○ IMPACT TESTING</td><td align="center">○</td><td align="center">○</td><td align="center">○</td></tr> <tr><td> ○ PER EN 13445</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> ○ PER ASME VIII</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>○ _____</td><td align="center">○</td><td align="center">○</td><td align="center">○</td></tr> <tr><td>○ VENDOR KEEP REPAIR AND HT RECORDS</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>○ VENDOR SUBMIT TEST PROCEDURES</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>○ VENDOR SUBMIT TEST DATA WITHIN 24 h</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>○ INCLUDE PLOTTED VIBRATION SPECTRA</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>● RECORDED FINAL ASSEMBLY RUNNING CLEARANCE</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>● SUBMIT INSPECTION CHECK LIST</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>● COMPLETION INSPECTION CHECK LIST</td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	TEST	NON-WIT	WIT	OBSERVE	● HYDROSTATIC	○	●	○	● PERFORMANCE	○	●	○	● RETEST REQUIRED AFTER FINAL HEAD ADJUSTMENT	○	●	○	● RETEST ON SEAL LEAKAGE	○	●	○	○ HYDROSTATIC TEST OF BOWLS AND COLUMN	○	○	○	● NPSH	○	●	○	● TRUE PEAK VELOCITY DATA	○	●	○	● COMPLETE UNIT TEST	○	●	○	○ SOUND LEVEL TEST	○	○	○	● CLEANINESS PRIOR TO FINAL ASSEMBLY	○	●	○	● NOZZLE LOAD TEST	○	●	○	● CHECK FOR CO-PLANAR MOUNTING PAD SURFACES	●	○	○	● MECHANICAL RUN UNTIL OIL TEMP STABLE	○	●	○	● 4 h MECHANICAL RUN AFTER OIL TEMP STABLE	○	●	○	● 4 h MECHANICAL RUN TEST	○	●	○	○ BRG HSG RESONANCE TEST	○	○	○	○ REMOVE / INSPECT HYDRODYNAMIC BEARINGS AFTER TEST	○	○	○	○ RESONANCE TEST	○	○	○	○ AUXILIARY EQUIPMENT TEST	○	○	○	○ IMPACT TESTING	○	○	○	○ PER EN 13445				○ PER ASME VIII				○ _____	○	○	○	○ VENDOR KEEP REPAIR AND HT RECORDS				○ VENDOR SUBMIT TEST PROCEDURES				○ VENDOR SUBMIT TEST DATA WITHIN 24 h				○ INCLUDE PLOTTED VIBRATION SPECTRA				● RECORDED FINAL ASSEMBLY RUNNING CLEARANCE				● SUBMIT INSPECTION CHECK LIST				● COMPLETION INSPECTION CHECK LIST			
TEST	NON-WIT	WIT	OBSERVE																																																																																																																										
● HYDROSTATIC	○	●	○																																																																																																																										
● PERFORMANCE	○	●	○																																																																																																																										
● RETEST REQUIRED AFTER FINAL HEAD ADJUSTMENT	○	●	○																																																																																																																										
● RETEST ON SEAL LEAKAGE	○	●	○																																																																																																																										
○ HYDROSTATIC TEST OF BOWLS AND COLUMN	○	○	○																																																																																																																										
● NPSH	○	●	○																																																																																																																										
● TRUE PEAK VELOCITY DATA	○	●	○																																																																																																																										
● COMPLETE UNIT TEST	○	●	○																																																																																																																										
○ SOUND LEVEL TEST	○	○	○																																																																																																																										
● CLEANINESS PRIOR TO FINAL ASSEMBLY	○	●	○																																																																																																																										
● NOZZLE LOAD TEST	○	●	○																																																																																																																										
● CHECK FOR CO-PLANAR MOUNTING PAD SURFACES	●	○	○																																																																																																																										
● MECHANICAL RUN UNTIL OIL TEMP STABLE	○	●	○																																																																																																																										
● 4 h MECHANICAL RUN AFTER OIL TEMP STABLE	○	●	○																																																																																																																										
● 4 h MECHANICAL RUN TEST	○	●	○																																																																																																																										
○ BRG HSG RESONANCE TEST	○	○	○																																																																																																																										
○ REMOVE / INSPECT HYDRODYNAMIC BEARINGS AFTER TEST	○	○	○																																																																																																																										
○ RESONANCE TEST	○	○	○																																																																																																																										
○ AUXILIARY EQUIPMENT TEST	○	○	○																																																																																																																										
○ IMPACT TESTING	○	○	○																																																																																																																										
○ PER EN 13445																																																																																																																													
○ PER ASME VIII																																																																																																																													
○ _____	○	○	○																																																																																																																										
○ VENDOR KEEP REPAIR AND HT RECORDS																																																																																																																													
○ VENDOR SUBMIT TEST PROCEDURES																																																																																																																													
○ VENDOR SUBMIT TEST DATA WITHIN 24 h																																																																																																																													
○ INCLUDE PLOTTED VIBRATION SPECTRA																																																																																																																													
● RECORDED FINAL ASSEMBLY RUNNING CLEARANCE																																																																																																																													
● SUBMIT INSPECTION CHECK LIST																																																																																																																													
● COMPLETION INSPECTION CHECK LIST																																																																																																																													
REMARKS																																																																																																																													



