



شرکت پالایش نفت آبادان

شرایط شرکت در مناقصه تقاضای 40-90-9442400753/P08

مربوط به : پمپ

بخش اول دعوتنامه:

نظریه اینکه شرکت پالایش نفت آبادان (که منبع خریدار نامیده می شود با مشخصات ذیل)
* آدرس: آبادان- مقابل اروندرود- ساختمان دفتر مرکزی جنب دروازه اصلی پالایشگاه-
کدپستی ۶۳۱۶۹۵۳۱۱۱- تلفن ۵۳۳۰۳۳۳۹-۵۶۱-۰۶۱- نامبر ۵۳۲۲۹۸۱۵-۵۶۱- شناسه ملی ۱۴۰۰۳۵۷۰۹۰۹
کداقتصادی ۴۱۱۹۸۱۶۷۶۵۴- شماره ثبت ۱۶۹۰ مورخه ۱۳۸۷/۰۴/۱۵
موضوع خرید فوق را از طریق مناقصه عمومی دومرحله ای برگزار می نماید لذا بدینوسیله از آن شرکت
محترم دعوت میشود با رعایت کلیه مفاد و شرایط مندرج در اسناد و مدارک مناقصه ، نرخ پیشنهادی
خود را محاسبه و اعلام نماید .

نحوه شرکت در مناقصه:

مرحله اول: بمنظور ارزیابی کیفی مناقصه گران و تهیه لیست کوتاه

مراجعه به سامانه اینترنتی مناقصات پالایشگاه آبادان (<http://www.abadan-ref.ir>) و دانلود
دفترچه شماره ۲ مربوط به تامین کنندگان و سازندگان بهمراه متن قرارداد بانضمام شرایط عمومی و
شرایط شرکت در مناقصه ، فرم معیارهای ارزیابی فنی و فرم تقاضا (PMR) و استعلام فراخوان مناقصه و
ارسال دفترچه تکمیل شده شماره ۲ ممهوره به مهر شرکت متقاضی و امضای صاحبان امضاء مجاز و مدارک
و سوابق کاری مورد نیاز بصورت کپی برابر اصل (مصدق شده) بشرح زیر با پست به صندوق پستی ۱۱۱
کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان قبل از اتمام مهلت مندرج در آگهی روزنامه
تذکر: ارسال اطلاعات و اسناد خواسته شده بصورت CD قابل قبول نمیباشد

۱- ارسال دفترچه تکمیل شده شماره ۲ بهمراه مدارک و سوابق کاری مورد نیاز بشرح ذیل با پست به

آدرس آبادان صندوق پستی ۱۱۱ کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان

* نام مدیرعامل شرکت - کداقتصادی - شناسه ملی - تاریخ محل و شماره ثبت شرکت - تاریخ و کپی آگهی

روزنامه رسمی بهمراه آخرین تغییرات - شماره تلفن - شماره نمابر

* ارائه کدپستی، شناسه ملی و تصویر گواهی نامه ثبت نام مودیان مالیاتی

* توان مالی شرکت

* سابقه و حسن شهرت شرکت

* داشتن تجربه و دانش در زمینه مورد نظر

* رعایت تضمین کیفیت خدمات و محصولات (گارانتی)

* گواهینامه نظام کیفیت

* ظرفیت تولید

مرحله دوم: پس از ارزیابی کیفی مناقصه گران و تهیه لیست کوتاه در این مرحله به شرکتهایی که به لحاظ ارزیابی کیفی مورد تایید قرار گرفته اند در خصوص ارسال پاکتهای (الف ب ج) بشرح ذیل اطلاع رسانی مکتوب صورت خواهد گرفت و پیشنهادات میبایست در مهلت مقرر در آگهی ارسال گردد

۱- **پاکت الف** - ودیعه شرکت در مناقصه با اعتبار حداقل ۳ ماهه شامل ((ضمانتنامه بانکی و ضمانتنامه های صادره از موسسات اعتباری که دارای مجوز لازم از بانک مرکزی باشد) قابل تمدید برای یک دوره سه ماهه دیگر) و وجه نقد ((

تبصره: چنانچه پیشنهاد دهنده ای تضمین شرکت در مناقصه خود را بصورت چک تضمین شده بانکی یا چک بانکی به نفع کارفرما و یا چک شخصی یا سفته ارائه نماید به پیشنهاد وی ترتیب اثر داده نخواهد شد

شماره حساب جهت واریز وجه نقد: بانک ملی مرکزی آبادان ۲۱۷۴۶۵۲۲۳۳۰۰۱ شبا ۴۶۰۱۷۰۰۰۰۰۰

۲- **پاکت ب** - پیشنهاد فنی مطابق ارسالی و براساس **فرم معیارهای ارزیابی فنی**

۳- **پاکت ج** - پیشنهاد مالی با اعتبار ۳ ماهه براساس فرم معیارهای ارزیابی فنی با قید محل تحویل کالا پالایشگاه آبادان، زمان تحویل کالا (از اعلام پسوند زمان کاری / ماه کاری خودداری گردد). ضمناً مودیان مالیاتی در صورت ثبت نام در سامانه نظام مالیات بر ارزش افزوده میبایست در پیشنهاد نرخ ارسالی مالیات متعلقه رادرج نمایند.

تذکر - به پیشنهادات مخدوش و ناخوانا، ناقص و پیشنهادهائی که بعد از مهلت مقرر در استعلام واصل گردد ترتیب اثر داده نخواهد شد.

شرایط عمومی پذیرش:

۱- پیشنهاد دهندگان میبایست پاکت پیشنهاد خود را طبق زمان اعلام شده در آگهی روزنامه و اسناد مناقصه به آدرس **آبادان صندوق پستی ۱۱۱ کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان ارسال ویا بصورت دستی به ساختمان دفتر مرکزی - طبقه دوم - دبیرخانه کمیسیون مناقصات تحویل نمایند.**

تذکر: کلیه مناقصه گران میبایست بروی پاکت ارسالی نام شرکت و شماره مناقصه رادرج نمایند

۲- مبلغ تضمین شرکت در مناقصه $۴۴۰/۰۰۰/۰۰۰$ ریال می باشد که میبایست مطابق بند ۱ از مرحله دوم نحوه شرکت در مناقصه ارسال گردد.

تذکر: در صورت واریز وجه نقد، اصل فیش واریزی در پاکت الف قرارداد داده شده و ارسال گردد

تبصره: با استناد به ماده ۷ آئین نامه تضمین در معاملات دولتی اگر مناقصه گردارای مطالبات تایید شده از شرکت پالایش نفت آبادان باشد امکان بلوکه نمودن تمام و یا بخشی از آن بمنظور ضمانت نامه شرکت در مناقصه مقدور نمیشود لذا از ارسال درخواست بدین منظور خودداری گردد

۳- فروشنده ضمن آگاهی کامل از قانون منع مداخله کارکنان دولت در معاملات سازمانهای دولتی مصوبه ۱۳۳۷/۱۰/۲۲ متعهد می گردد که هیچ یک از اعضاء هیئت مدیره کارکنان و سهامداران مناقصه گر جزء کارکنان رسمی دولت به ویژه شرکت پالایش نفت آبادان نمی باشد. چنانچه خلاف این تعهد در طول معامله به اثبات برسد خریدار حق دارد معامله را یکطرفه و بدون پرداخت هیچگونه

وجهی فسخ نماید و فروشنده حق هیچگونه اعتراضی نخواهد داشت و کلیه تضامین به نفع شرکت متبوعه ضبط خواهد شد .

۴- پیش پرداخت به میزان ۲۵٪ ارزش کالا در مقابل ۲۵٪ ضمانتنامه پیش پرداخت و ۱۰٪ ضمانتنامه حسن انجام کار ، انجام خواهد شد.

۵- شرکت کنندگان در مناقصه مجازند تا دو پیشنهاد تسلیم نمایند .

۶- پیشنهادات مالی می بایست بصورت **ریالی** ارائه گردد .

۷- پاکت پیشنهاد مالی مناقصه گرانی که پیشنهاد فنی آنها تأیید نمی شود به صورت سر بسته به همراه ودیعه شرکت در مناقصه ، مسترد می گردد .

۸- کلیه مراحل برگزاری این مناقصه بنا به مفاد قانون برگزاری آئین مناقصات می باشد .

۹- در صورت ارسال پاکات مالی / فنی / ضمانتنامه ، تامشخص شدن نتیجه مناقصه به هیچ وجه مناقصه

گران حق خروج از مناقصه رانداشته و فقط میتوانند ۷۲ ساعت قبل از بازگشایی پاکتهای مالی ، نسبت به

ارائه پیشنهاد مالی اصلاحی اقدام نمایند.

۱۰- قرارداد نهایی با برنده مناقصه و بر اساس قانون برگزاری مناقصات ضمن اخذ ضمانتنامه حسن انجام تعهدات به میزان ۱۰٪ کل معامله منعقد خواهد شد.

۱۱- زمان تحویل کالا ۶ ماه پس از واریز پیش پرداخت

۱۲- هم سنگ سازی قیمتتها : در تمامی معاملات خرید کالا ، ملاک ارزیابی و مبنای مقایسه بین قیمت های تولیدات داخلی و کالاهای خارجی قیمت های همسنگ شده بین این کالاها می باشد . قیمت همسنگ شده کالاهای خارجی پس از افزودن هزینه های حمل و بیمه از خارج تا ایران و با منظور کردن حقوق دولتی (مانند حقوق گمرکی ، سود بازرگانی و موارد مشابه) به دست خواهد آمد . بدین معنا قیمت کالاهای مشابه خارجی و داخلی در نقطه مشابه پس از عبور از گمرک ایران همسنگ و سپس با همدیگر مقایسه می شوند.

