



شرکت پالایش نفت آبادان

شرایط شرکت در مناقصه تقاضای 40-90-9542400821/P08

مربوط به : پمپ

بخش اول دعوتنامه:

نظریه اینکه شرکت پالایش نفت آبادان (که منبع خریدار نامیده می شود با مشخصات ذیل)
* آدرس: آبادان- مقابل اروندرود- ساختمان دفتر مرکزی جنب دروازه اصلی پالایشگاه-
کدپستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴ - تلفن ۰۶۱-۵۳۳۰۳۳۳۹ - نمابر ۰۶۱-۶۱۶۲۴۴۵۸ - شناسه ملی
۱۴۰۰۳۵۷۰۹۰۹ کد اقتصادی ۴۱۱۱۹۸۱۶۷۶۵۴ - شماره ثبت ۱۶۹۰ مورخه ۱۳۸۷/۰۴/۱۵
موضوع خرید فوق را از طریق مناقصه عمومی دو مرحله ای برگزار می نماید لذا بدینوسیله از آن شرکت
محترم دعوت می شود با رعایت کلیه مفاد و شرایط مندرج در اسناد و مدارک مناقصه ، نرخ پیشنهادی
خود را محاسبه و اعلام نماید .

نحوه شرکت در مناقصه:

مرحله اول: بمنظور ارزیابی کیفی مناقصه گران و تهیه لیست کوتاه
مراجعه به سامانه اینترنتی مناقصات پالایشگاه آبادان (<http://www.abadan-ref.ir>) و دانلود
دفترچه شماره ۲ مربوط به تامین کنندگان و سازندگان به همراه متن قرارداد بانضمام شرایط عمومی و
شرایط شرکت در مناقصه ، فرم معیارهای ارزیابی فنی و فرم تقاضا (PMR) و استعلام فراخوان مناقصه و
ارسال دفترچه تکمیل شده شماره ۲ مهیوره مهر شرکت متقاضی و امضای صاحبان امضاء مجاز و مدارک
و سوابق کاری مورد نیاز بصورت کپی برابر اصل (مصدق شده) بشرح زیر با پست به صندوق پستی ۱۱۱
کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان قبل از اتمام مهلت مندرج در آگهی روزنامه
تذکر: ارسال اطلاعات و اسناد خواسته شده بصورت CD قابل قبول نمیباشد
۱- ارسال دفترچه تکمیل شده شماره ۲ به همراه مدارک و سوابق کاری مورد نیاز بشرح ذیل با پست به
آدرس آبادان صندوق پستی ۱۱۱ کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان
* نام مدیر عامل شرکت - کد اقتصادی - شناسه ملی - تاریخ، محل و شماره ثبت شرکت - تاریخ و کپی آگهی
روزنامه رسمی به همراه آخرین تغییرات - شماره تلفن - شماره نمابر
* ارائه کد پستی، شناسه ملی و تصویر گواهی نامه ثبت نام مودیان مالیاتی
* توان مالی شرکت
* سابقه و حسن شهرت شرکت
* داشتن تجربه و دانش در زمینه مورد نظر
* رعایت تضمین کیفیت خدمات و محصولات (گارانتی)
* گواهینامه نظام کیفیت
* ظرفیت تولید

مرحله دوم: پس از ارزیابی کیفی مناقصه گران و تهیه لیست کوتاه در این مرحله به شرکتهایی که به لحاظ ارزیابی کیفی مورد تایید قرار گرفته اند در خصوص ارسال پاکتهای (الف ب ج) بشرح ذیل اطلاع رسانی مکتوب صورت خواهد گرفت و پیشنهادات میبایست در مهلت مقرر در آگهی ارسال گردد

۱- **پاکت الف** - ودیعه شرکت در مناقصه با اعتبار حداقل ۳ ماهه شامل ((ضمانتنامه بانکی و ضمانتنامه های صادره از موسسات اعتباری که دارای مجوز لازم از بانک مرکزی باشد) قابل تمدید برای یک دوره سه ماهه دیگر) و وجه نقد ((

تبصره: چنانچه پیشنهاددهنده ای تضمین شرکت در مناقصه خود را بصورت چک تضمین شده بانکی یا چک بانکی به نفع کارفرما و یا چک شخصی یا سفته ارائه نماید به پیشنهاد وی ترتیب اثر داده نخواهد شد

شماره حساب جهت واریز وجه نقد: بانک ملی مرکزی آبادان ۲۱۷۴۶۵۲۲۳۳۰۰۱ شبا ۴۶۰۱۷۰۰۰۰۰۰

۲- **پاکت ب** - پیشنهاد فنی مطابق ارسالی و براساس **فرم معیارهای ارزیابی فنی**

۳- **پاکت ج** - پیشنهاد مالی با اعتبار ۳ ماهه براساس فرم معیارهای ارزیابی فنی با قید محل تحویل کالا پالایشگاه آبادان، زمان تحویل کالا (از اعلام پسوند زمان کاری/ ماه کاری خودداری گردد). ضمناً مودیان مالیاتی در صورت ثبت نام در سامانه نظام مالیات بر ارزش افزوده میبایست در پیشنهاد نرخ ارسالی مالیات متعلقه رادرج نمایند.

تذکر - به پیشنهادات مخدوش و ناخوانا، ناقص و پیشنهاداتی که بعد از مهلت مقرر در استعلام واصل گردد ترتیب اثر داده نخواهد شد.

شرایط عمومی پذیرش:

۱- پیشنهاددهندگان میبایست پاکت پیشنهاد خود را طبق زمان اعلام شده در آگهی روزنامه و اسناد مناقصه به آدرس **آبادان صندوق پستی ۱۱۱ کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان ارسال و یا بصورت دستی به ساختمان دفتر مرکزی - طبقه دوم - دبیرخانه کمیسیون مناقصات تحویل نمایند.**

تذکر: کلیه مناقصه گران میبایست بروی پاکت ارسالی نام شرکت و شماره مناقصه رادرج نمایند

۲- مبلغ تضمین شرکت در مناقصه $۷۰/۰۰۰/۰۰۰$ ریال می باشد که میبایست مطابق بند ۱ از مرحله دوم نحوه شرکت در مناقصه ارسال گردد.

تذکر: در صورت واریز وجه نقد، اصل فیش واریزی در پاکت الف قرارداد داده شده و ارسال گردد

تبصره: با استناد به ماده ۷ آئین نامه تضمین در معاملات دولتی اگر مناقصه بردارای مطالبات تایید شده از شرکت پالایش نفت آبادان باشد امکان بلوکه نمودن تمام و یا بخشی از آن بمنظور ضمانت نامه شرکت در مناقصه مقدور نمیشود لذا از ارسال درخواست بدین منظور خودداری گردد

۳- فروشنده ضمن آگاهی کامل از قانون منع مداخله کارکنان دولت در معاملات سازمانهای دولتی مصوبه ۱۳۳۷/۱۰/۲۲ متعهد می گردد که هیچ یک از اعضاء هیئت مدیره کارکنان و سهامداران مناقصه گر جزء کارکنان رسمی دولت به ویژه شرکت پالایش نفت آبادان نمی باشد. چنانچه خلاف این تعهد در طول معامله به اثبات برسد خریدار حق دارد معامله را یکطرفه و بدون پرداخت هیچگونه

وجهی فسخ نماید و فروشنده حق هیچگونه اعتراضی نخواهد داشت و کلیه تضامین به نفع شرکت متبوعه ضبط خواهد شد .

۴- پیش پرداخت به میزان ۲۵٪ ارزش کالا در مقابل ۲۵٪ ضمانتنامه پیش پرداخت و ۱۰٪ ضمانتنامه حسن انجام کار ، انجام خواهد شد.

۵- شرکت کنندگان در مناقصه مجازند تا دو پیشنهاد تسلیم نمایند .

۶- پیشنهادات مالی می بایست بصورت ریالی ارائه گردد .

۷- پاکت پیشنهاد مالی مناقصه گرانی که پیشنهاد فنی آنها تأیید نمی شود به صورت سربسته به همراه ودیعه شرکت در مناقصه ، مسترد می گردد .

۸- کلیه مراحل برگزاری این مناقصه بنا به مفاد قانون برگزاری آئین مناقصات می باشد .

۹- در صورت ارسال پاکات مالی / فنی / ضمانتنامه ، تامشخص شدن نتیجه مناقصه به هیچ وجه مناقصه گران حق خروج از مناقصه رانداشته و فقط میتواند ۷۲ ساعت قبل از بازگشایی پاکتهای مالی ، نسبت به ارائه پیشنهاد مالی اصلاحی اقدام نمایند.

۱۰- قرارداد نهایی با برنده مناقصه و بر اساس قانون برگزاری مناقصات ضمن اخذ ضمانتنامه حسن انجام تعهدات به میزان ۱۰٪ کل معامله منعقد خواهد شد.

۱۱- زمان تحویل کالا ۶ ماه پس از واریز پیش پرداخت

۱۲- هم سنگ سازی قیمتتها : در تمامی معاملات خرید کالا ، ملاک ارزیابی و مبنای مقایسه بین قیمت های تولیدات داخلی و کالاهای خارجی قیمت های همسنگ شده بین این کالا ها می باشد . قیمت همسنگ شده کالاهای خارجی پس از افزودن هزینه های حمل و بیمه از خارج تا ایران و با منظور کردن حقوق دولتی (مانند حقوق گمرکی ، سود بازرگانی و موارد مشابه) به دست خواهد آمد . بدین معنا قیمت کالاهای مشابه خارجی و داخلی در نقطه مشابه پس از عبور از گمرک ایران همسنگ و سپس با همدیگر مقایسه می شوند.

مبنای مقایسه قیمت تمام شده کالای خارجی پس از ترخیص از گمرک و برای سازنده داخلی تحویل در خروجی کارخانه می باشد .

تبصره ۱- در مناطق آزاد و ویژه که ورود کالا معاف از پرداخت حقوق گمرکی است نیز با هدف حمایت و ترجیح سازنده داخلی اجرای بند فوق فقط در همسنگ سازی قیمت ها الزامی است .

تبصره ۲- تراز کردن قیمت ها با منظور کردن تفاوت های کیفی پیشنهادها در مناقصه های دومرحله ای جدای از همسنگ سازی مذکور در این بند بوده و این بند مانع و جایگزین اعمال آن فرآیند نخواهد بود .

۱۳- ۵ روز قبل از بازگشایی پاکات مالی از پیشنهاد دهندگان با ذکر تاریخ و ساعت و محل جلسه جهت حضور در جلسه دعوت بعمل خواهد آمد .

۱۴- پس از قرائت پیشنهادات و تعیین برنده یا برندگان مناقصه، بااستثنای برندگان اول و دوم، سپرده سایر شرکت کنندگان در مناقصه مسترد خواهد شد

تبصره: در صورت وجود دو برنده با قیمت‌های همسان، ملاک اعلام برنده ماده ۲۹ قانون معاملات دولتی می باشد.