**Centrifugal Pump Process
Data Sheet
US Customary Unit**

ABADAN Oil Refining Co.

JOB NO. 93-158421 ITEM NO (S) _____
 REQ /SPEC NO. _____ /
 PURCH ORDER NO. _____ DATE 1394/04/23
 ENQUIRY NO. _____ BY N.POURMALLA

MOTOR DRIVER

ELECTRICAL SPECIFICATION

ELECTRICAL DATA⁽¹⁾

VOLTS / FREQUENCY/ NO. PHASES	3300 V/50Hz/3Ph	
MAX. FULL LOAD AMPERE	25 amp	
DUTY TYPE AND RATING CLASS	S1 - CONTINUOUS(to IEC 60034-1)	
MOTOR FRAME-FAN COVER & BEARING END SHIELD	STEEL SHEET	
AREA CLASSIFICATION ZONES(ZONE 0 ,ZONE 1 ,ZONE 2, SAFE):	ZONE 1-EEExdIIIBT4	
GAS GROUP CLASSIFICATION OF THE AREA (IIA, IIB, IIC):	IIB	
TEMPERATURE CLASS OF THE GAS/S IN THE AREA(T3,T4,T5,T6)	T4	
NO.S OF RTD (YES/NO) :	yes	
HEATER (YES/NO) VOLTAGE:	yes	
NO.S OF STARTING: (COLD/ HOT):	COLD(3)/HOT(2)	
STARTING TYPE : (DOL,SOFTSTARTER,DRIVE) :	DOL	
TYPE OF COOLING FAN :	BI DIRECTIONAL (PREFERENCE)	
SIDE CABLE BOX LEFT/RIGHT/CENTER (FRONT VIEW) :	BY MANUFACTURER	
DEGREE OF PROTECTION	AT LEAST IP55	
INSULATION CLASS	F	
TEMP. RISE CLASS	B	
AMBIENT TEMP. (SITE) ⁽²⁾	52°C MAX., -1°C MIN.	
AMBIENT HUMIDITY	90%	
LOCATION	OUTDOOR	
ALTITUDE	8.84 FT	
NOISE LIMIT	IEC 60034-9	
MANUFACTURE	SIEMENS,ABB,TECO westinghouse,S	
NAMEPLATE RATING (HP) (RATED OUTPUT)	ACCORDING TO API	(HP)
STANDARDS	IPS-BS-IEC	
DRIVEN EQUIP. ABSORBED RATING: (ACCORDING TO PUMP DATA SHEET)	ACCORDING TO API	(HP)

GENERAL NOTES :

