



شرکت پالایش نفت آبادان

شرایط شرکت در مناقصه تقاضای 40-90-9542400807/P08

مربوط به : الکتروپمپ

بخش اول دعوتنامه :

نظر به اینکه شرکت پالایش نفت آبادان (که منبع خریدار نامیده می شود با مشخصات ذیل)
* آدرس: آبادان- مقابل اروندرود- ساختمان دفتر مرکزی جنب دروازه اصلی پالایشگاه-
کدپستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴ - تلفن ۰۶۱-۵۳۳۰۳۳۳۹-۰۶۱- نمابر ۰۶۱۶۲۴۴۵۸-۰۲۱ شناسه ملی
۱۴۰۰۳۵۷۰۹۰۹ کد اقتصادی ۴۱۱۱۹۸۱۶۷۶۵۴- شماره ثبت ۱۶۹۰ مورخه ۱۳۸۷/۰۴/۱۵
موضوع خرید فوق را از طریق مناقصه عمومی دو مرحله ای برگزار می نماید لذا بدینوسیله از آن شرکت
محترم دعوت می شود با رعایت کلیه مفاد و شرایط مندرج در اسناد و مدارک مناقصه ، نرخ پیشنهادی
خود را محاسبه و اعلام نماید .

نحوه شرکت در مناقصه:

مرحله اول : بمنظور ارزیابی کیفی مناقصه گران و تهیه لیست کوتاه
مراجعه به سامانه اینترنتی مناقصات پالایشگاه آبادان (<http://www.abadan-ref.ir>) و دانلود
دفترچه شماره ۲ مربوط به تامین کنندگان و سازندگان به همراه متن قرارداد بانضمام شرایط عمومی و
شرایط شرکت در مناقصه ، فرم معیارهای ارزیابی فنی و فرم تقاضا (PMR) و استعلام فراخوان مناقصه و
ارسال دفترچه تکمیل شده شماره ۲ ممهور به مهر شرکت متقاضی و امضای صاحبان امضاء مجاز و
مدارک و سوابق کاری مورد نیاز بصورت کپی برابر اصل (مصدق شده) بشرح زیر با پست به صندوق
پستی ۱۱۱ کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان قبل از اتمام مهلت مندرج در آگهی روزنامه

تذکر: ارسال اطلاعات و اسناد خواسته شده بصورت CD قابل قبول نمی باشد

۱- ارسال دفترچه تکمیل شده شماره ۲ به همراه مدارک و سوابق کاری مورد نیاز بشرح ذیل با پست به
آدرس آبادان صندوق پستی ۱۱۱ کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان

* نام مدیرعامل شرکت - کد اقتصادی - شناسه ملی - تاریخ ، محل و شماره ثبت شرکت - تاریخ و کپی
آگهی روزنامه رسمی به همراه آخرین تغییرات - شماره تلفن - شماره نمابر
* ارائه کدپستی ، شناسه ملی و تصویر گواهی نامه ثبت نام مودیان مالیاتی
* توان مالی شرکت

* سابقه و حسن شهرت شرکت

* داشتن تجربه و دانش در زمینه مورد نظر

* رعایت تضمین کیفیت خدمات و محصولات (گارانتی)

* گواهینامه نظام کیفیت

* ظرفیت تولید

مرحله دوم: پس از ارزیابی کیفی مناقصه گران و تهیه لیست کوتاه در این مرحله به شرکت‌هایی که به لحاظ ارزیابی کیفی مورد تایید قرار گرفته اند در خصوص ارسال پاکت‌های (الف ب ج) بشرح ذیل اطلاع رسانی مکتوب صورت خواهد گرفت و پیشنهادات میبایست در مهلت مقرر در آگهی ارسال گردد

۱- **پاکت الف** - ودیعه شرکت در مناقصه با اعتبار حداقل ۳ ماهه شامل ((ضمانتنامه بانکی و ضمانتنامه های صادره از موسسات اعتباری که دارای مجوز لازم از بانک مرکزی باشد (قابل تمدید برای یک دوره سه ماهه دیگر) و وجه نقد))

تبصره: چنانچه پیشنهاددهنده ای تضمین شرکت در مناقصه خود را بصورت چک تضمین شده بانکی یا چک بانکی به نفع کارفرما و یا چک شخصی یا سفته ارائه نماید به پیشنهاد وی ترتیب اثر داده نخواهد شد

شماره حساب جهت واریز وجه نقد: بانک ملی مرکزی آبادان ۲۱۷۴۶۵۲۲۳۳۰۰۱ شبا ۴۶۰۱۷۰۰۰۰۰۰

احراز اصالت ضمانت نامه های واصله

الف - چنانچه بهنگام احراز اصالت ضمانت نامه تحویلی بمنظور شرکت در فرآیند ارجاع کار از طریق بانک مربوطه یا سامانه سپام مشخص گردد که ضمانت نامه مذکور جعلی بوده است موضوع مطابق بند ۳ ماده ۱۰ آئین نامه معاملات دولتی عدم ارائه سپرده قلمداد گردیده ، و بلافاصله مناقصه گر مذکور بدلیل عدم ارائه ضمانت نامه معتبر از گردونه رقابت خارج میگردد بدیهی است شرکت پالایش نفت آبادان نسبت به اقامه دعوی علیه شرکت خاطی از بابت بزه مرتکبه در مراجع ذیصلاح اقدام خواهد نمود و در صورت اثبات برابر قانون برخورد خواهد شد .

ب - چنانچه بهنگام بررسی اصالت ضمانت نامه ها پیش پرداخت و حسن انجام تعهدات از طریق بانک مربوطه و یا سامانه سپام (هر کدام که میسر باشد) مشخص گردد یکی از این دو یا هر دو جعلی می باشد موضوع عدم ارائه ضمانت نامه تلقی گردیده و بشرح ذیل اقدام خواهد شد .

در خصوص ضمانت نامه پیش پرداخت :

در صورت عدم احراز اصالت ضمانت نامه پیش پرداخت از جانب بانک مربوطه ، هیچگونه پیش پرداختی تا پایان قرارداد به شرکت مذکور حتی در صورت ارائه ضمانتنامه جایگزین دارای اصالت پرداخت نخواهد شد (ضمانتنامه جایگزین عودت میگردد) ضمن اینکه موضوع بزه مرتکبه از بابت ارائه ضمانت نامه جعلی از طریق مراجع ذیصلاح تحت پیگیری قرار می گیرد و در صورت اثبات برابر قانون برخورد خواهد شد .

در خصوص ضمانت نامه حسن انجام تعهدات :

در صورت عدم احراز اصالت ضمانت نامه حسن انجام تعهدات از جانب بانک مربوطه ، موضوع عدم ارائه ضمانت نامه تلقی گردیده و ضمن ضبط ضمانت نامه شرکت در فرآیند ارجاع کار شرکت مذکور ، موضوع بزه مرتکبه از بابت ارائه ضمانت نامه جعلی از طریق مراجع ذیصلاح تحت پیگیری قرار می گیرد و در صورت اثبات برابر قانون برخورد خواهد شد . ضمناً یادآور میشود که ارائه ضمانت نامه جایگزین در این مرحله مورد قبول نمی باشد.

تبصره ۱: در صورت عدم احراز اصالت ضمانت نامه انجام تعهدات برنده اول، ضمن ضبط ضمانت نامه شرکت در فرآیند رجوع کار شرکت مذکور، در صورتیکه نرخ پیشنهادی شرکت برنده دوم دارای اعتبار باشد پس از اخذ ضمانت نامه حسن انجام تعهدات، قرارداد با برنده دوم منعقد خواهد شد. بدیهی است در خصوص احراز اصالت برنده دوم نیز همانند برنده اول اقدام خواهد شد.

تبصره ۲: ضمانت نامه جعلی به هیچ عنوان تحویل شرکت ارائه دهنده نخواهد شد بدیهی است بعنوان اسناد اقامه دعوی، در قبال رسید کتبی تحویل مقامات قضایی خواهد شد

۲- پاکت ب - پیشنهاد فنی مطابق ارسالی و براساس فرم معیارهای ارزیابی فنی

۳- پاکت ج - پیشنهاد مالی با اعتبار ۳ ماهه براساس فرم معیارهای ارزیابی فنی با قید محل تحویل کالا پالایشگاه آبادان، زمان تحویل کالا (از اعلام پسوند زمان کاری/ ماه کاری خودداری گردد.) ضمناً مودیان مالیاتی در صورت ثبت نام در سامانه نظام مالیات بر ارزش افزوده میبایست در پیشنهاد نرخ ارسالی مالیات متعلقه رادرج نمایند.

تذکر - به پیشنهادات مخدوش و ناخوانا، ناقص و پیشنهادهائی که بعد از مهلت مقرر در استعلام واصل گردد ترتیب اثر داده نخواهد شد.

شرایط عمومی پذیرش:

۱- پیشنهاد دهندگان میبایست پاکت پیشنهاد خود را طبق زمان اعلام شده در آگهی روزنامه و اسناد مناقصه به آدرس آبادان صندوق پستی ۱۱۱ کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان ارسال و یا بصورت دستی به ساختمان دفتر مرکزی - طبقه دوم - دبیرخانه کمیسیون مناقصات تحویل نمایند.

تذکر: کلیه مناقصه گران میبایست بروی پاکت ارسالی نام شرکت و شماره مناقصه رادرج نمایند

۲- مبلغ تضمین شرکت در مناقصه ۲۴۷.۵۰۰.۰۰۰ ریال می باشد که میبایست مطابق بند ۱ از مرحله دوم نحوه شرکت در مناقصه ارسال گردد.

تذکر: در صورت واریز وجه نقد، اصل فیش واریزی در پاکت الف قرارداد داده شده و ارسال گردد تبصره: با استناد به ماده ۷ آئین نامه تضمین در معاملات دولتی اگر مناقصه گردارای مطالبات تایید شده از شرکت پالایش نفت آبادان باشد امکان بلوکه نمودن تمام و یا بخشی از آن بمنظور ضمانت نامه شرکت در مناقصه مقدور نمیباشد لذا از ارسال درخواست بدین منظور خودداری گردد

۳- فروشنده ضمن آگاهی کامل از قانون منع مداخله کارکنان دولت در معاملات سازمانهای دولتی مصوبه ۱۳۳۷/۱۰/۲۲ متعهد می گردد که هیچ یک از اعضاء هیئت مدیره کارکنان و سهامداران مناقصه گر جزء کارکنان رسمی دولت به ویژه شرکت پالایش نفت آبادان نمی باشد. چنانچه خلاف این تعهد در طول معامله به اثبات برسد خریدار حق دارد معامله را یکطرفه و بدون پرداخت هیچگونه وجهی فسخ نماید و فروشنده حق هیچگونه اعتراضی نخواهد داشت و کلیه تضامین به نفع شرکت متبوعه ضبط خواهد شد.

