



شرکت پالایش نفت آبادان

شرایط شرکت در مناقصه تقاضای 40-90-9542400820/P08

مربوط به : پمپ

بخش اول دعوتنامه:

نظریه اینکه شرکت پالایش نفت آبادان (که منبع خریدار نامیده می شود با مشخصات ذیل)
* آدرس: آبادان- مقابل اروندرود- ساختمان دفتر مرکزی جنب دروازه اصلی پالایشگاه-
کدپستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴ - تلفن ۵۳۳۰۳۳۳۹-۰۶۱- - نمابر ۶۱۶۲۴۴۵۸-۰۲۱ شناسه ملی
۱۴۰۰۳۵۷۰۹۰۹ کد اقتصادی ۴۱۱۱۹۸۱۶۷۶۵۴- شماره ثبت ۱۶۹۰ مورخه ۱۳۸۷/۰۴/۱۵
موضوع خرید فوق را از طریق مناقصه عمومی دو مرحله ای برگزار می نماید لذا بدینوسیله از آن شرکت
محترم دعوت می شود با رعایت کلیه مفاد و شرایط مندرج در اسناد و مدارک مناقصه ، نرخ پیشنهادی
خود را محاسبه و اعلام نماید .

نحوه شرکت در مناقصه:

مرحله اول: بمنظور ارزیابی کیفی مناقصه گران و تهیه لیست کوتاه

مراجعه به سامانه اینترنتی مناقصات پالایشگاه آبادان (<http://www.abadan-ref.ir>) و دانلود
دفترچه شماره ۲ مربوط به تامین کنندگان و سازندگان بهمراه متن قرارداد بانضمام شرایط عمومی و
شرایط شرکت در مناقصه ، فرم معیارهای ارزیابی فنی و فرم تقاضا (PMR) و استعلام فراخوان مناقصه و
ارسال دفترچه تکمیل شده شماره ۲ ممهور به مهر شرکت متقاضی و امضای صاحبان امضاء مجاز و مدارک
و سوابق کاری مورد نیاز بصورت کپی برابر اصل (مصدق شده) بشرح زیر با پست به صندوق پستی ۱۱۱
کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان قبل از اتمام مهلت مندرج در آگهی روزنامه

تذکر: ارسال اطلاعات و اسناد خواسته شده بصورت CD قابل قبول نمیشود

۱- ارسال دفترچه تکمیل شده شماره ۲ بهمراه مدارک و سوابق کاری مورد نیاز بشرح ذیل با پست به
آدرس آبادان صندوق پستی ۱۱۱ کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان

* نام مدیر عامل شرکت - کد اقتصادی - شناسه ملی - تاریخ، محل و شماره ثبت شرکت - تاریخ و کپی آگهی
روزنامه رسمی بهمراه آخرین تغییرات - شماره تلفن - شماره نمابر

* ارائه کد پستی، شناسه ملی و تصویر گواهی نامه ثبت نام مودیان مالیاتی

* توان مالی شرکت

* سابقه و حسن شهرت شرکت

* داشتن تجربه و دانش در زمینه مورد نظر

* رعایت تضمین کیفیت خدمات و محصولات (گارانتی)

* گواهینامه نظام کیفیت

* ظرفیت تولید

مرحله دوم: پس از ارزیابی کیفی مناقصه گران و تهیه لیست کوتاه در این مرحله به شرکتهایی که به لحاظ ارزیابی کیفی مورد تایید قرار گرفته اند در خصوص ارسال پاکتهای (الف ب ج) بشرح ذیل اطلاع رسانی مکتوب صورت خواهد گرفت و پیشنهادات میبایست در مهلت مقرر در آگهی ارسال گردد

۱- **پاکت الف** - ودیعه شرکت در مناقصه با اعتبار حداقل ۳ ماهه شامل ((ضمانتنامه بانکی و ضمانتنامه های صادره از موسسات اعتباری که دارای مجوز لازم از بانک مرکزی باشد) قابل تمدید برای یک دوره سه ماهه دیگر) و وجه نقد ((

تبصره: چنانچه پیشنهاددهنده ای تضمین شرکت در مناقصه خود را بصورت چک تضمین شده بانکی یا چک بانکی به نفع کارفرما و یا چک شخصی یا سفته ارائه نماید به پیشنهاد وی ترتیب اثر داده نخواهد شد

شماره حساب جهت واریز وجه نقد: بانک ملی مرکزی آبادان ۲۱۷۴۶۵۲۲۳۳۰۰۱ شبا ۴۶۰۱۷۰۰۰۰۰۰

۲- **پاکت ب** - پیشنهاد فنی مطابق ارسالی و براساس فرم معیارهای ارزیابی فنی

۳- **پاکت ج** - پیشنهاد مالی با اعتبار ۳ ماهه براساس فرم معیارهای ارزیابی فنی با قید محل تحویل کالا پالایشگاه آبادان، زمان تحویل کالا (از اعلام پسوند زمان کاری / ماه کاری خودداری گردد). ضمناً مودیان مالیاتی در صورت ثبت نام در سامانه نظام مالیات بر ارزش افزوده میبایست در پیشنهاد نرخ ارسالی مالیات متعلقه رادرج نمایند.

تذکر - به پیشنهادات مخدوش و ناخوانا، ناقص و پیشنهادهایی که بعد از مهلت مقرر در استعلام واصل گردد ترتیب اثر داده نخواهد شد.

شرایط عمومی پذیرش:

۱- پیشنهاددهندگان میبایست پاکت پیشنهاد خود را طبق زمان اعلام شده در آگهی روزنامه و اسناد مناقصه به آدرس آبادان صندوق پستی ۱۱۱ کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان ارسال و یا بصورت دستی به ساختمان دفتر مرکزی - طبقه دوم - دبیرخانه کمیسیون مناقصات تحویل نمایند.

تذکر: کلیه مناقصه گران میبایست بروی پاکت ارسالی نام شرکت و شماره مناقصه رادرج نمایند

۲- مبلغ تضمین شرکت در مناقصه ۱۱۰/۰۰۰/۰۰۰ ریال می باشد که میبایست مطابق بند ۱ از مرحله دوم نحوه شرکت در مناقصه ارسال گردد.

تذکر: در صورت واریز وجه نقد، اصل فیش واریزی در پاکت الف قرارداد داده شده و ارسال گردد تبصره: با استناد به ماده ۷ آئین نامه تضمین در معاملات دولتی اگر مناقصه گران مطالبات تایید شده از شرکت پالایش نفت آبادان باشد امکان بلوکه نمودن تمام و یا بخشی از آن بمنظور ضمانت نامه شرکت در مناقصه مقدور نمیشود لذا از ارسال درخواست بدین منظور خودداری گردد

۳- فروشنده ضمن آگاهی کامل از قانون منع مداخله کارکنان دولت در معاملات سازمانهای دولتی مصوبه ۱۳۳۷/۱۰/۲۲ متعهد می گردد که هیچ یک از اعضاء هیئت مدیره کارکنان و سهامداران مناقصه گر جزء کارکنان رسمی دولت به ویژه شرکت پالایش نفت آبادان نمی باشد. چنانچه خلاف این تعهد در طول معامله به اثبات برسد خریدار حق دارد معامله را یکطرفه و بدون پرداخت هیچگونه

وجهی فسخ نماید و فروشنده حق هیچگونه اعتراضی نخواهد داشت و کلیه تضامین به نفع شرکت متبوعه ضبط خواهد شد .

۴- پیش پرداخت به میزان ۲۵٪ ارزش کالا در مقابل ۲۵٪ ضمانتنامه پیش پرداخت و ۱۰٪ ضمانتنامه حسن انجام کار ، انجام خواهد شد.

۵- شرکت کنندگان در مناقصه مجازند تا دو پیشنهاد تسلیم نمایند .

۶- پیشنهادات مالی می بایست بصورت **ریالی** ارائه گردد .

۷- پاکت پیشنهاد مالی مناقصه گرانی که پیشنهاد فنی آنها تأیید نمی شود به صورت سربسته به همراه ودیعه شرکت در مناقصه ، مسترد می گردد .

۸- کلیه مراحل برگزاری این مناقصه بنا به مفاد قانون برگزاری آئین مناقصات می باشد .

۹- در صورت ارسال **پاکات مالی / فنی / ضمانتنامه** ، تامشخص شدن نتیجه مناقصه به هیچ وجه مناقصه **گران حق خروج از مناقصه رانداشته** و فقط **میتوانند ۷۲ ساعت قبل از بازگشایی پاکتهای مالی** ، نسبت به **ارائه پیشنهادمالی اصلاحی اقدام نمایند.**

۱۰- قرارداد نهایی با برنده مناقصه و بر اساس قانون برگزاری مناقصات ضمن اخذ ضمانتنامه حسن انجام تعهدات به میزان ۱۰٪ کل معامله منعقد خواهد شد.

۱۱- زمان تحویل کالا ۶ ماه پس از واریز پیش پرداخت

۱۲- هم سنگ سازی قیمتها : در تمامی معاملات خرید کالا ، ملاک ارزیابی و مبنای مقایسه بین قیمت های تولیدات داخلی و کالاهای خارجی قیمت های همسنگ شده بین این کالاها می باشد . قیمت همسنگ شده کالاهای خارجی پس از افزودن هزینه های حمل و بیمه از خارج تا ایران و با منظور کردن حقوق دولتی (مانند حقوق گمرکی ، سود بازرگانی و موارد مشابه) به دست خواهد آمد . بدین معنا قیمت کالاهای مشابه خارجی و داخلی در نقطه مشابه پس از عبور از گمرک ایران همسنگ و سپس با همدیگر مقایسه می شوند.

مبنای مقایسه قیمت تمام شده کالای خارجی پس از ترخیص از گمرک و برای سازنده داخلی تحویل در خروجی کارخانه می باشد .

قبصره ۱- در مناطق آزاد و ویژه که ورود کالا معاف از پرداخت حقوق گمرکی است نیز با هدف حمایت و ترجیح سازنده داخلی اجرای بند فوق فقط در همسنگ سازی قیمت ها الزامی است .

قبصره ۲- ترازکردن قیمت ها با منظور کردن تفاوت های کیفی پیشنهادها در مناقصه های دومرحله ای جدای از همسنگ سازی مذکور در این بند بوده و این بند مانع و جایگزین اعمال آن فرآیند نخواهد بود .

۱۳- ۵ روز قبل از بازگشایی پاکات مالی از پیشنهاد دهندگان با ذکر تاریخ و ساعت و محل جلسه جهت حضور در جلسه دعوت بعمل خواهد آمد .