- 1- ATEX APPROVAL SHALL BE PRESENTED. ALSO NUMBER OF CERTIFICATE SHALL BE MENTIONED.
- 2- BLACK BODY TEMPERATURE: 82°C.
- 3- TO BE COMPLETED BY VENDOR. (ACCEPT OR NOT ACCEPT & REMARKS)
- 4- THE ANTI CONDENSATION HEATER/S SHALL BE WIRED TO A SEPARATE TERMINAL BOX MOUNTED ON THE MOTOR FRAME. A WARNING LABEL SHALL BE PROVIDED TO INDICATE THAT THE CIRCUIT MAY BE LIVE WHEN THE MOTOR IS NOT ENERGIZED.
- 5- THE TEMPERATURE DETECTORS SHALL BE WIRED TO A SEPARATE TERMINAL BOX MOUNTED ON THE MOTOR FRAME.

OTHER NOTES: (BY VENDOR)

REMARKS

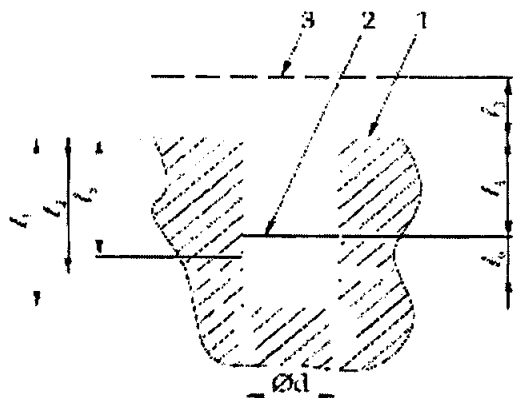
Sump Arrangement

Key

- 1 Grade
- 2 Low Liquid Level
- 3 Centreline
- L_1 Sump Depth
- L_2 Pump Length
- L_3 Centreline Discharge Height
- L_4 Height Of Grade Above Low Liquid Level
- L_5 Datum Elevation First Stage Impeller
- L_6 Submergence Required
- ϕd Sump Diameter

Refer To Hydraulic Institute Standards For Definitions

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> L_1 _____ FT | <input type="checkbox"/> L_2 _____ FT |
| <input type="checkbox"/> ϕd _____ FT | <input type="checkbox"/> L_4 _____ FT |
| <input type="checkbox"/> L_3 _____ FT | <input type="checkbox"/> L_5 _____ FT |
| | <input type="checkbox"/> L_6 _____ FT |





کمیته ملی استاندارد ایران «کمیته ملی استاندارد نفت ایران»

فرم اعلام معیارهای ارزیابی فنی - روش ها و امتیاز مربوطه (مناقشه در مرحله آبی)

تاریخ جلسه کمیته:
شماره جلسه کمیته:
شماره پرونده:

موضوع مناقشه: کلمه ۳-۲ (۵۶۲-BI) واحد تکنیک گاز شماره مناقشه: شماره مناقشه:

ردیف	شرح	امتیاز	نوع
۱	معیار شماره ۱ (مطابقت کامل یا تقاضا)	۳۰	۱
۲	معیار شماره ۲ (ارائه فرم استاندارد)	۱۵	۲
۳	معیار شماره ۲ (کشور سازنده)	۳۰	۳
۴	معیار شماره ۲ (گارانتی و خدمات پس از فروش)	۵	۴
۵	معیار شماره ۵ (ارائه گواهینامه استاندارد)	۲۰	۵

ردیف	شرح	امتیاز
۱	معیار شماره ۱ (مطابقت کامل یا تقاضا)	۳۰
۲	معیار شماره ۲ (ارائه فرم استاندارد)	۱۵
۳	معیار شماره ۳ (کشور سازنده)	۳۰
۴	معیار شماره ۴ (گارانتی و خدمات پس از فروش)	۱۰
۵	معیار شماره ۵ (ارائه گواهینامه استاندارد)	۲۰

۱. محل تحویل کالا، پلاستیکه آبدان می باشد و کلیه مناقسه گران می بایست ضمن اظهار موضوع در پیشنهاد فنی (پاکت ب) هزینه های مربوط را در قیمت پیشنهادی منظور نمایند.