۱۵- در صورتی که برنده مناقصه ظرف مدتی که خریدار جهت امضاء قرارداد معین خواهد کرد اقدام به امضاء قرارداد ننماید و یا از ارسال ضمانت نامه حسن انجام کار در موعد مقرر شده خودداری نماید و وجه تضمین شرکت در مناقصه، بدون هیچگونه تشریفات قضایی بنفع شرکت پالایش نفت آبادان ضبط خواهد شد و در صورتیکه برنده دوم نیز حاضر به انعقاد قرارداد نشود تضمین شرکت در مناقصه آن شرکت نیز به طریق فوق ضبط خواهد شد.

۱۶- هرگاه در حین مناقصه و قوف حاصل شود که پیشنهاد دهندگان به زیان شرکت پالایش نفت آبادان تبانی کرده اند نرخهای واصله از این پیشنهاد دهندگان مردود تشخیص داده شده و از گردونه رقابت خارج میگردند و ضمن ضبط ضمانت نامه حداقل به مدت دو سال نیز از حضور ایشان در مناقصات شرکت متبوعه جلوگیری خواهد شد.

۱۷- محل تحویل کالا انبار رسید و ارسال کالا به انبارهای مستقر در پالایشگاه آبادان میباشد لذا هزینه های حمل و نقل از مبداء تا مقصد مدنظر قرار گیرد. هزینه حمل و نقل از هزینه بسته بندی جداگانه محاسبه و در پیشنهاد مالی درج گردد.

تذکره: در صورتیکه محل تحویل کالا محل دیگری به غیر از پالایشگاه آبادان ذکر گردد و یا بطور کلی در پیشنهاد مالی به آن اشاره نگردد بدلیل عدم امکان همسان سازی با سایر نرخهای پیشنهادی مناقصه گران، پیشنهاد مذکور از گردونه رقابت خارج میگردد.

ارسال و تسلیم پیشنهادات:

آخرین مهلت دانلود اسناد مناقصه از سامانه اینترنتی پالایشگاه ۱۵ روز پس از آگهی نوبت دوم و آخرین مهلت تحویل دفترچه تکمیل شده شماره ۲ بانضمام اسناد مصدق شده کپی برابر اصل مورد نیاز ۱۵ روز پس از پایان مهلت دریافت اسناد مناقصه از سامانه می باشد.

تاریخ بازگشایی پاکات فنی:

تاریخ بازگشایی پاکات فنی شرکتهایی که تایید ارزیابی کیفی گردند راس ساعت ۱۷/۳۰ مورخه ۱۳۹۶/۰۴/۰۴ می باشد.

تاریخ بازگشایی پاکات مالی:

در جلسه بازگشایی پاکات فنی مشخص میگردد و بصورت مکتوب به کلیه مناقصه گران اطلاع رسانی خواهد شد.

توضیح: در صورتی که در هر کدام از مراحل ارزیابی کیفی و فنی، مناقصه گری تایید نگردد سایر پاکات بصورت سر بسته عودت می گردد.

تبصره: اگر مناقصه گری جهت یک یا چند قلم از اقلام تقاضا پیشنهاد ارائه ننماید پیشنهاد ایشان ناقص تلقی شده و از گردونه رقابت خارج می گردد.

فهرست مستندات مورد لزوم در ارزیابی کیفی

ردیف	مستندات	تأیید کپی
۱	اساسنامه ، روزنامه رسمی ، آگهی تاسیس و تغییرات ، تصویر شناسنامه و کارت ملی مدیر عامل	کپی برابر اصل شود
۲	برگ قطعی مالیات و یا فیش پرداختی مربوط به ۵ سال گذشته به همراه گواهینامه ثبت نام در نظام مالیات بر ارزش افزوده	کپی برابر اصل شود
۳	ارزیابی مشتریان قبلی ، حسن شهرت از کارفرمایان بویژه شرکتهای تابع وزارت نفت (مرتبط باموضوع مناقصه)	کپی برابر اصل شود
۴	ارائه پنج نمونه از قراردادهائیکه (مرتبط باموضوع مناقصه) با شرکتهای نفتی یا دولتی انعقاد نموده اید (صفحه اول و آخر برابر اصل شود)	کپی برابر اصل شود
۵	ارائه گواهینامه ها HSE و ISO و ظرفیت تولید	کپی برابر اصل شود

*لازم به ذکر است کلیه مستندات می باسیت در زونکن با اسم شرکت به این امور ارسال گردد و نیز شرکتهای می توانند علاوه بر مستندات فوق بقیه قراردادها و رزومه خود را نیز در این زونکن ارائه نمایند.



بسمه تعالی
قرارداد خرید

شماره قرارداد :

شماره سفارش : **40-90-9542400821/P08**

این قرارداد در تاریخ بین شرکت پالایش نفت آبادان با کد اقتصادی ۷۶۵۴-۹۸۱۶-۴۱۱۱ و شماره ثبت ۱۶۹۰ و شناسه ملی ۱۴۰۰۳۵۷۰۹۰۹ به آدرس : آبادان - روبروی اروند رود - شرکت پالایش نفت آبادان کد پستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴ به مدیر عاملی آقای حبیب اله ابوالحسینی که در این قرارداد " خریدار " نامیده می شود و شرکت با شماره ثبت دارای شناسه ملی و کد اقتصادی به مدیر عاملی آقای و بنشانی : کد پستی : که در این قرارداد " فروشنده " نامیده می شود با شرایط ذیل منعقد می گردد .

ماده ۱ : موضوع قرارداد

موضوع قرارداد شامل

تبصره : مشخصات فنی موضوع قرارداد و همچنین مکاتبات انجام شده قبل از انعقاد قرارداد شامل پیشنهاد مالی شماره مورخ جزء لاینفک قرارداد بوده و هرگونه تغییر در آن میبایستی از طرف فروشنده بصورت کتبی به خریدار اعلام گردد . در غیر اینصورت خریدار مجاز می باشد علاوه بر فسخ قرارداد ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده را ضبط و کلیه خسارات وارده را به تشخیص خود از فروشنده مطالبه نماید .

ماده ۲ : مبلغ قرارداد

مبلغ کل قرارداد معادل ریال (..... ریال)
با احتساب ۹٪ مالیات بر ارزش افزوده می باشد که شامل قیمت کالا بعلاوه هزینه بسته بندی ، بارگیری و سایر عوارض قانونی است .
کرایه حمل به مقصد خریدار (انبارهای پالایشگاه آبادان) به عهده فروشنده می باشد .

تلفن : آبادان ۰۶۳۱-۲۲۲۸۰۸۰ دورنگار : تهران ۰۲۱-۶۱۶۲۲۴۲۳

آدرس : آبادان - روبروی اروند رود - شرکت پالایش نفت آبادان کد پستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴

ماده ۳: تعدیل قیمت

مبلغ قرارداد در طول مدت قرارداد ثابت بوده و هیچگونه تعدیلی به مبلغ قرارداد تعلق نخواهد گرفت .

ماده ۴: نحوه پرداخت

۴-۱- معادل ۲۵٪ مبلغ کل قرارداد بدون احتساب ۹٪ عوارض و مالیات بر ارزش افزوده بعنوان پیش پرداخت در قبال ارائه ضمانتنامه بانکی شماره مورخ پس از عقد قرارداد به فروشنده پرداخت خواهد شد .

۴-۲- معادل ۷۵٪ باقیمانده مبلغ قرارداد پس از تحویل تمام کالا در محل انبارهای پالایشگاه آبادان و تأیید کمی و کیفی کالا توسط نماینده خریدار به فروشنده پرداخت خواهد گردید.

ماده ۵: تغییرات

مقدار کالای تحت قرارداد ممکن است با توافق طرفین تا حدود ۲۵٪ مبلغ کل قرارداد افزایش و یا کاهش یابد . بدیهی است که به نسبت مقدار افزایش و یا کاهش کالا ، مبلغ قرارداد و ضمانتنامه‌های حسن انجام کار و پیش‌پرداخت نیز به همان میزان تعدیل خواهد شد . ضمناً افزایش مقدار کالا بر مبنای قیمت قرارداد حداکثر ظرف مدت قرارداد مجاز می‌باشد .

ماده ۶: ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار

بعنوان تضمین حسن انجام کار موضوع این قرارداد ، فروشنده ضمانتنامه بانکی بشماره صادره از بانک شعبه به مبلغ ریال (..... ریال ۱۰٪ مبلغ کل معامله بدون احتساب مالیات بر ارزش افزوده) تا تاریخ بوده که الزاماً برای هر مدت قابل تمدید میباشد به خریدار تسلیم نموده و چنانچه فروشنده هر یک از تعهدات مندرج در این قرارداد (به تشخیص خریدار) را تحت هر عنوان انجام ندهد خریدار حق خواهد داشت تمام و یا قسمتی از سپرده مذکور را بنفع خود ضبط و برداشت نماید . در صورتیکه سپرده مذکور تکافوی جبران خسارت وارده را ننماید خریدار مجاز و محق خواهد بود که از محل سایر مطالبات فروشنده نزد خود و یا از محل سایر دارائیهای فروشنده جبران خسارت نماید . تشخیص خریدار در رابطه با تخلف فروشنده و همچنین جبران خسارت وارده قطعی و غیر قابل اعتراض و مورد قبول فروشنده می‌باشد . این سپرده پس از تحویل قطعی تمام کالای تحت قرارداد و حصول اطمینان از کمیت و کیفیت به فروشنده مسترد می‌گردد . مادام که کالای موضوع قرارداد به خریدار تحویل نگردیده و از نظر کمیت و کیفیت تأیید نشده ، خریدار حق دارد اسناد فوق را به رسم وثیقه تا پایان تعهدات فروشنده بموجب این قرارداد نزد خود نگهداری نماید .

ماده ۷: مدت قرارداد

مدت قرارداد ۶ ماه پس از واریز وجه پیش پرداخت بحساب بانکی فروشنده توسط خریدار می باشد.

ماده ۸: تاریخ اعتبار قرارداد

این قرارداد از تاریخ امضاء توسط طرفین نافذ و معتبر و لازم الاجرا است.

ماده ۹: بیمه، مالیات و سایر کسورات

خریدار عوارض و مالیات ارزش افزوده به میزان ۹٪ ارزش معامله را در قالب مبلغ قرارداد (ماده ۲) به حساب فروشنده واریز می نماید و پرداخت کلیه هزینه های مربوط به بیمه، مالیات، عوارض دولتی و سایر کسورات قانونی و قراردادی متعلق به این قرارداد از جمله ۹٪ عوارض و مالیات بر ارزش افزوده و نیز جرائم ناشی از عدم پرداخت به موقع آن به عهده فروشنده می باشد و خریدار در این خصوص ضمن اینکه وجهی از فروشنده کسر نخواهد کرد، هیچگونه تعهدی را نمی پذیرد.