۱۴- پس از قرائت پیشنهادات و تعیین برنده یابندگان مناقصه، با استثنای برندگان اول و دوم، سپرده سایر شرکت کنندگان در مناقصه مسترد خواهد شد

تبصره : در صورت وجود دو برنده با قیمت‌های همسان ، ملاک اعلام برنده ماده ۲۹ قانون معاملات دولتی می باشد .

۱۵- در صورتی که برنده مناقصه ظرف مدتی که خریدار جهت امضاء قرارداد معین خواهد کرد اقدام به امضاء قرارداد ننماید و یا ازارسال ضمانت نامه حسن انجام کار در موعد مقرر شده خودداری نماید وجه تضمین شرکت در مناقصه ، بدون هیچگونه تشریفات قضایی بنفع شرکت پالایش نفت آبادان ضبط خواهد شد و در صورتیکه برنده دوم نیز حاضر به انعقاد قرارداد نشود تضمین شرکت در مناقصه آن شرکت نیز به طریق فوق ضبط خواهد شد .

۱۶- هرگاه در حین مناقصه وقوف حاصل شود که پیشنهاد دهندگان به زیان شرکت پالایش نفت آبادان تبانی کرده اند نرخهای واصله از این پیشنهاد دهندگان مردود تشخیص داده شده و از گردونه رقابت خارج میگردند و ضمن ضبط ضمانت نامه حداقل به مدت دو سال نیز از حضور ایشان در مناقصات شرکت متبوعه جلوگیری خواهد شد .

۱۷- محل تحویل کالا انبار رسید و ارسال کالا به انبارهای مستقر در پالایشگاه آبادان میباشد لذا هزینه های حمل و نقل از مبدا تا مقصد مدنظر قرار گیرد . هزینه حمل و نقل از هزینه بسته بندی جداگانه محاسبه و در پیشنهاد مالی درج گردد

تذکره: در صورتیکه محل تحویل کالا محل دیگری به غیر از پالایشگاه آبادان ذکر گردد و یا بطور کلی در پیشنهاد مالی به آن اشاره نگردد بدلیل عدم امکان همسان سازی با سایر نرخهای پیشنهادی مناقصه گران ، پیشنهاد مذکور از گردونه رقابت خارج میگردد .

ارسال و تسلیم پیشنهادات:

آخرین مهلت دانلود اسناد مناقصه از سامانه اینترنتی پالایشگاه ۱۵ روز پس از آگهی نوبت دوم و آخرین مهلت تحویل دفترچه تکمیل شده شماره ۲ بانضمام اسناد مصدق شده کپی برابر اصل مورد نیاز ۱۵ روز پس از پایان مهلت دریافت اسناد مناقصه از سامانه می باشد.

تاریخ بازگشایی پاکات فنی:

تاریخ بازگشایی پاکات فنی شرکتهایی که تایید ارزیابی کیفی گردند راس ساعت ۱۷/۴ مورخه ۱۳۹۶/۰۴/۰۴ می باشد .

تاریخ بازگشایی پاکات مالی:

در جلسه بازگشایی پاکات فنی مشخص میگردد و بصورت مکتوب به کلیه مناقصه گران اطلاع رسانی خواهد شد .

توضیح: در صورتی که در هر کدام از مراحل ارزیابی کیفی و فنی ، مناقصه گری تایید نگردد سایر پاکات بصورت سربسته عودت می گردد .

تبصره: اگر مناقصه گری جهت یک یا چند قلم از اقلام تقاضا پیشنهاد ارائه ننماید پیشنهاد ایشان ناقص تلقی شده و از گردونه رقابت خارج می گردد .

فهرست مستندات مورد لزوم در ارزیابی کیفی

ردیف	مستندات	تأیید کپی
۱	اساسنامه ، روزنامه رسمی ، آگهی تاسیس و تغییرات ، تصویر شناسنامه و کارت ملی مدیر عامل	کپی برابر اصل شود
۲	برگ قطعی مالیات و یا فیش پرداختی مربوط به ۵ سال گذشته به همراه گواهینامه ثبت نام در نظام مالیات بر ارزش افزوده	کپی برابر اصل شود
۳	ارزیابی مشتریان قبلی ، حسن شهرت از کارفرمایان بویژه شرکتهای تابع وزارت نفت (مرتبط باموضوع مناقصه)	کپی برابر اصل شود
۴	ارائه پنج نمونه از قراردادهائیکه (مرتبط باموضوع مناقصه) با شرکتهای نفتی یا دولتی انعقاد نموده اید (صفحه اول و آخر برابر اصل شود)	کپی برابر اصل شود
۵	ارائه گواهینامه ها HSE و ISO و ظرفیت تولید	کپی برابر اصل شود

*لازم به ذکر است کلیه مستندات می باسیت در زونکن با اسم شرکت به این امور ارسال گردد و نیز شرکتهای می توانند علاوه بر مستندات فوق بقیه قراردادها و رزومه خود را نیز در این زونکن ارائه نمایند.



بسمه تعالی

قرارداد خرید

شماره قرارداد :

شماره سفارش : **40-90-9542400820/P08**

این قرارداد در تاریخ بین شرکت پالایش نفت آبادان با کد اقتصادی ۷۶۵۴-۹۸۱۶-۴۱۱۱ و شماره ثبت ۱۶۹۰ و شناسه ملی ۱۴۰۰۳۵۷۰۹۰۹ به آدرس : آبادان - روبروی اروند رود - شرکت پالایش نفت آبادان کد پستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴ به مدیر عاملی آقای حبیب اله ابوالحسینی که در این قرارداد " خریدار " نامیده می شود و شرکت با شماره ثبت دارای شناسه ملی و کد اقتصادی به مدیر عاملی آقای و بنشانی : کد پستی : که در این قرارداد " فروشنده " نامیده می شود با شرایط ذیل منعقد می گردد .

ماده ۱ : موضوع قرارداد

موضوع قرارداد شامل

تبصره : مشخصات فنی موضوع قرارداد و همچنین مکاتبات انجام شده قبل از انعقاد قرارداد شامل پیشنهاد مالی شماره مورخ جزء لاینفک قرارداد بوده و هرگونه تغییر در آن میبایستی از طرف فروشنده بصورت کتبی به خریدار اعلام گردد . در غیر اینصورت خریدار مجاز می باشد علاوه بر فسخ قرارداد ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده را ضبط و کلیه خسارات وارده را به تشخیص خود از فروشنده مطالبه نماید .

ماده ۲ : مبلغ قرارداد

مبلغ کل قرارداد معادل ریال (..... ریال)
با احتساب ۹٪ مالیات بر ارزش افزوده می باشد که شامل قیمت کالا بعلاوه هزینه بسته بندی ، بارگیری و سایر عوارض قانونی است .

کرایه حمل به مقصد خریدار (انبارهای پالایشگاه آبادان) به عهده فروشنده می باشد .

تلفن : آبادان ۰۶۳۱-۲۲۲۸۰۸۰ دور نگار : تهران ۰۲۱-۶۱۶۲۲۲۲۳

آدرس : آبادان - روبروی اروند رود - شرکت پالایش نفت آبادان کد پستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴

ماده ۳: تعدیل قیمت

مبلغ قرارداد در طول مدت قرارداد ثابت بوده و هیچگونه تعدیلی به مبلغ قرارداد تعلق نخواهد گرفت .

ماده ۴: نحوه پرداخت

۴-۱- معادل ۲۵٪ مبلغ کل قرارداد بدون احتساب ۹٪ عوارض و مالیات بر ارزش افزوده بعنوان پیش پرداخت در قبال ارائه ضمانتنامه بانکی شماره مورخ پس از عقد قرارداد به فروشنده پرداخت خواهد شد .

۴-۲- معادل ۷۵٪ باقیمانده مبلغ قرارداد پس از تحویل تمام کالا در محل انبارهای پالایشگاه آبادان و تأیید کمی و کیفی کالا توسط نماینده خریدار به فروشنده پرداخت خواهد گردید.

ماده ۵: تغییرات

مقدار کالای تحت قرارداد ممکن است با توافق طرفین تا حدود ۲۵٪ مبلغ کل قرارداد افزایش و یا کاهش یابد . بدیهی است که به نسبت مقدار افزایش و یا کاهش کالا ، مبلغ قرارداد و ضمانتنامه‌های حسن انجام کار و پیش‌پرداخت نیز به همان میزان تعدیل خواهد شد . ضمناً افزایش مقدار کالا بر مبنای قیمت قرارداد حداکثر ظرف مدت قرارداد مجاز می‌باشد .

ماده ۶: ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار

بعنوان تضمین حسن انجام کار موضوع این قرارداد ، فروشنده ضمانتنامه بانکی بشماره صادره از بانک شعبه به مبلغ ریال (..... ریال ۱۰٪ مبلغ کل معامله بدون احتساب مالیات بر ارزش افزوده) تا تاریخ بوده که الزاماً برای هر مدت قابل تمدید می‌باشد به خریدار تسلیم نموده و چنانچه فروشنده هر یک از تعهدات مندرج در این قرارداد (به تشخیص خریدار) را تحت هر عنوان انجام ندهد خریدار حق خواهد داشت تمام و یا قسمتی از سپرده مذکور را بنفع خود ضبط و برداشت نماید . در صورتیکه سپرده مذکور تکافوی جبران خسارت وارده را ننماید خریدار مجاز و محق خواهد بود که از محل سایر مطالبات فروشنده نزد خود و یا از محل سایر دارائیهای فروشنده جبران خسارت نماید . تشخیص خریدار در رابطه با تخلف فروشنده و همچنین جبران خسارت وارده قطعی و غیر قابل اعتراض و مورد قبول فروشنده می‌باشد . این سپرده پس از تحویل قطعی تمام کالای تحت قرارداد و حصول اطمینان از کمیت و کیفیت به فروشنده مسترد می‌گردد . مادام که کالای موضوع قرارداد به خریدار تحویل نگردیده و از نظر کمیت و کیفیت تأیید نشده ، خریدار حق دارد اسناد فوق را به رسم و وثیقه تا پایان تعهدات فروشنده بموجب این قرارداد نزد خود نگهداری نماید .

ماده ۷: مدت قرارداد

مدت قرارداد ۶ ماه پس از واریز وجه پیش پرداخت بحساب بانکی فروشنده توسط خریدار می باشد.

ماده ۸: تاریخ اعتبار قرارداد

این قرارداد از تاریخ امضاء توسط طرفین نافذ و معتبر و لازم الاجرا است.

ماده ۹: بیمه، مالیات و سایر کسورات

خریدار عوارض و مالیات ارزش افزوده به میزان ۹٪ ارزش معامله را در قالب مبلغ قرارداد (ماده ۲) به حساب فروشنده واریز می نماید و پرداخت کلیه هزینه های مربوط به بیمه، مالیات، عوارض دولتی و سایر کسورات قانونی و قراردادی متعلق به این قرارداد از جمله ۹٪ عوارض و مالیات بر ارزش افزوده و نیز جرائم ناشی از عدم پرداخت به موقع آن به عهده فروشنده می باشد و خریدار در این خصوص ضمن اینکه وجهی از فروشنده کسر نخواهد کرد، هیچگونه تعهدی را نمی پذیرد.