۲. اظهار صریح در پیشنهاد فنی مبنی بر ارائه گواهی کالبد و مستندات از شرکت سازنده اصلی کالا در زمان تحویل کالا الزامیست.

۱. حداقل امتیاز قبولی پیشنهاد ۷۵ امتیاز می باشد. (T250 , T570)

۲. ضریب تاثیر امتیاز فنی (بجزه یک جزء ۵ بند الف ماده ۱۲ آیین نامه نظام مستندسازی) در این مناقسه عدد ۰.۴ می باشد. (I20.1 , I50.4)

۳. معیار ویژه: میبایستی که عدم کسب امتیاز کامل در آن معیار، باعث رد کامل پیشنهاد فنی می گردد.

۴. در صورت ارائه چند پیشنهاد در همان مورد درخواست شرکت پالایش نفت آبادان مخیر می باشد که از بین پیشنهادهایی که امتیاز فنی لازم را کسب نموده اند، پیشنهادی را که خود تشخیصی بدهند انتخاب و قیمت مربوط به آن پیشنهاد را جهت تعیین برنده ملاک قرار دهد و از این بابت حق هرگونه اعتراضی از مناقسه گران سلب خواهد شد.

۵. برنده مناقسه، پس از بازگشایی پاکتهای پیشنهاد قیمت مناقسه گرانی که حداقل امتیاز مجاز را در ارزیابی فنی کسب کرده باشند، بر اساس فرمول قیمت تراز شده (وفق بند الف ماده ۱۲ آیین نامه اجرایی نظام مستندسازی و اطلاع رسائی مناقسات، به شرح ذیل مشخص خواهد گردید.

$$L = [100 \times C] / [100 - (1 \times [100 - C])]$$

L: قیمت تراز شده

C: قیمت پیشنهادی (درج شده در پاکت قیمت)

۱: ضریب تاثیر امتیاز فنی که عدد ۰.۴ بر حسب جدول ذیل ویس از اعمال ضوابط در نظر گرفته شده است

نوع خدمات، ۷۴ و حساسیت آن از لحاظ کیفی، عملیاتی و فنی	عادی (۱۰)	متوسط (۲۰)	زیاد (۳۰)	خیلی زیاد (۴۰)
---	-----------	------------	-----------	----------------

۲: امتیاز ارزیابی فنی بر اساس معیارهای فوق

نام و نام خانوادگی و امضاء
تهیه کننده: نجف پورمولا

این فرم در جلسه کمیته فنی بزرگانی تکمیل می شود.



فراخوان ارزیابی کیفی مناقصه گران (عمومی دومرحله ای)

شرکت پالایش نفت آبادان در نظر دارد کالای موضوع مناقصه جدول ذیل را با مشخصات و شرایط کلی مشروحه از طریق مناقصه عمومی دومرحله ای از سازندگان و تامین کنندگان معتبر خریداری نماید .

ردیف	شماره مناقصه	شرح کالا	تعداد اقلام	مبلغ ضمانتنامه	حداقل امتیاز ارزیابی کیفی	ساعات بازگشایی پاکات فنی	برنامه زمانبندی مراحل مناقصات
۱	40-90-9542400822/P08	پمپ	۱	192.500.000 ریال	۷۰	۱۸:۰۰	الف- آخرین مهلت دریافت اسناد مناقصه از سامان اینترنتی پالایشگاه : ۱۰ روز پس از انتشار آگهی نوبت دوم ب- آخرین مهلت تحویل دفترچه تکمیل شده شماره ۲ بانضمام اسناد مصدق شده کپی برابر اصل مورد نیاز : ۱۰ روز پس از آخرین مهلت دریافت اسناد مناقصه ج- تاریخ گشایش پاکات (الف و ب) شرکتهای تأیید شده در ارزیابی کیفی : مورخ : ۹۷/۰۲/۰۹