مبنای مقایسه قیمت تمام شده کالای خارجی پس از ترخیص از گمرک و برای سازنده داخلی تحویل در خروجی کارخانه می باشد .

قبصره ۱- در مناطق آزاد و ویژه که ورود کالا معاف از پرداخت حقوق گمرکی است نیز با هدف حمایت و ترجیح سازنده داخلی اجرای بند فوق فقط در همسنگ سازی قیمت ها الزامی است .

قبصره ۲- تراز کردن قیمت ها با منظور کردن تفاوت های کیفی پیشنهادها در مناقصه های دومرحله ای جدای از همسنگ سازی مذکور در این بند بوده و این بند مانع و جایگزین اعمال آن فرآیند نخواهد بود .

۱۳- ۵ روز قبل از بازگشایی پاکات مالی از پیشنهاد دهندگان با ذکر تاریخ و ساعت و محل جلسه جهت حضور در جلسه دعوت بعمل خواهد آمد .

۱۴- پس از قرائت پیشنهادات و تعیین برنده یا برندگان مناقصه، بااستثنای برندگان اول و دوم، سپرده سایر شرکت کنندگان در مناقصه مسترد خواهد شد

تبصره: در صورت وجود دو برنده با قیمت‌های همسان، ملاک اعلام برنده ماده ۲۹ قانون معاملات دولتی می باشد.

۱۵- در صورتی که برنده مناقصه ظرف مدتی که خریدار جهت امضاء قرارداد امین خواهد کرد اقدام به امضاء قرارداد ننماید و یا ازارسال ضمانت نامه حسن انجام کار در موعد مقرر شده خودداری نماید و وجه تضمین شرکت در مناقصه، بدون هیچگونه تشریفات قضایی برفع شرکت پالایش نفت آبادان ضبط خواهد شد و در صورتیکه برنده دوم نیز حاضر به انعقاد قرارداد نشود تضمین شرکت در مناقصه آن شرکت نیز به طریق فوق ضبط خواهد شد.

۱۶- هرگاه در حین مناقصه وقوف حاصل شود که پیشنهاد دهندگان به زیان شرکت پالایش نفت آبادان تبانی کرده اند نرخهای واصله از این پیشنهاد دهندگان مردود تشخیص داده شده و از گردونه رقابت خارج میگردند و ضمن ضبط ضمانت نامه حداقل به مدت دو سال نیز از حضور ایشان در مناقصات شرکت متبوعه جلوگیری خواهد شد.

۱۷- محل تحویل کالا انبار رسید و ارسال کالا به انبارهای مستقر در پالایشگاه آبادان میباشد لذا هزینه های حمل و نقل از مبداء تا مقصد مدنظر قرار گیرد. و هزینه حمل و نقل از هزینه بسته بندی جداگانه محاسبه و در پیشنهاد مالی درج گردد

تذکره: در صورتیکه محل تحویل کالا محل دیگری به غیر از پالایشگاه آبادان ذکر گردد و یا بطور کلی در پیشنهاد مالی به آن اشاره نگردد بدلیل عدم امکان همسان سازی با سایر نرخهای پیشنهادی مناقصه گران، پیشنهاد مذکور از گردونه رقابت خارج میگردد.

ارسال و تسلیم پیشنهادات:

آخرین مهلت دانلود اسناد مناقصه از سامانه اینترنتی پالایشگاه ۱۵ روز پس از آگهی نوبت دوم و آخرین مهلت تحویل دفترچه تکمیل شده شماره ۲ بانضمام اسناد مصدق شده کپی برابر اصل مورد نیاز ۱۵ روز پس از پایان مهلت دریافت اسناد مناقصه از سامانه می باشد.

تاریخ بازگشایی پاکات فنی:

تاریخ بازگشایی پاکات فنی شرکتهایی که تایید ارزیابی کیفی گردند راس ساعت ۱۷:۰۰ مورخه ۰۴ / ۰۴ / ۱۳۹۶ می باشد.

تاریخ بازگشایی پاکات مالی:

در جلسه بازگشایی پاکات فنی مشخص میگردد و بصورت مکتوب به کلیه مناقصه گران اطلاع رسانی خواهد شد.

توضیح: در صورتی که در هر کدام از مراحل ارزیابی کیفی و فنی، مناقصه گری تایید نگردد سایر پاکات بصورت سر بسته عودت می گردد.

تبصره: اگر مناقصه گری جهت یک یا چند قلم از اقلام تقاضا پیشنهاد ارائه ننماید پیشنهاد ایشان ناقص تلقی شده و از گردونه رقابت خارج می گردد.

فهرست مستندات مورد لزوم در ارزیابی کیفی

ردیف	مستندات	تأیید کپی
۱	اساسنامه ، روزنامه رسمی ، آگهی تاسیس و تغییرات ، تصویر شناسنامه و کارت ملی مدیر عامل	کپی برابر اصل شود
۲	برگ قطعی مالیات و یا فیش پرداختی مربوط به ۵ سال گذشته به همراه گواهینامه ثبت نام در نظام مالیات بر ارزش افزوده	کپی برابر اصل شود
۳	ارزیابی مشتریان قبلی ، حسن شهرت از کارفرمایان بویژه شرکتهای تابع وزارت نفت (مرتبط باموضوع مناقصه)	کپی برابر اصل شود
۴	ارائه پنج نمونه از قراردادهائیکه (مرتبط باموضوع مناقصه) با شرکتهای نفتی یا دولتی انعقاد نموده اید (صفحه اول و آخر برابر اصل شود)	کپی برابر اصل شود
۵	ارائه گواهینامه ها HSE و ISO و ظرفیت تولید	کپی برابر اصل شود

*لازم به ذکر است کلیه مستندات می باسیت در زونکن با اسم شرکت به این امور ارسال گردد و نیز شرکتهای می توانند علاوه بر مستندات فوق بقیه قراردادها و رزومه خود را نیز در این زونکن ارائه نمایند.



بسمه تعالی

قرارداد خرید

شماره قرارداد :

شماره سفارش : **40-90-9442400753/P08**

این قرارداد در تاریخ بین شرکت پالایش نفت آبادان با کد اقتصادی ۴۱۱۱-۹۸۱۶-۷۶۵۴ و شماره ثبت ۱۶۹۰ و شناسه ملی ۱۴۰۰۳۵۷۰۹۰۹ به آدرس : آبادان - روبروی اروند رود - شرکت پالایش نفت آبادان کد پستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴ به مدیر عاملی آقای حبیب اله ابوالحسینی که در این قرارداد "خریدار" نامیده می شود و شرکت با شماره ثبت دارای شناسه ملی و کد اقتصادی به مدیر عاملی آقای و بنشانی : کد پستی : که در این قرارداد "فروشنده" نامیده می شود با شرایط ذیل منعقد می گردد .

ماده ۱ : موضوع قرارداد

موضوع قرارداد شامل تامین تلمبه های حوضچه خنثی سازی اسیدمیباشد تبصره : مشخصات فنی موضوع قرارداد و همچنین مکاتبات انجام شده قبل از انعقاد قرارداد شامل پیشنهاد مالی شماره مورخ جزء لاینفک قرارداد بوده و هرگونه تغییر در آن میبایستی از طرف فروشنده بصورت کتبی به خریدار اعلام گردد . در غیر اینصورت خریدار مجاز می باشد علاوه بر فسخ قرارداد ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده را ضبط و کلیه خسارات وارده را به تشخیص خود از فروشنده مطالبه نماید .

ماده ۲ : مبلغ قرارداد

مبلغ کل قرارداد معادل ریال (..... ریال) با احتساب ۹٪ مالیات بر ارزش افزوده می باشد که شامل قیمت کالا بعلاوه هزینه بسته بندی ، بارگیری و سایر عوارض قانونی است .

کرایه حمل به مقصد خریدار (انبارهای پالایشگاه آبادان) به عهده فروشنده می باشد .

تلفن : آبادان ۰۶۳۱-۲۲۲۸۰۸۰ دورنگار : تهران ۰۶۱۶۲۲۳۲۳-۰۲۱

آدرس : آبادان - روبروی اروند رود - شرکت پالایش نفت آبادان کد پستی ۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴

ماده ۳: تعدیل قیمت

مبلغ قرارداد در طول مدت قرارداد ثابت بوده و هیچگونه تعدیلی به مبلغ قرارداد تعلق نخواهد گرفت.

ماده ۴: نحوه پرداخت

۴-۱- معادل ۲۵٪ مبلغ کل قرارداد بدون احتساب ۹٪ عوارض و مالیات بر ارزش افزوده بعنوان پیش پرداخت در قبال ارائه ضمانتنامه بانکی شماره مورخ پس از عقد قرارداد به فروشنده پرداخت خواهد شد.

۴-۲- معادل ۷۵٪ باقیمانده مبلغ قرارداد پس از تحویل تمام کالا در محل انبارهای پالایشگاه آبادان تأیید کمی و کیفی کالا توسط نماینده خریدار به فروشنده پرداخت خواهد گردید.

ماده ۵: تغییرات

مقدار کالای تحت قرارداد ممکن است با توافق طرفین تا حدود ۲۵٪ مبلغ کل قرارداد افزایش و یا کاهش یابد. بدیهی است که به نسبت مقدار افزایش و یا کاهش کالا، مبلغ قرارداد و ضمانتنامه‌های حسن انجام کار و پیش‌پرداخت نیز به همان میزان تعدیل خواهد شد. ضمناً افزایش مقدار کالا بر مبنای قیمت قرارداد حداکثر ظرف مدت قرارداد مجاز می‌باشد.