- ۴- پیش پرداخت به میزان ۲۵٪ ارزش کالا در مقابل ۲۵٪ ضمانتنامه پیش پرداخت و ۱۰٪ ضمانتنامه حسن انجام تعهدات، انجام خواهد شد.
- ۵- شرکت کنندگان در مناقصه مجازند فقط یک پیشنهاد تسلیم نمایند.
- ۶- پیشنهادات مالی می بایست بصورت ریالی ارائه گردد.
- ۷- پاکت پیشنهاد مالی مناقصه گرانی که پیشنهاد فنی آنها تأیید نمی شود به صورت سربسته به همراه ودیعه شرکت در مناقصه، مسترد می گردد.
- ۸- کلیه مراحل برگزاری این مناقصه بنا به مفاد قانون برگزاری آئین مناقصات می باشد.
- ۹- در صورت ارسال پاکات مالی/فنی/ضمانتنامه، نامشخص شدن نتیجه مناقصه به هیچ وجه مناقصه گران حق خروج از مناقصه رانداشته و فقط میتوانند ۷۲ ساعت قبل از بازگشایی پاکتهای مالی، نسبت به ارائه پیشنهاد مالی اصلاحی اقدام نمایند.
- ۱۰- قرارداد نهایی با برنده مناقصه و بر اساس قانون برگزاری مناقصات ضمن اخذ ضمانتنامه حسن انجام تعهدات به میزان ۱۰٪ کل معامله منعقد خواهد شد.
- ۱۱- زمان تحویل کالا ۶ ماه پس از واریز پیش پرداخت

۱۲- هم سنگ سازی قیمتها: در تمامی معاملات خرید کالا، ملاک ارزیابی و مبنای مقایسه بین قیمت های تولیدات داخلی و کالاهای خارجی قیمت های همسنگ شده بین این کالاها می باشد. قیمت همسنگ شده کالاهای خارجی پس از افزودن هزینه های حمل و بیمه از خارج تا ایران و با منظور کردن حقوق دولتی (مانند حقوق گمرکی، سود بازرگانی و موارد مشابه) به دست خواهد آمد. بدین معنا قیمت کالاهای مشابه خارجی و داخلی در نقطه مشابه پس از عبور از گمرک ایران همسنگ و سپس با همدیگر مقایسه می شوند.

مبنای مقایسه قیمت تمام شده کالای خارجی پس از ترخیص از گمرک و برای سازنده داخلی تحویل در خروجی کارخانه می باشد.

تبصره ۱- در مناطق آزاد و ویژه که ورود کالا معاف از پرداخت حقوق گمرکی است نیز با هدف حمایت و ترجیح سازنده داخلی اجرای بند فوق فقط در همسنگ سازی قیمت ها الزامی است.

تبصره ۲- تراز کردن قیمت ها با منظور کردن تفاوت های کیفی پیشنهادها در مناقصه های دومرحله ای جدای از همسنگ سازی مذکور در این بند بوده و این بند مانع و جایگزین اعمال آن فرآیند نخواهد بود.

۱۳- ۵ روز قبل از بازگشایی پاکات مالی از پیشنهاد دهندگان با ذکر تاریخ و ساعت و محل جلسه جهت حضور در جلسه دعوت بعمل خواهد آمد.

۱۴- پس از قرائت پیشنهادات و تعیین برنده یا برندگان مناقصه، با استثنای برندگان اول و دوم، سپرده سایر شرکت کنندگان در مناقصه مسترد خواهد شد.

تبصره: در صورت وجود دو برنده با قیمتهای همسان، ملاک اعلام برنده ماده ۲۹ قانون معاملات دولتی می باشد.

۱۵- در صورتی که برنده مناقصه ظرف مدتی که خریدار جهت امضاء قرارداد امین خواهد کرد اقدام به امضاء قرارداد ننماید و یا ارسال ضمانت نامه حسن انجام کار در موعد مقرر شده خودداری نماید و وجه تضمین شرکت در مناقصه، بدون هیچگونه تشریفات قضایی بنفع شرکت پالایش نفت آبادان ضبط خواهد شد و در صورتیکه برنده دوم نیز حاضر به انعقاد قرارداد نشود تضمین شرکت در مناقصه آن شرکت نیز به طریق فوق ضبط خواهد شد.

۱۶- هرگاه در حین مناقصه و قوف حاصل شود که پیشنهاد دهندگان به زیان شرکت پالایش نفت آبادان تبانی کرده اند نرخهای واصله از این پیشنهاد دهندگان مردود تشخیص داده شده و از گردونه رقابت خارج میگردند و ضمن ضبط ضمانت نامه حداقل به مدت دو سال نیز از حضور ایشان در مناقصات شرکت متبوعه جلوگیری خواهد شد.

۱۷- محل تحویل کالا انبار رسید و ارسال کالا به انبارهای مستقر در پالایشگاه آبادان میباشد لذا هزینه های حمل و نقل از مبدا تا مقصد مد نظر قرار گیرد و هزینه حمل و نقل از هزینه بسته بندی جداگانه محاسبه و در پیشنهاد مالی درج گردد.

تذکره: در صورتیکه محل تحویل کالا محل دیگری به غیر از پالایشگاه آبادان ذکر کرده و یا بطور کلی در پیشنهاد مالی به آن اشاره نکرده بدلیل عدم امکان همسان سازی با سایر نرخهای پیشنهادی مناقصه گران، پیشنهاد مذکور از گردونه رقابت خارج می گردد.

ارسال و تسلیم پیشنهادات:

آخرین مهلت دانلود اسناد مناقصه از سامانه اینترنتی پالایشگاه ۱۵ روز پس از آگهی نوبت دوم و آخرین مهلت تحویل دفترچه تکمیل شده شماره ۲ بانضمام اسناد مصدق شده کپی برابر اصل مورد نیاز ۱۵ روز پس از پایان مهلت دریافت اسناد مناقصه از سامانه می باشد.

تاریخ بازگشایی پاکات فنی:

تاریخ بازگشایی پاکات فنی شرکتهایی که تایید ارزیابی کیفی گردند راس ساعت ۱۵:۴۵ مورخه ۱۳۹۶/۰۸/۲۱ می باشد.

تاریخ بازگشایی پاکات مالی:

در جلسه بازگشایی پاکات فنی مشخص میگردد و بصورت مکتوب به کلیه مناقصه گران اطلاع رسانی خواهد شد.

توضیح: در صورتی که در هر کدام از مراحل ارزیابی کیفی و فنی، مناقصه گری تایید نگردد سایر پاکات بصورت سربسته عودت می گردد.

تبصره: اگر مناقصه گری جهت یک یا چند قلم از اقلام تقاضا پیشنهاد ارائه ننماید پیشنهاد ایشان ناقص تلقی شده و از گردونه رقابت خارج می گردد.

حدنصاب تعداد مناقصه گران

حداقل تعداد مناقصه گران بهنگام بازگشایی پاکات مالی در مرحله اول برگزاری مناقصه نباید کمتر از سه (۳) شرکت باشد.

تبصره: چنانچه این مناقصه فقط بر اساس جزء یک بند « الف » ماده ۲۴ قانون برگزاری مناقصات تجدید گردد در مرحله بعدی ادامه فرآیند برگزاری مناقصه با هر تعداد بلا مانع خواهد بود

فهرست مستندات مورد لزوم در ارزیابی کیفی

ردیف	مستندات	تأیید کپی
۱	اساسنامه ، روزنامه رسمی ، آگهی تاسیس و تغییرات ، تصویر شناسنامه و کارت ملی مدیر عامل	کپی برابر اصل شود
۲	برگ قطعی مالیات و یا فیش پرداختی مربوط به ۵ سال گذشته بهمراه گواهینامه ثبت نام در نظام مالیات بر ارزش افزوده	کپی برابر اصل شود
۳	ارزیابی مشتریان قبلی ، حسن شهرت از کارفرمایان بسویژه شرکتهای تابع وزارت نفت(مرتبط باموضوع مناقصه)	کپی برابر اصل شود
۴	ارائه پنج نمونه از قراردادهائیکه(مرتبط باموضوع مناقصه) با شرکتهای نفتی یا دولتی انعقاد نموده اید (صفحه اول و آخر برابر اصل شود)	کپی برابر اصل شود
۵	ارائه گواهینامه ها HSE و ISO و ظرفیت تولید	کپی برابر اصل شود

*لازم به ذکر است کلیه مستندات می باسیت در زونکن با اسم شرکت به این امور ارسال گردد و نیز شرکتهای می توانند علاوه بر مستندات فوق بقیه قراردادها و رزومه خود را نیز در این زونکن ارائه نمایند.



بسمه تعالی
قرارداد خرید

شماره قرارداد :

شماره سفارش : 40-90-9542400807/P08

این قرارداد در تاریخ بین شرکت پالایش نفت آبادان با کد اقتصادی ۷۶۵۴-۹۸۱۶-۴۱۱۱ و شماره ثبت ۱۶۹۰ و شناسه ملی ۱۴۰۰۳۵۷۰۹۰۹ به آدرس : آبادان - روبروی اروند رود - شرکت پالایش نفت آبادان کد پستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴ به نمایندگی آقایان اسفندیار دائم الذکر (مدیرعامل) و جهانگیر کی شمس (مدیرمالی) که در این قرارداد " خریدار " نامیده می شود و شرکت با شماره ثبت دارای شناسه ملی و کد اقتصادی به مدیر عاملی آقای و بنشانی : کد پستی : که در این قرارداد " فروشنده " نامیده می شود با شرایط ذیل منعقد می گردد .

ماده ۱ : موضوع قرارداد

موضوع قرارداد شامل خرید الکتروپمپ با مشخصات فنی تایید شده میباشد

تبصره : مشخصات فنی موضوع قرارداد و همچنین مکاتبات انجام شده قبل از انعقاد قرارداد شامل پیشنهاد مالی شماره مورخ جزء لاینفک قرارداد بوده و هرگونه تغییر در آن میبایستی از طرف فروشنده بصورت کتبی به خریدار اعلام گردد . در غیر اینصورت خریدار مجاز می باشد علاوه بر فسخ قرارداد ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده را ضبط و کلیه خسارات وارده را به تشخیص خود از فروشنده مطالبه نماید .

ماده ۲ : مبلغ قرارداد

مبلغ کل قرارداد معادل ریال (..... ریال)
با احتساب ۹٪ مالیات بر ارزش افزوده می باشد که شامل قیمت کالا بعلاوه هزینه بسته بندی ، بارگیری و سایر عوارض قانونی است .
کرایه حمل به مقصد خریدار (انبارهای پالایشگاه آبادان) به عهده فروشنده می باشد .

تلفن : آبادان ۰۶۳۱-۲۲۲۸۰۸۰ دورنگار : تهران ۰۲۱-۶۱۶۲۲۲۲۳

آدرس : آبادان - روبروی اروند رود - شرکت پالایش نفت آبادان کد پستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴

ماده ۳: تعدیل قیمت

مبلغ قرارداد در طول مدت قرارداد ثابت بوده و هیچگونه تعدیلی به مبلغ قرارداد تعلق نخواهد گرفت .

ماده ۴: نحوه پرداخت

۴-۱- معادل ۲۵٪ مبلغ کل قرارداد بدون احتساب ۹٪ عوارض و مالیات بر ارزش افزوده بعنوان پیش پرداخت در قبضه ارائه ضمانتنامه بانکی شماره مورخ پس از عقد قرارداد به فروشنده پرداخت خواهد شد .

۴-۲- معادل ۷۵٪ باقیمانده مبلغ قرارداد پس از تحویل تمام کالا در محل انبارهای پالایشگاه آبادان و تأیید کمی و کیفی کالا توسط نماینده خریدار به فروشنده پرداخت خواهد گردید.

ماده ۵: تغییرات

مقدار کالای تحت قرارداد ممکن است با توافق طرفین تا حدود ۲۵٪ مبلغ کل قرارداد افزایش و یا کاهش یابد . بدیهی است که به نسبت مقدار افزایش و یا کاهش کالا ، مبلغ قرارداد و ضمانتنامه‌های حسن انجام کار و پیش پرداخت نیز به همان میزان تعدیل خواهد شد . ضمناً افزایش مقدار کالا بر مبنای قیمت قرارداد حداکثر ظرف مدت قرارداد مجاز می‌باشد .