ماده ۱۰: بسته بندی

فروشنده کلیه کالای مورد قرارداد را با رعایت مشخصات فنی کالا با استانداردهای مربوطه بسته بندی و با توجه به پیشنهاد خریدار در استعلام بطوریکه قابل شناسائی باشد علامت گذاری نماید.

ماده ۱۱: تعهدات فروشنده

۱۱-۱- فروشنده متعهد می گردد کالای موضوع قرارداد را طبق اسناد و مدارک قرارداد تهیه و به خریدار در محل انبارهای پالایشگاه آبادان تحویل نماید.

۱۱-۲- فروشنده متعهد می گردد تمامی استانداردها، مواد اولیه مورد نیاز و موارد کیفیت را مطابق با مشخصات فنی تأیید شده کالا رعایت نماید و در صورت برخورد با هر مانع و یا اشکال خاص و یا نیاز به هرگونه تغییر و عدول از موارد فوق مراتب را قبل از هرگونه اقدام بصورت کتبی، مستند و مستدل به دلایل توجیهی به اطلاع خریدار رسانده و تقاضای بررسی و تصویب مجدد آنرا بنماید.

۱۱-۳- فروشنده متعهد می گردد زمان تحویل کالا را بطور مستمر کنترل نموده و هرگونه تاخیر و یا پیش بینی تاخیر و علل آنرا به اطلاع خریدار رسانده و در جهت رفع تاخیر کوشش لازم را به عمل آورد.

۱۱-۴- فروشنده متعهد می گردد ترتیبات لازم را جهت انجام آزمایشات کنترل کیفی که توسط بازرسی فنی خریدار مشخص میشود را فراهم آورد.

۱۱-۵- در صورتیکه به هنگام آزمایش کنترل کیفی و یا تحویل کالا، نقص و یا عیوبی در کیفیت مواد و یا مشخصات فنی کالا وجود داشته باشد (به تشخیص خریدار) خریدار مجاز خواهد بود که از قبول کالا

امتناع ورزیده و اصلاح و یا تعویض آنها را از فروشنده درخواست نماید. در این خصوص کلیه هزینه های مربوطه بعهده فروشنده خواهد بود.

- ۱۱-۶- فروشنده متعهد به قبول کلیه هزینه های جانبی از قبیل بسته بندی، حمل و نقل و بیمه کالا تا مقصد (انبارهای پالایشگاه آبادان) بوده و خریدار در این خصوص هیچگونه مسئولیتی نخواهد داشت
- ۱۱-۷- تعهدات فروشنده زمانی بطور کامل انجام شده تلقی می گردد که گواهی تحویل کالا را با کمیت و کیفیت مورد نظر از طرف خریدار دریافت نموده باشد.
- ۱۱-۸- چنانچه فروشنده بمنظور انجام عملیات، کانکس، ابزار و ... را وارد پالایشگاه نماید و یا از طرف کارفرما به او تحویل شود هزینه های بیمه بعهده فروشنده می باشد.

ماده ۱۲: جریمه تاخیر

هرگاه فروشنده با توجه به مفاد قرارداد در تحویل موضوع قرارداد تاخیر داشته باشد جریمه تاخیر بشرح ذیل به وی تعلق خواهد گرفت.

- ۱۲-۱- یک در هزار قیمت هر قلم کالای تحویل نشده در هر روز برای ۲۰ روز تاخیر اولیه.
- ۱۲-۲- دو در هزار قیمت هر قلم کالای تحویل نشده در هر روز برای ۲۰ روز دوم تاخیر.
- ۱۲-۳- چنانچه تاخیرات حادث بیش از چهل روز بطول انجامد، خریدار حق خواهد داشت ضمن فسخ قرارداد، علاوه بر ضبط ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده، سایر خسارات را از مطالبات فروشنده کسر نماید و فروشنده از این بابت حق هیچگونه اعتراضی را نخواهد داشت.

ماده ۱۳: فسخ قرارداد

خریدار می تواند در صورت وقوع هر یک از عوامل ذیل قرارداد را فسخ و ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده را بنفع خود ضبط و سایر خسارات را از فروشنده مطالبه نماید.

- ۱۳-۱- ورشکستگی، مصادره اموال، انحلال فروشنده.
- ۱۳-۲- نقض قرارداد توسط فروشنده.
- ۱۳-۳- قصور فروشنده در انجام تعهدات خود (طبق تشخیص خریدار)
- ۱۳-۴- تاخیر فروشنده در تحویل کالا.
- ۱۳-۵- واگذاری قرارداد به صورت کامل یا جزئی بدون اطلاع و تأیید کتبی خریدار

ماده ۱۴: قوانین حاکم بر قرارداد و نحوه حل اختلافات

۱۴-۱- قوانین جاری کشور جمهوری اسلامی ایران حاکم بر این قرارداد خواهد بود و اختلافات حاصله از اجرای قرارداد چه در مدت زمان قرارداد و یا پس از فسخ و خاتمه قرارداد آن چنانچه در اثر تشکیل جلسات بدوی توسط نمایندگان خریدار و فروشنده و یا جلسات عالی در سطح مدیران طرفین قرارداد حل و فصل نشود موضوع توسط دادگاههای جمهوری اسلامی ایران حل و فصل خواهد گردید .

۱۴-۲- فروشنده ملزم است که تا حل اختلافات تعهداتی را که بموجب این قرارداد بعهدده دارد اجرا نماید در غیر اینصورت خریدار طبق مفاد و شرایط قرارداد با فروشنده رفتار خواهد کرد ، بدیهی است خریدار نیز در طول مدت حل اختلافات تعهدات خود را بر اساس مفاد قرارداد و پیوستهای آن (به تشخیص خود) نسبت به فروشنده انجام خواهد داد .

ماده ۱۵: حوادث قهری و غیر مترقبه (فورس مازور)

فورس مازور به وقایعی از قبیل جنگ اعم از اعلام شده یا نشده ، انقلاب و اعتصاب عمومی ، شیوع بیماریهای واگیردار ، زلزله ، سیل و طغیانهای غیر عادی ، خشکسالی های بی سابقه و همچنین آتش سوزیهای دامنه دار که ناشی از کار فروشنده نباشد و جلوگیری از آن وقایع از حیثه و کنترل هر یک از طرفین قرارداد خارج بوده و زمان حدوث آنها قابل پیش بینی و یا پیشگیری نبوده و انجام هرگونه عمل منطقی برای مقابله با آنها غیر ممکن خواهد بود ، اطلاق می شود .

بدیهی است در حالت فورس مازور عدم انجام کار یا تاخیر در تعهدات متقبله از ناحیه هر یک از طرفین قرارداد ، هیچگونه حقی را برای هر یک از طرفین در مورد طرح ادعای خسارت یا تعدیل قیمت قرارداد ایجاد نخواهد کرد . چنانچه شرایط فورس مازور بیش از ۴۵ روز بطول انجامد ، در آن صورت هر یک از طرفین قرارداد حق خواهند داشت با تسلیم اخطار کتبی قرارداد را خاتمه دهند و نسبت به تسویه حساب فی مابین اقدام نمایند .

ماده ۱۶: اطلاع فروشنده از کلیه خصوصیات و مشخصات قرارداد

فروشنده با امضاء قرارداد تأیید مینماید که از مشخصات و خصوصیات موضوع قرارداد ، چگونگی تامین مواد مورد نیاز و کارکنان فنی و متخصص مورد نیاز برای انجام کار اطلاع کامل داشته و در اجرای قرارداد نمی تواند به عذر عدم اطلاع متعذر شود .

ماده ۱۷ : نسخ قرارداد

این قرارداد در ۱۷ ماده ، یک تبصره و سه نسخه تنظیم گردیده و کلیه نسخ به مهر و امضاء طرفین رسیده و در حکم واحد بوده و به تنهایی معتبر میباشد .
طرفین در تأیید مراتب فوق مبادرت به امضاء قرارداد حاضر نموده اند .

خریدار

نام و نام خانوادگی : السفیدار دایم الذکر

سمت : مدیر عامل

تاریخ :

امضاء و مهر

محمد علی محمدی

نام و نام خانوادگی : محمد علی محمدی

سمت : مدیر امور مالی

تاریخ :

امضاء و مهر

فروشنده

نام و نام خانوادگی :

سمت : مدیر عامل

تاریخ :

امضاء و مهر

شیوه نامه حل اختلاف های قراردادی

ماده ۱) هیئت حل اختلاف

در هر یک از شرکت های اصلی شرکت ملی نفت ایران ، شرکت ملی گاز ایران ، شرکت ملی صنایع پتروشیمی ، شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران) یک هیئت حل اختلاف قراردادی تشکیل خواهد شد .

با توجه به حجم اختلاف های مطروحه ، تشکیل بیش از یک هیئت در هر شرکت اصلی با پیشنهاد هیئت مدیره مربوط و تأیید هیئت عالی حل اختلاف مجاز خواهد بود .

تبصره - در صورت تشکیل بیش از یک هیئت در هر شرکت اصلی ، نحوه ارجاع درخواست های شرکت های طرف قرارداد به این هیئت ها به ترتیبی خواهد بود که هیئت عالی حل اختلاف تعیین خواهد کرد .

ماده ۲) اعضای هیئت های حل اختلاف ، به اعتبار توانمندی ها و صلاحیت های حرفه ای خود به ترتیب زیر انتخاب و منصوب خواهند شد .

الف) یک نفر کارشناس حقوقی مسلط به امور حقوقی و قراردادها

ب) یک نفر کارشناس مالی مسلط به امور مالی قراردادها

ج) یک نفر از مدیران یا کارشناسان ارشد فنی

این افراد توسط مدیر عامل شرکت به هیئت عالی اختلاف معرفی و در صورت تأیید صلاحیت حرفه ای ایشان توسط این هیئت ، احکام ایشان پس از انتصاب هیئت مدیره شرکت ، از سوی مدیر عامل برای مدت دو سال صادر می شود .

تبصره - برای هر یک از اعضای هیئت افرادی به عنوان عضو علی البدل متناظر به همان روال انتخاب اعضای اصلی ، تعیین و منصوب خواهند شد که در موارد غیبت اعضای اصلی و نیز در موارد شمول بند ۴-۵ ماده ۵ به اعضای اصلی ، به جای ایشان در هیئت ها به اختلاف ها رسیدگی خواهند کرد .

ماده ۳) وظایف و مسئولیت های هیئت حل اختلاف

مسئولیت هیئت حل اختلاف ، رسیدگی به اختلاف طرف های قرارداد با شرکت اصلی ذیربط و شرکت های (فرعی) تابعه آن حسب مورد و اتخاذ تصمیم برای نحوه حل و فصل اختلاف با طرف قرارداد خواهد بود. تصمیمات هیئت حسب مورد پس از تصویب هیئت مدیره شرکت ذیربط لازم الاجرا خواهد شد .

تبصره) در صورتی که هیئت مدیره یک شرکت از تصویب تصمیم هیئت حل اختلاف آن شرکت در موردی امتناع نمایند ، طرف ذینفع می تواند از این اقدام به هیئت عالی حل اختلاف شکایت نماید .