ماده ۶: ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار

بعنوان تضمین حسن انجام کار موضوع این قرارداد، فروشنده ضمانتنامه بانکی بشماره صادره از بانک شعبه به مبلغ ریال (..... ریال ۱۰٪ مبلغ کل معامله بدون احتساب مالیات بر ارزش افزوده) تا تاریخ بوده که الزاماً برای هر مدت قابل تمدید می‌باشد به خریدار تسلیم نموده و چنانچه فروشنده هر یک از تعهدات مندرج در این قرارداد (به تشخیص خریدار) را تحت هر عنوان انجام ندهد خریدار حق خواهد داشت تمام و یا قسمتی از سپرده مذکور را بنفع خود ضبط و برداشت نماید. در صورتیکه سپرده مذکور تکافوی جبران خسارت وارده را ننماید خریدار مجاز و محق خواهد بود که از محل سایر مطالبات فروشنده نزد خود و یا از محل سایر داراییهای فروشنده جبران خسارت نماید. تشخیص خریدار در رابطه با تخلف فروشنده و همچنین جبران خسارت وارده قطعی و غیر قابل اعتراض و مورد قبول فروشنده می‌باشد. این سپرده پس از تحویل قطعی تمام کالای تحت قرارداد و حصول اطمینان از کمیت و کیفیت به فروشنده مسترد می‌گردد. مادام که کالای موضوع قرارداد به خریدار تحویل نگردیده و از نظر کمیت و کیفیت تأیید نشده، خریدار حق دارد اسناد فوق را به رسم وثیقه تا پایان تعهدات فروشنده بموجب این قرارداد نزد خود نگهداری نماید.

ماده ۷: مدت قرارداد

مدت قرارداد ۶ ماه پس از واریز وجه پیش پرداخت بحساب بانکی فروشنده توسط خریدار می باشد.

ماده ۸: تاریخ اعتبار قرارداد

این قرارداد از تاریخ امضاء توسط طرفین نافذ و معتبر و لازم الاجرا است.

ماده ۹: بیمه، مالیات و سایر کسورات

خریدار عوارض و مالیات ارزش افزوده به میزان ۹٪ ارزش معامله را در قالب مبلغ قرارداد (ماده ۲) به حساب فروشنده واریز می نماید و پرداخت کلیه هزینه های مربوط به بیمه، مالیات، عوارض دولتی و سایر کسورات قانونی و قراردادی متعلق به این قرارداد از جمله ۹٪ عوارض و مالیات بر ارزش افزوده و نیز جرائم ناشی از عدم پرداخت به موقع آن به عهده فروشنده می باشد و خریدار در این خصوص ضمن اینکه وجهی از فروشنده کسر نخواهد کرد، هیچگونه تعهدی را نمی پذیرد.

ماده ۱۰: بسته بندی

فروشنده کلیه کالای مورد قرارداد را با رعایت مشخصات فنی کالا با استانداردهای مربوطه بسته بندی و با توجه به پیشنهاد خریدار در استعلام بطوریکه قابل شناسائی باشد علامت گذاری نماید.

ماده ۱۱: تعهدات فروشنده

۱۱-۱- فروشنده متعهد می گردد کالای موضوع قرارداد را طبق اسناد و مدارک قرارداد تهیه و به خریدار در محل انبارهای پالایشگاه آبادان تحویل نماید.

۱۱-۲- فروشنده متعهد می گردد تمامی استانداردها، مواد اولیه مورد نیاز و موارد کیفیت را مطابق با مشخصات فنی تأیید شده کالا رعایت نماید و در صورت برخورد با هر مانع و یا اشکال خاص و یا نیاز به هرگونه تغییر و عدول از موارد فوق مراتب را قبل از هرگونه اقدام بصورت کتبی، مستند و مستدل به دلایل توجیهی به اطلاع خریدار رسانده و تقاضای بررسی و تصویب مجدد آنرا بنماید.

۱۱-۳- فروشنده متعهد می گردد زمان تحویل کالا را بطور مستمر کنترل نموده و هرگونه تاخیر و یا بیش بینی تاخیر و علل آنرا به اطلاع خریدار رسانده و در جهت رفع تاخیر کوشش لازم را به عمل آورد.

۱۱-۴- فروشنده متعهد می گردد ترتیبات لازم را جهت انجام آزمایشات کنترل کیفی که توسط بازرسی فنی خریدار مشخص میشود را فراهم آورد.

۱۱-۵- در صورتیکه به هنگام آزمایش کنترل کیفی و یا تحویل کالا، نقص و یا عیوبی در کیفیت مواد و یا مشخصات فنی کالا وجود داشته باشد (به تشخیص خریدار) خریدار مجاز خواهد بود که از قبول کالا

امتناع ورزیده و اصلاح و یا تعویض آنها را از فروشنده درخواست نماید . در این خصوص کلیه هزینه های مربوطه بعهدہ فروشنده خواهد بود .

- ۱۱-۶- فروشنده متعهد به قبول کلیه هزینه های جانبی از قبیل بسته بندی ، حمل و نقل و بیمه کالا تا مقصد (انبارهای پالایشگاه آبادان) بوده و خریدار در این خصوص هیچگونه مسئولیتی نخواهد داشت
- ۱۱-۷- تعهدات فروشنده زمانی بطور کامل انجام شده تلقی می گردد که گواهی تحویل کالا را با کمیت و کیفیت مورد نظر از طرف خریدار دریافت نموده باشد .
- ۱۱-۸- چنانچه فروشنده بمنظور انجام عملیات ، کانکس ، ابزار و ... را وارد پالایشگاه نماید و یا از طرف کارفرما به او تحویل شود هزینه های بیمه بعهدہ فروشنده می باشد.

ماده ۱۲ : جریمه تاخیر

هرگاه فروشنده با توجه به مفاد قرارداد در تحویل موضوع قرارداد تاخیر داشته باشد جریمه تاخیر بشرح ذیل به وی تعلق خواهد گرفت .

- ۱۲-۱- یک در هزار قیمت هر قلم کالای تحویل نشده در هر روز برای ۲۰ روز تاخیر اولیه .
- ۱۲-۲- دو در هزار قیمت هر قلم کالای تحویل نشده در هر روز برای ۲۰ روز دوم تاخیر .
- ۱۲-۳- چنانچه تاخیرات حادث بیش از چهل روز بطول انجامد ، خریدار حق خواهد داشت ضمن فسخ قرارداد ، علاوه بر ضبط ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده ، سایر خسارات را از مطالبات فروشنده کسر نماید و فروشنده از این بابت حق هیچگونه اعتراضی را نخواهد داشت .

ماده ۱۳ : فسخ قرارداد

خریدار می تواند در صورت وقوع هر یک از عوامل ذیل قرارداد را فسخ و ضمانتنامه سپرده حسن انجام کار فروشنده را بِنفع خود ضبط و سایر خسارات را از فروشنده مطالبه نماید .

- ۱۳-۱- ورشکستگی ، مصادره اموال ، انحلال فروشنده.
- ۱۳-۲- نقض قرارداد توسط فروشنده.
- ۱۳-۳- قصور فروشنده در انجام تعهدات خود (طبق تشخیص خریدار)
- ۱۳-۴- تاخیر فروشنده در تحویل کالا .
- ۱۳-۵- واگذاری قرارداد به صورت کامل یا جزئی بدون اطلاع و تأیید کتبی خریدار

ماده ۱۴: قوانین حاکم بر قرارداد و نحوه حل اختلافات

۱۴-۱- قوانین جاری کشور جمهوری اسلامی ایران حاکم بر این قرارداد خواهد بود و اختلافات حاصله از اجرای قرارداد چه در مدت زمان قرارداد و یا پس از فسخ و خاتمه قرارداد آن چنانچه در اثر تشکیل جلسات بدوی توسط نمایندگان خریدار و فروشنده و یا جلسات عالی در سطح مدیران طرفین قرارداد حل و فصل نشود موضوع توسط دادگاههای جمهوری اسلامی ایران حل و فصل خواهد گردید .

۱۴-۲- فروشنده ملزم است که تا حل اختلافات تعهداتی را که بموجب این قرارداد بعهده دارد اجرا نماید در غیر اینصورت خریدار طبق مفاد و شرایط قرارداد با فروشنده رفتار خواهد کرد ، بدیهی است خریدار نیز در طول مدت حل اختلافات تعهدات خود را بر اساس مفاد قرارداد و پیوستهای آن (به تشخیص خود) نسبت به فروشنده انجام خواهد داد .

ماده ۱۵: حوادث قهری و غیر مترقبه (فورس مازور)

فورس مازور به وقایعی از قبیل جنگ اعم از اعلام شده یا نشده ، انقلاب و اعتصاب عمومی ، شیوع بیماریهای واگیردار ، زلزله ، سیل و طغیانهای غیر عادی ، خشکسالی های بی سابقه و همچنین آتش سوزیهای دامنه دار که ناشی از کار فروشنده نباشد و جلوگیری از آن وقایع از حیاطه و کنترل هر یک از طرفین قرارداد خارج بوده و زمان حدوث آنها قابل پیش بینی و یا پیشگیری نبوده و انجام هرگونه عمل منطقی برای مقابله با آنها غیر ممکن خواهد بود ، اطلاق می شود .