ماده ۱۰: بسته بندی

فروشنده کلیه کالای مورد قرارداد را با رعایت مشخصات فنی کالا با استانداردهای مربوطه بسته بندی و با توجه به پیشنهاد خریدار در استعلام بطوریکه قابل شناسائی باشد علامت گذاری نماید.

ماده ۱۱: تعهدات فروشنده

۱-۱۱- فروشنده متعهد می گردد کالای موضوع قرارداد را طبق اسناد و مدارک قرارداد تهیه و به خریدار در محل انبارهای پالایشگاه آبادان تحویل نماید.

۲-۱۱- فروشنده متعهد می گردد تمامی استانداردها، مواد اولیه مورد نیاز و موارد کیفیت را مطابق با مشخصات فنی تأیید شده کالا رعایت نماید و در صورت برخورد با هر مانع و یا اشکال خاص و یا نیاز به هرگونه تغییر و عدول از موارد فوق مراتب را قبل از هرگونه اقدام بصورت کتبی، مستند و مستدل به دلایل توجیهی به اطلاع خریدار رسانده و تقاضای بررسی و تصویب مجدد آنرا بنماید.

۳-۱۱- فروشنده متعهد می گردد زمان تحویل کالا را بطور مستمر کنترل نموده و هرگونه تاخیر و یا بیش بینی تاخیر و علل آنرا به اطلاع خریدار رسانده و در جهت رفع تاخیر کوشش لازم را به عمل آورد.

۴-۱۱- فروشنده متعهد می گردد ترتیبات لازم را جهت انجام آزمایشات کنترل کیفی که توسط بازرسی فنی خریدار مشخص میشود را فراهم آورد.

۵-۱۱- در صورتیکه به هنگام آزمایش کنترل کیفی و یا تحویل کالا، نقص و یا عیوبی در کیفیت مواد و یا مشخصات فنی کالا وجود داشته باشد (به تشخیص خریدار) خریدار مجاز خواهد بود که از قبول کالا

امتناع ورزیده و اصلاح و یا تعویض آنها را از فروشنده درخواست نماید . در این خصوص کلیه هزینه های مربوطه بعهده فروشنده خواهد بود .

- ۱۱-۶- فروشنده متعهد به قبول کلیه هزینه های جانبی از قبیل بسته بندی ، حمل و نقل و بیمه کالا تا مقصد (انبارهای پالایشگاه آبادان) بوده و خریدار در این خصوص هیچگونه مسئولیتی نخواهد داشت
- ۱۱-۷- تعهدات فروشنده زمانی بطور کامل انجام شده تلقی می گردد که گواهی تحویل کالا را با کمیت و کیفیت مورد نظر از طرف خریدار دریافت نموده باشد .
- ۱۱-۸- چنانچه فروشنده بمنظور انجام عملیات ، کانکس ، ابزار و ... را وارد پالایشگاه نماید و یا از طرف کارفرما به او تحویل شود هزینه های بیمه بعهده فروشنده می باشد.

ماده ۱۲ : جریمه تاخیر

هرگاه فروشنده با توجه به مفاد قرارداد در تحویل موضوع قرارداد تاخیر داشته باشد جریمه تاخیر بشرح ذیل به وی تعلق خواهد گرفت .

- ۱۲-۱- یک در هزار قیمت هر قلم کالای تحویل نشده در هر روز برای ۲۰ روز تاخیر اولیه .
- ۱۲-۲- دو در هزار قیمت هر قلم کالای تحویل نشده در هر روز برای ۲۰ روز دوم تاخیر .
- ۱۲-۳- چنانچه تاخیرات حادث بیش از چهل روز بطول انجامد ، خریدار حق خواهد داشت ضمن فسخ قرارداد ، علاوه بر ضبط ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده ، سایر خسارات را از مطالبات فروشنده کسر نماید و فروشنده از این بابت حق هیچگونه اعتراضی را نخواهد داشت .

ماده ۱۳ : فسخ قرارداد

خریدار می تواند در صورت وقوع هر یک از عوامل ذیل قرارداد را فسخ و ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده را بنفع خود ضبط و سایر خسارات را از فروشنده مطالبه نماید .

- ۱۳-۱- ورشکستگی ، مصادره اموال ، انحلال فروشنده .
- ۱۳-۲- نقض قرارداد توسط فروشنده .
- ۱۳-۳- قصور فروشنده در انجام تعهدات خود (طبق تشخیص خریدار)
- ۱۳-۴- تاخیر فروشنده در تحویل کالا .
- ۱۳-۵- واگذاری قرارداد به صورت کامل یا جزئی بدون اطلاع و تأیید کتبی خریدار

ماده ۱۴: قوانین حاکم بر قرارداد و نحوه حل اختلافات

۱۴-۱- قوانین جاری کشور جمهوری اسلامی ایران حاکم بر این قرارداد خواهد بود و اختلافات حاصله از اجرای قرارداد چه در مدت زمان قرارداد و یا پس از فسخ و خاتمه قرارداد آن چنانچه در اثر تشکیل جلسات بدوی توسط نمایندگان خریدار و فروشنده و یا جلسات عالی در سطح مدیران طرفین قرارداد حل و فصل نشود موضوع توسط دادگاههای جمهوری اسلامی ایران حل و فصل خواهد گردید .

۱۴-۲- فروشنده ملزم است که تا حل اختلافات تعهداتی را که بموجب این قرارداد بعهدہ دارد اجرا نماید در غیر اینصورت خریدار طبق مفاد و شرایط قرارداد با فروشنده رفتار خواهد کرد ، بدیهی است خریدار نیز در طول مدت حل اختلافات تعهدات خود را بر اساس مفاد قرارداد و پیوسته‌های آن (به تشخیص خود) نسبت به فروشنده انجام خواهد داد .

ماده ۱۵: حوادث قهری و غیر مترقبه (فورس ماژور)

فورس ماژور به وقایعی از قبیل جنگ اعم از اعلام شده یا نشده ، انقلاب و اعتصاب عمومی ، شیوع بیماریهای واگیردار ، زلزله ، سیل و طغیانهای غیر عادی ، خشکسالی های بی سابقه و همچنین آتش سوزیهای دامنه دار که ناشی از کار فروشنده نباشد و جلوگیری از آن وقایع از حیطة و کنترل هر یک از طرفین قرارداد خارج بوده و زمان حدوث آنها قابل پیش بینی و یا پیشگیری نبوده و انجام هرگونه عمل منطقی برای مقابله با آنها غیر ممکن خواهد بود ، اطلاق می شود .

بدیهی است در حالت فورس ماژور عدم انجام کار یا تاخیر در تعهدات متقبله از ناحیه هر یک از طرفین قرارداد ، هیچگونه حقی را برای هر یک از طرفین در مورد طرح ادعای خسارت یا تعدیل قیمت قرارداد ایجاد نخواهد کرد . چنانچه شرایط فورس ماژور بیش از ۴۵ روز بطول انجامد ، در آن صورت هر یک از طرفین قرارداد حق خواهند داشت با تسلیم اخطار کتبی قرارداد را خاتمه دهند و نسبت به تسویه حساب فی مابین اقدام نمایند .

ماده ۱۶: اطلاع فروشنده از کلیه خصوصیات و مشخصات قرارداد

فروشنده با امضاء قرارداد تائید مینماید که از مشخصات و خصوصیات موضوع قرارداد ، چگونگی تامین مواد مورد نیاز و کارکنان فنی و متخصص مورد نیاز برای انجام کار اطلاع کامل داشته و در اجرای قرارداد نمی تواند به عذر عدم اطلاع متعذر شود .

ماده ۱۷ : نسخ قرارداد

این قرارداد در ۱۷ ماده ، یک تبصره و سه نسخه تنظیم گردیده و کلیه نسخ به مهر و امضاء طرفین رسیده و در حکم واحد بوده و به تنهایی معتبر میباشد .
طرفین در تأیید مراتب فوق مبادرت به امضاء قرارداد حاضر نموده اند .

خریدار

نام و نام خانوادگی : اسفندیار دایم الزنر
سمت : مدیر عامل
تاریخ :
امضاء و مهر

نام و نام خانوادگی : جهانگیری کس
سمت : مدیر امور مالی
تاریخ :
امضاء و مهر

فروشنده

نام و نام خانوادگی :
سمت : مدیر عامل
تاریخ :
امضاء و مهر

شیوه نامه حل اختلاف های قراردادی

ماده (۱) هیئت حل اختلاف

در هر یک از شرکت های اصلی شرکت ملی نفت ایران ، شرکت ملی گاز ایران ، شرکت ملی صنایع پتروشیمی ، شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران (یک هیئت حل اختلاف قراردادی تشکیل خواهد شد .
با توجه به حجم اختلاف های مطروحه ، تشکیل پیش از یک هیئت در هر شرکت اصلی با پیشنهاد هیئت مدیره مربوط و تأیید هیئت عالی حل اختلاف مجاز خواهد بود .
تبصره - در صورت تشکیل پیش از یک هیئت در هر شرکت اصلی ، نحوه ارجاع در خواست های شرکت های طرف قرارداد به این هیئت ها به ترتیبی خواهد بود که هیئت عالی حل اختلاف تعیین خواهد کرد .
ماده (۲) اعضای هیئت های حل اختلاف ، به اعتبار توانمندی ها و صلاحیت های حرفه ای خود به ترتیب زیر انتخاب و منصوب خواهند شد .

(الف) یک نفر کارشناس حقوقی مسلط به امور حقوقی و قراردادها

(ب) یک نفر کارشناس مالی مسلط به امور مالی قراردادها

(ج) یک نفر از مدیران یا کارشناسان ارشد فنی

این افراد توسط مدیر عامل شرکت به هیئت عالی اختلاف معرفی و در صورت تأیید صلاحیت حرفه ای ایشان توسط این هیئت ، احکام ایشان پس از انتصاب هیئت مدیره شرکت ، از سوی مدیر عامل برای مدت دو سال صادر می شود .
تبصره - برای هر یک از اعضای هیئت افرادی به عنوان عضو علی البدل متناظر به همان روال انتخاب اعضای اصلی ، تعیین و منصوب خواهند شد که در موارد غیبت اعضای اصلی و نیز در موارد شمول بند ۴-۵ ماده ۵ به اعضای اصلی ، به جای ایشان در هیئت ها به اختلاف ها رسیدگی خواهند کرد .