ماده ۴) چنانچه اجرای تصمیم صادره از سوی هیئت های حل اختلاف دارای بار مالی بوده و یا اینکه به دلایل افزایش سقف و حجم قرارداد مستلزم اخذ مجوز از مراجعی همانند هیئت مدیره شرکت کارفرما ، کمیسیون معاملات شرکت مربوطه یا هیئت ترک تشریفات مناقصه و یا نظایر آن ها باشد ، شرکت کارفرما موظف است قبل از ابلاغ تصمیم صادره برای اجرا ، نسبت به کسب مجوزهای لازم اقدام نماید . در هر صورت تصمیم های هیئت ها صرفاً در چارچوب موازین قانونی و با رعایت کلیه مقررات و با لحاظ اختیارات هیئت مدیره شرکت مطابق اساسنامه آن معتبر و قابل اجرا می باشد .

ماده ۵) فرآیند رسیدگی به اختلاف ها

۱-۵- هر گاه یک شرکت طرف قرارداد با یک شرکت اصلی صنعت نفت یا شرکت تابعه آن ، در اجرای یک قرارداد نتواند با مذاکره با کارفرمای خود به تفاهم و نتیجه برسد ، می تواند حل مشکل خود را از هیئت حل اختلاف شرکت اصلی ذیربط درخواست کرده و کتباً از هیئت حل اختلاف تقاضای رسیدگی و تصمیم گیری کند .

۲-۵- تصمیم گیری در هیئت های حل اختلاف با رعایت موارد زیر خواهد بود .

الف) در صورتی که اختلاف به دلیل برداشت متفاوت از متون بخشنامه ها و دستورالعمل ها باشد ، هیئت موضوع را از مرجع صدور بخشنامه / دستورالعمل استعلام نموده و پاسخ واصله ، توسط هیئت به دو طرف پیمان ابلاغ می شود و طرفین اختلاف ملزم به رعایت آن هستند .

"خواننده شد و مورد قبول است"

ب) در صورتی که اختلاف ناشی از اجرا یا تفسیر مفاد قرارداد باشد، براساس محتویات و مندرجات قرارداد، توافقات و صورت جلسات و قوانین و مقررات مربوطه، هیئت موارد اختلافی را بررسی و در خصوص آن ها تصمیم لازم را اتخاذ می نماید.

۳-۵- شرط اصلی ورود هیئت حل اختلاف به رسیدگی به درخواست ذینفع (در موارد شمول جزء «ب» بند ۲-۵ همین ماده) اعلام پذیرش رسمی متقاضی دایر بر این خواهد بود که ایشان رای هیئت حل اختلاف را چه له یا علیه وی باشد به طور کامل خواهد پذیرفت.

۴-۵- هیئت حل اختلاف موظف است به درخواست های واصله بی طرفانه رسیدگی کند. لذا اعضای هیئت در موارد شمول ماده ۹۱ قانون آیین دادرسی دادگاه های عمومی و انقلاب در امور مدنی صالح به رسیدگی و اظهار نظر در موضوع اختلافی نبوده و باید جای خود را به اعضای علی البدل متناظر بدهند اظهار نظر در خصوص موضوع اختلافی پیش از اتخاذ تصمیم نهایی هیئت توسط هر یک از اعضای هیئت نیز موجب سلب صلاحیت ایشان در رسیدگی به آن پرونده خواهد شد.

۵-۵- برای ورود به رسیدگی به درخواست طرف قرارداد، به موافقت کارفرما نیازی نیست.

۶-۵- دعوت از طرفین اختلاف برای حضور در جلسات هیئت های حل اختلاف و استماع نظرات ایشان ضروری است، ولی تصمیم نهایی هیئت بدون حضور دو طرف اتخاذ خواهد شد.

۷-۵- هیئت ها می توانند بنا بر تشخیص خود و حسب نیاز، از افراد و یا گروه های کارشناس در رشته های مختلف برای بررسی موضوعات استفاده کنند و در فرآیند رسیدگی به اختلاف ها در جلسات خود، نظرات این افراد را استماع کنند.

ماده ۶) هیئت حل اختلاف می تواند عنداللزوم و بنا بر ضرورت، به تشخیص خود، در صورت تقاضای هر یک از طرفین در رابطه به صدور دستور موقت دایر بر الزام و یا منع انجام کاری تصمیم لازم اتخاذ نماید. اجرای هرگونه دستور موقت در خصوص مراتب مزبور بنا به درخواست هیئت حل اختلاف و با دستور مدیر عامل و در صورت لزوم با تأیید هیئت مدیره شرکت اصلی مقدر می باشد.

ماده ۷) هیئت عالی حل اختلاف

هیئت عالی حل اختلاف متشکل از ۵ نفر به ترتیب زیر می باشد:

الف) معاون امور حقوقی و امور مجلس به عنوان رئیس هیئت

ب) نماینده معاون امور مهندسی وزیر

ج) سه نفر مدیر و کارشناس برجسته در امور مالی، قراردادها و مدیریت پروژه که توسط وزیر منصوب می شوند.

ماده ۸) هیئت عالی وظایف و مسئولیت های زیر را به عهده خواهد داشت:

۱-۸- بررسی و تأیید صلاحیت حرفه ای افراد پیشنهادی برای عضویت در هیئت های حل اختلاف شرکت های اصلی

۲-۸- تأیید تشکیل بیش از یک هیئت حل اختلاف در هر یک از شرکت های اصلی

۳-۸- سلب صلاحیت اعضای اصلی یا علی البدل هیئت های حل اختلاف در صورت اثبات تخلف ایشان در انجام وظایف تبصره) در صورت رد و سلب صلاحیت از هریک از اعضای هیئت ها، آن عضو بلافاصله برکنار شده و باید فرد جدیدی به جای وی معرفی شود.

۴-۸- تهیه و ابلاغ روش های لازم برای نحوه رسیدگی به اختلاف ها و شکایات و نظارت بر اجرای دقیق مقررات این شیوه نامه و عملکرد هیئت ها

۵-۸- پیشنهاد نحوه پرداخت و جبران حق الزحمه اعضا و افراد موثر در هیئت های حل اختلاف جهت اتخاذ تصمیم وزیر نفت

۶-۸- رسیدگی به شکایت ذینفعان در موارد تخلف شکلی هیئت های اصلی از مقررات نحوه رسیدگی به اختلاف ها و درخواست ها

۷-۸- رسیدگی به شکایت ذینفعان در مواردی که هیئت مدیره یک شرکت اصلی تصمیم هیئت حل اختلاف آن شرکت را تأیید نمی کند.

"خواننده شد و مورد قبول است"

تبصره) در صورتی که پس از رسیدگی، هیئت عالی حل اختلاف، تصمیم هیئت مدیره شرکت اصلی را درست تشخیص دهد، باید مراتب را با استدلال کارشناسی خود جهت اتخاذ تصمیم به وزیر منعکس نماید.

ماده ۹) کلیه هیئت ها و شرکت های تابعه در صورت درخواست هیئت عالی حل اختلاف ملزم به ارائه هرگونه اطلاعات مورد نیاز حل اختلاف قراردادهای خود به آن هیئت می باشند.

ماده ۱۰) دعوت به جلسات رسیدگی و هرگونه استعلام و مکاتبات لازم و ابلاغ تصمیمات به عنوان هیئت حل اختلاف توسط رئیس هیئت انجام می پذیرد و از طریق دبیر خانه هیئت به طرفین ابلاغ می گردد.

ماده ۱۱) جلسات هیئت های حل اختلاف با حضور تمامی اعضاء رسمیت یافته و تصمیمات با اکثریت آرا اتخاذ می شود. شایان ذکر است حضور دو عضو اصلی در جلسه الزامی بوده و صرفاً در صورت عدم حضور یک عضو اصلی، عضو علی البدل متناظر وی در جلسه حاضر و جلسه رسمیت خواهد داشت.

ماده ۱۲) متن ذیل با عنوان «حل اختلاف» جایگزین متون قبلی در شرایط عمومی قراردادها / پیمان های شرکت های اصلی و فرعی تابعه وزارت نفت می شود و از این پس این شیوه نامه باید به عنوان جزء لاینفک به قراردادهای منعقد شده بین طرفین منضم شود.

"هرگاه در تفسیر یا اجرای مفاد پیمان / قرارداد بین طرفین آن اختلاف نظر پیش آید، اختلاف بین طرفین ابتدا از طریق مذاکره و تفاهم، حل و فصل خواهد شد و در صورت عدم حصول نتیجه به شرح مذکور در شیوه نامه حل اختلاف های قراردادی، که به قرارداد منضم می شود، قابل حل خواهد بود"

تبصره: تمامی شرکت ها موظفند به صورت مناسب این شیوه نامه را به طرف های قراردادی خود که دستورالعمل حل اختلاف قراردادی قبلی را پذیرفته اند، ابلاغ نموده تا در صورت موافقت ایشان این دستورالعمل مبنای رسیدگی به اختلاف های احتمالی قرار گیرد.

ماده ۱۳) در صورت هر گونه ابهام یا سکوت این شیوه نامه در خصوص مقررات شکلی، مراتب از هیئت عالی استفسار و نظر تفسیری هیئت عالی معتبر خواهد بود.

ماده ۱۴) معاونت امور مهندسی و اداره کل روابط عمومی وزارتخانه باید به طرق مناسب مفاد این شیوه نامه را به اطلاع عموم ذینفعان برسانند.

این شیوه نامه در ۱۴ ماده و ۶ تبصره از تاریخ ابلاغ لازم الاجرا بوده و جایگزین دستورالعمل شماره ۲۸/۱/۵۴۰۸۷۷ مورخ ۱۳۹۱/۱۲/۵ می شود.