بدیهی است در حالت فورس مازور عدم انجام کار یا تاخیر در تعهدات متقبله از ناحیه هر یک از طرفین قرارداد ، هیچگونه حقی را برای هر یک از طرفین در مورد طرح ادعای خسارت یا تعدیل قیمت قرارداد ایجاد نخواهد کرد . چنانچه شرایط فورس مازور بیش از ۴۵ روز بطول انجامد ، در آن صورت هر یک از طرفین قرارداد حق خواهند داشت با تسلیم اخطار کتبی قرارداد را خاتمه دهند و نسبت به تسویه حساب فی مابین اقدام نمایند .

ماده ۱۶: اطلاع فروشنده از کلیه خصوصیات و مشخصات قرارداد

فروشنده با امضاء قرارداد تائید مینماید که از مشخصات و خصوصیات موضوع قرارداد ، چگونگی تامین مواد مورد نیاز و کارکنان فنی و متخصص مورد نیاز برای انجام کار اطلاع کامل داشته و در اجرای قرارداد نمی تواند به عذر عدم اطلاع متعذر شود .

ماده ۱۷ : نسخ قرارداد

این قرارداد در ۱۷ ماده ، یک تبصره و سه نسخه تنظیم گردیده و کلیه نسخ به مهر و امضاء طرفین رسیده و در حکم واحد بوده و به تنهایی معتبر میباشد .

طرفین در تائید مراتب فوق مبادرت به امضاء قرارداد حاضر نموده اند .

خریدار

نام و نام خانوادگی : اسفندیار اسماعیل زاده

سمت : مدیر عامل

تاریخ :

امضاء و مهر

نام و نام خانوادگی : جهانگیری کهن

سمت : مدیر امور مالی

تاریخ :

امضاء و مهر

فروشنده

نام و نام خانوادگی :

سمت : مدیر عامل

تاریخ :

امضاء و مهر

شیوه نامه حل اختلاف های قراردادی

ماده (۱) هیئت حل اختلاف

در هر یک از شرکت های اصلی شرکت ملی نفت ایران ، شرکت ملی گاز ایران ، شرکت ملی صنایع پتروشیمی ، شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران (یک هیئت حل اختلاف قراردادی تشکیل خواهد شد .
با توجه به حجم اختلاف های مطروحه ، تشکیل بیش از یک هیئت در هر شرکت اصلی با پیشنهاد هیئت مدیره مربوط و تأیید هیئت عالی حل اختلاف مجاز خواهد بود .

تبصره - در صورت تشکیل بیش از یک هیئت در هر شرکت اصلی ، نحوه ارجاع در خواست های شرکت های طرف قرارداد به این هیئت ها به ترتیبی خواهد بود که هیئت عالی حل اختلاف تعیین خواهد کرد .

ماده (۲) اعضای هیئت های حل اختلاف ، به اعتبار توانمندی ها و صلاحیت های حرفه ای خود به ترتیب زیر انتخاب و منصوب خواهند شد .

الف) یک نفر کارشناس حقوقی مسلط به امور حقوقی و قراردادها

ب) یک نفر کارشناس مالی مسلط به امور مالی قراردادها

ج) یک نفر از مدیران یا کارشناسان ارشد فنی

این افراد توسط مدیر عامل شرکت به هیئت عالی اختلاف معرفی و در صورت تأیید صلاحیت حرفه ای ایشان توسط این هیئت ، احکام ایشان پس از انتصاب هیئت مدیره شرکت ، از سوی مدیر عامل برای مدت دو سال صادر می شود .

تبصره - برای هر یک از اعضای هیئت افرادی به عنوان عضو علی البدل متناظر به همان روال انتخاب اعضای اصلی ، تعیین و منصوب خواهند شد که در موارد غیبت اعضای اصلی و نیز در موارد شمول بند ۴-۵ ماده ۵ به اعضای اصلی ، به جای ایشان در هیئت ها به اختلاف ها رسیدگی خواهند کرد .

ماده (۳) وظایف و مسئولیت های هیئت حل اختلاف

مسئولیت هیئت حل اختلاف ، رسیدگی به اختلاف طرف های قرارداد با شرکت اصلی ذیربط و شرکت های (فرعی) تابعه آن حسب مورد و اتخاذ تصمیم برای نحوه حل و فصل اختلاف با طرف قرارداد خواهد بود. تصمیمات هیئت حسب مورد پس از تصویب هیئت مدیره شرکت ذیربط لازم الاجرا خواهد شد .

تبصره (در صورتی که هیئت مدیره یک شرکت از تصویب تصمیم هیئت حل اختلاف آن شرکت در موردی امتناع نمایند ، طرف ذینفع می تواند از این اقدام به هیئت عالی حل اختلاف شکایت نماید .

ماده (۴) چنانچه اجرای تصمیم صادره از سوی هیئت های حل اختلاف دارای بار مالی بوده و یا اینکه به دلایل افزایش سقف و حجم قرارداد مستلزم اخذ مجوز از مراجعی همانند هیئت مدیره شرکت کارفرما ، کمیسیون معاملات شرکت مربوطه یا هیئت ترک تشریفات مناقصه و یا نظایر آن ها باشد ، شرکت کارفرما موظف است قبل از ابلاغ تصمیم صادره برای اجرا ، نسبت به کسب مجوزهای لازم اقدام نماید . در هر صورت تصمیم های هیئت ها صرفاً در چارچوب موازین قانونی و با رعایت کلیه مقررات و با لحاظ اختیارات هیئت مدیره شرکت مطابق اساسنامه آن معتبر و قابل اجرا می باشد .

ماده (۵) فرآیند رسیدگی به اختلاف ها

۱-۵- هر گاه یک شرکت طرف قرارداد با یک شرکت اصلی صنعت نفت یا شرکت تابعه آن ، در اجرای یک قرارداد نتواند با مذاکره با کارفرمای خود به تفاهم و نتیجه برسد ، می تواند حل مشکل خود را از هیئت حل اختلاف شرکت اصلی ذیربط درخواست کرده و کتباً از هیئت حل اختلاف تقاضای رسیدگی و تصمیم گیری کند .

۲-۵- تصمیم گیری در هیئت های حل اختلاف با رعایت موارد زیر خواهد بود .

الف) در صورتی که اختلاف به دلیل برداشت متفاوت از متون بخشنامه ها و دستورالعمل ها باشد ، هیئت موضوع را از مرجع صدور بخشنامه / دستورالعمل استعلام نموده و پاسخ واصله ، توسط هیئت به دو طرف پیمان ابلاغ می شود و طرفین اختلاف ملزم به رعایت آن هستند .

"خواننده شد و مورد قبول است"

ب) در صورتی که اختلاف ناشی از اجرا یا تفسیر مفاد قرارداد باشد، براساس محتویات و مندرجات قرارداد، توافقات و صورت جلسات و قوانین و مقررات مربوطه، هیئت موارد اختلافی را بررسی و در خصوص آن ها تصمیم لازم را اتخاذ می نماید.

۳-۵- شرط اصلی ورود هیئت حل اختلاف به رسیدگی به درخواست ذینفع (در موارد شمول جزء «ب» بند ۲-۵ همین ماده) ، اعلام پذیرش رسمی متقاضی دایر بر این خواهد بود که ایشان رای هیئت حل اختلاف را چه که یا علیه وی باشد به طور کامل خواهد پذیرفت.

۴-۵- هیئت حل اختلاف موظف است به درخواست های واصله بی طرفانه رسیدگی کند. لذا اعضای هیئت در موارد شمول ماده ۹۱ قانون آیین دادرسی دادگاه های عمومی و انقلاب در امور مدنی صالح به رسیدگی و اظهار نظر در موضوع اختلافی نبوده و باید جای خود را به اعضای علی البدل متناظر بدهند اظهار نظر در خصوص موضوع اختلافی پیش از اتخاذ تصمیم نهایی هیئت توسط هر یک از اعضای هیئت نیز موجب سلب صلاحیت ایشان در رسیدگی به آن پرونده خواهد شد.

۵-۵- برای ورود به رسیدگی به درخواست طرف قرارداد، به موافقت کارفرما نیازی نیست.

۶-۵- دعوت از طرفین اختلاف برای حضور در جلسات هیئت های حل اختلاف و استماع نظرات ایشان ضروری است، ولی تصمیم نهایی هیئت بدون حضور دو طرف اتخاذ خواهد شد.

۷-۵- هیئت ها می توانند بنا بر تشخیص خود و حسب نیاز، از افراد و یا گروه های کارشناس در رشته های مختلف برای بررسی موضوعات استفاده کنند و در فرآیند رسیدگی به اختلاف ها در جلسات خود، نظرات این افراد را استماع کنند.

ماده ۶) هیئت حل اختلاف می تواند عنداللزوم و بنا بر ضرورت، به تشخیص خود، در صورت تقاضای هر یک از طرفین در رابطه به صدور دستور موقت دایر بر الزام و یا منع انجام کاری تصمیم لازم اتخاذ نماید. اجرای هرگونه دستور موقت در خصوص مراتب مزبور بنا به درخواست هیئت حل اختلاف و با دستور مدیر عامل و در صورت لزوم با تأیید هیئت مدیره شرکت اصلی مقدر می باشد.

ماده ۷) هیئت عالی حل اختلاف

هیئت عالی حل اختلاف متشکل از ۵ نفر به ترتیب زیر می باشد:

الف) معاون امور حقوقی و امور مجلس به عنوان رئیس هیئت

ب) نماینده معاون امور مهندسی وزیر

ج) سه نفر مدیر و کارشناس برجسته در امور مالی، قراردادها و مدیریت پروژه که توسط وزیر منصوب می شوند.