ماده (۳) وظایف و مسئولیت های هیئت حل اختلاف

مسئولیت هیئت حل اختلاف ، رسیدگی به اختلاف طرف های قرارداد با شرکت اصلی ذیربط و شرکت های (فرعی) تابعه آن حسب مورد و اتخاذ تصمیم برای نحوه حل و فصل اختلاف با طرف قرارداد خواهد بود. تصمیمات هیئت حسب مورد پس از تصویب هیئت مدیره شرکت ذیربط لازم الاجرا خواهد شد .

تبصره (در صورتی که هیئت مدیره یک شرکت از تصویب تصمیم هیئت حل اختلاف آن شرکت در موردی امتناع نمایند ، طرف ذینفع می تواند از این اقدام به هیئت عالی حل اختلاف شکایت نماید .

ماده (۴) چنانچه اجرای تصمیم صادره از سوی هیئت های حل اختلاف دارای بار مالی بوده و یا اینکه به دلایل افزایش سقف و حجم قرارداد مستلزم اخذ مجوز از مراجعی همانند هیئت مدیره شرکت کارفرما ، کمیسیون معاملات شرکت مربوطه یا هیئت ترک تشریفات مناقصه و یا نظایر آن ها باشد ، شرکت کارفرما موظف است قبل از ابلاغ تصمیم صادره برای اجرا ، نسبت به کسب مجوزهای لازم اقدام نماید . در هر صورت تصمیم های هیئت ها صرفاً در چارچوب موازین قانونی و با رعایت کلیه مقررات و با لحاظ اختیارات هیئت مدیره شرکت مطابق اساسنامه آن معتبر و قابل اجرا می باشد .

ماده (۵) فرآیند رسیدگی به اختلاف ها

۱-۵- هر گاه یک شرکت طرف قرارداد با یک شرکت اصلی صنعت نفت یا شرکت تابعه آن ، در اجرای یک قرارداد نتواند با مذاکره با کارفرمای خود به تفاهم و نتیجه برسد ، می تواند حل مشکل خود را از هیئت حل اختلاف شرکت اصلی ذیربط درخواست کرده و کتباً از هیئت حل اختلاف تقاضای رسیدگی و تصمیم گیری کند .

۲-۵- تصمیم گیری در هیئت های حل اختلاف با رعایت موارد زیر خواهد بود .

(الف) در صورتی که اختلاف به دلیل برداشت متفاوت از متون بخشنامه ها و دستور العمل ها باشد ، هیئت موضوع را از مرجع صدور بخشنامه / دستورالعمل استعلام نموده و پاسخ واصله ، توسط هیئت به دو طرف پیمان ابلاغ می شود و طرفین اختلاف ملزم به رعایت آن هستند .

"خواننده شد و مورد قبول است"

ب) در صورتی که اختلاف ناشی از اجرا یا تفسیر مفاد قرارداد باشد، براساس محتویات و مندرجات قرارداد، توافقات و صورت جلسات و قوانین و مقررات مربوطه، هیئت موارد اختلافی را بررسی و در خصوص آن ها تصمیم لازم را اتخاذ می نماید.

۲-۵- شرط اصلی ورود هیئت حل اختلاف به رسیدگی به درخواست ذینفع (در موارد شمول جزء «ب» بند ۲-۵ همین ماده) اعلام پذیرش رسمی متقاضی دایر بر این خواهد بود که ایشان رای هیئت حل اختلاف را چه له یا علیه وی باشد به طور کامل خواهد پذیرفت.

۴-۵- هیئت حل اختلاف موظف است به درخواست های واصله بی طرفانه رسیدگی کند. لذا اعضای هیئت در موارد شمول ماده ۹۱ قانون آیین دادرسی دادگاه های عمومی و انقلاب در امور مدنی صالح به رسیدگی و اظهار نظر در موضوع اختلافی نبوده و باید جای خود را به اعضای علی البدل متناظر بدهند اظهار نظر در خصوص موضوع اختلافی پیش از اتخاذ تصمیم نهایی هیئت توسط هر یک از اعضای هیئت نیز موجب سلب صلاحیت ایشان در رسیدگی به آن پرونده خواهد شد.

۵-۵- برای ورود به رسیدگی به درخواست طرف قرارداد، به موافقت کارفرما نیازی نیست.

۶-۵- دعوت از طرفین اختلاف برای حضور در جلسات هیئت های حل اختلاف و استماع نظرات ایشان ضروری است، ولی تصمیم نهایی هیئت بدون حضور دو طرف اتخاذ خواهد شد.

۷-۵- هیئت ها می توانند بنابر تشخیص خود و حسب نیاز، از افراد و یا گروه های کارشناس در رشته های مختلف برای بررسی موضوعات استفاده کنند و در فرآیند رسیدگی به اختلاف ها در جلسات خود، نظرات این افراد را استماع کنند.

ماده ۶) هیئت حل اختلاف می تواند عنداللزوم و بنابر ضرورت، به تشخیص خود، در صورت تقاضای هر یک از طرفین در رابطه به صدور دستور موقت دایر بر الزام و یا منع انجام کاری تصمیم لازم اتخاذ نماید. اجرای هرگونه دستور موقت در خصوص مراتب مزبور بنا به درخواست هیئت حل اختلاف و با دستور مدیر عامل و در صورت لزوم با تأیید هیئت مدیره شرکت اصلی مقدر می باشد.

ماده ۷) هیئت عالی حل اختلاف

هیئت عالی حل اختلاف متشکل از ۵ نفر به ترتیب زیر می باشد:

الف) معاون امور حقوقی و امور مجلس به عنوان رئیس هیئت

ب) نماینده معاون امور مهندسی وزیر

ج) سه نفر مدیر و کارشناس برجسته در امور مالی، قراردادهای و مدیریت پروژه که توسط وزیر منصوب می شوند.

ماده ۸) هیئت عالی وظایف و مسئولیت های زیر را به عهده خواهد داشت:

۱-۸- بررسی و تأیید صلاحیت حرفه ای افراد پیشنهادی برای عضویت در هیئت های حل اختلاف شرکت های اصلی

۲-۸- تأیید تشکیل بیش از یک هیئت حل اختلاف در هر یک از شرکت های اصلی

۳-۸- سلب صلاحیت اعضای اصلی یا علی البدل هیئت های حل اختلاف در صورت اثبات تخلف ایشان در انجام وظایف تبصره) در صورت رد و سلب صلاحیت از هریک از اعضای هیئت ها، آن عضو بلافاصله برکنار شده و باید فرد جدیدی به جای وی معرفی شود.

۴-۸- تهیه و ابلاغ روش های لازم برای نحوه رسیدگی به اختلاف ها و شکایات و نظارت بر اجرای دقیق مقررات این شیوه نامه و عملکرد هیئت ها

۵-۸- پیشنهاد نحوه پرداخت و جبران حق الزحمه اعضا و افراد موثر در هیئت های حل اختلاف جهت اتخاذ تصمیم وزیر نفت

۶-۸- رسیدگی به شکایت ذینفعان در موارد تخلف شکلی هیئت های اصلی از مقررات نحوه رسیدگی به اختلاف ها و درخواست ها

۷-۸- رسیدگی به شکایت ذینفعان در مواردی که هیئت مدیره یک شرکت اصلی تصمیم هیئت حل اختلاف آن شرکت را تأیید نمی کند.

تبصره (در صورتی که پس از رسیدگی ، هیئت عالی حل اختلاف ، تصمیم هیئت مدیره شرکت اصلی را درست تشخیص دهد ، باید مراتب را با استدلال کارشناسی خود جهت اتخاذ تصمیم به وزیر منعکس نماید .

ماده ۹) کلیه هیئت ها و شرکت های تابعه در صورت درخواست هیئت عالی حل اختلاف ملزم به ارائه هرگونه اطلاعات مورد نیاز حل اختلاف قراردادهای خود به آن هیئت می باشند .

ماده ۱۰) دعوت به جلسات رسیدگی و هرگونه استعلام و مکاتبات لازم و ابلاغ تصمیمات به عنوان هیئت حل اختلاف توسط رئیس هیئت انجام می پذیرد و از طریق دبیر خانه هیئت به طرفین ابلاغ می گردد .

ماده ۱۱) جلسات هیئت های حل اختلاف با حضور تمامی اعضاء رسمیت یافته و تصمیمات با اکثریت آرا اتخاذ می شود . شایان ذکر است حضور دو عضو اصلی در جلسه الزامی بوده و صرفاً در صورت عدم حضور یک عضو اصلی ، عضو علی البدل متناظر وی در جلسه حاضر و جلسه رسمیت خواهد داشت .

ماده ۱۲) متن ذیل با عنوان «حل اختلاف» جایگزین متون قبلی در شرایط عمومی قراردادها / پیمان های شرکت های اصلی و فرعی تابعه وزارت نفت می شود و از این پس این شیوه نامه باید به عنوان جزء لاینفک به قراردادهای منعقد شده بین طرفین منضم شود .

" هرگاه در تفسیر یا اجرای مفاد پیمان / قرارداد بین طرفین آن اختلاف نظر پیش آید ، اختلاف بین طرفین ابتدا از طریق مذاکره و تفاهم ، حل و فصل خواهد شد و در صورت عدم حصول نتیجه به شرح مذکور در شیوه نامه حل اختلاف های قراردادی ، که به قرارداد منضم می شود ، قابل حل خواهد بود "

تبصره : تمامی شرکت ها موظفند به صورت مناسب این شیوه نامه را به طرف های قراردادی خود که دستورالعمل حل اختلاف قراردادی قبلی را پذیرفته اند ، ابلاغ نموده تا در صورت موافقت ایشان این دستورالعمل مبنای رسیدگی به اختلاف های احتمالی قرار گیرد .

ماده ۱۳) در صورت هر گونه ابهام یا سکوت این شیوه نامه در خصوص مقررات شکلی ، مراتب از هیئت عالی استفسار و نظر تفسیری هیئت عالی معتبر خواهد بود .

ماده ۱۴) معاونت امور مهندسی و اداره کل روابط عمومی وزارتخانه باید به طرق مناسب مفاد این شیوه نامه را به اطلاع عموم ذینفعان برسانند .

این شیوه نامه در ۱۴ ماده و ۶ تبصره از تاریخ ابلاغ لازم الاجرا بوده و جایگزین دستورالعمل شماره ۲۸/۱/۵۴۰۸۷۷ مورخ ۱۳۹۱/۱۲/۵ می شود .