PROJECT/DIRECT CHARGE MATERIALS REQUEST

Waste Water Treatment Phase I

تقاضای خرید پروژه / خرید مستقیم

ساخت / اصلاح / اصلاح

عطف به نامه شماره ۹۳-۲۰۶۷۷ پمپ آب معازن موان شیمیایی واحد پساب منطقه یک

CREATE / AMEND / DELETE

شماره درخواست پروژه / خرید مستقیم
REQUEST NO. 942400821

شماره انبار
STORE NO. 90

شماره حساب
ACC. NO. 096047076424001

تاریخ تاریخ به YK
REQUIRED DATE فورى

تاریخ درخواست
REQUEST DATE ۹۴/۱۰/۶

شماره سند
REQ. NO. 2

جمع مقدار
ITEM COUNT 2

جمع ارزش ما
TOTAL VALUE RLS

شماره طرح
PLAN NO. ۱/۱



شرکت ملی نفت ایران
سیستم یکپارچه YK

ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. QTY.	VALUE (set)	STOER NO.	ADMIN.	REQUEST NO.	ITEM
1	Centrifugal Pumps For Handling Water In Waste Water Treatment Phase 1 With Following Specification:	1				۳۹۵۷۷/۳	
2	Spate Part: Spate Parts For Start-Up & Normal Maintenance For Pumps & Other Accessories As Per API 610	1					

تایید کننده قرارداد پروژه
H. GHAYEM
J. JALALVANDI

تایید کننده قرارداد پروژه
F. JANAKI
M. ROSTAMINEJHAD

نام: MZAERI
امضاء: [Signature]

نام: MROSTAMINEJHAD
امضاء: [Signature]

نام: F. JANAKI
امضاء: [Signature]

نام: H. GHAYEM
امضاء: [Signature]

نام: J. JALALVANDI
امضاء: [Signature]

نام: NPQJRMALLA
امضاء: [Signature]

نام: DAHIMADI
امضاء: [Signature]

تاریخ درخواست
REQUEST DATE ۹۴/۱۰/۶

تاریخ تاریخ به YK
REQUIRED DATE فورى

شماره حساب
ACC. NO. 096047076424001

تاریخ تاریخ به YK
REQUIRED DATE فورى

شماره حساب
ACC. NO. 096047076424001

تایید کننده قرارداد پروژه
H. GHAYEM
J. JALALVANDI

تایید کننده قرارداد پروژه
F. JANAKI
M. ROSTAMINEJHAD

نام: MZAERI
امضاء: [Signature]

نام: MROSTAMINEJHAD
امضاء: [Signature]

نام: F. JANAKI
امضاء: [Signature]

نام: H. GHAYEM
امضاء: [Signature]

نام: J. JALALVANDI
امضاء: [Signature]

نام: NPQJRMALLA
امضاء: [Signature]

نام: DAHIMADI
امضاء: [Signature]

تاریخ تاریخ به YK
REQUIRED DATE فورى

شماره حساب
ACC. NO. 096047076424001

شماره قفاصا:

برگ الحاقی قفاصای خرید کلاهی پروژه / خرید مستقیم
PROJECT/DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET

REQUEST NO.

ITEM NO. شماره قفاصای کلاهی	MESC. NO. شماره قفاصای کلاهی	LINE خط	DESCRIPTION شرح	Required qty. مقدار	Unit واحد	Value (est) ارزش تخمینی	STOER NO. شماره انبار	ADMIN اداره	REQUEST NO. شماره درخواست	ITEM شماره																											
			Operating Conditions: (BRIEF) FOR MORE DETAILS SEE ATTACHED DATASHEET PAGES NO. 4, 5, 6 & 7 Type or Name of Fluid: Water Pumping Temperature (°F): <table border="1"> <tr> <td>Normal</td> <td>Max.</td> <td>Min.</td> </tr> <tr> <td>77</td> <td>110</td> <td>50</td> </tr> </table> Capacity (GPM): <table border="1"> <tr> <td>Normal</td> <td>Rated</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td></td> </tr> </table> Suction Pressure (PSIG): <table border="1"> <tr> <td>Rated</td> <td>Max.</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table> Discharge Pressure (PSIG): <table border="1"> <tr> <td>Rated</td> <td>Max.</td> </tr> <tr> <td>45</td> <td></td> </tr> </table> Differential Pressure (PSI): <table border="1"> <tr> <td></td> <td>45</td> </tr> </table> Differential Head (FT): <table border="1"> <tr> <td></td> <td>103.8</td> </tr> </table> NPSH Available (FT): <table border="1"> <tr> <td></td> <td>24.4</td> </tr> </table> Hydraulic Power (HP): <table border="1"> <tr> <td></td> <td>0.39</td> </tr> </table>	Normal	Max.	Min.	77	110	50	Normal	Rated	15		Rated	Max.			Rated	Max.	45			45		103.8		24.4		0.39								
Normal	Max.	Min.																																			
77	110	50																																			
Normal	Rated																																				
15																																					
Rated	Max.																																				
Rated	Max.																																				
45																																					
	45																																				
	103.8																																				
	24.4																																				
	0.39																																				

تقدیر کلاهی
 شماره قفاصای کلاهی
 شماره درخواست
 تاریخ

شماره انبار
 ۳۹۵ / ۲ / ۳۰

شماره تقاضا:

برگ الحاقی تقاضای خرید کلاهی پروژه / خرید مستقیم
PROJECT/DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET



REQUEST NO.

ITEM NO	شماره طبقه بندی MESC. NO.	DESCRIPTION	شرح ۷۱۵	مقدار	لرزش تقریبی گرم	STOER NO.	CROSS REF.	ADMIN	شماره درخواست REQUEST NO.	ITEM
1	2	3	4	5	value (set)	6	7	8	9	10

Scope:

Material Selection, Manufacturing & Tests Of The Required Pumps Must Be According To IPS (Iranian Petroleum Standards) & API-610 Latest Edition.
 Material Selection, Manufacturing & Tests Of The Required Steam Turbines Must Be According To IPS (Iranian Petroleum Standards) & API-611 Latest Edition.
 Electro Motors Driver Of The Required Pumps Provided, Installed & Coupled To The Pumps By Vendor.
 Steam Turbines Driver Of The Required Pumps Provided, Installed & Coupled To The Pumps By Vendor.
 Pump's Mechanical Seal Of The Required Pumps Must Be Supplied & Installed To The Pumps By Vendor.
 Specifications & Manufacturing Processes Of The Pumps Must Be Considered As Following Paragraphs & Attached Datasheets.
 Submitting Prepared Technical Documents To The Owner For Owner's Comment & Approval.
 Finalizing Technical Documents According To The Owner's Comments & Re-Submitting For The Final Approval By The Owner.

Testing Process:

Implementing All Required Test According To API-610, Latest Edition.
 All Tests Must Be Witnessed By Owner's Representatives In Manufacturer's Workshop.
 Preparing Test Reports & Performance Curves.
 Submitting Testing Documents For Owner's Approval.

Pre-Commissioning & Commissioning Process:

Pumps Will Be Installed At Site By The Owner According To Manufacturers Recommended Procedures

Language & Measurement System:

All Document Related To This Supply Of Will Be Written In English Language. All Data Listed Shall Be In British Or SI Standard Units According To Owners Request.

Required Documents: "This Item Is Mandatory"

- To Be Required 5 Sets Of The Pumps, Steam Turbines, Electro Motors & Other Accessories Documents.
- Pumps, Steam Turbines & Electro Motors Datasheet
- Pumps, Steam Turbines & Electro Motors Performance Curves.
- Complete Installation, Operation & Maintenance Manual.
- Sectional Drawings Of Pumps, Steam Turbines & Electro Motors.
- Complete Part Lists Of Pumps, Steam Turbines, Electro Motors & Accessories Including Part Numbers & Materials Of Each Part
- Drawings & Instruction Manuals Of All Accessories Such As Coupling, Mechanical Seal, Base Plate.
- General Arrangement Drawing Of Pumps, Steam Turbines & Electro Motors Set
- Dimensional & Construction Drawing Of Base Plate.

Important Note: All Mentioned Documents Must Be Delivered In Both Hard Copy & E-Documents (PDF, DWG).



Centrifugal Pump Process Data Sheet US Customary Unit

ABADAN Oil Refining Co.

JOB NO. 94-104077 ITEM NO (S) _____
 REQ /SPEC NO. _____ / _____
 PURCH ORDER NO. _____ DATE 1394/07/14
 ENQUIRY NO. _____ BY N.POURMALLA

1 APPLICABLE TO: PROPOSAL PURCHASE AS BUILT
 2 FOR N.I.O.C UNIT SPA Boilers Area
 3 SITE ABADAN OIL REFINERY CO. SERVICE Water Pump
 4 NO. REQUIRED: 1 MANUFACTURE: _____ MODEL: _____ SERIAL NO.: _____
 5 NOTES: INFORMATION BELOW TO BE COMPLETED: BY PURCHASER BY MANUFACTURER BY MANUFACTURER OR PURCHASER

GENERAL

7 PUMPS TO OPERATE IN (PARALLEL) _____ NO. MOTOR DRIVEN 1 NO. TURBINE DRIVEN _____
 8 (SERIES) WITH _____ PUMP ITEM NO. _____ PUMP ITEM NO. _____
 9 GEAR ITEM NO. _____ MOTOR ITEM NO. _____ TURBINE ITEM NO. _____
 10 GEAR PROVIDED BY _____ MOTOR PROVIDED BY VENDOR TURBINE PROVIDED BY _____
 11 GEAR MOUNTED BY _____ MOTOR MOUNTED BY VENDOR TURBINE MOUNTED BY _____
 12 GEAR DATA SHEET NO'S _____ DRIVER DATA SHEET NO'S _____ TURBINE DATA SHEET NO'S _____

OPERATING CONDITIONS

14 FLOW NORMAL 15 (GPM) RATED _____ (GPM)
 15 OTHER _____
 16 SUCTION PRESSURE MAX/RATED _____ FLOODED _____ (PSIG)
 17 DISCHARGE PRESSURE MAX/RATED _____ 45 (PSIG)
 18 DIFFERENTIAL PRESSURE _____ 45 (PSI)
 19 DIFF. HEAD 103.8 (FT) NPSHA 24.4 (FT)
 20 HYDRAULIC POWER _____ 0.39 (hp)
 21 PROCESS VARIATIONS _____
 22 STARTING CONDITIONS _____
 23 SERVICE: CONT INTERMITTENT (STARTS/DAY) _____
 24 PARRALLEL OPERATION REQ'D

DRIVER TYPE

25 INDUCTION MOTOR STEAM TURBINE GEAR
 26 OTHRE _____

SITE AND UTILITY DATA

29 LOCATION: INDOOR HEATED OUTDOOR UNHEATED
 30 PARTIAL SIDES GRADE MEZZANINE UNDER ROOF
 31 _____
 32 _____
 33 ELECTRICAL AREA CLASSIFICATION CL _____ GR _____ DIV _____
 34 WINTERIZATION REQ'D TROPICALIZATION REQ'D
 35 SITE DATA
 36 ALTITUDE 39.82 (FT) BAROMETER 15 (PSIA)
 37 RANGE OF AMBIENT TEMPS: MIN/MAX 21 / 128 (°F)
 38 RELATIVE HUMIDITY: MIN/MAX 30 / 100 (%)
 39 UNUSUAL CONDITIONS: DUST FUMES
 40 OTHRE _____
 41 UTILITY CONDITIONS

42 ELECTRICITY

	VOLTAGE	PHASE	HERTZ
43 DRIVERS	230	1	50
44 HEATING			

45 SYSTEM VOLTAGE DIP 80% OTHER _____

	MAX. PRESS.	MAX. TEMP.	MIN. PRESS.	MIN. TEMP.
46 STEAM	(PSIG)	(°F)	(PSIG)	(°F)
47 DRIVERS				
48 HEATING				

49 COOLING WATER: SOURCE Clarified Water (Battery Limit)

50 SUPPLY TEMP 104 (°F) MAX RETURN TEMP. _____ (°F)
 51 NORM PRESS 49.31 (PSIG) DESIGN PRESS. _____ (PSIG)
 52 MIN RET PRESS _____ (PSIG) MAX ALLOW DP _____ (PSI)
 53 CHLORIDE CONCENTRATION: _____ (PPM)