ماده ۸) هیئت عالی وظایف و مسئولیت های زیر را به عهده خواهد داشت:

۱-۸- بررسی و تأیید صلاحیت حرفه ای افراد پیشنهادی برای عضویت در هیئت های حل اختلاف شرکت های اصلی

۲-۸- تأیید تشکیل بیش از یک هیئت حل اختلاف در هر یک از شرکت های اصلی

۳-۸- سلب صلاحیت اعضای اصلی یا علی البدل هیئت های حل اختلاف در صورت اثبات تخلف ایشان در انجام وظایف تبصره) در صورت رد و سلب صلاحیت از هر یک از اعضای هیئت ها، آن عضو بلافاصله برکنار شده و باید فرد جدیدی به جای وی معرفی شود.

۴-۸- تهیه و ابلاغ روش های لازم برای نحوه رسیدگی به اختلاف ها و شکایات و نظارت بر اجرای دقیق مقررات این شیوه نامه و عملکرد هیئت ها

۵-۸- پیشنهاد نحوه پرداخت و جبران حق الزحمه اعضا و افراد موثر در هیئت های حل اختلاف جهت اتخاذ تصمیم وزیر نفت

۶-۸- رسیدگی به شکایت ذینفعان در موارد تخلف شکلی هیئت های اصلی از مقررات نحوه رسیدگی به اختلاف ها و درخواست ها

۷-۸- رسیدگی به شکایت ذینفعان در مواردی که هیئت مدیره یک شرکت اصلی تصمیم هیئت حل اختلاف آن شرکت را تأیید نمی کند.

"خواننده شد و مورد قبول است"

تبصره) در صورتی که پس از رسیدگی، هیئت عالی حل اختلاف، تصمیم هیئت مدیره شرکت اصلی را درست تشخیص ندهد، باید مراتب را با استدلال کارشناسی خود جهت اتخاذ تصمیم به وزیر منعکس نماید.

ماده ۹) کلیه هیئت‌ها و شرکت‌های تابعه در صورت درخواست هیئت عالی حل اختلاف ملزم به ارائه هرگونه اطلاعات مورد نیاز حل اختلاف قراردادهای خود به آن هیئت می‌باشند.

ماده ۱۰) دعوت به جلسات رسیدگی و هرگونه استعلام و مکاتبات لازم و ابلاغ تصمیمات به عنوان هیئت حل اختلاف توسط رئیس هیئت انجام می‌پذیرد و از طریق دبیر خانه هیئت به طرفین ابلاغ می‌گردد.

ماده ۱۱) جلسات هیئت‌های حل اختلاف با حضور تمامی اعضاء رسمیت یافته و تصمیمات با اکثریت آرا اتخاذ می‌شود. شایان ذکر است حضور دو عضو اصلی در جلسه الزامی بوده و صرفاً در صورت عدم حضور یک عضو اصلی، عضو علی‌البدل متناظر وی در جلسه حاضر و جلسه رسمیت خواهد داشت.

ماده ۱۲) متن ذیل با عنوان «حل اختلاف» جایگزین متون قبلی در شرایط عمومی قراردادها / پیمان‌های شرکت‌های اصلی و فرعی تابعه وزارت نفت می‌شود و از این پس این شیوه‌نامه باید به عنوان جزء لاینفک به قراردادهای منعقد شده بین طرفین منضم شود.

"هرگاه در تفسیر یا اجرای مفاد پیمان / قرارداد بین طرفین آن اختلاف نظر پیش آید، اختلاف بین طرفین ابتدا از طریق مذاکره و تفاهم، حل و فصل خواهد شد و در صورت عدم حصول نتیجه به شرح مذکور در شیوه‌نامه حل اختلاف‌های قراردادی، که به قرارداد منضم می‌شود، قابل حل خواهد بود"

تبصره: تمامی شرکت‌ها موظفند به صورت مناسب این شیوه‌نامه را به طرف‌های قراردادی خود که دستورالعمل حل اختلاف قراردادی قبلی را پذیرفته‌اند، ابلاغ نموده تا در صورت موافقت ایشان این دستورالعمل مبنای رسیدگی به اختلاف‌های احتمالی قرار گیرد.

ماده ۱۳) در صورت هرگونه ابهام یا سکوت این شیوه‌نامه در خصوص مقررات شکلی، مراتب از هیئت عالی استفسار و نظر تفسیری هیئت عالی معتبر خواهد بود.

ماده ۱۴) معاونت امور مهندسی و اداره کل روابط عمومی وزارتخانه باید به طرق مناسب مفاد این شیوه‌نامه را به اطلاع عموم ذینفعان برسانند.

این شیوه‌نامه در ۱۴ ماده و ۶ تبصره از تاریخ ابلاغ لازم‌الاجرا بوده و جایگزین دستورالعمل شماره ۲۸/۱/۵۴۰۸۷۷ مورخ ۱۳۹۱/۱۲/۵ می‌شود.

PROJECT/DIRECT CHARGE MATERIALS REQUEST

MT	26	DESIGNATION	MG CODE	شماره مخزن	ADMIN	REQUEST NO.	شماره درخواست پروژه / خرید مستقیم
				40	90	94 42900753	

Alkylation-Phase 3

CREATE / AMEND / DELETE

عطف به نامه شماره ۹۶-۲۱۰۶-۹۶ نامه های حوضچه خشتی سازی واحدهای فاز ۳

تقاضای خرید پروژه / خرید مستقیم
ایجاد / اصلاح / ابطال

ACC. NO.	96097076924001	Urg. Code	فورى	ITEM COUNT	2	جمع مقدار	TOTAL VALUE	جمع ارزش ها	PLAN NO.	شماره طرح
		REQUIRED DATE	۹۶/۰۲/۲۰		4		RLS			

ITEM NO	LINE	MESC. NO.	DESCRIPTION	Required qty.	value (set)	ارزش تقریبی تمام	CROSS REF.	STOER NO.	REQUIRE NO.	ITEM
1	NO	32.00.00.000.0	Centrifugal Pumps With Electromotor & Steam Turbine Driver For Handling Aqueous Sulfuric Acid Solution In Alkylation-Phase 3 With Following Specification: ۱۳۹۴/۱۱/۲۰	3						

نام: MZAERI	نام: F.JANAKI	نام: MROSTAMINEJHAD	نام: N.POURMALLA
امضاء: [Signature]	امضاء: [Signature]	امضاء: [Signature]	امضاء: [Signature]
تصویب استثنایی	تصویب کننده	تصویب برای خرید	تصویب کننده قرارداد پروژه
ارجاع به اداره خرید	ارجاع به اداره خرید	تصویب برای خرید	خدمات قراردات
نام: [Blank]	نام: [Blank]	نام: [Blank]	نام: [Blank]
امضاء: [Blank]	امضاء: [Blank]	امضاء: [Blank]	امضاء: [Blank]

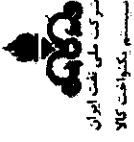
۹۶۵۴۸

شماره قفاضا:

برگ الحاقی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم

**PROJECT/DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET**

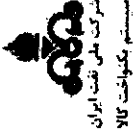
REQUEST NO.



ITEM NO. شماره قفاضا	MESC. NO. شماره طبقه بندی کالا	UNIT واحد	DESCRIPTION	مقدار Required Qty.	ارزش تقریبی تمام value (set)	S O S سازمان	S O S سازمان	CROSS REF. شماره سایر اقلام STOER NO.	ADMIN اداره	REQUEST NO. شماره درخواست	ITEM شماره قفاضا																																															
			<p>Operating Conditions: (BRIEF) P-2651 A-B-C FOR MORE DETAILS SEE ATTACHED DATASHEET PAGES NO. 5, 6, 7 & 8 Type or Name of Fluid: Aqueous Sulfuric Acid Solution (0% ~ 30%)</p> <table border="1"> <tr> <td>Pumping Temperature (°C):</td> <td>Normal</td> <td>Max.</td> <td>Min.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>40</td> <td>80</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Capacity (m3/hr):</td> <td>Normal</td> <td>Rated</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>60</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Suction Pressure (barg):</td> <td>Rated</td> <td>Max.</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>-0.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Discharge Pressure (barg):</td> <td>Rated</td> <td>Max.</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>4.6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Differential Pressure (bar):</td> <td></td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Differential Head (m):</td> <td></td> <td>39.28</td> <td></td> </tr> <tr> <td>NPSH Available (m):</td> <td></td> <td>3.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Hydraulic Power (HP):</td> <td></td> <td>11.2</td> <td></td> </tr> </table>	Pumping Temperature (°C):	Normal	Max.	Min.		40	80	0	Capacity (m3/hr):	Normal	Rated			60			Suction Pressure (barg):	Rated	Max.			-0.4			Discharge Pressure (barg):	Rated	Max.			4.6			Differential Pressure (bar):		5		Differential Head (m):		39.28		NPSH Available (m):		3.5		Hydraulic Power (HP):		11.2							<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;"> <p>سازمان انرژی های اتمی ایران</p> <p>۱۳۹۴/۵/۶</p> <p>درجه سه مرآتیه اول</p> </div> <p>جاسم معلمیان</p>	
Pumping Temperature (°C):	Normal	Max.	Min.																																																							
	40	80	0																																																							
Capacity (m3/hr):	Normal	Rated																																																								
	60																																																									
Suction Pressure (barg):	Rated	Max.																																																								
	-0.4																																																									
Discharge Pressure (barg):	Rated	Max.																																																								
	4.6																																																									
Differential Pressure (bar):		5																																																								
Differential Head (m):		39.28																																																								
NPSH Available (m):		3.5																																																								
Hydraulic Power (HP):		11.2																																																								

شماره تقاضا:

برگ الصافی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم
PROJECT/DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET



REQUEST NO.