"خواننده شد و مورد قبول است"

۷۵۹۹۲

PROJECT/DIRECT CHARGE MATERIALS REQUEST

تقاضای خرید پروژه / خرید مستقیم
 ایجاد اصلاح / ابطال

Waste Water Treatment Phase 1

عطف به نامه شماره ۹۶-۳۳۹۰۰ پمپ ترانسفر PAC واحد تصفیه پساب صنعتی منطقه یک

شماره طرح
 PLAN NO. ✓

جمع ارزش ها
 UE

تاریخ درخواست
 REQUEST DATE
 ۹۴/۰۵/۱۲

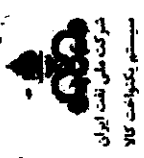
شماره درخواست پروژه / شماره مستقیم	REQUEST NO.	شماره انبار	STORE NO.	شماره حساب	ACC. NO.
	40		40		096047076424001
تاریخ نیاز به کالا	REQUIRED DATE	تاریخ تاریخ	URG. CODE	تاریخ درخواست	REQUEST DATE
	فوری				۹۴/۰۵/۱۲

ادوات و تجهیزات عملیات پالایش

ITEM NO	MESC. NO.	DESCRIPTION	REQ. QTY	UNIT	REQ. DATE	REQ. BY	REQ. FOR	STORER NO.	REQUEST NO.	ITEM
1	32.00.00.000.0	Centrifugal Pumps For Handling PAC (Poly Aluminium Chloride) In Waste Water Treatment Phase 1 With Following Specification:	1	SET	۱۳۹۵/۱۳/۱۹	ف.ج.ب.ب	م.س.ب.ب	۱۳۹۵/۱۲/۱۳	۱۳۹۵/۱۲/۱۳	۱
2	32.00.00.000.0	Spare Part: Spare Parts For Start-Up & Normal Maintenance For Pumps & Other Accessories As Per API 610	1	SET		ف.ج.ب.ب	م.س.ب.ب			۱

نام: MZAERI	نام: MROSTAMINEJHAD	نام: F. JANAKI	نام: N. POURMALI
امضاء:	امضاء:	امضاء:	امضاء:
ارجاع به کارخانه خرید	ارجاع به اداره خرید	تعمیرات کارخانه خرید	تعمیرات کارخانه خرید
نام: JALALVANDI	نام: JALALVANDI	نام: JALALVANDI	نام: JALALVANDI
امضاء:	امضاء:	امضاء:	امضاء:
مورد استفاده امور بازرگانی	مورد استفاده امور بازرگانی	مورد استفاده امور بازرگانی	مورد استفاده امور بازرگانی

مجلس شورای اسلامی شهرستان اصفهان
 اداره خرید، محل پخش چهارشنبه
 تاریخ پروژه: □ تاریخ کارخانه: □ تاریخ کسب: □ تاریخ سرنگ: □
 MESC: 8555642102



شرکت ملی نفت ایران
سیستم پخش و بازاریابی نفت

شماره تقاضا: **برگ الحاقی تقاضای خرید کلاهی پروژه / خرید مستقیم**
PROJECT/DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET

REQUEST NO.

ITEM NO شماره آیتم	MESC. NO. شماره طبقه بندی MESC	UNIT واحد	DESCRIPTION شرح کالا	Required qty. مقدار	وزن تقریبی (kg) value (est)	SOM سوم	SOS سوس	STOER NO. شماره قفسه	REQUEST NO. شماره درخواست	REVISION تغییرات شرح تقاضا																												
			<p>Operating Conditions: (BRIEF) P-1714 FOR MORE DETAILS SEE ATTACHED DATASHEET PAGES NO. 4, 5, 6 & 7</p> <p>Type or Name of Fluid: PAC (Poly Aluminium Chloride)</p> <p>Pumping Temperature (°F): <table border="1"> <tr> <td>Normal</td> <td>Max.</td> <td>Min.</td> </tr> <tr> <td>86</td> <td>122</td> <td>40</td> </tr> </table> </p> <p>Capacity (GPM): <table border="1"> <tr> <td>Normal</td> <td>Rated</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td></td> </tr> </table> </p> <p>Suction Pressure (PSIG): <table border="1"> <tr> <td>Rated</td> <td>Max.</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table> </p> <p>Discharge Pressure (PSIG): <table border="1"> <tr> <td>Rated</td> <td>Max.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>22</td> </tr> </table> </p> <p>Differential Pressure (PSI): <table border="1"> <tr> <td></td> <td>22</td> </tr> </table> </p> <p>Differential Head (FT): <table border="1"> <tr> <td></td> <td>50</td> </tr> </table> </p> <p>NPSH Available (FT): <table border="1"> <tr> <td></td> <td>16.5</td> </tr> </table> </p> <p>Hydraulic Power (HP): <table border="1"> <tr> <td></td> <td>0.32</td> </tr> </table> </p> <p>FLOODING</p>	Normal	Max.	Min.	86	122	40	Normal	Rated	25		Rated	Max.			Rated	Max.		22		22		50		16.5		0.32									
Normal	Max.	Min.																																				
86	122	40																																				
Normal	Rated																																					
25																																						
Rated	Max.																																					
Rated	Max.																																					
	22																																					
	22																																					
	50																																					
	16.5																																					
	0.32																																					

شاوران سومین
۳۵ / ۲ / ۳۰

تعداد کلاس تقاضا
تاریخ تقاضا
تاریخ دریافت
تاریخ پرداخت
تاریخ تحویل

شماره تقاضا:

برگ الحاقی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم
PROJECT/DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET

REQUEST NO.

ITEM NO	شماره خطه بهای YZ	DESCRIPTION	شرح YZ	مقدار Required Qty.	ارزش تخمینی نام value (est)	STOER NO.	CROSS REF.	شماره خطه شماره درخواست	REQUEST NO.	ITEM
	MESC. NO.									

Scope:

Material Selection, Manufacturing & Tests Of The Required Pumps Must Be According To IPS (Iranian Petroleum Standards) & API-610 Latest Edition.
 Material Selection, Manufacturing & Tests Of The Required Steam Turbines Must Be According To IPS (Iranian Petroleum Standards) & API-611 Latest Edition.
 Electro Motors Driver Of The Required Pumps Provided, Installed & Coupled To The Pumps By Vendor.
 Steam Turbines Driver Of The Required Pumps Provided, Installed & Coupled To The Pumps By Vendor.
 Pump's Mechanical Seal Of The Required Pumps Must Be Supplied & Installed To The Pumps By Vendor.
 Specifications & Manufacturing Processes Of The Pumps Must Be Considered As Following Paragraphs & Attached Datasheets.
 Submitting Prepared Technical Documents To The Owner For Owner's Comment & Approval.
 Finalizing Technical Documents According To The Owner's Comments & Re-Submitting For The Final Approval By The Owner.

Testing Process:

Implementing All Required Test According To API-610, Latest Edition.
 All Tests Must Be Witnessed By Owner's Representatives In Manufacturer's Workshop.
 Preparing Test Reports & Performance Curves.
 Submitting Test Documents For Owner's Approval.

Pre-Commissioning & Commissioning Process:

Pumps Will Be Installed At Site By The Owner According To Manufacturers Recommended Procedures

Language & Measurement System:

All Document Related To This Supply Of Will Be Written In English Language. All Data Listed Shall Be In British Or SI Standard Units According To Owners Request.

Required Documents: "This Item Is Mandatory"

To Be Required 5 Sets Of The Pumps, Steam Turbines, Electro Motors & Other Accessories Documents.
 Pumps, Steam Turbines & Electro Motors Datasheet
 Pumps, Steam Turbines & Electro Motors Performance Curves.
 Complete Installation, Operation & Maintenance Manual.
 Sectional Drawings Of Pumps, Steam Turbines & Electro Motors.
 Complete Part Lists Of Pumps, Steam Turbines, Electro Motors & Accessories Including Part Numbers & Materials Of Each Part.
 Drawings & Instruction Manuals Of All Accessories Such As Coupling, Mechanical Seal, Base Plate.
 General Arrangement Drawing Of Pumps, Steam Turbines & Electro Motors Set.
 Dimensional & Construction Drawing Of Base Plate.

Important Note: All Mentioned Documents Must Be Delivered In Both Hard Copy & E-Documents (PDF, DWG).



Centrifugal Pump Process Data Sheet US Customary Unit

JOB NO. 94-23900 ITEM NO (S) _____
 REQ /SPEC NO. _____ / _____
 PURCH ORDER NO. _____ DATE 1394R
 ENQUIRY NO. _____ BY N.POURM

PAGE 4 OF _____

ABADAN Oil Refining Co.

1 APPLICABLE TO: PROPOSAL PURCHASE AS BUILT
 2 FOR N.I.O.C UNIT Waste Water Treatment Phase 1
 3 SITE ABADAN OIL REFINERY CO. SERVICE PAC Transfer Pump P-1714
 4 NO. REQUIRED: 1 MANUFACTURE: _____ MODEL: _____ SERIAL NO.: _____
 5 NOTES: INFORMATION BELOW TO BE COMPLETED: BY PURCHASER BY MANUFACTURER BY MANUFACTURER OR PURCHASER

6 GENERAL

7 PUMPS TO OPERATE IN (PARALLEL) _____	NO. MOTOR DRIVEN <u>1</u>	NO. TURBINE DRIVEN _____
8 (SERIES) WITH _____	PUMP ITEM NO. <u>P-1714</u>	PUMP ITEM NO. _____
9 GEAR ITEM NO. _____	MOTOR ITEM NO. _____	TURBINE ITEM NO. _____
10 GEAR PROVIDED BY _____	MOTOR PROVIDED BY <u>VENDOR</u>	TURBINE PROVIDED BY _____
11 GEAR MOUNTED BY _____	MOTOR MOUNTED BY <u>VENDOR</u>	TURBINE MOUNTED BY _____
12 GEAR DATA SHEET NO'S _____	DRIVER DATA SHEET NO'S _____	TURBINE DATA SHEET NO'S _____

13 OPERATING CONDITIONS

14 FLOW NORMAL 28 (GPM) RATED _____ (GPM)
 15 OTHER _____
 16 SUCTION PRESSURE MAX/RATED _____ Flooded _____ (PSIG)
 17 DISCHARGE PRESSURE MAX/RATED _____ 22 _____ (PSIG)
 18 DIFFERENTIAL PRESSURE _____ 22 _____ (PSI)
 19 DIFF. HEAD 50 (FT) NPSHA 10.5 (FT)
 20 HYDRAULIC POWER _____ 0.32 _____ (hp)
 21 PROCESS VARIATIONS _____
 22 STARTING CONDITIONS _____
 23 SERVICE: CONT INTERMITTENT (STARTS/DAY) _____
 24 PARALLEL OPERATION REQ'D