54 REMARKS: _____
 55 _____
 56 _____
 57 _____
 58 _____
 59 _____
 60 _____
 61 _____

LIQUID

LIQUID TYPE OR NAME Water
 HAZARDOUS FLAMMABLE
 PUMPING TEMP (°F) NORMAL 77 MAX 110 MIN 50
 VAPOR PRESS (PSIA) 1.3
 SPECIFIC GRAVITY 1 @ Max. Temp. °F
 VISCOSITY Cp 1.03 (Cp) @ 68 °F
 MAX. VISCOSITY @ MIN. TEMP. 1.3 (Cp)
 SPECIFIC HEAT 1.0 Cp (BTU/LB °F)
 CHLORIDE CONCENTRATION _____ (PPM)
 H₂S CONCENTRATION _____ (PPM) WET
 CORROSIVE / EROSIIVE AGENT _____

MATERIALS

ANNEX H CLASS _____ (°F)
 MIN DESIGN METAL TEMP _____ (°F)
 REDUCED-HARDNESS MATERIALS REQ'D
 BARREL/CASE _____ IMPELLER _____
 CASE/IMPELLER WEAR RINGS _____
 SHAFT _____
 DIFFUSERS _____

PERFORMANCE

PROPOSAL CURVE NO _____ RPM _____
 IMPELLER DIA. RATED _____ MAX _____ MIN _____ (IN)
 IMPELLER TYPE _____
 RATED POWER _____ BHP EFFICIENCY _____ (%)
 MINIMUM CONTINUOUS FLOW:
 THERMAL _____ (GPM) STABLE _____ (GPM)
 PREFERRED OPER REGION _____ TO _____ (GPM)
 ALLOWABLE OPER REGION _____ TO _____ (GPM)
 MAX. HEAD @ RATED IMPELLER _____ (FT)
 MAX. POWER @ RATED IMPELLER _____ (BHP)
 NPSHR AT RATED FLOW _____ (FT)
 MAX. SUCTION SPECIFIC SPEED: _____
 MAX SOUND PRESS LEVEL REQ'D _____ (dBA)
 EST. MAX. SOUND PRESS. LEVEL _____ (dBA)
 EST. MAX. SOUND POWER LEVEL _____ (dBA)

REMARKS: _____



**Centrifugal Pump Process
Data Sheet
US Customary Unit**

ABADAN Oil Refining Co.

JOB NO. 92-30872 ITEM NO (S) _____
 REQ /SPEC NO. _____ / _____
 PURCH ORDER NO. _____ DATE 130407/14
 ENQUIRY NO. _____ BY N.POURMALLA

<p>1 SPARE PARTS</p> <p>2 ● START-UP ● NORMAL MAINTENANCE</p> <p>3 <input type="checkbox"/> SPECIFY</p> <p>4 OTHER PURCHASER REQUIREMENTS</p> <p>5 ○ COORDINATION MEETING REQUIRED</p> <p>6 MAXIMUM DISCHARGE PRESSURE TO INCLUDE</p> <p>7 ○ MAX RELATIVE DENSITY</p> <p>8 ○ MAX DIA IMPELLERS AND/OR NO OF STAGES</p> <p>9 ○ OPERATION TO TRIP SPEED</p> <p>10 ○ OH3 BEARING HS8 LIFTER</p> <p>11 ○ CONNECTION DESIGN APPROVAL</p> <p>12 ○ TORSIONAL ANALYSIS REQUIRED</p> <p>13 ○ TORSIONAL ANALYSIS REPORT</p> <p>14 ○ OUTLINE OF PROCEDURES FOR OPTIONAL TESTS</p> <p>15 ○ PROGRESS REPORTS ○ INSTALLATION LIST IN PROPOSAL</p> <p>16 ○ LATERAL ANALYSIS REQUIRED ○ DYNAMIC BALANCE ROTOR</p> <p>17 ○ ADDITIONAL DATA REQUIRING 20 YEARS RETENTION</p> <p>18 ○ INTER GAS INHIBITED STORAGE - SPARE CARTRIDGE</p> <p>19 PIPING AND APPURTENANCES</p> <p>20 <input type="checkbox"/> MANIFOLD PIPING TO SINGLE CONNECTION</p> <p>21 <input type="checkbox"/> VENT <input type="checkbox"/> DRAIN <input type="checkbox"/> COOLING WATER</p> <p>22 <input type="checkbox"/> MOUNT SEAL RESERVOIR OFF BASEPLATE</p> <p>23 <input type="checkbox"/> FLANGES REQ'D IN PLACE OF SOCKET WELD UNIONS</p> <p>24 <input type="checkbox"/> INSTALLATION LIST IN PROPOSAL</p> <p>25 CONNECTION BOLTING</p> <p>26 ○ PTFE COATING ○ ASTM A153 GALVANIZED</p> <p>27 ○ PAINTED ○ SS</p> <p>28 VERTICAL PUMPS</p> <p>29 <input type="checkbox"/> PUMP THRUST: <input type="checkbox"/> (+) UP <input type="checkbox"/> (-) DOWN</p> <p>30 AT MIN FLOW _____ (LBS) _____ (LBS)</p> <p>31 AT RATED FLOW _____ (LBS) _____ (LBS)</p> <p>32 MAX. THRUST _____ (LBS) _____ (LBS)</p> <p>33 <input type="checkbox"/> SOLEPALTE REQ'D _____ (IN) x _____ (IN)</p> <p>34 <input type="checkbox"/> SEPARATE MOUNTING PLATE REQUIRED</p> <p>35 <input type="checkbox"/> SOLEPALTE THICKNESS _____ (IN)</p> <p>36 COLUMN PIPE: <input type="checkbox"/> FLANGED <input type="checkbox"/> THREADED</p> <p>37 <input type="checkbox"/> DIAMETER _____ (IN) LENGTH _____ (FT)</p> <p>38 GUIDE BUSHINGS</p> <p>39 <input type="checkbox"/> NUMBER _____</p> <p>40 <input type="checkbox"/> LINE SHAFT BEARING SPACING _____ (IN)</p> <p>41 GUIDE BUSHINGS LUBE:</p> <p>42 <input type="checkbox"/> WATER <input type="checkbox"/> OIL <input type="checkbox"/> GREASE <input type="checkbox"/> PUMPAGE</p> <p>43 LINESHAFT: <input type="checkbox"/> OPEN <input type="checkbox"/> ENCLOSED</p> <p>44 <input type="checkbox"/> LINE SHAFT DIAMETER: _____ (IN)</p> <p>45 <input type="checkbox"/> TUBE DIAMETER: _____ (IN)</p> <p>46 LINESHAFT COUPLING:</p> <p>47 <input type="checkbox"/> LINE SHAFT DIAMETER: <input type="checkbox"/> SLEEVE & KEY <input type="checkbox"/> THREADED</p> <p>48 <input type="checkbox"/> SUCTION CAN THICKNESS _____ (IN)</p> <p>49 <input type="checkbox"/> LENGTH _____ (FT)</p> <p>50 <input type="checkbox"/> DIAMETER _____ (FT)</p> <p>51 <input type="checkbox"/> SUCTION STRAINER TYPE _____</p> <p>52 <input type="checkbox"/> FLOAT & ROD <input type="checkbox"/> FLOAT SWITCH</p> <p>53 <input type="checkbox"/> IMPELLER COLLETS ACCEPTABLE</p> <p>54 <input type="checkbox"/> HARDENED SLEEVES UNDER BEARINGS</p> <p>55 <input type="checkbox"/> PUMP AND STRUCTURE DYNAMIC ANALYSIS</p> <p>56 <input type="checkbox"/> DRAIN PIPED TO SURFACE</p>	<p>QA INSPECTION AND TESTING (CONT.)</p> <p>● SHOP INSPECTION ● PERFORMANCE CURVE APPROVAL</p> <p>● TEST WITH SUBSTITUTE SEAL</p> <p>● MATERIAL CERTIFICATION REQUIRED</p> <p> ○ CASING ● IMPELLER ● SHAFT</p> <p> ○ OTHER</p> <p><input type="checkbox"/> CASING REPAIR PROCEDURE APPROVAL REQ'D</p> <p><input type="checkbox"/> INSPECTION REQUIRED FOR CONNECTION WELDS</p> <p> <input type="checkbox"/> MAG PARTICLE <input type="checkbox"/> LIQUID PENETRANT</p> <p> <input type="checkbox"/> RADIOGRAPHIC <input type="checkbox"/> ULTRASONIC</p> <p><input type="checkbox"/> INSPECTION REQUIRED FOR CASTINGS</p> <p> <input type="checkbox"/> MAG PARTICLE <input type="checkbox"/> LIQUID PENETRANT</p> <p> <input type="checkbox"/> RADIOGRAPHIC <input type="checkbox"/> ULTRASONIC</p> <p>○ HARDNESS TEST REQUIRED</p> <p>○ ADDITIONAL SURFACE / SUBSURFACE EXAMINATION</p> <p>FOR _____</p> <p>METHOD</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:30%;">TEST</th> <th style="width:15%;">NON-WIT</th> <th style="width:15%;">WIT</th> <th style="width:15%;">OBSERVE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>● HYDROSTATIC</td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>● PERFORMANCE</td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>● RETEST REQUIRED AFTER FINAL HEAD ADJUSTMENT</td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>● RETEST ON SEAL LEAKAGE</td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>○ HYDROSTATIC TEST OF BOWLS AND COLUMN</td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>● NPSH</td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>● TRUE PEAK VELOCITY DATA</td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>● COMPLETE UNIT TEST</td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>○ SOUND LEVEL TEST</td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>● CLEANINESS PRIOR TO FINAL ASSEMBLY</td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>● NOZZLE LOAD TEST</td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>● CHECK FOR CO-PLANAR MOUNTING PAD SURFACES</td> <td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>● MECHANICAL RUN UNTIL OIL TEMP STABLE</td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>● 4 h MECHANICAL RUN AFTER OIL TEMP STABLE</td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>● 4 h MECHANICAL RUN TEST</td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>○ BRG HSG RESONANCE TEST</td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>○ REMOVE / INSPECT HYDRODYNAMIC BEARINGS AFTER TEST</td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>○ RESONANCE TEST</td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>○ AUXILIARY EQUIPMENT TEST</td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>○ IMPACT TESTING</td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td> ○ PER EN 13445</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td> ○ PER ASME VIII</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>○ _____</td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> <td align="center"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>○ VENDOR KEEP REPAIR AND HT RECORDS</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>○ VENDOR SUBMIT TEST PROCEDURES</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>○ VENDOR SUBMIT TEST DATA WITHIN 24 h</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>○ INCLUDE PLOTTED VIBRATION SPECTRA</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>● RECORDED FINAL ASSEMBLY RUNNING CLEARANCE</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>● SUBMIT INSPECTION CHECK LIST</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>● COMPLETION INSPECTION CHECK LIST</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>REMARKS</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p>	TEST	NON-WIT	WIT	OBSERVE	● HYDROSTATIC	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	● PERFORMANCE	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	● RETEST REQUIRED AFTER FINAL HEAD ADJUSTMENT	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	● RETEST ON SEAL LEAKAGE	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	○ HYDROSTATIC TEST OF BOWLS AND COLUMN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	● NPSH	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	● TRUE PEAK VELOCITY DATA	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	● COMPLETE UNIT TEST	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	○ SOUND LEVEL TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	● CLEANINESS PRIOR TO FINAL ASSEMBLY	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	● NOZZLE LOAD TEST	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	● CHECK FOR CO-PLANAR MOUNTING PAD SURFACES	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	● MECHANICAL RUN UNTIL OIL TEMP STABLE	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	● 4 h MECHANICAL RUN AFTER OIL TEMP STABLE	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	● 4 h MECHANICAL RUN TEST	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	○ BRG HSG RESONANCE TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	○ REMOVE / INSPECT HYDRODYNAMIC BEARINGS AFTER TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	○ RESONANCE TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	○ AUXILIARY EQUIPMENT TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	○ IMPACT TESTING	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	○ PER EN 13445				○ PER ASME VIII				○ _____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	○ VENDOR KEEP REPAIR AND HT RECORDS				○ VENDOR SUBMIT TEST PROCEDURES				○ VENDOR SUBMIT TEST DATA WITHIN 24 h				○ INCLUDE PLOTTED VIBRATION SPECTRA				● RECORDED FINAL ASSEMBLY RUNNING CLEARANCE				● SUBMIT INSPECTION CHECK LIST				● COMPLETION INSPECTION CHECK LIST			
TEST	NON-WIT	WIT	OBSERVE																																																																																																																										
● HYDROSTATIC	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
● PERFORMANCE	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
● RETEST REQUIRED AFTER FINAL HEAD ADJUSTMENT	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
● RETEST ON SEAL LEAKAGE	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
○ HYDROSTATIC TEST OF BOWLS AND COLUMN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
● NPSH	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
● TRUE PEAK VELOCITY DATA	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
● COMPLETE UNIT TEST	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
○ SOUND LEVEL TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
● CLEANINESS PRIOR TO FINAL ASSEMBLY	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
● NOZZLE LOAD TEST	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
● CHECK FOR CO-PLANAR MOUNTING PAD SURFACES	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
● MECHANICAL RUN UNTIL OIL TEMP STABLE	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
● 4 h MECHANICAL RUN AFTER OIL TEMP STABLE	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
● 4 h MECHANICAL RUN TEST	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
○ BRG HSG RESONANCE TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
○ REMOVE / INSPECT HYDRODYNAMIC BEARINGS AFTER TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
○ RESONANCE TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
○ AUXILIARY EQUIPMENT TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
○ IMPACT TESTING	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
○ PER EN 13445																																																																																																																													
○ PER ASME VIII																																																																																																																													
○ _____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																										
○ VENDOR KEEP REPAIR AND HT RECORDS																																																																																																																													
○ VENDOR SUBMIT TEST PROCEDURES																																																																																																																													
○ VENDOR SUBMIT TEST DATA WITHIN 24 h																																																																																																																													
○ INCLUDE PLOTTED VIBRATION SPECTRA																																																																																																																													
● RECORDED FINAL ASSEMBLY RUNNING CLEARANCE																																																																																																																													
● SUBMIT INSPECTION CHECK LIST																																																																																																																													
● COMPLETION INSPECTION CHECK LIST																																																																																																																													