ITEM NO ردیف	MESC. NO. شماره طبقه بندی ماسک	DESCRIPTION شرح	Required qty. مقدار	value (set) ارزش تقریبی هم	SON ردیف	SOS ردیف	STOER NO. شماره انبار	CROSS REF. شماره ارجاع	AMIN نام	REQUEST NO. شماره درخواست	ITEM ردیف
2	32.00.00.000.0	<p>Required Documents:</p> <p>"THIS ITEM IS MANDATORY"</p> <p>To Be Required 5 Sets Of The Pumps, Electromotors & Other Accessories Documents.</p> <p>Pumps & Electromotors Datasheet</p> <p>Pumps & Electromotors Performance Curves.</p> <p>Complete Installation, Operation & Maintenance Manual.</p> <p>Sectional Drawings Of Pumps & Electromotors.</p> <p>Complete Part Lists Of Pumps, Electromotors & Accessories Including Part Numbers & Materials Of Each Part.</p> <p>Drawings & Instruction Manuals Of All Accessories Such As Coupling, Mechanical Seal, Base plate.</p> <p>General Arrangement Drawing Of Pumps & Electromotors Set.</p> <p>Dimensional & Construction Drawing Of Base Plate.</p> <p>Important Note:</p> <p>All Mentioned Documents Must Be Delivered In Both Hard Copy & eDocument (PDF, DWG).</p> <p>Spare Part:</p> <p>Spare Parts For Start-Up & Normal Maintenance For Pumps , Mechanical Seals, Steam Turbine, Electromotors & Other Accessories As Per API 610</p>	1								

Handwritten notes and stamps in the table cells, including a large signature and the text "جسم معلمان" (Teachers' Body) and "۱۳۹۴/۱۵/۰۶".



Centrifugal Pump Process Data Sheet US Customary Unit

PAGE 5 OF 8

ABADAN Oil Refining Co.

JOB NO. 94-21040 ITEM NO (S) _____
 REQ /SPEC NO. _____
 PURCH ORDER NO. _____ DATE 1394/03/30
 ENQUIRY NO. _____ BY N.FOURMALLA

1	APPLICABLE TO: <input type="checkbox"/> PROPOSAL <input checked="" type="checkbox"/> PURCHASE <input type="checkbox"/> AS BUILT									
2	FOR <u>N.I.O.C</u> UNIT <u>Acid Gathering & Neutralization System</u>									
3	SITE <u>ABADAN OIL REFINERY COMPANY (AORC)</u> SERVICE <u>Neutralised Acid Pumps</u>									
4	NO. REQUIRED: <u>3</u> MANUFACTURE: _____ MODEL: _____ SERIAL NO.: _____									
5	NOTES: INFORMATION BELOW TO BE COMPLETED: <input type="radio"/> BY PURCHASER <input type="checkbox"/> BY MANUFACTURER <input checked="" type="checkbox"/> BY MANUFACTURER OR PURCHASER									
6	GENERAL									
7	PUMPS TO OPERATE IN (PARALLEL) _____ NO. MOTOR DRIVEN <u>2</u> NO. TURBINE DRIVEN <u>1</u>									
8	(SERIES) WITH _____ PUMP ITEM NO. <u>P-2651 A-B-C</u> TURBINE ITEM NO. <u>P-2651 C</u>									
9	GEAR ITEM NO. _____ MOTOR ITEM NO. <u>P-2651 A-B</u> TURBINE PROVIDED BY <u>P-2651 C</u>									
10	GEAR PROVIDED BY _____ MOTOR PROVIDED BY <u>Vendor</u> TURBINE MOUNTED BY <u>Vendor</u>									
11	GEAR MOUNTED BY _____ MOTOR MOUNTED BY <u>Vendor</u> TURBINE DATA SHEET NO'S <u>Vendor</u>									
12	GEAR DATA SHEET NO'S _____ DRIVER DATA SHEET NO'S _____									
13	OPERATING CONDITIONS									
14	FLOW NORMAL <u>60</u> (m3/hr) RATED _____ (m3/hr)	LIQUID								
15	OTHER _____	LIQUID TYPE OR NAME <u>Aqueous Sulfuric Acid Solution (0% - 30%)</u>								
16	SUCTION PRESSURE MAX/RATED _____ / -0.4 (BARG)	<input checked="" type="checkbox"/> HAZARDOUS <input type="checkbox"/> FLAMMABLE								
17	DISCHARGE PRESSURE MAX/RATED _____ 4.6 (BARG)	PUMPING TEMP (°C) NORMAL <u>40</u> MAX <u>80</u> MIN <u>0</u>								
18	DIFFERENTIAL PRESSURE _____ 5 (BARG)	VAPOR PRESS (barA) <u>0.07</u>								
19	DIFF. HEAD <u>39.28</u> (m) NPSHA <u>3.5</u> (m)	SPECIFIC GRAVITY <u>1.3</u> @ Max Temp. _____								
20	HYDRAULIC POWER <u>11.2</u> (hp)	VISCOSITY cP <u>1.123</u> (cP) @ <u>40</u> °C								
21	PROCESS VARIATIONS _____	MAX. VISCOSITY @ MIN. TEMP. <u>3.659</u> (cP) @ _____ °C								
22	STARTING CONDITIONS _____	CHLORIDE CONCENTRATION _____ (PPM)								
23	SERVICE: <input checked="" type="checkbox"/> CONT <input type="checkbox"/> INTERMITTENT (STARTS/DAY) _____	<input checked="" type="checkbox"/> H ₂ S CONCENTRATION _____ (PPM) WET								
24	<input checked="" type="checkbox"/> PARRALLEL OPERATION REQ'D	CORROSIVE / EROSIIVE AGENT _____								
25	DRIVER TYPE									
26	<input checked="" type="checkbox"/> INDUCTION MOTOR <input checked="" type="checkbox"/> STEAM TURBINE <input type="checkbox"/> GEAR									
27	<input type="checkbox"/> OTHRE _____									
28	SITE AND UTILITY DATA									
29	LOCATION: _____									
30	<input type="checkbox"/> INDOOR <input type="checkbox"/> HEATED <input checked="" type="checkbox"/> OUTDOOR <input type="checkbox"/> UNHEATED									
31	<input type="checkbox"/> PARTIAL SIDES <input type="checkbox"/> GRADE <input type="checkbox"/> MEZZANINE <input type="checkbox"/> UNDER ROOF									
32	<input type="checkbox"/> _____									
33	<input type="checkbox"/> ELECTRICAL AREA CLASSIFICATION CL _____ GR _____ DIV _____									
34	<input type="checkbox"/> WINTERIZATION REQ'D <input checked="" type="checkbox"/> TROPICALIZATION REQ'D									
35	SITE DATA									
36	<input checked="" type="checkbox"/> ALTITUDE <u>39.82</u> (FT) BAROMETER <u>15</u> (PSIA)									
37	<input checked="" type="checkbox"/> RANGE OF AMBIENT TEMPS: MIN/MAX <u>24</u> / <u>126</u> (°F)									
38	<input checked="" type="checkbox"/> RELATIVE HUMIDITY: MIN/MAX <u>46</u> / <u>100</u> (%)									
39	UNUSUAL CONDITIONS: <input checked="" type="checkbox"/> DUST <input type="checkbox"/> FUMES									
40	<input type="checkbox"/> OTHRE _____									
41	UTILITY CONDITIONS									
42	ELECTRICITY									
43	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 33%;">VOLTAGE</th> <th style="width: 33%;">PHASE</th> <th style="width: 33%;">HERTZ</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">400</td> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">60</td> </tr> </table>		VOLTAGE	PHASE	HERTZ	400	3	60		
VOLTAGE	PHASE	HERTZ								
400	3	60								
44	DRIVERS _____ HEATING _____									
45	SYSTEM VOLTAGE DIP <input checked="" type="checkbox"/> 80% <input type="checkbox"/> OTHER _____									
46	STEAM									
47	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 25%;">MAX. PRESS.</th> <th style="width: 25%;">MAX. TEMP.</th> <th style="width: 25%;">MIN. PRESS.</th> <th style="width: 25%;">MIN. TEMP.</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">17.5 (BARG)</td> <td style="text-align: center;">371 (°C)</td> <td style="text-align: center;">11.7 (BARG)</td> <td style="text-align: center;">205 (°C)</td> </tr> </table>		MAX. PRESS.	MAX. TEMP.	MIN. PRESS.	MIN. TEMP.	17.5 (BARG)	371 (°C)	11.7 (BARG)	205 (°C)
MAX. PRESS.	MAX. TEMP.	MIN. PRESS.	MIN. TEMP.							
17.5 (BARG)	371 (°C)	11.7 (BARG)	205 (°C)							
48	DRIVERS _____ HEATING _____									
49	COOLING WATER: SOURCE <u>Clarified Water (Battery Limit)</u>									
50	SUPPLY TEMP _____ (°F) MAX RETURN TEMP. _____ (°F)									
51	NORM PRESS _____ (PSIG) DESIGN PRESS. _____ (PSIG)									
52	MIN RET PRESS _____ (PSIG) MAX ALLOW DP _____ (PSI)									
53	CHLORIDE CONCENTRATION: _____ (PPM)									
54	REMARKS: _____									
55	Steam Exhaust Condition: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 50%;">Max. Press.</th> <th style="width: 50%;">Normal Press.</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4.0 (BARG)</td> <td style="text-align: center;">2.8 (BARG)</td> </tr> </table>		Max. Press.	Normal Press.	4.0 (BARG)	2.8 (BARG)				
Max. Press.	Normal Press.									
4.0 (BARG)	2.8 (BARG)									
56	_____									
57	_____									
58	_____									
59	_____									
60	_____									
61	_____									