ماده ۶: ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار

بعنوان تضمین حسن انجام تعهدات موضوع این قرارداد ، فروشنده ضمانتنامه بانکی شماره صادره از بانک شعبه به مبلغ ریال (..... ریال ۱۰٪ مبلغ کل معامله بدون احتساب مالیات بر ارزش افزوده) تا تاریخ بوده که الزاماً برای هر مدت قابل تمدید می‌باشد به خریدار تسلیم نموده و چنانچه فروشنده هر یک از تعهدات مندرج در این قرارداد (به تشخیص خریدار) را تحت هر عنوان انجام ندهد خریدار حق خواهد داشت تمام و یا قسمتی از سپرده مذکور را بنفع خود ضبط و برداشت نماید . در صورتیکه سپرده مذکور تکافوی جبران خسارت وارده را ننماید خریدار مجاز و محقق خواهد بود که از محل سایر مطالبات فروشنده نزد خود و یا از محل سایر دارائیهای فروشنده جبران خسارت نماید . تشخیص خریدار در رابطه با تخلف فروشنده و همچنین جبران خسارت وارده قطعی و غیر قابل اعتراض و مورد قبول فروشنده می‌باشد . این سپرده پس از تحویل قطعی تمام کالای تحت قرارداد و حصول اطمینان از کمیت و کیفیت به فروشنده مسترد می‌گردد . مادام که کالای

موضوع قرارداد به خریدار تحویل نگردیده و از نظر کمیت و کیفیت تأیید نشده، خریدار حق دارد اسناد فوق را به رسم وثیقه تا پایان تعهدات فروشنده بموجب این قرارداد نزد خود نگهداری نماید.

ماده ۷: مدت قرارداد

مدت قرارداد ۶ ماه پس از واریز وجه پیش پرداخت بحساب بانکی فروشنده توسط خریدار می باشد.

ماده ۸: تاریخ اعتبار قرارداد

این قرارداد از تاریخ امضاء توسط طرفین نافذ و معتبر و لازم الاجرا است.

ماده ۹: بیمه، مالیات و سایر کسورات

خریدار عوارض و مالیات ارزش افزوده به میزان ۹٪ ارزش معامله را در قالب مبلغ قرارداد (ماده ۲) به حساب فروشنده واریز می نماید و پرداخت کلیه هزینه های مربوط به بیمه، مالیات، عوارض دولتی و سایر کسورات قانونی و قراردادی متعلق به این قرارداد از جمله ۹٪ عوارض و مالیات بر ارزش افزوده و نیز جرائم ناشی از عدم پرداخت به موقع آن به عهده فروشنده می باشد و خریدار در این خصوص ضمن اینکه وجهی از فروشنده کسر نخواهد کرد، هیچگونه تعهدی را نمی پذیرد.

ماده ۱۰: بسته بندی

فروشنده کلیه کالای مورد قرارداد را با رعایت مشخصات فنی کالا با استانداردهای مربوطه بسته بندی و با توجه به پیشنهاد خریدار در استعلام بطوریکه قابل شناسائی باشد علامت گذاری نماید.

ماده ۱۱: تعهدات فروشنده

۱۱-۱- فروشنده متعهد می گردد کالای موضوع قرارداد را طبق اسناد و مدارک قرارداد تهیه و به خریدار در محل انبارهای پالایشگاه آبادان تحویل نماید.

۱۱-۲- فروشنده متعهد می گردد تمامی استانداردها، مواد اولیه مورد نیاز و موارد کیفیت را مطابق با مشخصات فنی تأیید شده کالا رعایت نماید و در صورت برخورد با هر مانع و یا اشکال خاص و یا نیاز به هرگونه تغییر و عدول از موارد فوق مراتب را قبل از هرگونه اقدام بصورت کتبی، مستند و مستدل به دلایل توجیهی به اطلاع خریدار رسانده و تقاضای بررسی و تصویب مجدد آنرا بنماید.

۱۱-۳- فروشنده متعهد می گردد زمان تحویل کالا را بطور مستمر کنترل نموده و هرگونه تاخیر و یا پیش بینی تاخیر و علل آنرا به اطلاع خریدار رسانده و در جهت رفع تاخیر کوشش لازم را به عمل آورد.

۱۱-۴- فروشنده متعهد می گردد ترتیبات لازم را جهت انجام آزمایشات کنترل کیفی که توسط بازرسی فنی خریدار مشخص میشود را فراهم آورد.

۱۱-۵- در صورتیکه به هنگام آزمایش کنترل کیفی و یا تحویل کالا، نقص و یا عیوبی در کیفیت مواد و یا مشخصات فنی کالا وجود داشته باشد (به تشخیص خریدار) خریدار مجاز خواهد بود که از قبول کالا امتناع ورزیده و اصلاح و یا تعویض آنها را از فروشنده درخواست نماید. در این خصوص کلیه هزینه های مربوطه بعهده فروشنده خواهد بود.

۱۱-۶- فروشنده متعهد به قبول کلیه هزینه های جانبی از قبیل بسته بندی، حمل و نقل و بیمه کالا تا مقصد (انبارهای پالایشگاه آبادان) بوده و خریدار در این خصوص هیچگونه مسئولیتی نخواهد داشت

۱۱-۷- تعهدات فروشنده زمانی بطور کامل انجام شده تلقی می گردد که گواهی تحویل کالا را با کمیت و کیفیت مورد نظر از طرف خریدار دریافت نموده باشد.

۱۱-۸- چنانچه فروشنده بمنظور انجام عملیات، کانکس، ابزار و ... را وارد پالایشگاه نماید و یا از طرف کارفرما به او تحویل شود هزینه های بیمه بعهده فروشنده می باشد.

ماده ۱۲: جریمه تاخیر

هرگاه فروشنده با توجه به مفاد قرارداد در تحویل موضوع قرارداد تاخیر داشته باشد جریمه تاخیر بشرح ذیل به وی تعلق خواهد گرفت.

۱۲-۱- یک در هزار قیمت هر قلم کالای تحویل نشده در هر روز برای ۲۰ روز تاخیر اولیه.

۱۲-۲- دو در هزار قیمت هر قلم کالای تحویل نشده در هر روز برای ۲۰ روز دوم تاخیر.

۱۲-۳- چنانچه تاخیرات حادث بیش از چهل روز بطول انجامد، خریدار حق خواهد داشت ضمن فسخ قرارداد، علاوه بر ضبط ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده، سایر خسارات را از مطالبات فروشنده کسر نماید و فروشنده از این بابت حق هیچگونه اعتراضی را نخواهد داشت.

ماده ۱۳: فسخ قرارداد

خریدار می تواند در صورت وقوع هر یک از عوامل ذیل قرارداد را فسخ و ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده را بنفع خود ضبط و سایر خسارات را از فروشنده مطالبه نماید.

۱۳-۱- ورشکستگی، مصادره اموال، انحلال فروشنده.

۱۳-۲- نقض قرارداد توسط فروشنده.

۱۳-۳- قصور فروشنده در انجام تعهدات خود (طبق تشخیص خریدار)

۱۳-۴- تاخیر فروشنده در تحویل کالا.

۱۳-۵- واگذاری قرارداد به صورت کامل یا جزئی بدون اطلاع و تأیید کتبی خریدار

ماده ۱۴: قوانین حاکم بر قرارداد و نحوه حل اختلافات

۱۴-۱- قوانین جاری کشور جمهوری اسلامی ایران حاکم بر این قرارداد خواهد بود و اختلافات حاصله از اجرای قرارداد چه در مدت زمان قرارداد و یا پس از فسخ و خاتمه قرارداد آن چنانچه در اثر تشکیل جلسات بدوی توسط نمایندگان خریدار و فروشنده و یا جلسات عالی در سطح مدیران طرفین قرارداد حل و فصل نشود موضوع توسط دادگاههای جمهوری اسلامی ایران حل و فصل خواهد گردید .

۱۴-۲- فروشنده ملزم است که تا حل اختلافات تعهداتی را که بموجب این قرارداد بعهدہ دارد اجرا نماید در غیر اینصورت خریدار طبق مفاد و شرایط قرارداد با فروشنده رفتار خواهد کرد ، بدیهی است خریدار نیز در طول مدت حل اختلافات تعهدات خود را بر اساس مفاد قرارداد و پیوستهای آن (به تشخیص خود) نسبت به فروشنده انجام خواهد داد .

ماده ۱۵: حوادث قهری و غیر مترقبه (فورس ماژور)

فورس ماژور به وقایعی از قبیل جنگ اعم از اعلام شده یا نشده ، انقلاب و اعتصاب عمومی ، شیوع بیماریهای واگیردار ، زلزله ، سیل و طغیانهای غیر عادی ، خشکسالی های بی سابقه و همچنین آتش سوزیهای دامنه دار که ناشی از کار فروشنده نباشد و جلوگیری از آن وقایع از حیاطه و کنترل هر یک از طرفین قرارداد خارج بوده و زمان حدوث آنها قابل پیش بینی و یا پیشگیری نبوده و انجام هرگونه عمل منطقی برای مقابله با آنها غیر ممکن خواهد بود ، اطلاق می شود .

بدیهی است در حالت فورس ماژور عدم انجام کار یا تاخیر در تعهدات متقبله از ناحیه هر یک از طرفین قرارداد ، هیچگونه حقی را برای هر یک از طرفین در مورد طرح ادعای خسارت یا تعدیل قیمت قرارداد ایجاد نخواهد کرد . چنانچه شرایط فورس ماژور بیش از ۴۵ روز بطول انجامد ، در آن صورت هر یک از طرفین قرارداد حق خواهند داشت با تسلیم اخطار کتبی قرارداد را خاتمه دهند و نسبت به تسویه حساب فی مابین اقدام نمایند .

ماده ۱۶: اطلاع فروشنده از کلیه خصوصیات و مشخصات قرارداد

فروشنده با امضاء قرارداد تأیید مینماید که از مشخصات و خصوصیات موضوع قرارداد ، چگونگی تامین مواد مورد نیاز و کارکنان فنی و متخصص مورد نیاز برای انجام کار اطلاع کامل داشته و در اجرای قرارداد نمی تواند به عذر عدم اطلاع متعذر شود .

ماده ۱۷ : نسخ قرارداد

این قرارداد در ۱۷ ماده ، یک تبصره و سه نسخه تنظیم گردیده و کلیه نسخ به مهر و امضاء طرفین رسیده و در حکم واحد بوده و به تنهایی معتبر میباشد .
طرفین در تأیید مراتب فوق مبادرت به امضاء قرارداد حاضر نموده اند .

خریدار

نام و نام خانوادگی : اسفندیار دائم الذکر	نام و نام خانوادگی : جهانگیر کی شمس
سمت : مدیر عامل	سمت : مدیر امور مالی
تاریخ :	تاریخ :
امضاء و مهر	امضاء و مهر

فروشنده

نام و نام خانوادگی :
سمت : مدیر عامل
تاریخ :
امضاء و مهر

شیوه نامه حل اختلاف های قراردادی

ماده (۱) هیئت حل اختلاف

در هر یک از شرکت های اصلی شرکت ملی نفت ایران ، شرکت ملی گاز ایران ، شرکت ملی صنایع پتروشیمی ، شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران (یک هیئت حل اختلاف قراردادی تشکیل خواهد شد .
با توجه به حجم اختلاف های مطروحه ، تشکیل بیش از یک هیئت در هر شرکت اصلی با پیشنهاد هیئت مدیره مربوط و تأیید هیئت عالی حل اختلاف مجاز خواهد بود .

تبصره - در صورت تشکیل بیش از یک هیئت در هر شرکت اصلی ، نحوه ارجاع در خواست های شرکت های طرف قرارداد به این هیئت ها به ترتیبی خواهد بود که هیئت عالی حل اختلاف تعیین خواهد کرد .

ماده (۲) اعضای هیئت های حل اختلاف ، به اعتبار توانمندی ها و صلاحیت های حرفه ای خود به ترتیب زیر انتخاب و منصوب خواهند شد .