13 LIQUID

LIQUID TYPE OR NAME PAC (Poly Aluminikum Chloride)
 HAZARDOUS FLAMMABLE
 PUMPING TEMP (°F) NORMAL 80 MAX 122 MIN _____
 VAPOR PRESS (PSIA) _____
 SPECIFIC GRAVITY _____ 1.28 _____ 77
 VISCOSITY Cp 50 (Cp) _____ 77
 MAX. VISCOSITY @ MIN. TEMP. _____
 SPECIFIC HEAT _____ 1.001 _____ Cp (B)
 CHLORIDE CONCENTRATION _____
 H₂S CONCENTRATION _____
 CORROSIVE / EROSION AGENT PH 5-7

25 DRIVER TYPE

INDUCTION MOTOR STEAM TURBINE GEAR
 OTHER _____

MATERIALS

26 SITE AND UTILITY DATA

29 LOCATION:
 INDOOR HEATED OUTDOOR UNHEATED
 PARTIAL SIDES GRADE MEZZANINE UNDER ROOF
 ELECTRICAL AREA CLASSIFICATION CL _____ GR _____ DIV _____
 WINTERIZATION REQ'D TROPICALIZATION REQ'D

ANNEX H CLASS _____
 MIN DESIGN METAL TEMP _____
 REDUCED-HARDNESS MATERIALS REQ'D _____
 BARREL/CASE _____ IMPELLER _____
 CASE/IMPELLER WEAR RINGS _____
 SHAFT _____
 DIFFUSERS _____

30 SITE DATA

ALTITUDE 39.82 (FT) BAROMETER 18 (PSIA)
 RANGE OF AMBIENT TEMPS: MIN/MAX 21 / 126 (°F)
 RELATIVE HUMIDITY: MIN/MAX 30 / 100 (%)
 UNUSUAL CONDITIONS: DUST FUMES

PERFORMANCE

PROPOSAL CURVE NO _____ RPM _____
 IMPELLER DIA. RATED _____ MAX _____ MIN _____
 IMPELLER TYPE _____
 RATED POWER _____ BHP EFFICIENCY _____
 MINIMUM CONTINUOUS FLOW:
 THERMAL _____ (GPM) STABLE _____
 PREFERRED OPER REGION _____ TO _____
 ALLOWABLE OPER REGION _____ TO _____

42 ELECTRICITY

	VOLTAGE	PHASE	HERTZ
43 DRIVERS	400	3	60
44 HEATING			

45 SYSTEM VOLTAGE DIP 80% OTHER _____

MAX. HEAD @ RATED IMPELLER _____
 MAX. POWER @ RATED IMPELLER _____
 NPSHR AT RATED FLOW _____
 MAX. SUCTION SPECIFIC SPEED: _____
 MAX SOUND PRESS LEVEL REQ'D _____
 EST. MAX. SOUND PRESS. LEVEL _____
 EST. MAX. SOUND POWER LEVEL _____

46 STEAM

	MAX. PRESS.	MAX. TEMP.	MIN. PRESS.	MIN. TEMP.
47 DRIVERS	(PSIG)	(°F)	(PSIG)	(°F)
48 HEATING	(PSIG)	(°F)	(PSIG)	(°F)

49 COOLING WATER: SOURCE Certified Water (Battery Limit)
 50 SUPPLY TEMP 104 (°F) MAX RETURN TEMP. _____ (°F)
 51 NORM PRESS 48.31 (PSIG) DESIGN PRESS. _____ (PSIG)
 52 MIN RET PRESS _____ (PSIG) MAX ALLOW DP _____ (PSI)
 53 CHLORIDE CONCENTRATION: _____ (PPM)

54 REMARKS:

REMARKS:



ABADAN Oil Refining Co.

**Centrifugal Pump Process
Data Sheet
US Customary Unit**

JOB NO. 04-23800 ITEM NO (S) _____
 REQ /SPEC NO. _____
 PURCH ORDER NO. _____ DATE 1304/0
 ENQUIRY NO. _____ BY N.POURMA

PAGE 5 OF _____

CONSTRUCTION

2 ROTATION: (VIEWED FROM COUPLING END) CW CCW

3 PUMP TYPE: _____

4 CASING MOUNTING:

5 CENTERLINE IN-LINE SEPARATE MOUNTING PLATE

6 NEAR CENTERLINE FOOT SUMP COVER PLATE

7 SEPARATE SOLE PLATE OTHER _____

8 CASING TYPE:

9 SINGLE VOLUTE MULTIPLE VOLUTE DIFFUSER

10 BETWEEN BEARING BARREL OVER HUNG

11 CASING SPLIT: AXIAL RADIAL

12 CASE PRESSURE RATING:

13 ONE PUMP SUCTION REGION DESIGNED FOR MAWP

14 MAX ALLOWABLE WORKING PRESSURE _____ (PSIG) @ _____ (°F)

15 HYDROTEST PRESSURE _____ (PSIG)

16 SUCTION PRESS REGIONS MUST BE DESIGNED FOR MAWP

17 NOZZLE CONNECTION:

SIZE (IN)	FLANGE RATING (LBS)	FACING	POSITION

20 SUCTION

21 DISCHARGE

22 BALANCE DRUM

23 PRESSURE CASING AUX. CONNECTIONS:

NO.	SIZE (NPS)	TYPE

25 DRAIN

26 VENT

27 PRESS GAUGE

28 TEMP GAUGE

29 WARM-UP

30 BALANCE/LEAK OFF

31 MACHINED AND STUDDED CONNECTIONS

32 CYLINDRICAL THREADS REQUIRED

33 ROTOR:

34 COMPONENT BALANCE TO ISO 1940G1 0

35 SHRINK FIT-LIMITED MOVEMENT IMPELLERS

36 COUPLINGS:

37 MANUFACTURER _____ MODEL _____

38 RATING (HP/100 rpm) _____

39 SPACER LENGTH _____ (IN) SERVICE FACT _____

40 RIGID LUBE _____

41 DRIVER HALF-COUPLING MOUNTED BY:

42 PUMP MFR DRIVER MFR PURCHASER

43 COUPLING BALANCED TO ISO 1940-1 G8 3

44 COUPLING WITH PROPRIETARY CLAMPING DEVICE

45 COUPLING WITH HYDRAULIC FIT COUPLING PER ISO 10441

46 COUPLING PER ISO 14891 NON-SPARK COUPLING GUARD

47 COUPLING PER API 671 ASME B15 1

48 COUPLING GUARD STANDARD PER _____

49 BASEPLATES:

50 API BASEPLATE NUMBER _____ (ANNEX D)

51 NON-GROUT CONSTRUCTION

52 OTHER _____

53 MECHANICAL SEAL:

54 SEE ATTACHED ISO 21049/API 682 DATA SHEET

55 REMARKS: _____

56 _____

57 _____

58 _____

59 _____

60 _____

61 _____

SURFACE PREPARATION AND PAINT

MANUFACTURER'S STANDARD OTHER (SEE IN _____)

SPECIFICATION NO _____

PUMP:

PUMP SURFACE PREPARATION _____

PRIMER _____

FINISH COAT _____

BASEPLATE:

BASEPLATE SURFACE PREPARATION _____

PRIMER _____

FINISH COAT _____

DETAILS OF LIFTING DEVICES _____

SHIPMENT:

DOMESTIC EXPORT EXPORT BOXING R

OUTDOOR STORAGE MORE THAN 6 MONTHS

SPARE ROTOR ASSEMBLY PACKAGED FOR:

HORIZONTAL STORAGE VERTICAL STORAGE

SHIPPING CONTAINER N₂ PURGE

TYPE OF SHIPPING PREPARATION _____

HEATING AND COOLING

HEATING JACKET REQ'D COOLING REQ'D

COOLING WATER PIPING PLAN _____

COOLING WATER PIPING:

PIPE TUBING FITTINGS _____

COOLING WATER PIPING MATERIALS:

S STEEL C STEEL GALVANIZI

COOLING WATER REQUIREMENTS:

BEARING HOUSING _____ (GPM) @ _____

HEAT EXCHANGER _____ (GPM) @ _____

TOTAL COOLING WATER _____

HEAT MEDIUM: STEAM OTHER _____

HEATING PIPING: TUBING PIPE _____

BEARINGS AND LUBRICATION

BEARING (TYPE/NUMBER):

RADIAL _____ / _____

THRUST _____ / _____

LUBRICATION:

GREASE OIL FLOOD RING OIL FL

PURGE OIL MIST PURE OIL MIST HYDROOIL

CONSTANT LEVEL OILER PREFERENCE: _____

OIL VISC. ISO GRADE _____

OIL PRESSURE TO BE GREATER THEN COOLNET PRESSURE

REVIEW AND APPROVE THRUST BEARING SIZE

OIL HEATER REQUIRED: STEAM ELECT

INSTRUMENTATION

SEE ATTACHED API 870 DATA SHEET

ACCELEROMETER(S) _____

PROVISION FOR MOUNTING ONLY

PROVISION FOR VIBRATION PROBES

RADIAL _____ PER BRG AXIAL _____

FLAT SURFACE REQ'D

RADIAL BEARING METAL TEMP THRUST BRG MET.

TEMP GAUGES (WITH THERMOWELLS) _____

MONITORS AND CABLES SUPPLIED BY _____

PRESSURE GAUGE TYPE _____

REMARKS: _____

WEIGHTS (LBS)

PUMP	DRIVER	GEAR	TOTAL



**Centrifugal Pump Process
Data Sheet
US Customary Unit**

ABADAN Oil Refining Co.