LIQUID	
LIQUID TYPE OR NAME <u>Aqueous Sulfuric Acid Solution (0% - 30%)</u>	
<input checked="" type="checkbox"/> HAZARDOUS <input type="checkbox"/> FLAMMABLE	
PUMPING TEMP (°C) NORMAL <u>40</u> MAX <u>80</u> MIN <u>0</u>	
VAPOR PRESS (barA) <u>0.07</u>	
SPECIFIC GRAVITY <u>1.3</u> @ Max Temp. _____	
VISCOSITY cP <u>1.123</u> (cP) @ <u>40</u> °C	
MAX. VISCOSITY @ MIN. TEMP. <u>3.659</u> (cP) @ _____ °C	
CHLORIDE CONCENTRATION _____ (PPM)	
<input checked="" type="checkbox"/> H ₂ S CONCENTRATION _____ (PPM) WET	
CORROSIVE / EROSIIVE AGENT _____	
<u>Sulfuric Acid, Scales, Sand, Rust, Solid Particles, Salt, Water & Sediment, Sulfur Compounds</u>	

MATERIALS	
<input type="checkbox"/> ANNEX H CLASS _____	
<input type="checkbox"/> MIN DESIGN METAL TEMP _____ (°F)	
<input type="checkbox"/> REDUCED-HARDNESS MATERIALS REQ'D	
<input type="checkbox"/> BARREL/CASE _____ IMPELLER _____	
<input type="checkbox"/> CASE/IMPELLER WEAR RINGS _____	
<input type="checkbox"/> SHAFT _____	
<input type="checkbox"/> DIFFUSERS _____	

PERFORMANCE	
PROPOSAL CURVE NO _____ <input type="checkbox"/> RPM _____	
<input type="checkbox"/> IMPELLER DIA. RATED _____ MAX _____ MIN _____ (IN)	
<input type="checkbox"/> IMPELLER TYPE _____	
<input type="checkbox"/> RATED POWER _____ BHP EFFICIENCY _____ (%)	
<input type="checkbox"/> MINIMUM CONTINUOUS FLOW:	
THERMAL _____ (GPM) STABLE _____ (GPM)	
<input type="checkbox"/> PREFERRED OPER REGION _____ TO _____ (GPM)	
<input type="checkbox"/> ALLOWABLE OPER REGION _____ TO _____ (GPM)	
<input type="checkbox"/> MAX. HEAD @ RATED IMPELLER _____ (FT)	
<input type="checkbox"/> MAX. POWER @ RATED IMPELLER _____ (BHP)	
<input type="checkbox"/> NPSHR AT RATED FLOW _____ (FT)	
<input type="checkbox"/> MAX. SUCTION SPECIFIC SPEED: _____	
<input type="checkbox"/> MAX SOUND PRESS LEVEL REQ'D _____ (dBA)	
<input type="checkbox"/> EST. MAX. SOUND PRESS. LEVEL _____ (dBA)	
<input type="checkbox"/> EST. MAX. SOUND POWER LEVEL _____ (dBA)	

REMARKS: _____

Vendor Should Be Consider The Best Selection Of Material Of Construction For Pump Components & Parts.



**Centrifugal Pump Process
Data Sheet
US Customary Unit**

ABADAN Oil Refining Co.

JOB NO. 94-21040 ITEM NO (S) _____
 REQ /SPEC NO. _____
 PURCH ORDER NO. _____ DATE 1394/03/30
 ENQUIRY NO. _____ BY N.POURMALLA

CONSTRUCTION

2 ROTATION: (VIEWED FROM COUPLING END) CW CCW

3 ● PUMP TYPE: VS6

4 CASING MOUNTING:

5 CENTERLINE IN-LINE SEPARATE MOUNTING PLATE

6 NEAR CENTERLINE FOOT SUMP COVER PLATE

7 SEPARATE SOLE PLATE OTHER _____

8 CASING TYPE:

9 SINGLE VOLUTE MULTIPLE VOLUTE DIFFUSER

10 BETWEEN BEARING BARREL OVER HUNG

11 CASING SPILT: AXIAL RADIAL

12 CASE PRESSURE RATING:

13 DH6 PUMP SUCTION REGION DESIGNED FOR MAWP

14 MAX ALLOWABLE WORKING PRESSURE _____ (PSIG) @ _____ (°F)

15 HYDROTEST PRESSURE _____ (PSIG)

16 SUCTION PRESS REGIONS MUST BE DESIGNED FOR MAWP

17 NOZZLE CONNECTION:

SIZE (IN)	FLANGE RATING (LBS)	FACING	POSITION

18 SUCTION _____

19 DISCHARGE _____

22 BALANCE DRUM _____

23 PRESSURE CASING AUX. CONNECTIONS:

NO.	SIZE (NPS)	TYPE
24 DRAIN		
25 VENT		
26 PRESS GAUGE		
27 TEMP GAUGE		
28 WARM-UP		
29 BALANCE/LEAK OFF		

31 MACHINED AND STUDDED CONNECTIONS

32 CYLINDRICAL THREADS REQUIRED

33 ROTOR:

34 COMPONENT BALANCE TO ISO 1940G1 0

35 SHRINK FIT-LIMITED MOVEMENT IMPELLERS

36 COUPLINGS:

37 MANUFACTURER _____ MODEL _____

38 RATING (HP/100 r/min) _____

39 SPACER LENGTH _____ (IN) SERVICE FACT _____

40 RIGID LUBE _____

41 DRIVER HALF-COUPLING MOUNTED BY:

42 PUMP MFR DRIVER MFR PURCHASER

43 COUPLING BALANCED TO ISO 1940-1 G8 3

44 COUPLING WITH PROPRIETARY CLAMPING DEVICE

45 COUPLING WITH HYDRAULIC FIT COUPLING PER ISO 10441

46 COUPLING PER ISO 14691 NON-SPARK COUPLING GUARD

47 COUPLING PER API 671 ASME B15 1

48 COUPLING GUARD STANDARD PER _____

49 BASEPLATES:

50 API BASEPLATE NUMBER _____ (ANNEX D)

51 NON-GROUT CONSTRUCTION

52 OTHER _____

53 MECHANICAL SEAL:

54 SEE ATTACHED ISO 21049/API 682 DATA SHEET

55 REMARKS: _____

56 _____

57 _____

58 _____

59 _____

60 _____

61 _____

SURFACE PREPARATION AND PAINT

● MANUFACTURER'S STANDARD OTHER (SEE BELOW)

○ SPECIFICATION NO _____

PUMP:

○ PUMP SURFACE PREPARATION _____

○ PRIMER _____

○ FINISH COAT _____

BASEPLATE:

○ BASEPLATE SURFACE PREPARATION _____

○ PRIMER _____

○ FINISH COAT _____

○ DETAILS OF LIFTING DEVICES _____

SHIPMENT:

○ DOMESTIC EXPORT ● EXPROT BOXING REQUIRED

● OUTDOOR STORAGE MORE THAN 6 MONTHS

SPARE ROTOR ASSEMBLY PACKAGED FOR:

○ HORIZONTAL STORGE VERTICAL STORAGE

○ SHIPPING CONTAINER N₂ PURGE

○ TYPE OF SHIPPING PREPARATION _____

HEATING AND COOLING

○ HEATING JACKET REQ'D COOLING REQ'D

COOLING WATER PIPING PLAN _____

COOLING WATER PIPING:

PIPE TUBING FITTINGS _____

COOLING WATER PIPING MATERIALS:

S STEEL C STEEL GALVANIZED

COOLING WATER REQUIREMENTS:

BEARING HOUSING _____ (GPM) @ _____ (PSI)

HEAT EXCHANGER _____ (GPM) @ _____ (PSI)

TOTAL COOLING WATER _____ (GPM)

HEAT MEDIUM: STEAM OTHER _____

HEATING PIPING: TUBING PIPE _____

BEARINGS AND LUBRICATION

BEARING (TYPE/NUMBER): _____

RADIAL _____

THRUST _____

LUBRICATION:

GREASE OIL FLOOD RING OIL FLINGER

PURGE OIL MIST PURE OIL MIST HYDRODYNAMIC

CONSTANT LEVEL OILER PREFERENCE: _____

OIL VISC. ISO GRADE _____

OIL PRESSURE TO BE GREATER THEN COOLNET PRESSURE

REVIEW AND APPROVE THRUST BEARING SIZE

OIL HEATER REQUIRED: STEAM ELECTRIC

INSTRUMENTATION

○ SEE ATTACHED API 670 DATA SHEET

○ ACCELEROMETER(S) _____

○ PROVISION FOR MOUNTING ONLY

○ PROVISION FOR VIBRATION PROBES

○ RADIAL _____ PER BRG AXIAL _____ PER BRG

○ FLAT SURFACEREQ'D

○ RADIAL BEARING METAL TEMP THRUST BRG METAL TEMP

○ TEMP GAUGES (WITH THERMOWELLS) _____

○ MONITORS AND CABLES SUPPLIED BY _____

○ PRESSURE GAUGE TYPE _____

REMARKS: _____

WEIGHTS (LBS)

PUMP	DRIVER	GEAR
BASEPLATE	TOTAL	



Centrifugal Pump Process Data Sheet US Customary Unit

ABADAN Oil Refining Co.