الف) یک نفر کارشناس حقوقی مسلط به امور حقوقی و قراردادها

ب) یک نفر کارشناس مالی مسلط به امور مالی قراردادها

ج) یک نفر از مدیران یا کارشناسان ارشد فنی

این افراد توسط مدیر عامل شرکت به هیئت عالی اختلاف معرفی و در صورت تأیید صلاحیت حرفه ای ایشان توسط این هیئت ، احکام ایشان پس از انتصاب هیئت مدیره شرکت ، از سوی مدیر عامل برای مدت دو سال صادر می شود .

تبصره - برای هر یک از اعضای هیئت افرادی به عنوان عضو علی البدل متناظر به همان روال انتخاب اعضای اصلی ، تعیین و منصوب خواهند شد که در موارد غیبت اعضای اصلی و نیز در موارد شمول بند ۴-۵ ماده ۵ به اعضای اصلی ، به جای ایشان در هیئت ها به اختلاف ها رسیدگی خواهند کرد .

ماده (۳) وظایف و مسئولیت های هیئت حل اختلاف

مسئولیت هیئت حل اختلاف ، رسیدگی به اختلاف طرف های قرارداد با شرکت اصلی ذیربط و شرکت های (فرعی) تابعه آن حسب مورد و اتخاذ تصمیم برای نحوه حل و فصل اختلاف با طرف قرارداد خواهد بود. تصمیمات هیئت حسب مورد پس از تصویب هیئت مدیره شرکت ذیربط لازم الاجرا خواهد شد .

تبصره (در صورتی که هیئت مدیره یک شرکت از تصویب تصمیم هیئت حل اختلاف آن شرکت در موردی امتناع نمایند ، طرف ذینفع می تواند از این اقدام به هیئت عالی حل اختلاف شکایت نماید .

ماده (۴) چنانچه اجرای تصمیم صادره از سوی هیئت های حل اختلاف دارای بار مالی بوده و یا اینکه به دلایل افزایش سقف و حجم قرارداد مستلزم اخذ مجوز از مراجعی همانند هیئت مدیره شرکت کارفرما ، کمیسیون معاملات شرکت مربوطه یا هیئت ترک تشریفات مناقصه و یا نظایر آن ها باشد ، شرکت کارفرما موظف است قبل از ابلاغ تصمیم صادره برای اجرا ، نسبت به کسب مجوزهای لازم اقدام نماید . در هر صورت تصمیم های هیئت ها صرفاً در چارچوب موازین قانونی و با رعایت کلیه مقررات و با لحاظ اختیارات هیئت مدیره شرکت مطابق اساسنامه آن معتبر و قابل اجرا می باشد .

ماده (۵) فرآیند رسیدگی به اختلاف ها

۱-۵- هر گاه یک شرکت طرف قرارداد با یک شرکت اصلی صنعت نفت یا شرکت تابعه آن ، در اجرای یک قرارداد نتواند با مذاکره با کارفرمای خود به تفاهم و نتیجه برسد ، می تواند حل مشکل خود را از هیئت حل اختلاف شرکت اصلی ذیربط درخواست کرده و کتباً از هیئت حل اختلاف تقاضای رسیدگی و تصمیم گیری کند .

۲-۵- تصمیم گیری در هیئت های حل اختلاف با رعایت موارد زیر خواهد بود .

الف) در صورتی که اختلاف به دلیل برداشت متفاوت از متون بخشنامه ها و دستور العمل ها باشد ، هیئت موضوع را از مرجع صدور بخشنامه / دستور العمل استعلام نموده و پاسخ واصله ، توسط هیئت به دو طرف پیمان ابلاغ می شود و طرفین اختلاف ملزم به رعایت آن هستند .

"خواننده شد و مورد قبول است"

ب) در صورتی که اختلاف ناشی از اجرا یا تفسیر مفاد قرارداد باشد، براساس محتویات و مندرجات قرارداد، توافقات و صورت جلسات و قوانین و مقررات مربوطه، هیئت موارد اختلافی را بررسی و در خصوص آن ها تصمیم لازم را اتخاذ می نماید.

۳-۵- شرط اصلی ورود هیئت حل اختلاف به رسیدگی به درخواست ذینفع (در موارد شمول جزء «ب» بند ۲-۵ همین ماده) ، اعلام پذیرش رسمی متقاضی دایر بر این خواهد بود که ایشان رای هیئت حل اختلاف را چه که یا علیه وی باشد به طور کامل خواهد پذیرفت.

۴-۵- هیئت حل اختلاف موظف است به درخواست های واصله بی طرفانه رسیدگی کند. لذا اعضای هیئت در موارد شمول ماده ۹۱ قانون آیین دادرسی دادگاه های عمومی و انقلاب در امور مدنی صالح به رسیدگی و اظهار نظر در موضوع اختلافی نبوده و باید جای خود را به اعضای علی البدل متناظر بدهند اظهار نظر در خصوص موضوع اختلافی پیش از اتخاذ تصمیم نهایی هیئت توسط هر یک از اعضای هیئت نیز موجب سلب صلاحیت ایشان در رسیدگی به آن پرونده خواهد شد.

۵-۵- برای ورود به رسیدگی به درخواست طرف قرارداد، به موافقت کارفرما نیازی نیست.

۶-۵- دعوت از طرفین اختلاف برای حضور در جلسات هیئت های حل اختلاف و استماع نظرات ایشان ضروری است، ولی تصمیم نهایی هیئت بدون حضور دو طرف اتخاذ خواهد شد.

۷-۵- هیئت ها می توانند بنا بر تشخیص خود و حسب نیاز، از افراد و یا گروه های کارشناس در رشته های مختلف برای بررسی موضوعات استفاده کنند و در فرآیند رسیدگی به اختلاف ها در جلسات خود، نظرات این افراد را استماع کنند.

ماده ۶) هیئت حل اختلاف می تواند عنداللزوم و بنا بر ضرورت، به تشخیص خود، در صورت تقاضای هر یک از طرفین در رابطه به صدور دستور موقت دایر بر الزام و یا منع انجام کاری تصمیم لازم اتخاذ نماید. اجرای هرگونه دستور موقت در خصوص مراتب مزبور بنا به درخواست هیئت حل اختلاف و با دستور مدیر عامل و در صورت لزوم با تأیید هیئت مدیره شرکت اصلی مقدر می باشد.

ماده ۷) هیئت عالی حل اختلاف

هیئت عالی حل اختلاف متشکل از ۵ نفر به ترتیب زیر می باشد:

الف) معاون امور حقوقی و امور مجلس به عنوان رئیس هیئت

ب) نماینده معاون امور مهندسی وزیر

ج) سه نفر مدیر و کارشناس برجسته در امور مالی، قراردادها و مدیریت پروژه که توسط وزیر منصوب می شوند.

ماده ۸) هیئت عالی وظایف و مسئولیت های زیر را به عهده خواهد داشت:

۱-۸- بررسی و تأیید صلاحیت حرفه ای افراد پیشنهادی برای عضویت در هیئت های حل اختلاف شرکت های اصلی

۲-۸- تأیید تشکیل بیش از یک هیئت حل اختلاف در هر یک از شرکت های اصلی

۳-۸- سلب صلاحیت اعضای اصلی یا علی البدل هیئت های حل اختلاف در صورت اثبات تخلف ایشان در انجام وظایف تبصره) در صورت رد و سلب صلاحیت از هر یک از اعضای هیئت ها، آن عضو بلافاصله برکنار شده و باید فرد جدیدی به جای وی معرفی شود.

۴-۸- تهیه و ابلاغ روش های لازم برای نحوه رسیدگی به اختلاف ها و شکایات و نظارت بر اجرای دقیق مقررات این شیوه نامه و عملکرد هیئت ها

۵-۸- پیشنهاد نحوه پرداخت و جبران حق الزحمه اعضا و افراد موثر در هیئت های حل اختلاف جهت اتخاذ تصمیم وزیر نفت

۶-۸- رسیدگی به شکایت ذینفعان در موارد تخلف شکلی هیئت های اصلی از مقررات نحوه رسیدگی به اختلاف ها و درخواست ها

۷-۸- رسیدگی به شکایت ذینفعان در مواردی که هیئت مدیره یک شرکت اصلی تصمیم هیئت حل اختلاف آن شرکت را تأیید نمی کند.

"خوانده شد و مورد قبول است"

تبصره) در صورتی که پس از رسیدگی، هیئت عالی حل اختلاف، تصمیم هیئت مدیره شرکت اصلی را درست تشخیص ندهد، باید مراتب را با استدلال کارشناسی خود جهت اتخاذ تصمیم به وزیر منعکس نماید.

ماده ۹) کلیه هیئت ها و شرکت های تابعه در صورت درخواست هیئت عالی حل اختلاف ملزم به ارائه هرگونه اطلاعات مورد نیاز حل اختلاف قراردادهای خود به آن هیئت می باشند.

ماده ۱۰) دعوت به جلسات رسیدگی و هرگونه استعلام و مکاتبات لازم و ابلاغ تصمیمات به عنوان هیئت حل اختلاف توسط رئیس هیئت انجام می پذیرد و از طریق دبیر خانه هیئت به طرفین ابلاغ می گردد.

ماده ۱۱) جلسات هیئت های حل اختلاف با حضور تمامی اعضاء رسمیت یافته و تصمیمات با اکثریت آرا اتخاذ می شود. شایان ذکر است حضور دو عضو اصلی در جلسه الزامی بوده و صرفاً در صورت عدم حضور یک عضو اصلی، عضو علی البدل متناظر وی در جلسه حاضر و جلسه رسمیت خواهد داشت.

ماده ۱۲) متن ذیل با عنوان «حل اختلاف» جایگزین متون قبلی در شرایط عمومی قراردادها / پیمان های شرکت های اصلی و فرعی تابعه وزارت نفت می شود و از این پس این شیوه نامه باید به عنوان جزء لاینفک به قراردادهای منعقد شده بین طرفین منضم شود.

" هرگاه در تفسیر یا اجرای مفاد پیمان / قرارداد بین طرفین آن اختلاف نظر پیش آید، اختلاف بین طرفین ابتدا از طریق مذاکره و تفاهم، حل و فصل خواهد شد و در صورت عدم حصول نتیجه به شرح مذکور در شیوه نامه حل اختلاف های قراردادی، که به قرارداد منضم می شود، قابل حل خواهد بود "

تبصره: تمامی شرکت ها موظفند به صورت مناسب این شیوه نامه را به طرف های قراردادی خود که دستورالعمل حل اختلاف قراردادی قبلی را پذیرفته اند، ابلاغ نموده تا در صورت موافقت ایشان این دستور العمل مبنای رسیدگی به اختلاف های احتمالی قرار گیرد.

ماده ۱۳) در صورت هر گونه ابهام یا سکوت این شیوه نامه در خصوص مقررات شکلی، مراتب از هیئت عالی استفسار و نظر تفسیری هیئت عالی معتبر خواهد بود.

ماده ۱۴) معاونت امور مهندسی و اداره کل روابط عمومی وزارتخانه باید به طرق مناسب مفاد این شیوه نامه را به اطلاع عموم ذینفعان برسانند.

این شیوه نامه در ۱۴ ماده و ۶ تبصره از تاریخ ابلاغ لازم الاجرا بوده و جایگزین دستور العمل شماره ۲۸/۱/۵۴۰۸۷۷ مورخ ۱۳۹۱/۱۲/۵ می شود.