از کلیه شرکتهای واجد شرایط که آمادگی و توانایی انجام موضوع مناقصه مذکور را دارند دعوت می شود اسناد استعلام ارزیابی کیفی مناقصه گران (دفترچه شماره دو و معیارهای ارزیابی کیفی) بانضمام سایر اسناد مناقصه (متن قرارداد شامل موافقتنامه، شرایط عمومی و خصوصی و شرایط شرکت در مناقصه، فرم تقاضا PMR و فرم معیارهای ارزیابی کیفی) موجود در شبکه اطلاع رسانی این شرکت به نشانی <http://www.abadan-ref.ir> را دریافت ، پس از مطالعه و تکمیل به همراه کلیه مدارک مورد نیاز ، وفق برنامه زمان بندی فوق به کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان تحویل نمایند .

– محل تشکیل جلسات و بازگشایی پاکات: آبادان – ساختمان دفتر مرکزی (جنرال آفیس) – طبقه دوم – سالن جلسات کمیسیون مناقصات
– تکمیل کلیه اطلاعات خواسته شده در فرمهای ارزیابی کیفی مناقصه گران به صورت دقیق و خوانا و ارسال تمامی مدارک و مستندات سوابق کاری و مالی و ... مربوطه به صورت کپی برابر اصل (مصدق شده) که به امضای صاحبان امضاء مجاز رسیده و مهور به مهر شرکت متقاضی باشد ، در پاکت سر بسته الزامی است ، در صورت عدم تکمیل و ارسال اسناد استعلام ارزیابی کیفی و سایر مدارک فوق اشاره ، صلاحیت شرکت کنندگان قابل بررسی نخواهد بود .
– نحوه ارزیابی کیفی و معیارهای مورد نظر ، به شرح مندرج در فرمهای مربوطه و پیوست اسناد استعلام ارزیابی کیفی مناقصه گران فوق الذکر می باشد .
– ارائه مدارک و سوابق مزبور هیچ گونه حقی را برای متقاضیان ایجاد نخواهد کرد و سایر اسناد و مدارک در صورت عدم تأیید در هر کدام از مراحل مناقصه بصورت سر بسته عودت میگردد .

– پس از ارزیابی کیفی و مشخص شدن لیست کوتاه مناقصه مذکور، به شرکتهای تأیید شده در خصوص ارسال پاکات الف ب ج ناموعدمقرر در آگهی و اسناد مناقصه اطلاع رسانی خواهد شد

– پیشنهاد فنی میبایست مطابق با فرم تقاضا (PMR) و بر اساس فرم معیارهای ارزیابی کیفی فنی تهیه و ارسال گردد

– نرخ پیشنهاد دهندگان بایستی مقطوع بوده و شامل کلیه هزینه های مربوطه از جمله مالیات بر ارزش افزوده (بطور مجزا در پیشنهاد مالی درج گردد) و هزینه حمل باشد همچنین در برگه پیشنهاد نرخ مدت اعتبار نرخ (سه ماه)، محل تحویل کالا (پالایشگاه آبادان) و مدت زمان تحویل کالا (با استناد به اسناد مناقصه) درج گردد

– تاریخ بازگشایی پاکات مالی متعاقباً در جلسه بازگشایی پاکات فنی اعلام خواهد شد و شرکتهای که پیشنهاد فنی آنها حائز حداقل امتیاز فنی گردد میتوانند ۷۲ ساعت قبل از بازگشایی پاکات مالی نسبت به ارسال نرخ اصلاحی اقدام نمایند ضمن اینکه مراتب تأیید/عدم تأیید از طریق نمایر اطلاع رسانی خواهد شد.

– ضمناً آگهی این شرکت در شبکه اطلاع رسانی شانا به نشانی www.shana.ir و همچنین پایگاه اطلاع رسانی این شرکت به نشانی <http://www.abadan-ref.ir> و نیز پایگاه اطلاع رسانی مناقصات به نشانی [IETS.MPORG.IR](http://www.IETS.MPORG.IR) و سامانه کشوری نظارت بر مناقصات دستگاههای

اجرایی www.TENDER.BAZRESI.IR درج و قابل مشاهده میباشد

روابط عمومی – شرکت پالایش نفت آبادان