**Centrifugal Pump Process
Data Sheet
US Customary Unit**

ABADAN Oil Refining Co.

PAGE 7 OF 7
 JOB NO. 94-21040 ITEM NO (S) _____
 REQ /SPEC NO. _____ / _____
 PURCH ORDER NO. _____ DATE 1994/03/30
 ENQUIRY NO. _____ BY N.POURMALLA

MOTOR DRIVER

ELECTRICAL SPECIFICATION

ELECTRICAL DATA⁽¹⁾

VOLTS / FREQUENCY/ NO. PHASES	400 V/50Hz/3Ph	
MAX. FULL LOAD AMPERE		
DUTY TYPE AND RATING CLASS	S1 - CONTINUOUS(to IEC 60034-1)	
MOTOR FRAME-FAN COVER & BEARING END SHIELD	STEEL SHEET	
AREA CLASSIFICATION ZONES(ZONE 0 ,ZONE 1 ,ZONE 2, SAFE):	ZONE 1-EEExdIBT4	
GAS GROUP CLASSIFICATION OF THE AREA (IIA, IIB, IIC):	IIB	
TEMPERATURE CLASS OF THE GAS/S IN THE AREA(T3,T4,T5,T6)	T4	
NO. S OF RTD (YES/NO) :	NO	
HEATER (YES/NO) VOLTAGE:	NO	
NO. S OF STARTING: (COLD/ HOT):	COLD(3)/HOT(2)	
STARTING TYPE : (DOL,SOFTSTARTER,DRIVE) :	DOL	
TYPE OF COOLING FAN :	B/ DIRECTIONAL (PREFERENCE)	
SIDE CABLE BOX LEFT/RIGHT/CENTER (FRONT VIEW) :	BY MANUFACTURER	
DEGREE OF PROTECTION	AT LEAST IP66	
INSULATION CLASS	F	
TEMP. RISE CLASS	B	
AMBIENT TEMP. (SITE) ⁽²⁾	52°C MAX., -1°C MIN.	
AMBIENT HUMIDITY	90%	
LOCATION	OUTDOOR	
ALTITUDE	9.84 FT	
NOISE LIMIT	IEC 60034-9	
MANUFACTURE	SIEMENS,ABB,TECO westinghouse,S	
NAMEPLATE RATING (HP) (RATED OUTPUT)	ACCORDING TO API	_____ (HP)
STANDARDS	IPS-B3-IEC	
DRIVEN EQUIP. ABSORBED RATING: (ACCORDING TO PUMP DATA SHEET)	ACCORDING TO API	_____ (HP)

GENERAL NOTES :

- 1- ATEX APPROVAL SHALL BE PRESENTED. ALSO NUMBER OF CERTIFICATE SHALL BE MENTIONED.
- 2- BLACK BODY TEMPERATURE: 82°C.
- 3- TO BE COMPLETED BY VENDOR. (ACCEPT OR NOT ACCEPT & REMARKS)
- 4- THE ANTI CONDENSATION HEATER/S SHALL BE WIRED TO A SEPARATE TERMINAL BOX MOUNTED ON THE MOTOR FRAME. A WARNING LABEL SHALL BE PROVIDED TO INDICATE THAT THE CIRCUIT MAY BE LIVE WHEN THE MOTOR IS NOT ENERGIZED.
- 5- THE TEMPERATURE DETECTORS SHALL BE WIRED TO A SEPARATE TERMINAL BOX MOUNTED ON THE MOTOR FRAME.

OTHER NOTES: (BY VENDOR)

REMARKS

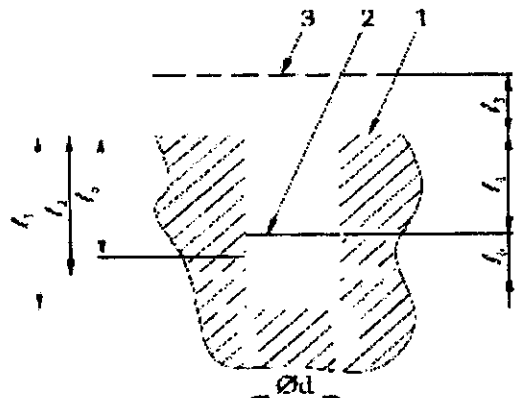
Sump Arrangement

Key

- 1 Grade
- 2 Low Liquid Level
- 3 Centreline
- L_1 Sump Depth
- L_2 Pump Length
- L_3 Centreline Discharge Height
- L_4 Height Of Grade Above Low Liquid Level
- L_5 Datum Elevation First Stage Impeller
- L_6 Submergence Required
- ϕd Sump Diameter

Refer To Hydraulic Institute Standards For Definitions

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> L_1 _____ m | <input type="checkbox"/> L_2 _____ m |
| <input type="checkbox"/> ϕd _____ m | <input type="checkbox"/> L_6 _____ m |
| <input type="checkbox"/> L_4 _____ m | <input type="checkbox"/> L_5 _____ m |
| | <input type="checkbox"/> L_3 _____ m |





انجمن ملی استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

فرم اعلام معیارهای ارزیابی فنی - روش ها و امتیاز مربوطه (منافسه دو مرحله ای)

تاریخ جلسه کمیته:
شماره جلسه کمیته:
شماره پرونده:

موضوع مناقسه	شماره مناقسه
معیار شماره ۱	۱
معیار شماره ۲	۱
معیار شماره ۳	۱
معیار شماره ۴	۱۵
معیار شماره ۵	۱۰
معیار شماره ۶	۵
معیار شماره ۷	۱۰
معیار شماره ۸	۱۰
معیار شماره ۹	۲۰
معیار شماره ۱۰	۱۰
معیار شماره ۱۱	۱
معیار شماره ۱۲	۱
معیار شماره ۱۳	۱۵

۱	مطابقت کامل با تقاضا از نظر مشخصات فنی، شرح اقلام، تعداد و تعاقب و رعایت کامل و بدون قید و شرط استانداردهای منطبق بر سفارش در طراحی، ساخت و سرهم بندی
۲	ارائه مدارک فنی بصورت خوانا در قالب Hard Copy & eDocuments (PDF Format) در پیشنهاد فنی
۳	تهیه، تکمیل و ارائه فرم استاندارد API و فرم مشخصات الکتروموتور پیوست تقاضا به همراه پیشنهاد فنی
۴	ارائه نقشه های ساخت، لیست قطعات و لیست قطعات بدکی سرویس اولیه و تعمیرات بر اساس استاندارد منطبق بر سفارش و متريال کد کلیه قطعات
۵	اعلام امکان بازدید حین ساخت یا گزارش و تأییدیه از شرکت های معتبر بازرسی شخص ثالث و ارائه گواهینامه های آزمایشگاهی متريال از آزمایشگاه های معتبر بر اساس برنامه زمانبندی شرکت سازنده
۶	اعلام گارانتی ۱۲ ماه پس از راه اندازی یا ۱۸ ماه پس از تحویل کالا و خدمات پشتیبانی و تامین قطعات به مدت بیست سال
۷	منشا متريال خام ایران، ژاپن و کشورهای اروپای غربی و اعلام Heat Number Of Raw Materials
۸	منشا متريال خام کشورهای اروپای شرقی و کره جنوبی و اعلام Heat Number Of Raw Materials
۹	استفاده از سیستم آماد اندوزی گیری مطابق دیتاشیت و متن تقاضا
۱۰	انجام کلیه تست های مورد نیاز بر اساس موارد اعلام شده در دیتاشیت
۱۱	انجام کلیه تست های مورد نیاز بر اساس موارد اعلام شده در دیتاشیت بجز تست NPSH Test
۱۲	انجام کلیه تست های مورد نیاز بر اساس موارد اعلام شده در دیتاشیت بجز تستهای Performance & NPSH Test
۱۳	ارائه گواهینامه معتبر منطبق بر سفارش مطابق با استاندارد وزارت نفت IPS