PROJECT/DIRECT CHARGE MATERIALS REQUEST

تقاضای خرید مواد پروژه / خرید مستقیم
 واحد اصلاح / اصلاح

Req. No. 9542400807
 STORE NO. 40
 WPT 26

تاریخ درخواست: ۹۵/۰۵/۲۲
 تاریخ: ۹۵/۰۵/۲۲
 تاریخ مورد نیاز: فوراً

توضیحات: تقاضای خرید موتور الکتریکی
 ۹۵۴۲۴۰۰۸۰۱-۹۰۰۷

مطلب به نامه شماره ۸۹-۷۷۷۷۷-۸۹-۷۷۷۷۷-۸۹-۷۷۷۷۷
 در تاریخ: ۹۵/۰۵/۲۲

PLAN NO.

TOTAL VALUE: ۶۱۹۵۰۰۰۰۰۰۰۰

REQUIRE NO. 2

REQUIRE DATE: 2

DESCRIPTION: HORIZONTAL CENTRIFUGAL PUMP Completely As Per API 610 With Electromotor Driver For Handling Vacuum gas oil In Unit H.V.U.SSB Of Abadan Oil Refining Co. Specifications Are As Follows And Attached Data Sheets.

OPERATING CONDITIONS:
 SUCTION PRESSURE (PSIA) : 32
 DISCHARGE PRESSURE (PSIG) : 150
 FLOW RATE (GPM) : 240
 DIFF. HEAD(FT) : 444

توضیحات: تقاضای خرید پمپ سانتریفوجالی افقی
 برای واحد H.V.U.SSB در پالایشگاه آبادان

تاریخ: ۹۵/۰۵/۲۲

تایید کننده: [Signature]

NO.	REQ. NO.	REQ. DATE	REQ. DESCRIPTION	REQ. VALUE	REQ. UNIT	REQ. QUANTITY	REQ. UNIT PRICE	REQ. TOTAL PRICE	REQ. STATUS	REQ. COMMENTS
1	32.00.00.000.1	NO	HORIZONTAL CENTRIFUGAL PUMP Completely As Per API 610 With Electromotor Driver For Handling Vacuum gas oil In Unit H.V.U.SSB Of Abadan Oil Refining Co. Specifications Are As Follows And Attached Data Sheets.			2			2	

APPROVALS:

Requester: [Signature] F. JANAKI

Checked: [Signature] M. ROOSTAMI NEZHAD

Approved: [Signature] J. JALAL VANDI

Supervisor: [Signature] D. DAHMADI

Project Manager: [Signature] S. SHSHAHIMI

Unit Manager: [Signature]

Director: [Signature]



برج الحثاين تلمبای خرید کلاسی ۱۳۳۳ / خرید مستقیم
PROJECT/DIRECT-CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET

شماره: ۱۱۱۱

REQUEST NO

ITEM NO	MESEC NO	DESCRIPTION	مقدار	واحد	مقدار	واحد	مقدار	واحد	مقدار	واحد	مقدار	واحد
ITEM NO	MESEC NO	DESCRIPTION	Required Qty	Unit	Quantity	Unit	Quantity	Unit	Quantity	Unit	Quantity	Unit
		<p>Material Selection, Manufacturing & Tests Of The Required Pumps Must Be According To API-610 Latest Edition. Electromotor Driver Of The Required Pumps Provided, Installed & Coupled To The Pumps By Vendor Pump's Mechanical Seal Of The Required Pumps Must Be Supplied & Installed To The Pumps By Vendor. Specifications & Manufacturing Processes Of The Pumps Must Be Considered As Following Paragraphs & Attached Datasheets. Submitting Prepared Technical Documents To The Owner For Owner's Comment & Approval. Finalizing Technical Documents According To The Owner's Comments & Re-Submitting For The Final Approval By The Owner.</p> <p>Testing Process: Implementing All Required Test According To API-610, Latest Edition All Tests Must Be Witnessed By Owner's Representatives In Manufacturer's Workshop Preparing Test Reports & Performance Curves Submitting Testing Documents For Owner's Approval</p> <p>Pre-Commissioning & Commissioning Process: Pumps Will Be Installed At Site By The Owner According To Manufacturers Recommended Procedures</p> <p>Language & Measurement System: All Document Related To This Supply Of Will Be Written In English Language. All Data Listed Shall Be Either In Metric Or British Standard Units According To Owners Request.</p> <p>Required Documents: "THIS ITEM IS MANDATORY" To Be Required 5 Sets Of The Pumps, Electromotors & Other Accessories Document. Pump & Electromotor Datasheet</p>										

تأیید اعتبار مجدداً
 تاریخ: ۱۳۳۳
 یزدان حسینی

۱۳/۶/۳۳
 نادر مراد

شماره قاضی

PROJECT/DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET



برگ الهامی قاضی خرید کلاسی پروژه / خرید مستقیم

REQUEST NO.

مستند بکارگیری ۷۷

ردیف	شماره طبقه بندی MEBC NO	تعداد	شرح	واحد	واحد خرید	واحد فروش	مبلغ (ریال)	شرح	شماره درخواست REQUEST NO	تاریخ DATE	محل REL
1	32.00.00.000.2	1	<p>Pump & Electromotor Performance Curves Complete Installation, Operation & Maintenance Manual. Sectional Drawings Of Pump & Electromotor. Complete Part Lists Of Pump, Electromotor & Accessories Including Part Numbers & Materials Of Each Part. Drawings & Instruction Manuals Of All Accessories Such As Coupling, Mechanical Seal, Base plate. General Arrangement Drawing Of Pump & Electromotor Set Dimensional & Construction Drawing Of Base Plate. Dimension Of Base Plate And Dimensional Location Of Holes Must Be Accurate</p> <p>Important Note: All Mentioned Documents Must Be Delivered In Both Hard Copy & eDocument (PDF, DWG)</p> <p>Spare Part: Spare Parts For Start-Up & Normal Maintenance For Pumps, Mechanical Seals, Electromotors & Other Accessories As Per API 610 (Reconditioning)</p>	SET	۳۵۷۲۱۲۱	۳۵۷۲۱۲۱	۳۵۷۲۱۲۱	۳۵۷۲۱۲۱	۳۵۷۲۱۲۱	۳۵۷۲۱۲۱	۳۵۷۲۱۲۱

صفت قاضی

تأمین اعتبار مجاز نیست
تاریخ: ۱۳۹۶/۰۵/۰۱
رئیس هیات مدیره

تأمین اعتبار مالی شد
۳۵۷۲۱۲۱
بوجه سرمایه ای

۱۳۹۶/۰۵/۰۱
فلان کرمانی



Centrifugal Pump Process Data Sheet US Customary Unit

ABADAN OIL Refining Co.

JOB NO. 88-77578 ITEM NO (S) _____
 REQ / SPEC NO. _____
 PURCH ORDER NO. _____ DATE 1304/1/28
 ENQUIRY NO. _____ BY Sh. Shaban

1 APPLICABLE TO: PROPOSAL PURCHASE AS BUILT

2 FOR N.I.O.R.D.C. UNIT H.V.U. 548

3 SITE ABADAN OIL REFINING CO. SERVICE Vac. Gas Oil

4 NO. REQUIRED: 1 MANUFACTURE MODEL: SERIAL NO.:

5 NOTES: INFORMATION BELOW TO BE COMPLETED: BY PURCHASER BY MANUFACTURER BY MANUFACTURER OR PURCHASER

6 GENERAL

7 PUMPS TO OPERATE IN (PARALLEL)	NO. MOTOR DRIVEN	1	NO. TURBINE DRIVEN	-
8 (SERIES) WITH	PUMP ITEM NO.		TURBINE ITEM NO.	-
9 BEAR ITEM NO.	MOTOR ITEM NO.		TURBINE PROVIDED BY	-
10 BEAR PROVIDED BY	MOTOR PROVIDED BY	MANUFACTURER	TURBINE MOUNTED BY	-
11 BEAR MOUNTED BY	MOTOR MOUNTED BY	MANUFACTURER	TURBINE DATA SHEET NO'S	-
12 BEAR DATA SHEET NO'S	DRIVER DATA SHEET NO'S	-		-

13 OPERATING CONDITIONS

14 FLOW NORMAL 280 (GPM) RATED 340 (GPM)

15 OTHER _____

16 SUCTION PRESSURE MAX/RATED _____ / -11.5 (PSIG)

17 DISCHARGE PRESSURE MAX/RATED _____ / 150 (PSIG)

18 DIFFERENTIAL PRESSURE _____ 161.5 (PSI)

19 DIFF. HEAD 444 (FT) NPSHA 9 (FT)

20 HYDRAULIC POWER _____ 23.8 (hp)

21 PROCESS VARIATIONS _____

22 STARTING CONDITIONS _____

23 SERVICE: CONT INTERMITTENT (STARTS/DAY) _____

24 PARALLEL OPERATION REQ'D

25 DRIVER TYPE

26 INDUCTION MOTOR STEAM TURBINE GEAR

27 OTHER _____

28 SITE AND UTILITY DATA

29 LOCATION:

30 INDOOR HEATED OUTDOOR UNHEATED

31 PARTIAL SIDES GRADE MEZZANINE UNDER ROOF

32 _____

33 ELECTRICAL AREA CLASSIFICATION CL _____ GR _____ DIV _____

34 WINTERIZATION REQ'D TROPICALIZATION REQ'D

35 SITE DATA

36 ALTITUDE 28.82 (FT) BAROMETER 15 (PSIA)

37 RANGE OF AMBIENT TEMPS: MIN/MAX 21 / 126 (°F)

38 RELATIVE HUMIDITY: MIN/MAX 30 / 100 (%)

39 INITIAL CONDITIONS: DUST FUMES

40 OTHER _____

41 UTILITY CONDITIONS

ELECTRICITY	VOLTAGE	PHASE	HERTZ
42 DRIVERS		3	60
43 HEATING			

44 SYSTEM VOLTAGE D/P 80% OTHER _____

STEAM	MAX. PRESS.	MAX. TEMP.	MIN. PRESS.	MIN. TEMP.
47 DRIVERS	(PSIG)	(°F)	(PSIG)	(°F)
48 HEATING	(PSIG)	(°F)	(PSIG)	(°F)

49 COOLING WATER: SOURCE Clarified Water (Battery Limk)

50 SUPPLY TEMP	104 (°F)	MAX RETURN TEMP.	(°F)
51 NORM PRESS	48.31 (PSIG)	DESIGN PRESS.	(PSIG)
52 MIN RET PRESS	(PSIG)	MAX ALLOW DP	(PSI)
53 CHLORIDE CONCENTRATION:			(PPM)

54 REMARKS: _____

55 _____

56 _____

57 _____

58 _____

59 _____

60 _____

61 _____

LIQUID

LIQUID TYPE OR NAME Vac. Gas Oil

HAZARDOUS FLAMMABLE

PUMPING TEMP (°F) NORMAL 140 MAX 150 MIN 130

VAPOR PRESS (PSIA) _____

SPECIFIC GRAVITY 0.84 @ 100 °F

VISCOSITY cP 10.6 (cP) @ 100 °F

MAX. VISCOSITY @ MIN. TEMP. _____ (cP)

SPECIFIC HEAT _____ Cp (BTU/LB °F)

CHLORIDE CONCENTRATION _____ (PPM)

H₂S CONCENTRATION _____ (PPM) WET

CORROSIVE / CROSSIVE AGENT _____

Water Content 120 PPM Wt% And Solid Particles

MATERIALS

API 610 ANNEX H CLASS CODE NOTE 1

MIN DESIGN METAL TEMP _____ (°F)

REDUCED-HARDNESS MATERIALS REQ'D

BARREL/CASE _____ IMPELLER _____

CASE/IMPELLER WEAR RINGS _____

SHAFT/SLEEVE _____

DIFFUSERS _____

PERFORMANCE

PROPOSAL CURVE NO _____ RPM _____

IMPELLER DIA. RATED _____ MAX _____ MIN _____ (IN)

IMPELLER TYPE _____

RATED POWER _____ BHP EFFICIENCY _____ (%)

MINIMUM CONTINUOUS FLOW

 THERMAL _____ (GPM) STABLE _____ (GPM)

PREFERRED OPER REGION _____ TO _____ (GPM)

ALLOWABLE OPER REGION _____ TO _____ (GPM)

MAX HEAD @ RATED IMPELLER _____ (FT)

MAX POWER @ RATED IMPELLER _____ (BHP)

NPSHR AT RATED FLOW _____ (FT)

MAX SUCTION SPECIFIC SPEED _____

MAX SOUND PRESS LEVEL REQ'D _____ (dBA)

EST. MAX SOUND PRESS. LEVEL _____ (dBA)

EST. MAX SOUND POWER LEVEL _____ (dBA)

REMARKS: _____

NOTE 1: vendor should be consider the best selection of material of construction for pump components & parts.