JOB NO. 94-23900 ITEM NO (S) _____
 REQ /SPEC NO. _____ / _____
 PURCH ORDER NO. _____ DATE 1994/0
 ENQUIRY NO. _____ BY N.POURMA

PAGE 6 OF _____

	SPARE PARTS	QA INSPECTION AND TESTING (CONT.)
1	<input checked="" type="checkbox"/> START-UP	<input checked="" type="checkbox"/> SHOP INSPECTION
2	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL MAINTENANCE	<input checked="" type="checkbox"/> PERFORMANCE CURVE API
3	<input type="checkbox"/> SPECIFY	<input checked="" type="checkbox"/> TEST WITH SUBSTITUTE SEAL
4	OTHER PURCHASER REQUIREMENTS	<input checked="" type="checkbox"/> MATERIAL CERTIFICATION REQUIRED
5	<input type="checkbox"/> COORDINATION MEETING REQUIRED	<input checked="" type="checkbox"/> CASING <input checked="" type="checkbox"/> IMPELLER <input checked="" type="checkbox"/> SHAFT
6	<input type="checkbox"/> MAXIMUM DISCHARGE PRESSURE TO INCLUDE	<input type="checkbox"/> OTHER _____
7	<input type="checkbox"/> MAX RELATIVE DENSITY	<input type="checkbox"/> CASING REPAIR PROCEDURE APPROVAL REQ'D
8	<input type="checkbox"/> MAX DIA IMPELLERS AND/OR NO OF STAGES	<input type="checkbox"/> INSPECTION REQUIRED FOR CONNECTION WELDS
9	<input type="checkbox"/> OPERATION TO TRIP SPEED	<input type="checkbox"/> MAG PARTICLE <input type="checkbox"/> LIQUID PENETRANT
10	<input type="checkbox"/> OH3 BEARING H86 LIFTER	<input type="checkbox"/> RADIOGRAPHIC <input type="checkbox"/> ULTRASONIC
11	<input type="checkbox"/> CONNECTION DESIGN APPROVAL	<input type="checkbox"/> INSPECTION REQUIRED FOR CASTINGS
12	<input type="checkbox"/> TORSIONAL ANALYSIS REQUIRED	<input type="checkbox"/> MAG PARTICLE <input type="checkbox"/> LIQUID PENETRANT
13	<input type="checkbox"/> TORSIONAL ANALYSIS REPORT	<input type="checkbox"/> RADIOGRAPHIC <input type="checkbox"/> ULTRASONIC
14	<input type="checkbox"/> OUTLINE OF PROCEDURES FOR OPTIONAL TESTS	<input type="checkbox"/> HARDNESS TEST REQUIRED
15	<input type="checkbox"/> PROGRESS REPORTS <input type="checkbox"/> INSTALLATION LIST IN PROPOSAL	<input type="checkbox"/> ADDITIONAL SURFACE / SUBSURFACE EXAMINATION
16	<input type="checkbox"/> LATERAL ANALYSIS REQUIRED <input type="checkbox"/> DYNAMIC BALANCE ROTOR	FOR _____
17	<input type="checkbox"/> ADDITIONAL DATA REQUIRING 20 YEARS RETENTION	METOD _____
18	<input type="checkbox"/> INTER GAS INHIBITED STORAGE - SPARE CARTRIDGE	
19	PIPING AND APPURTENANCES	
20	<input type="checkbox"/> MANIFOLD PIPING TO SINGLE CONNECTION	
21	<input type="checkbox"/> VENT <input type="checkbox"/> DRAIN <input type="checkbox"/> COOLING WATER	
22	<input type="checkbox"/> MOUNT SEAL RESERVOIR OFF BASEPLATE	
23	<input type="checkbox"/> FLANGES REQ'D IN PLACE OF SOCKET WELD UNIONS	
24	<input type="checkbox"/> INSTALLATION LIST IN PROPOSAL	
25	CONNECTION BOLTING	
26	<input type="checkbox"/> PTFE COATING <input type="checkbox"/> ASTM A193 GALVANIZED	
27	<input type="checkbox"/> PAINTED <input type="checkbox"/> SS	
28	<input type="checkbox"/> VERTICAL PUMPS	
29	<input type="checkbox"/> PUMP THRUST: <input type="checkbox"/> (+) UP <input type="checkbox"/> (-) DOWN	
30	AT MIN FLOW _____ (LBS) _____ (LBS)	
31	AT RATED FLOW _____ (LBS) _____ (LBS)	
32	MAX. THRUST _____ (LBS) _____ (LBS)	
33	<input type="checkbox"/> SOLEPLATE REQ'D _____ (IN) x _____ (IN)	
34	<input type="checkbox"/> SEPARATE MOUNTING PLATE REQUIRED	
35	<input type="checkbox"/> SOLEPLATE THICKNESS _____ (IN)	
36	COLUMN PIPE: <input type="checkbox"/> FLANGED <input type="checkbox"/> THREADED	
37	<input type="checkbox"/> DIAMETER _____ (IN) LENGTH _____ (FT)	
38	GUIDE BUSHINGS	
39	<input type="checkbox"/> NUMBER _____	
40	<input type="checkbox"/> LINE SHAFT BEARING SPACING _____ (IN)	
41	GUIDE BUSHINGS LUBE:	
42	<input type="checkbox"/> WATER <input type="checkbox"/> OIL <input type="checkbox"/> GREASE <input type="checkbox"/> PUMPAGE	
43	LINESHAFT: <input type="checkbox"/> OPEN <input type="checkbox"/> ENCLOSED	
44	<input type="checkbox"/> LINE SHAFT DIAMETER: _____ (IN)	
45	<input type="checkbox"/> TUBE DIAMETER: _____ (IN)	
46	LINESHAFT COUPLING:	
47	<input type="checkbox"/> LINE SHAFT DIAMETER: <input type="checkbox"/> SLEEVE & KEY <input type="checkbox"/> THREADED	
48	<input type="checkbox"/> SUCTION CAN THICKNESS _____ (IN)	
49	<input type="checkbox"/> LENGTH _____ (FT)	
50	<input type="checkbox"/> DIAMETER _____ (FT)	
51	<input type="checkbox"/> SUCTION STRAINER TYPE _____	
52	<input type="checkbox"/> FLOAT & ROD <input type="checkbox"/> FLOAT SWITCH	
53	<input type="checkbox"/> IMPELLER COLLETS ACCEPTABLE	
54	<input type="checkbox"/> HARDENED SLEEVES UNDER BEARINGS	
55	<input type="checkbox"/> PUMP AND STRUCTURE DYNAMIC ANALYSIS	
56	<input type="checkbox"/> DRAIN PIPED TO SURFACE	
57	REMARKS	
58		
59		
60		
61		



**Centrifugal Pump Process
Data Sheet
US Customary Unit**

ABADAN Oil Refining Co.

JOB NO. 94-23900 PAGE 7
 REG /SPEC NO. ITEM NO (S)
 PURCH ORDER NO. DATE 138
 ENQUIRY NO. BY N.POUR

ELECTRICAL SPECIFICATION		ELECTRICAL DATA
VOLTS / FREQUENCY/ NO. PHASES	400 V/50Hz/3Ph	
MAX. POWER (SEE NOTE 1)	9.75 KW	
MAX. FULL LOAD AMPERE		
DUTY TYPE AND RATING CLASS	B1 - CONTINUOUS(to IEC 60034-1)	
MOTOR FRAME-FAN COVER & BEARING END SHIELD	STEEL SHEET	
3A CLASSIFICATION ZONES(ZONE 0 ,ZONE 1 ,ZONE 2, SAFE) (SEE NOTE 2):	ZONE 1-EE&HBT4	
GAS GROUP CLASSIFICATION OF THE AREA (IIA, IIB, IIC):	II B	
TEMPERATURE CLASS OF THE GAS/S IN THE AREA(T3,T4,T5,T6)	T4	
NO.S OF RTD (YES/NO) :	NO	
HEATER (YES/NO) VOLTAGE:	NO	
NO.S OF STARTING: (COLD/ HOT):	COLD(1)/HOT(2)	
STARTING TYPE : (DOL,SOFTSTARTER,DRIVE) :	DOL	
TYPE OF COOLING FAN :	BI DIRECTIONAL (PREFERENCE)	
SIDE CABLE BOX LEFT/RIGHT/CENTER (FRONT VIEW) :	BY MANUFACTURER	
DEGREE OF PROTECTION	AT LEAST IP66	
INSULATION CLASS	F	
TEMP. RISE CLASS	B	
AMBIENT TEMP. (SITE) ²	50°C MAX, -1°C MIN.	
AMBIENT HUMIDITY	90%	
LOCATION	OUTDOOR	
ALTITUDE	12 m	
NOISE LIMIT	IEC 60034-9	
MANUFACTURE	SIEMENS,ABB,TECO westinghouse,®	
NAMEPLATE RATING (HP) (RATED OUTPUT)	ACCORDING TO API	
STANDARDS	IPB-BS-IEC	
DRIVEN EQUIP. ABSORBED RATING: (ACCORDING TO PUMP DATA SHEET)	ACCORDING TO API	

- 30 GENERAL NOTES :
- 1- POWER RATING SHALL BE SELECTED ACCORDING API STANDARD.
 - 2- ATEX APPROVAL SHALL BE PRESENTED. ALSO NUMBER OF CERTIFICATE SHALL BE MENTIONED.
 - 3- TO BE COMPLETED BY VENDOR. (ACCEPT OR NOT ACCEPT & REMARKS)
 - 4- THE ANTI CONDENSATION HEATER/S SHALL BE WIRED TO A SEPARATE TERMINAL BOX MOUNTED ON THE MOTOR FRAME. A WARNING LABEL PROVIDED TO INDICATE THAT THE CIRCUIT MAY BE LIVE WHEN THE MOTOR IS NOT ENERGIZED.
 - 5- THE TEMPERATURE DETECTORS SHALL BE WIRED TO A SEPARATE TERMINAL BOX MOUNTED ON THE MOTOR FRAME.
- 37 OTHER NOTES: (BY VENDOR)
- 38 _____
- 39 _____
- 40 _____
- 41 _____
- 42 _____

Sump Arrangement		REMARKS
Key		
1	Grade	
2	Low Liquid Level	
3	Centerline	
4	Sump Depth	
4	Pump Length	
4	Centerline Discharge Height	
4	Height Of Grade Above Low Liquid Level	
4	Datum Elevation First Stage Impeller	
4	Submergence Required	
Ød	Sump Diameter	
Refer To Hydraulic Institute Standards For Definitions		
57	○ 4 _____ m	□ 4 _____ m
58	○ Ød _____ m	□ 4 _____ m
59	○ 4 _____ m	□ 4 _____ m
60	○ 4 _____ m	□ 4 _____ m



انجمن ملی استاندارد ایران

فرم اعلام معیارهای ارزیابی فنی - روش ها و امتیاز مربوطه (مناقشه در مرحله اول)

تاریخ جلسه کمیته:
شماره جلسه کمیته:
شماره پرونده:

موضوع مناقشه		بسط فرانسفر PAC واحد تهیه و چاپ سفیدی منطقه یک		شماره مناقشه	
1	معیار شماره 1 (مطابقت کامل با تقاضا)	1	1	1	1
2	معیار شماره 2 (ارائه مدارک فنی در پیشنهاد فنی)	1	1	2	2
3	معیار شماره 3 (تهیه و تکمیل فرم استاندارد)	1	1	3	3
4	معیار شماره 4 (ارائه نقشه و لیست قطعات و متریال کد)	15	15	4	4
5	معیار شماره 5 (بازدید و ارائه گزارش ساخت)	10	10	5	5
6	معیار شماره 6 (گارانتی و خدمات پس از فروش)	5	5	6	6
7	معیار شماره 7 (Heat Number Of Raw Materials)	10	10	7	7
8	معیار شماره 8 (سیستم احاد استفاده شده در پیشنهاد فنی)	10	10	8	8
9	معیار شماره 9 (انجام تست)	20	20	9	9
10	معیار شماره 10 (راندمان ترمزی تجهیز)	10	10	10	10
11	معیار شماره 11 (عدم استفاده از پروانه کششی)	1	1	11	11
12	معیار شماره 12 (سیستم روغنکاری بیرینگ)	1	1	12	12
13	معیار شماره 13 (ارائه گواهینامه استاندارد)	15	15	13	13
1	1	1	1	1	1
2	1	1	1	2	2
3	1	1	1	3	3
4	15	15	15	4	4
5	10	10	10	5	5
6	5	5	5	6	6
7	10	10	10	7	7
8	10	10	10	8	8
9	20	20	20	9	9
10	10	10	10	10	10
11	1	1	1	11	11
12	1	1	1	12	12
13	15	15	15	13	13
الزامات					
شرح					
1	محل تحویل کالا، پلاستیک آبدان می باشد و کلیه مناقسه گران می بایست ضمن اظهار موضوع دو پیشنهاد فنی (پاکت ب) هزینه های مربوط را در قیمت پیشنهادی منظور نمایند.				
2	بسته بندی کالا و نگهداری در انبار فضای باز برای مدت حداقل 6 ماه الزامی میباشد.				
3	مدیای تامین کلاسی مورد نیاز بر اساس متن تقاضای پیوست میباشد و هر گونه تغییر در مشخصات (از لیل مشخصات فرآیندی، جهت دوران، ونگار کاری تجهیزات برقی و ابزار دقیق و دیگر موارد) میبایست بصورت نوشته بعنوان لیست اختلاف بطور جداگانه و با اخذ موافقت شرکت پلاستیک آبدان مشخص گردد. در غیر اینصورت حتی در صورتیکه در متن پیشنهاد به موضوع اختلاف اشاره شده باشد متن تقاضا خواهد بود.				
4	بازدید حین ساخت (زیمنه گری، ماشینکاری و دیگر فرآیندهای ساخت) و انجام تستهای مورد نیاز و اعلام شده در متن تقاضا میبایست در حضور نماینده پلاستیک آبدان و یا شرکت بازرسی شخص ثالث (مشترک و مورد تایید پلاستیک آبدان) انجام پذیرد. پلاستیک آبدان متناظر به انتخاب تک و یا هر دو گونه اعلام شده میباشد.				
5	راندمان ترمزی تجهیز کمتر از 75 درصد مورد تایید نمیشود و باعث رد کامل پیشنهاد فنی ارائه شده میگردد.				
6	عدم اعلام کارکنی و نگهداری بر کارکرد تجهیز به مدت سه سال پیوسته و رفع اشکالات و در صورت لزوم تعویض تجهیز در پیشنهاد فنی و مالی میباید.				
7	اظهار صریح در پیشنهاد فنی مبنی بر ارائه گواهی تایید و مستندات از شرکت سازنده اصلی کالا در زمان تحویل کالا الزامیست.				
8	اظهار نظر صریح در خصوص لحاظ بودن هزینه مالیات بر ارزش افزوده و سایر موارد مالی از لیل هزینه های حمل و نقل، آموزش، بازرسی و دیگر موارد مرتبط در پیشنهاد مالی.				
1	حداقل امتیاز فنی پیشنهاد 50 امتیاز می باشد. (TS50)				
2	ضریب تأثیر امتیاز فنی (بهره یک جزء 5 بند الف ماده 12 آیین نامه نظام مستندسازی) در این مناقسه عدد 0.4 می باشد. (I=0.4)				
3	معیار ویژه: معیاری می باشد که عدم کسب امتیاز کامل در آن معیار، باعث رد کامل پیشنهاد فنی می گردد.				
4	در صورت ارائه چند پیشنهاد در دامنه مورد درخواست شرکت پلاستیک آبدان مقرر می باشد که از بین پیشنهادهایی که امتیاز فنی لازم را کسب نموده اند، پیشنهادی را که خود تشخیص بدهند انتخاب و قیمت مربوط به آن پیشنهاد را جهت تعیین برنده ملاکه قرار دهند و از این بابت حق هر گونه اعتراضی از مناقسه گران سلب خواهد شد.				
5	برنده مناقسه، پس از بازگشایی پاکتهای پیشنهاد قیمت مناقسه گرانی که حداقل امتیاز مجاز را در ارزیابی فنی کسب کرده باشند، بر اساس فرمول قیمت تراز شده (طبق بند الف ماده 12 آیین نامه اجرایی نظام مستندسازی و اصلاح رسالی مناقصات، به شرح ذیل مشخص خواهد گردید.				
$L = [100 \times C] / [100 - (I \times [100 - C])]$					
L: قیمت تراز شده					
C: قیمت پیشنهادی (درج شده در پاکت قیمت)					
I: ضریب تأثیر امتیاز فنی که عدد 0.4 بر حسب جدول ذیل و پس از اعمال ضرایب در نظر گرفته شده است					
	نوع خدمات، کالا و حساسیت آن از لحاظ کیفی، عملیاتی و فنی	عادی (0.1)	متوسط (0.2)	زیاد (0.3)	خیلی زیاد (0.4)
2: امتیاز ارزیابی فنی براساس معیارهای فوق					
نام و نام خانوادگی و امضاء تهیه کننده: نجف پورمولا					

فراخوان ارزیابی کیفی مناقصه گران (عمومی دومرحله ای)



شرکت پالایش نفت آبادان در نظر دارد کالای موضوع مناقصه جدول ذیل را با مشخصات و شرایط کلی مشروحه از طریق مناقصه عمومی دومرحله ای از سازندگان و تامین کنندگان معتبر خریداری نماید .

ردیف	شماره مناقصه	شرح کالا	تعداد اقلام	مبلغ ضمانتنامه (ریال)	حد اقل امتیاز ارزیابی کیفی	ساعات بازگشایی پاکات فنی	برنامه زمانبندی مراحل مناقصات
۱	40-90-9542400820/P08	پمپ	۱	۱۱۰/۰۰۰/۰۰۰	۷۰	۱۷/۳۵	<p>الف- آخرین مهلت دریافت اسناد مناقصه/ مناقصات از سامانه اینترنتی پالایشگاه ۱۵ روز پس از درج نوبت دوم در روزنامه</p> <p>ب- آخرین مهلت تحویل دفترچه تکمیل شده شماره ۲ به انضمام اسناد مصدق شده کپی برابر اصل مورد نیاز ۱۵ روز پس از پایان مهلت دریافت اسناد مناقصه از سامانه</p> <p>ج- تاریخ گشایی پاکات فنی شرکت‌های تأیید شده در ارزیابی کیفی : روز: ۱۳۹۷/۰۸/۲۴</p>

از کلیه شرکت‌های واجد شرایط که توانایی انجام موضوع مناقصه مذکور را دارند دعوت می‌شود اسناد استعلام ارزیابی کیفی مناقصه گران (دفترچه شماره ۲ و معیارهای ارزیابی کیفی) به انضمام سایر اسناد مناقصه (متن قرارداد شامل موافقتنامه، شرایط عمومی و خصوصی و شرایط شرکت در مناقصه، فرم تقاضا و فرم معیارهای ارزیابی کیفی) موجود در شبکه اطلاع رسانی این شرکت به نشانی <http://www.abadan-ref.ir> را دریافت، پس از مطالعه و تکمیل به همراه کلیه مدارک مورد نیاز، وفق برنامه زمان بندی فوق به کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان تحویل نمایند.

– محل تشکیل جلسات و بازگشایی پاکات: آبادان – ساختمان دفتر مرکزی (جنرال آفیس) – طبقه دوم – سالن جلسات کمیسیون مناقصات

– تکمیل کلیه اطلاعات خواسته شده در فرمهای ارزیابی کیفی مناقصه گران به صورت دقیق و خوانا و ارسال تمامی مدارک و مستندات سوابق کاری و مالی و ... مربوطه به صورت کپی برابر اصل (مصدق شده) که به امضای صاحبان امضاء مجاز رسیده و مهور به مهر شرکت متقاضی باشد، در پاکت سر بسته الزامی است، در صورت عدم تکمیل و ارسال اسناد استعلام ارزیابی کیفی و سایر مدارک فوق اشاره، صلاحیت شرکت کنندگان قابل بررسی نخواهد بود.

– نحوه ارزیابی کیفی و معیارهای مورد نظر، به شرح مندرج در فرمهای مربوطه و پیوست اسناد استعلام ارزیابی کیفی مناقصه گران فوق الذکر می‌باشد.

– ارائه مدارک و سوابق مزبور هیچ گونه حقی را برای متقاضیان ایجاد نخواهد کرد و سایر اسناد و مدارک در صورت عدم تأیید در هر کدام از مراحل مناقصه بصورت سر بسته عودت می‌گردد.

– پس ارزیابی کیفی و مشخص شدن لیست کوتاه مناقصه مذکور، به شرکت‌های تأیید شده در خصوص ارسال پاکات الف ب ج تا موعده مقرر در آگهی و اسناد مناقصه اطلاع رسانی خواهد شد.

– پیشنهاد فنی میبایست مطابق با فرم مشخصات فنی مندرج در تقاضا و بر اساس فرم معیارهای ارزیابی کیفی تهیه و ارسال گردد.

– نرخ پیشنهاد دهندگان بایستی مقطوع بوده و شامل کلیه هزینه های مربوطه از جمله مالیات بر ارزش افزوده (بطور مجزا در پیشنهاد مالی درج گردد) و هزینه حمل باشد همچنین در برگه پیشنهاد نرخ مدت اعتبار نرخ (سه ماه) محل تحویل کالا (پالایشگاه آبادان) و مدت زمان تحویل کالا (با استناد به اسناد مناقصه) درج گردد.

– تاریخ بازگشایی پاکات مالی متعاقباً در جلسه بازگشایی پاکات فنی اعلام خواهد شد و شرکت هایی که پیشنهاد فنی آنها حائز حداقل امتیاز فنی گردد میتوانند ۷۲ ساعت قبل از بازگشایی پاکات مالی نسبت به ارسال نرخ اصلاحی اقدام نمایند ضمن اینکه مراتب تأیید/عدم تأیید از طریق نماير اطلاع رسانی خواهد شد.

– جهت کسب اطلاعات بیشتر در زمینه موضوع مناقصات با شماره تلفنهای : ۵۳۳۰۲۴۸۹-۰۶۱ و ۶۱۶۲۴۴۵۸-۰۲۱ تماس حاصل نمایند.

– ضمناً آگهی این شرکت در شبکه اطلاع رسانی شانا به نشانی www.shana.ir و همچنین پایگاه اطلاع رسانی این شرکت به نشانی <http://www.abadan-ref.ir> و نیز پایگاه اطلاع رسانی مناقصات به نشانی www.IETS.MPORG.IR و سامانه کشوری نظارت بر مناقصات دستگاههای

اجرایی www.TENDER.BAZRESI.IR درج و قابل مشاهده میباشد

روابط عمومی – شرکت پالایش نفت آبادان