ردیف	شرح
۱	محل تحویل کالا، پلاستگاه آبدان می باشد و کلیه مناقسه گران می بایست ضمن اظهار موضوع در پیشنهاد فنی (پاکت ب) هزینه های مربوط را در قیمت پیشنهادی منظور نمایند.
۲	بسته بندی کالا و نگهداری در انبار فضای باز برای مدت حداقل ۶ ماه الزامی میباشد.
۳	مدتی تا همین کالای مورد نیاز بر اساس متن تقاضای پیوست میباشد و هر گونه تغییر در مشخصات (از قبیل مشخصات فرآیندی، جهت دوران، ولتاژ کاری تجهیزات برقی و ابزار دقیق و دیگر موارد) میبایست بصورت نوشته بعنوان لیست اختلاف بطور جداگانه و با اخذ موافقت شرکت پالایش نفت آبادان مشخص گردد. در غیر اینصورت حتی در صورتیکه در متن پیشنهاد به موضوع اختلاف اشاره شده باشد، مناقسه تقاضا خواهد بود.
۴	بازدید حین ساخت (ریخته گری، ماشینکاری و دیگر فرآیندهای ساخت) و انجام تست های مورد نیاز و اعلام شده در متن تقاضا میبایست در حضور نماینده پلاستگاه آبدان و یا شرکت بازرسی شخص ثالث (معتبر و مورد تأیید پلاستگاه آبدان) انجام پذیرد. پلاستگاه آبدان مختار به انتخاب یکی و یا هر دو گزینه اعلام شده میباشد.
۵	ارائه گارانتی و تعهد مبنی بر کارکرد تجهیز به مدت سه سال پیوسته و رفع اشکالات و در صورت لزوم تعویض تجهیز در پیشنهاد فنی و مالی باعث رد کامل پیشنهاد فنی و مالی میگردد.
۶	عدم اعلام گارانتی و تعهد مبنی بر کارکرد تجهیز به مدت سه سال پیوسته و رفع اشکالات و در صورت لزوم تعویض تجهیز در پیشنهاد فنی و مالی باعث رد کامل پیشنهاد فنی و مالی میگردد.
۷	اظهار صریح در پیشنهاد فنی مبنی بر ارائه گواهی تولید و مستندات از شرکت سازنده اصلی کالا در زمان تحویل کالا الزامیست.
۸	اظهار نظر صریح در خصوص لحاظ بودن هزینه مالیات بر ارزش افزوده و سایر موارد مالی از قبیل هزینه های حمل و نقل، آموزش، بازرسی و دیگر موارد مرتبط در پیشنهاد مالی

۱ حداقل امتیاز قبولی پیشنهاد ۵۰ امتیاز می باشد. (T560)

۲ ضریب تأثیر امتیاز فنی (بصره یک جز ۵ بند الف ماده ۱۲ آیین نامه نظام مستندسازی) در این مناقسه عدد ۰.۴ می باشد. (0.4)

۳ معیار ویژه: معیاری می باشد که عدم کسب امتیاز کامل در آن معیار، باعث رد کامل پیشنهاد فنی می گردد.

۴ در صورت ارائه چند پیشنهاد در دامنه مورد درخواست شرکت پالایش نفت آبادان معین می باشد که از بین پیشنهادهایی که امتیاز فنی لازم را کسب نموده اند، پیشنهادی را که خود تشخیص بدهند انتخاب و قیمت مربوط به آن پیشنهاد را جهت تعیین برنده ملاکه قرار دهد و از این بابت حق هر گونه اعتراضی از مناقسه گران سلب خواهد شد.

۵ برنده مناقسه، پس از بازگشایی پاکتهای پیشنهاد قیمت مناقسه گرانی که حداقل امتیاز مجاز در ارزیابی فنی کسب کرده باشند، بر اساس فرمول قیمت تراز شده (وفق بند الف ماده ۱۲ آیین نامه اجرایی نظام مستندسازی و اطلاع رسانی مناقصات، به شرح ذیل مشخص خواهد گردید.

$$L = [100 \times C] / [100 - (1 \times [100 - \{ \}])]$$

L: قیمت تراز شده
C: قیمت پیشنهادی (برج شده در پاکت قیمت)
ا: ضریب تأثیر امتیاز فنی که عدد ۰.۴ بر حسب جدول ذیل و پس از اعمال ضرایب در نظر گرفته شده است

نوع خدمات، کالا و حساسیت آن از لحاظ کیفی، عملیاتی و فنی	عادی (۰.۱)	متوسط (۰.۲)	زیاد (۰.۳)	خیلی زیاد (۰.۴)
---	------------	-------------	------------	-----------------

۹: امتیاز ارزیابی فنی بر اساس معیارهای فوق

نام و نام خانوادگی و امضاء
تهیه کننده: نجف پورملا

فراخوان ارزیابی کیفی مناقصه گران (عمومی دومرحله ای)

شرکت پالایش نفت آبادان در نظر دارد کالای موضوع مناقصه جدول ذیل را با مشخصات و شرایط کلی مشروحه از طریق مناقصه عمومی دومرحله ای از سازندگان و تامین کنندگان معتبر خریداری نماید .

ردیف	شماره مناقصه	شرح کالا	تعداد اقلام	مبلغ ضمانتنامه (ریال)	حداقل امتیاز ارزیابی کیفی	ساعات بازگشایی پاکات فنی	برنامه زمانبندی مراحل مناقصات
۱	40-90-9542400821/P08	پمپ	۱	۷۰/۰۰۰/۰۰۰	۷۰	۱۷:۳۰	<p>الف- آخرین مهلت دریافت اسناد مناقصه / مناقصات از سامانه اینترنتی پالایشگاه ۱۵ روز پس از درج نوبت دوم در روزنامه</p> <p>ب- آخرین مهلت تحویل دفترچه تکمیل شده شماره ۲ به انضمام اسناد مصدق شده کپی برابر اصل مورد نیاز ۱۵ روز پس از پایان مهلت دریافت اسناد مناقصه از سامانه</p> <p>ج- تاریخ گشایی پاکات فنی شرکتهای تأیید شده در ارزیابی کیفی : مورخ ۱۳۹۹/۰۴/۱۴</p>

از کلیه شرکتهای واجد شرایط که توانایی انجام موضوع مناقصه مذکور را دارند دعوت می شود اسناد استعلام ارزیابی کیفی مناقصه گران (دفترچه شماره ۲ و معیارهای ارزیابی کیفی) به انضمام سایر اسناد مناقصه (متن قرارداد شامل موافقتنامه، شرایط عمومی و خصوصی و شرایط شرکت در مناقصه ، فرم تقاضا و فرم معیارهای ارزیابی کیفی) موجود در شبکه اطلاع رسانی این شرکت به نشانی <http://www.abadan-ref.ir> را دریافت ، پس از مطالعه و تکمیل به همراه کلیه مدارک مورد نیاز ، وفق برنامه زمان بندی فوق به کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان تحویل نمایند .

- محل تشکیل جلسات و بازگشایی پاکات: آبادان - ساختمان دفتر مرکزی (جنرال آفیس) - طبقه دوم - سالن جلسات کمیسیون مناقصات
- تکمیل کلیه اطلاعات خواسته شده در فرمهای ارزیابی کیفی مناقصه گران به صورت دقیق و خوانا و ارسال تمامی مدارک و مستندات سوابق کاری و مالی و ... مربوطه به صورت کپی برابر اصل (مصدق شده) که به امضای صاحبان امضاء مجاز رسیده و مهرور به مهر شرکت متقاضی باشد ، در پاکت سربسته الزامی است ، در صورت عدم تکمیل و ارسال اسناد استعلام ارزیابی کیفی و سایر مدارک فوق الاشاره ، صلاحیت شرکت کنندگان قابل بررسی نخواهد بود .
- نحوه ارزیابی کیفی و معیارهای مورد نظر ، به شرح مندرج در فرمهای مربوطه و پیوست اسناد استعلام ارزیابی کیفی مناقصه گران فوق الذکر می باشد .
- ارائه مدارک و سوابق مزبور هیچ گونه حقی را برای متقاضیان ایجاد نخواهد کرد و سایر اسناد و مدارک در صورت عدم تأیید در هر کدام از مراحل مناقصه بصورت سربسته عودت میگردد .

- پس ارزیابی کیفی و مشخص شدن لیست کوتاه مناقصه مذکور، به شرکتهای تأیید شده در خصوص ارسال پاکات الف ب ج تا موعد مقرر در آگهی و اسناد مناقصه اطلاع رسانی خواهد شد .

- پیشنهاد فنی میبایست مطابق با فرم مشخصات فنی مندرج در تقاضا و براساس فرم معیارهای ارزیابی کیفی تهیه و ارسال گردد .
- نرخ پیشنهاد دهندگان بایستی مقطوع بوده و شامل کلیه هزینه های مربوطه از جمله مالیات بر ارزش افزوده (بطور مجزا در پیشنهاد مالی درج گردد) و هزینه حمل باشد همچنین در برگه پیشنهاد نرخ مدت اعتبار نرخ (سه ماه) محل تحویل کالا (پالایشگاه آبادان) و مدت زمان تحویل کالا (با استناد به اسناد مناقصه) درج گردد .

- تاریخ بازگشایی پاکات مالی متعاقباً در جلسه بازگشایی پاکات فنی اعلام خواهد شد و شرکت هایی که پیشنهاد فنی آنها حائز حداقل امتیاز فنی گردد میتوانند ۷۲ ساعت قبل از بازگشایی پاکات مالی نسبت به ارسال نرخ اصلاحی اقدام نمایند ضمن اینکه مراتب تأیید/عدم تأیید از طریق نامبر اطلاع رسانی خواهد شد .

- جهت کسب اطلاعات بیشتر در زمینه موضوع مناقصات با شماره تلفنهای : ۵۳۳۰۲۴۸۹ - ۰۶۱ - ۶۱۶۲۴۴۵۸ - ۰۲۱ تماس حاصل نمائید .
- ضمناً آگهی این شرکت در شبکه اطلاع رسانی شانا به نشانی www.shana.ir و همچنین پایگاه اطلاع رسانی این شرکت به نشانی <http://www.abadan-ref.ir> و نیز پایگاه اطلاع رسانی مناقصات به نشانی [IETS.MPORG.IR](http://www.IETS.MPORG.IR) و سامانه کشوری نظارت بر مناقصات دستگاههای اجرایی www.TENDER.BAZRESI.IR درج و قابل مشاهده میباشد

روابط عمومی - شرکت پالایش نفت آبادان