The specified material is a suggestion and it is vendors responsibility to confirm/ recommend the material of pump parts.

Also OWNER (AORC) will be check the selected material too.



Centrifugal Pump Process Data Sheet US Customary Unit

ARABIAN Oil Refining Co.

JOB NO. 88-77876 (ITEM NO (S)) _____
 REQ/SPEC NO. 7
 PURCH ORDER NO. _____ DATE 13/04/1988
 ENQUIRY NO. _____ BY S.S. Shabani

CONSTRUCTION

1 ROTATION (VIEWED FROM COUPLING END) CW CCW

2 PUMP TYPE: _____

3 BEARING MOUNTING:

4 CENTERLINE IN-LINE SEPARATE MOUNTING PLATE

5 NEAR CENTERLINE FOOT BUMP COVER PLATE

6 SEPARATE SOLE PLATE OTHER _____

7 CASING TYPE:

8 SINGLE VOLUTE MULTIPLE VOLUTE DIFFUSER

9 BETWEEN BEARING BARREL OVER HUNG

10 CASING SPLT: AXIAL RADIAL

11 CASE PRESSURE RATING:

12 ONE PUMP SUCTION REGION DESIGNED FOR MAWP

13 MAX ALLOWABLE WORKING PRESSURE _____ (PSIG) @ _____ (FT)

14 HYDROTEST PRESSURE _____ (PSIG)

15 SUCTION PRESSURE REGIONS MUST BE DESIGNED FOR MAWP

16 NOZZLE CONNECTION:

	SIZE (IN)	FLANGE RATING (LBS)	FACING	POSITION
17 SUCTION				
18 DISCHARGE				
19 BALANCE DRUM				

20 PRESSURE CASING AUX. CONNECTIONS:

	NO.	SIZE (NPS)	TYPE
21 DRAIN			
22 VENT			
23 PRESS GAUGE			
24 TEMP GAUGE			
25 WARM-UP			
26 BALANCE/FAK OFF			

27 MACHINED AND SLOTTED CONNECTIONS

28 CYLINDRICAL THREADS REQUIRED

29 ROTOR:

30 COMPONENT BALANCE TO ISO 1940 G1.0

31 SHRINK FIT LIMITED MOVEMENT IMPELLERS

32 COUPLINGS:

33 MANUFACTURER _____ MODEL _____

34 RATING (HP/100 (rpm)) _____

35 SPACER LENGTH min. 8 (IN) SERVICE FACT _____

36 RIGID LUBE _____

37 DRIVER HALF-COUPLING MOUNTED BY:

38 PUMP MFR DRIVER MFR PURCHASER

39 COUPLING BALANCED TO ISO 1940-1 G8.3

40 COUPLING WITH PROPRIETARY CLAMPING DEVICE

41 COUPLING WITH HYDRAULIC FIT COUPLING PER ISO 10441

42 COUPLING PER ISO 14801 NON-SPARK COUPLING GUARD

43 COUPLING PER API 871 ASME B16.1

44 COUPLING GUARD STANDARD PER _____

45 BASEPLATES:

46 API BASEPLATE NUMBER _____ (ANNEX D)

47 NON-GROUT CONSTRUCTION

48 OTHER _____

49 MECHANICAL SEAL:

50 SEE ATTACHED ISO 2104/API 682 DATA SHEET

51 REMARKS: _____

52 _____

53 _____

54 _____

55 _____

56 _____

57 _____

58 _____

59 _____

60 _____

61 _____

SURFACE PREPARATION AND PAINT

1 MANUFACTURER'S STANDARD OTHER (SEE BELOW)

2 SPECIFICATION NO. _____

3 PUMP:

4 PUMP SURFACE PREPARATION _____

5 PRIMER _____

6 FINISH COAT _____

7 BASEPLATE:

8 BASEPLATE SURFACE PREPARATION _____

9 PRIMER _____

10 FINISH COAT _____

11 DETAILS OF LIFTING DEVICES _____

12 SHIPMENT:

13 DOMESTIC EXPORT EXPORT BOXING REQUIRED

14 OUTDOOR STORAGE MORE THAN 6 MONTHS

15 SPARE ROTOR ASSEMBLY PACKAGED FOR:

16 HORIZONTAL STORAGE VERTICAL STORAGE

17 SHIPPING CONTAINER N₂ PURGE

18 TYPE OF SHIPPING PREPARATION _____

HEATING AND COOLING

19 HEATING JACKET REQ'D COOLING REQ'D

20 COOLING WATER PIPING PLAN _____

21 COOLING WATER PIPING:

22 PIPE TUBING FITTINGS _____

23 COOLING WATER PIPING MATERIALS:

24 S STEEL C STEEL GALVANIZED

25 COOLING WATER REQUIREMENTS:

26 BEARING HOUSING _____ (GPM) @ _____ (PSI)

27 HEAT EXCHANGER _____ (GPM) @ _____ (PSI)

28 TOTAL COOLING WATER _____ (GPM)

29 HEAT MEDIUM STEAM OTHER _____

30 HEATING PIPING: TUBING PIPE _____

BEARINGS AND LUBRICATION

31 BEARING (TYPE/NUMBER):

32 RADIAL _____ / _____

33 THRUST _____ / _____

34 LUBRICATION:

35 GREASE OIL FLOOD KING OIL FLINGER

36 PURGE OIL MIST PURE OIL MIST HYDRODYNAMIC

37 CONSTANT LEVEL OILER PREFERENCE: _____

38 OIL VISC. ISO GRADE _____

39 OIL PRESSURE TO BE GREATER THEN COOLNET PRESSURE

40 REVIEW AND APPROVE THRUST BEARING SIZE

41 OIL HEATER REQUIRED: STEAM ELECTRIC

INSTRUMENTATION

42 SEE ATTACHED API 670 DATA SHEET

43 ACCELEROMETER(S) _____

44 PROVISION FOR MOUNTING ONLY

45 PROVISION FOR VIBRATION PROBES

46 RADIAL _____ PFR BRG AXIAL _____ PER BRG

47 FLAT SURFACE REQ'D

48 RADIAL BEARING METAL TEMP THRUST BRG METAL TEMP

49 TEMP GAUGE(S) (WITH THERMOWELL(S)) _____

50 MONITORS AND CARDS SUPPLIED BY _____

51 PRESSURE GAUGE TYPE _____

52 REMARKS: _____

53 _____

54 _____

WEIGHTS (LBS)

55 PUMP _____ DRIVER _____ GEAR _____

56 BASEPLATE _____ TOTAL _____



**Centrifugal Pump Process
Data Sheet
US Customary Unit**

ARABIAN Oil Refining Co.

JOB NO. 00-77875 ITEM NO (8) 7 PAGE 1 OF 1
 REQ / SPEC NO. 7
 PURCH / ORDER NO. 132401/25 DATE 13/04/25
 ENQUIRY NO. BY En. Shaheen

SPARE PARTS	QA INSPECTION AND TESTING (CONT.)																																																																																																																				
<input checked="" type="checkbox"/> START-UP (note 1) <input checked="" type="checkbox"/> NORMAL MAINTENANCE (note 1) <input type="checkbox"/> SPECIFY OTHER PURCHASER REQUIREMENTS <input type="checkbox"/> COORDINATION MEETING REQUIRED MAXIMUM DISCHARGE PRESSURE TO INCLUDE <input type="checkbox"/> MAX RELATIVE DENSITY <input type="checkbox"/> MAX DIA IMPELLERS AND/OR NO OF STAGES <input type="checkbox"/> OPERATION TO TRIP SPEED <input type="checkbox"/> OMS BEARING HSG LIFTER <input type="checkbox"/> CONNECTION DESIGN APPROVAL <input type="checkbox"/> TORSIONAL ANALYSIS REQUIRED <input type="checkbox"/> TORSIONAL ANALYSIS REPORT <input type="checkbox"/> OUTLINE OF PROCEDURES FOR OPTIONAL TESTS <input type="checkbox"/> PROGRESS REPORTS <input type="checkbox"/> INSTALLATION LIST IN PROPOSAL <input type="checkbox"/> LATERAL ANALYSIS REQUIRED <input type="checkbox"/> DYNAMIC BALANCE ROTOR <input type="checkbox"/> ADDITIONAL DATA REQUIRING 20 YEARS RETENTION <input type="checkbox"/> INTER GAS INHIBITED STORAGE - SPARE CARTRIDGE PIPING AND APPURTENANCES <input type="checkbox"/> MANIFOLD PIPING TO SINGLE CONNECTION <input type="checkbox"/> VENT <input type="checkbox"/> DRAIN <input type="checkbox"/> COOLING WATER <input type="checkbox"/> MOUNT SEAL RESERVOIR OFF BASEPLATE <input type="checkbox"/> FLANGES REQD IN PLACE OF SOCKET WELD UNIONS <input type="checkbox"/> INSTALLATION LIST IN PROPOSAL CONNECTION BOLTING <input type="checkbox"/> PIPE COATING <input type="checkbox"/> ASTM A153 GALVANIZED <input type="checkbox"/> PAINTED <input type="checkbox"/> SS <input type="checkbox"/> VERTICAL PUMPS <input type="checkbox"/> PUMP THRUST <input type="checkbox"/> (+) UP <input type="checkbox"/> (-) DOWN AT MIN FLOW _____ (LBS) _____ (LBS) AT RATED FLOW _____ (LBS) _____ (LBS) MAX THRUST _____ (LBS) _____ (LBS) <input type="checkbox"/> SOLEPALTE REQD _____ (IN) x _____ (IN) <input type="checkbox"/> SEPARATE MOUNTING PLATE REQUIRED <input type="checkbox"/> SOLEPALTE THICKNESS _____ (IN) COLUMN PIPE: <input type="checkbox"/> FLANGED <input type="checkbox"/> THREADED <input type="checkbox"/> DIAMETER _____ (IN) LENGTH _____ (FT) GUIDE BUSHINGS <input type="checkbox"/> NUMBER _____ <input type="checkbox"/> LINE SHAFT BEARING SPACING _____ (IN) GUIDE BUSHINGS LUBE: <input type="checkbox"/> WATER <input type="checkbox"/> OIL <input type="checkbox"/> GREASE <input type="checkbox"/> PUMPAGE LINESHAFT: <input type="checkbox"/> OPEN <input type="checkbox"/> ENCLOSED <input type="checkbox"/> LINE SHAFT DIAMETER _____ (IN) <input type="checkbox"/> TUBE DIAMETER _____ (IN) LINESHAFT COUPLING: <input type="checkbox"/> LINE SHAFT DIAMETER <input type="checkbox"/> SLEEVE & KEY <input type="checkbox"/> THREADED <input type="checkbox"/> SUCTION CAP THICKNESS _____ (IN) <input type="checkbox"/> LENGTH _____ (FT) <input type="checkbox"/> DIAMETER _____ (FT) <input type="checkbox"/> SUCTION STRAINER TYPE _____ <input type="checkbox"/> FLOAT & ROD <input type="checkbox"/> FLOAT SWITCH <input type="checkbox"/> IMPELLER COLLETS ACCEPTABLE <input type="checkbox"/> HARDENED NEEVES UNDER BEARINGS <input type="checkbox"/> PUMP AND STRUCTURE DYNAMIC ANALYSIS <input type="checkbox"/> DRAIN PIPED TO SURFACE	<input checked="" type="checkbox"/> SHOP INSPECTION <input checked="" type="checkbox"/> PERFORMANCE CURVE APPROVAL <input checked="" type="checkbox"/> TEST WITH SUBSTITUTE SEAL <input checked="" type="checkbox"/> MATERIAL CERTIFICATION REQUIRED <input checked="" type="checkbox"/> CASING <input checked="" type="checkbox"/> IMPELLER <input checked="" type="checkbox"/> SHAFT <input checked="" type="checkbox"/> OTHER <u>AS Parts Of Pump</u> <input type="checkbox"/> CASING REPAIR PROCEDURE APPROVAL REQD <input type="checkbox"/> INSPECTION REQUIRED FOR CONNECTION WELDS <input type="checkbox"/> MAG PARTICLE <input type="checkbox"/> LIQUID PENETRANT <input type="checkbox"/> RADIOGRAPHIC <input type="checkbox"/> ULTRASONIC <input type="checkbox"/> INSPECTION REQUIRED FOR CASTINGS <input type="checkbox"/> MAG PARTICLE <input type="checkbox"/> LIQUID PENETRANT <input type="checkbox"/> RADIOGRAPHIC <input type="checkbox"/> ULTRASONIC <input type="checkbox"/> HARDNESS TEST REQUIRED <input type="checkbox"/> ADDITIONAL SURFACE / SUBSURFACE EXAMINATION FOR _____ METHOD _____ <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>TEST</th> <th>NON-WIT</th> <th>WIT</th> <th>OBSERVE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> HYDROSTATIC</td><td><input type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> PERFORMANCE</td><td><input type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> RETEST REQUIRED AFTER FINAL HEAD ADJUSTMENT</td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> RETEST ON SEAL LEAKAGE</td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> HYDROSTATIC TEST OF BOWLS AND COLUMN</td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> NPISH</td><td><input type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> TRUE PEAK VELOCITY DATA</td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> COMPLETE UNIT TEST</td><td><input type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> SOUND LEVEL TEST</td><td><input type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> CLEANINESS PRIOR TO FINAL ASSEMBLY</td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> NOZZLE LOAD TEST</td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> CHECK FOR CO-PLANAR MOUNTING PAD SURFACES</td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> MECHANICAL RUN UNTIL OR TEMP STABLE</td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> 4 H MECHANICAL RUN AFTER OIL TEMP STABLE</td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> 4 H MECHANICAL RUN TEST</td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> BRG HSG RESONANCE TEST</td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> REMOVE / INSPECT HYDRODYNAMIC BEARINGS AFTER TEST</td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> RESONANCE TEST</td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> AUXILIARY EQUIPMENT TEST</td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> IMPACT TESTING <input type="checkbox"/> PER EN 13445 <input type="checkbox"/> PER ASME VIII</td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> VENDOR KEEP REPAIR AND HT RECORDS</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> VENDOR SUBMIT TEST PROCEDURES</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> VENDOR SUBMIT TEST DATA WITHIN 24 H</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> INCLUDE PLOTTED VIBRATION SPECTRA</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> RECORD FINAL ASSEMBLY RUNNING CLEARANCE</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> SUBMIT INSPECTION CHECK LIST</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/> COMPLETION INSPECTION CHECK LIST</td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	TEST	NON-WIT	WIT	OBSERVE	<input checked="" type="checkbox"/> HYDROSTATIC	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> PERFORMANCE	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> RETEST REQUIRED AFTER FINAL HEAD ADJUSTMENT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> RETEST ON SEAL LEAKAGE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> HYDROSTATIC TEST OF BOWLS AND COLUMN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> NPISH	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> TRUE PEAK VELOCITY DATA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> COMPLETE UNIT TEST	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> SOUND LEVEL TEST	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> CLEANINESS PRIOR TO FINAL ASSEMBLY	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> NOZZLE LOAD TEST	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> CHECK FOR CO-PLANAR MOUNTING PAD SURFACES	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> MECHANICAL RUN UNTIL OR TEMP STABLE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 4 H MECHANICAL RUN AFTER OIL TEMP STABLE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 4 H MECHANICAL RUN TEST	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> BRG HSG RESONANCE TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> REMOVE / INSPECT HYDRODYNAMIC BEARINGS AFTER TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> RESONANCE TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> AUXILIARY EQUIPMENT TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> IMPACT TESTING <input type="checkbox"/> PER EN 13445 <input type="checkbox"/> PER ASME VIII	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> VENDOR KEEP REPAIR AND HT RECORDS				<input type="checkbox"/> VENDOR SUBMIT TEST PROCEDURES				<input type="checkbox"/> VENDOR SUBMIT TEST DATA WITHIN 24 H				<input type="checkbox"/> INCLUDE PLOTTED VIBRATION SPECTRA				<input checked="" type="checkbox"/> RECORD FINAL ASSEMBLY RUNNING CLEARANCE				<input checked="" type="checkbox"/> SUBMIT INSPECTION CHECK LIST				<input checked="" type="checkbox"/> COMPLETION INSPECTION CHECK LIST			
TEST	NON-WIT	WIT	OBSERVE																																																																																																																		
<input checked="" type="checkbox"/> HYDROSTATIC	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																		
<input checked="" type="checkbox"/> PERFORMANCE	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																		
<input checked="" type="checkbox"/> RETEST REQUIRED AFTER FINAL HEAD ADJUSTMENT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																		
<input type="checkbox"/> RETEST ON SEAL LEAKAGE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																		
<input type="checkbox"/> HYDROSTATIC TEST OF BOWLS AND COLUMN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																		
<input checked="" type="checkbox"/> NPISH	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																		
<input checked="" type="checkbox"/> TRUE PEAK VELOCITY DATA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																		
<input checked="" type="checkbox"/> COMPLETE UNIT TEST	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																		
<input checked="" type="checkbox"/> SOUND LEVEL TEST	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																		
<input checked="" type="checkbox"/> CLEANINESS PRIOR TO FINAL ASSEMBLY	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																		
<input checked="" type="checkbox"/> NOZZLE LOAD TEST	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																		
<input checked="" type="checkbox"/> CHECK FOR CO-PLANAR MOUNTING PAD SURFACES	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																		
<input checked="" type="checkbox"/> MECHANICAL RUN UNTIL OR TEMP STABLE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																		
<input checked="" type="checkbox"/> 4 H MECHANICAL RUN AFTER OIL TEMP STABLE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																		
<input checked="" type="checkbox"/> 4 H MECHANICAL RUN TEST	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																		
<input type="checkbox"/> BRG HSG RESONANCE TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																		
<input type="checkbox"/> REMOVE / INSPECT HYDRODYNAMIC BEARINGS AFTER TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																		
<input type="checkbox"/> RESONANCE TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																		
<input type="checkbox"/> AUXILIARY EQUIPMENT TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																		
<input type="checkbox"/> IMPACT TESTING <input type="checkbox"/> PER EN 13445 <input type="checkbox"/> PER ASME VIII	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																		
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																		
<input type="checkbox"/> VENDOR KEEP REPAIR AND HT RECORDS																																																																																																																					
<input type="checkbox"/> VENDOR SUBMIT TEST PROCEDURES																																																																																																																					
<input type="checkbox"/> VENDOR SUBMIT TEST DATA WITHIN 24 H																																																																																																																					
<input type="checkbox"/> INCLUDE PLOTTED VIBRATION SPECTRA																																																																																																																					
<input checked="" type="checkbox"/> RECORD FINAL ASSEMBLY RUNNING CLEARANCE																																																																																																																					
<input checked="" type="checkbox"/> SUBMIT INSPECTION CHECK LIST																																																																																																																					
<input checked="" type="checkbox"/> COMPLETION INSPECTION CHECK LIST																																																																																																																					
REMARKS																																																																																																																					
Note 1 : Spare Parts Acc. To API 610 Latest Edition (Table 10 / recommended spare parts)																																																																																																																					



ABADAN Oil Refining Co.

Centrifugal Pump Process Data Sheet US Customary Unit

JOB NO. 66-77576 ITEM NO (S) _____
 REQ / SPEC NO. _____
 PURCH ORDER NO. _____ DATE: 13048/1/25
 FACTORY NO. _____ BY Sh. Shahini

MOTOR DRIVER

ELECTRICAL SPECIFICATION	MOTOR DRIVER	ELECTRICAL DATA ¹
VOLTS / FREQUENCY/ NO. PHASES	440 V60Hz/3Ph	
MAX. FULL LOAD AMPERE	49 A	
DUTY TYPE AND RATING CLASS	S1 - CONTINUOUS (to IEC 60334-1)	
MOTOR FRAME-FAN COVER & BEARING END SHIELD	STEEL SHEET	
AREA CLASSIFICATION ZONES (ZONE 0, ZONE 1, ZONE 2, SAFE)	ZONE 1-EE and BT4	
GAS GROUP CLASSIFICATION OF THE AREA (IA, IIB, IIC)	IIB	
TEMPERATURE CLASS OF THE GASES IN THE AREA (T1, T4, T5, T6)	T4	
NO. OF RTD (YES/NO)	NO	
HEATER (YES/NO) VOLTAGE	NO	
NO. OF STARTING (COLD/ HOT)	COLD(3)/HOT(2)	
METHOD OF STARTING :	DIRECT - ON - LINE	
TYPE OF COOLING FAN :	BI DIRECTIONAL (PREFERENCE)	
SIDE CABLE BOX LEFT/RIGHT/CENTER (FRONT VIEW)	BY MANUFACTURER	
DEGREE OF PROTECTION	AT LEAST IP68	
INSULATION CLASS	F	
TEMP. RISE CLASS	B	
AMBIENT TEMP. (SITE) ²	52°C MAX., -1°C MIN.	
AMBIENT HUMIDITY	90%	
LOCATION	OUTDOOR	
ALTITUDE	9.84 FT	
NOISE LIMIT	IEC 60034-1	
MANUFACTURE	FROM NIOC VENDORS	
NAMEPLATE RATING (HP) (RATED OUTPUT)	ACCORDING TO API	(HP)
STANDARDS	IEC 60334-1	
DRIVEN EQUIP. ABSORBED RATING: (ACCORDING TO PUMP DATA SHEET)	ACCORDING TO API	(HP)

GENERAL NOTES :

- 1- ATEX APPROVAL SHALL BE PRESENTED. ALSO NUMBER OF CERTIFICATE SHALL BE MENTIONED.
- 2- BLACK BODY TEMPERATURE: 52°C.
- 3- TO BE COMPLETED BY VENDOR. (ACCEPT OR NOT ACCEPT & REMARKS)
- 4- THE ANTI CONDENSATION HEATERS SHALL BE WIRED TO A SEPARATE TERMINAL BOX MOUNTED ON THE MOTOR FRAME. A WARNING LABEL SHALL BE PROVIDED TO INDICATE THAT THE CIRCUIT MAY BE LIVE WHEN THE MOTOR IS NOT ENERGIZED.
- 5- THE TEMPERATURE DETECTORS SHALL BE WIRED TO A SEPARATE TERMINAL BOX MOUNTED ON THE MOTOR FRAME.

OTHER NOTES: (BY VENDOR)

REMARKS

Sump Arrangement

Key		
1	Grade	
2	Low Liquid Level	
3	Centrifuge	
4	Sump Depth	
4	Pump Length	
4	Centrifuge Discharge Height	
4	Height Of Grade Above Low Liquid Level	
4	System Elevation First Stage Impeller	
4	Submergence Required	
6d	Sump Diameter	

Refer To Hydraulic Institute Standards For Definitions

● 4	_____ FT	□ 4	_____ FT
○ 6d	_____ FT	□ 4	_____ FT
○ 4	_____ FT	□ 4	_____ FT
		□ 4	_____ FT



شرکت ملی پالایش و تصفیه نفت ایران

فرم اعلام معیارهای ارزیابی فنی - روش ها و امتیاز مربوطه (مناقشه دو مرحله ای)

شماره نامه مناقشه: ...
تاریخ: ...

موضوع مناقشه: Vac. Gas Oil Pump in H.V.U.SSB شماره مناقشه: ...

ردیف	معیار ارزیابی فنی	شماره و نمره	شرح جزئیات فنی	پوست
۱	معیار شماره ۱ (مطابقت کامل با تقاضا و استاندارد فید شده)	۲۰		
۲	معیار شماره ۲ (ارتقاء فرم استاندارد)	۱۰		
۳	معیار شماره ۳ (کشور سازنده)	۲۰		
۴	معیار شماره ۴ (کارگرفتن و خدمات پس از فروش)	۱۰		
۵	معیار شماره ۵ (ارتقاء لیست قطعات و نقشه های مرتبط)	۲۰		
۶	معیار شماره ۶ (ارتقاء گواهی نامه استاندارد)	۱۰		

ردیف	شرح جزئیات معیار فنی	امتیاز
۱	معیار شماره ۱ (مطابقت کامل با تقاضا و استاندارد فید شده) مطابقت کامل با درخواست از نظر مشخصات فنی، شرح کلام و تعداد و تطابق کامل و بدون فید و شرط در طراحی، ساخت، سرهم بندی و تستهای مورد نظر بر اساس استاندارد API (WITHOUT DEVIATION)	۲۰
۲	معیار شماره ۲ (ارتقاء فرم استاندارد) تجدید و تکمیل فرم استاندارد API مطابق درخواست و ارسال آن به همراه پیشنهاد فنی	۱۰
۳	معیار شماره ۳ (کشور سازنده) ۱- کشورهای غربی و ژاپن ۲- سایر کشورها	۲۰ ۱۰
۴	معیار شماره ۴ (کارگرفتن و خدمات پس از فروش) ۱- کلیه شرکتها می بایست مدت زمان کارگرفتن حداقلی پیشنهادی را به تکنیک به صورت کارگرفتن پس از تحویل و کارگرفتن پس از نصب در پیشنهاد فنی اعلام نمایند.	۱۰
۵	معیار شماره ۵ (ارتقاء لیست قطعات و نقشه های مرتبط) ۱- ارتقاء لیست قطعات (PART LIST) تجهیزات به همراه نقشه های مربوطه در پیشنهاد فنی ارسال	۲۰
۶	معیار شماره ۶ (ارتقاء گواهی نامه استاندارد) ۱- ارتقاء گواهی نامه استاندارد API 670 از سازنده	۱۰

ردیف	شرح
۱	ساخت مطابق با استاندارد ملی ایران و طبقه بندی آن بر اساس سیستم طبقه بندی تجهیزات صنعت نفت.
۲	الزام شرح به پیشنهاد فنی طبق فرم درخواست شرکت پالایش نفت ایران معیار می باشد که از این پیشنهادها باید که امتیاز فنی لازم را کسب نموده اند، پیشنهادی را که خود تکمیلی هستند.
۳	الزام شرح به پیشنهاد فنی طبق فرم درخواست شرکت پالایش نفت ایران معیار می باشد که از این پیشنهادها باید که امتیاز فنی لازم را کسب نموده اند، پیشنهادی را که خود تکمیلی هستند.

توضیحات

- حداقل امتیاز قبولی پیشنهاد ۵۰ امتیاز می باشد. (۲۰ ≤ ۷۰ و ۲۰ ≤ ۵۰)
- فرم استاندارد امتیاز فنی (نمونه یک جزء ۵ بند طبق ماده ۱۲ این نامه نظام مستندسازی) در این مناقشه عدد ۰۰ می باشد (۱۵۰۰ و ۱۲۵۰)
- معیار ویژه - معیار می باشد که عدم کسب امتیاز کامل در آن معیار - باعث رد کامل پیشنهاد فنی می گردد.
- در صورت ارتقاء چند پیشنهاد در دسته مورد درخواست شرکت پالایش نفت ایران معیار می باشد که از این پیشنهادها باید که امتیاز فنی لازم را کسب نموده اند، پیشنهادی را که خود تکمیلی هستند.
- امتیاز و قیمت مربوط به آن پیشنهاد را جهت تعیین برنده ملاک قرار دهد و از این بابت حق هرگونه اعتراضی از مناقسه گران سلب خواهد شد.
- برنده مناقسه، پس از بازگشایی پاکتهای پیشنهاد قیمت مناقسه گزینی که حداقل امتیاز مجاز را در ارزیابی فنی کسب کرده باشند، بر اساس فرمول قیمت تراز شده (طبق بند الف ماده ۱۲ این نامه اجرایی نظام مستندسازی و اطلاع رسانی مناقصات، به شرح ذیل مشخص خواهد گردید.

$$L = [100 - C] / [100 - (1 + [100 - 1])]$$

L: قیمت تراز شده

C: قیمت پیشنهادی (درج شده در پاکت قیمت)

این فرمول برای تعیین امتیاز فنی که عدد ... در حساب جدول ذیل و پس از اعمال ضرایب در نظر گرفته شده است

نوع خدمات، ۷۰٪ و ضرایب آن (مطابق گواهی فنی)	ماده ۱۰۰	ماده ۲۰۰	ماده ۳۰۰	ماده ۴۰۰
---------------------------------------------	----------	----------	----------	----------

۱- امتیاز ارزیابی فنی در اساس معیارهای فوق

توجه کننده: شهاب شهبازی



فراخوان ارزیابی کیفی مناقصه گران (عمومی دومرحله ای)

شرکت پالایش نفت آبادان در نظر دارد کالای موضوع مناقصه جدول ذیل را با مشخصات و شرایط کلی مشروحه از طریق مناقصه عمومی دومرحله ای از سازندگان و تامین کنندگان معتبر خریداری نماید .

ردیف	شماره مناقصه	شرح کالا	تعداد اقلام	مبلغ ضمانتنامه (ریال)	حداقل امتیاز ارزیابی کیفی	ساعات بازگشایی پاکات فنی	برنامه زمانبندی مراحل مناقصات
۱	40-90-9542400807/P08	الکتروپمپ	۱	۳۴۷.۵۰۰.۰۰۰	۶۵	۱۵:۴۵	الف- آخرین مهلت دریافت اسناد مناقصه / مناقصات از سامانه اینترنتی پالایشگاه ۱۵ روز پس از درج نوبت دوم در روزنامه ب- آخرین مهلت تحویل دفترچه تکمیل شده شماره ۲ به انضمام اسناد مصدق شده کپی برابر اصل مورد نیاز ۱۵ روز پس از پایان مهلت دریافت اسناد مناقصه از سامانه ج- تاریخ گشایش پاکات فنی شرکت‌های تأیید شده در ارزیابی کیفی : مورخ: ۱۳۹۶/۰۸/۲۱

از کلیه شرکت‌های واجد شرایط که توانایی انجام موضوع مناقصه مذکور را دارند دعوت می‌شود اسناد استعلام ارزیابی کیفی مناقصه گران (دفترچه شماره ۲ و معیارهای ارزیابی کیفی) به انضمام سایر اسناد مناقصه (متن قرارداد شامل موافقتنامه، شرایط عمومی و خصوصی و شرایط شرکت در مناقصه، فرم تقاضا و فرم معیارهای ارزیابی کیفی) موجود در شبکه اطلاع رسانی این شرکت به نشانی <http://www.abadan-ref.ir> را دریافت، پس از مطالعه و تکمیل به همراه کلیه مدارک مورد نیاز، وفق برنامه زمان بندی فوق به کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان تحویل نمایند.

– محل تشکیل جلسات و بازگشایی پاکات: آبادان – ساختمان دفتر مرکزی (جنرال آفیس) – طبقه دوم – سالن جلسات کمیسیون مناقصات
– تکمیل کلیه اطلاعات خواسته شده در فرمهای ارزیابی کیفی مناقصه گران به صورت دقیق و خوانا و ارسال تمامی مدارک و مستندات سوابق کاری و مالی و ... مربوطه به صورت کپی برابر اصل (مصدق شده) که به امضای صاحبان امضاء مجاز رسیده و مهور به مهر شرکت متقاضی باشد، در پاکت سر بسته الزامی است، در صورت عدم تکمیل و ارسال اسناد استعلام ارزیابی کیفی و سایر مدارک فوق‌الاشاره، صلاحیت شرکت کنندگان قابل بررسی نخواهد بود.
– نحوه ارزیابی کیفی و معیارهای مورد نظر، به شرح مندرج در فرمهای مربوطه و پیوست اسناد استعلام ارزیابی کیفی مناقصه گران فوق‌الذکر می‌باشد.
– ارائه مدارک و سوابق مزبور هیچ گونه حقی را برای متقاضیان ایجاد نخواهد کرد و سایر اسناد و مدارک در صورت عدم تأیید در هر کدام از مراحل مناقصه بصورت سر بسته عودت می‌گردد.

– پس ارزیابی کیفی و مشخص شدن لیست کوتاه مناقصه مذکور، به شرکت‌های تأیید شده در خصوص ارسال پاکات الف ب ج تا موعد مقرر در آگهی و اسناد مناقصه اطلاع رسانی خواهد شد.

– پیشنهاد فنی میبایست مطابق با فرم مشخصات فنی مندرج در تقاضا و براساس فرم معیارهای ارزیابی کیفی فنی تهیه و ارسال گردد.
– نرخ پیشنهاد دهندگان بایستی مقطوع بوده و شامل کلیه هزینه‌های مربوطه از جمله مالیات بر ارزش افزوده (بطور مجزا در پیشنهاد مالی درج گردد) و هزینه حمل باشد همچنین در برگه پیشنهاد نرخ مدت اعتبار نرخ (سه ماه) محل تحویل کالا (پالایشگاه آبادان) و مدت زمان تحویل کالا (با استناد به اسناد مناقصه) درج گردد.

– تاریخ بازگشایی پاکات مالی متعاقباً در جلسه بازگشایی پاکات فنی اعلام خواهد شد و شرکت‌هایی که پیشنهاد فنی آنها حائز حداقل امتیاز فنی گردد میتوانند ۷۲ ساعت قبل از بازگشایی پاکات مالی نسبت به ارسال نرخ اصلاحی اقدام نمایند ضمن اینکه مراتب تأیید/عدم تأیید از طریق نماز اطلاع رسانی خواهد شد.

– جهت کسب اطلاعات بیشتر در زمینه موضوع مناقصات با شماره تلفنهای: ۰۶۱-۵۲۳۰۲۴۸۹ و ۰۶۱-۶۱۶۲۴۴۵۸-۰۲۱ تماس حاصل نمایید.
– ضمناً آگهی این شرکت در شبکه اطلاع رسانی شانا به نشانی www.shana.ir و همچنین پایگاه اطلاع رسانی این شرکت به نشانی <http://www.abadan-ref.ir> و نیز پایگاه اطلاع رسانی مناقصات به نشانی [IETS.MPORG.IR](http://www.IETS.MPORG.IR) و سامانه کشوری نظارت بر مناقصات دستگاههای اجرایی www.TENDER.BAZRESLI.IR درج و قابل مشاهده میباشد

روابط عمومی – شرکت پالایش نفت آبادان