JOB NO. 94-21040 ITEM NO (S) _____
 REQ /SPEC NO. _____
 PURCH ORDER NO. _____ DATE 1394/03/30
 ENQUIRY NO. _____ BY N.POURMALLA

	SPARE PARTS	QA INSPECTION AND TESTING (CONT.)
1	<input checked="" type="radio"/> START-UP <input checked="" type="radio"/> NORMAL MAINTENANCE	<input checked="" type="radio"/> SHOP INSPECTION <input checked="" type="radio"/> PERFORMANCE CURVE APPROVAL
2	<input type="checkbox"/> SPECIFY	<input checked="" type="radio"/> TEST WITH SUBSTITUTE SEAL
3	OTHER PURCHASER REQUIREMENTS	<input checked="" type="radio"/> MATERIAL CERTIFICATION REQUIRED
4	<input type="checkbox"/> COORDINATION MEETING REQUIRED	<input checked="" type="radio"/> CASING <input checked="" type="radio"/> IMPELLER <input checked="" type="radio"/> SHAFT
5	MAXIMUM DISCHARGE PRESSURE TO INCLUDE	<input checked="" type="radio"/> OTHER _____ All Parts Of Pump
6	<input type="checkbox"/> MAX RELATIVE DENSITY	<input type="checkbox"/> CASING REPAIR PROCEDURE APPROVAL REQ'D
7	<input type="checkbox"/> MAX DIA IMPELLERS AND/OR NO OF STAGES	<input type="checkbox"/> INSPECTION REQUIRED FOR CONNECTION WELDS
8	<input type="checkbox"/> OPERATION TO TRIP SPEED	<input type="checkbox"/> MAG PARTICLE <input type="checkbox"/> LIQUID PENETRANT
9	<input type="checkbox"/> OH3 BEARING HS6 LIFTER	<input type="checkbox"/> RADIOGRAPHIC <input type="checkbox"/> ULTRASONIC
10	<input type="checkbox"/> CONNECTION DESIGN APPROVAL	<input type="checkbox"/> INSPECTION REQUIRED FOR CASTINGS
11	<input type="checkbox"/> TORSIONAL ANALYSIS REQUIRED	<input type="checkbox"/> MAG PARTICLE <input type="checkbox"/> LIQUID PENETRANT
12	<input type="checkbox"/> TORSIONAL ANALYSIS REPORT	<input type="checkbox"/> RADIOGRAPHIC <input type="checkbox"/> ULTRASONIC
13	<input type="checkbox"/> OUTLINE OF PROCEDURES FOR OPTIONAL TESTS	<input type="checkbox"/> HARDNESS TEST REQUIRED
14	<input type="checkbox"/> PROGRESS REPORTS <input type="checkbox"/> INSTALLATION LIST IN PROPOSAL	<input type="checkbox"/> ADDITIONAL SURFACE / SUBSURFACE EXAMINATION
15	<input type="checkbox"/> LATERAL ANALYSIS REQUIRED <input type="checkbox"/> DYNAMIC BALANCE ROTOR	FOR _____
16	<input type="checkbox"/> ADDITIONAL DATA REQUIRING 20 YEARS RETENTION	METOD _____
17	<input type="checkbox"/> INTER GAS INHIBITED STORAGE - SPARE CARTRIDGE	
18	PIPING AND APPURTENANCES	
19	<input type="checkbox"/> MANIFOLD PIPING TO SINGLE CONNECTION	
20	<input type="checkbox"/> VENT <input type="checkbox"/> DRAIN <input type="checkbox"/> COOLING WATER	
21	<input type="checkbox"/> MOUNT SEAL RESERVOIR OFF BASEPLATE	<input checked="" type="radio"/> HYDROSTATIC <input type="checkbox"/> NON-WIT <input checked="" type="radio"/> WIT <input type="checkbox"/> OBSERVE
22	<input type="checkbox"/> FLANGES REQ'D IN PLACE OF SOCKET WELD UNIONS	<input checked="" type="radio"/> PERFORMANCE <input type="checkbox"/> NON-WIT <input checked="" type="radio"/> WIT <input type="checkbox"/> OBSERVE
23	<input type="checkbox"/> INSTALLATION LIST IN PROPOSAL	<input checked="" type="radio"/> RETEST REQUIRED AFTER FINAL HEAD ADJUSTMENT
24	CONNECTION BOLTING	<input checked="" type="radio"/> RETEST ON SEAL LEAKAGE <input type="checkbox"/> NON-WIT <input checked="" type="radio"/> WIT <input type="checkbox"/> OBSERVE
25	<input type="checkbox"/> PTFE COATING <input type="checkbox"/> ASTM A153 GALVANIZED	<input type="checkbox"/> HYDROSTATIC TEST OF BOWLS AND COLUMN <input type="checkbox"/> NON-WIT <input type="checkbox"/> WIT <input type="checkbox"/> OBSERVE
26	<input type="checkbox"/> PAINTED <input type="checkbox"/> SS	<input checked="" type="radio"/> NPSH <input type="checkbox"/> NON-WIT <input checked="" type="radio"/> WIT <input type="checkbox"/> OBSERVE
27	<input type="checkbox"/> VERTICAL PUMPS	<input checked="" type="radio"/> TRUE PEAK VELOCITY DATA <input type="checkbox"/> NON-WIT <input checked="" type="radio"/> WIT <input type="checkbox"/> OBSERVE
28	<input type="checkbox"/> PUMP THRUST: <input type="checkbox"/> (+) UP <input type="checkbox"/> (-) DOWN	<input checked="" type="radio"/> COMPLETE UNIT TEST <input type="checkbox"/> NON-WIT <input checked="" type="radio"/> WIT <input type="checkbox"/> OBSERVE
29	AT MIN FLOW _____ (LBS) _____ (LBS)	<input type="checkbox"/> SOUND LEVEL TEST <input type="checkbox"/> NON-WIT <input type="checkbox"/> WIT <input type="checkbox"/> OBSERVE
30	AT RATED FLOW _____ (LBS) _____ (LBS)	<input checked="" type="radio"/> CLEANINESS PRIOR TO FINAL ASSEMBLY <input type="checkbox"/> NON-WIT <input checked="" type="radio"/> WIT <input type="checkbox"/> OBSERVE
31	MAX. THRUST _____ (LBS) _____ (LBS)	<input checked="" type="radio"/> NOZZLE LOAD TEST <input type="checkbox"/> NON-WIT <input checked="" type="radio"/> WIT <input type="checkbox"/> OBSERVE
32	<input type="checkbox"/> SOLEPALTE REQ'D _____ (IN) x _____ (IN)	<input checked="" type="radio"/> CHECK FOR CO-PLANAR MOUNTING PAD SURFACES <input type="checkbox"/> NON-WIT <input type="checkbox"/> WIT <input type="checkbox"/> OBSERVE
33	<input type="checkbox"/> SEPARATE MOUNTING PLATE REQUIRED _____ (IN)	<input checked="" type="radio"/> MECHANICAL RUN UNTIL OIL TEMP STABLE <input type="checkbox"/> NON-WIT <input checked="" type="radio"/> WIT <input type="checkbox"/> OBSERVE
34	<input type="checkbox"/> SOLEPALTE THICKNESS _____ (IN)	<input checked="" type="radio"/> 4 h MECHANICAL RUN AFTER OIL TEMP STABLE <input type="checkbox"/> NON-WIT <input checked="" type="radio"/> WIT <input type="checkbox"/> OBSERVE
35	COLUMN PIPE: <input type="checkbox"/> FLANGED <input type="checkbox"/> THREADED	<input checked="" type="radio"/> 4 h MECHANICAL RUN TEST <input type="checkbox"/> NON-WIT <input checked="" type="radio"/> WIT <input type="checkbox"/> OBSERVE
36	<input type="checkbox"/> DIAMETER _____ (IN) LENGTH _____ (FT)	<input type="checkbox"/> BRG HSG RESONANCE TEST <input type="checkbox"/> NON-WIT <input type="checkbox"/> WIT <input type="checkbox"/> OBSERVE
37	GUIDE BUSHINGS	<input type="checkbox"/> REMOVE / INSPECT <input type="checkbox"/> NON-WIT <input type="checkbox"/> WIT <input type="checkbox"/> OBSERVE
38	<input type="checkbox"/> NUMBER _____	HYDRODYNAMIC BEARINGS AFTER TEST
39	<input type="checkbox"/> LINE SHAFT BEARING SPACING _____ (IN)	<input type="checkbox"/> RESONANCE TEST <input type="checkbox"/> NON-WIT <input type="checkbox"/> WIT <input type="checkbox"/> OBSERVE
40	GUIDE BUSHINGS LUBE:	<input type="checkbox"/> AUXILIARY EQUIPMENT TEST <input type="checkbox"/> NON-WIT <input type="checkbox"/> WIT <input type="checkbox"/> OBSERVE
41	<input type="checkbox"/> WATER <input type="checkbox"/> OIL <input type="checkbox"/> GREASE <input type="checkbox"/> PUMPAGE	<input type="checkbox"/> IMPACT TESTING <input type="checkbox"/> NON-WIT <input type="checkbox"/> WIT <input type="checkbox"/> OBSERVE
42	<input type="checkbox"/> LINESHAFT: <input type="checkbox"/> OPEN <input type="checkbox"/> ENCLOSED	<input type="checkbox"/> PER EN 13445 <input type="checkbox"/> NON-WIT <input type="checkbox"/> WIT <input type="checkbox"/> OBSERVE
43	<input type="checkbox"/> LINE SHAFT DIAMETER: _____ (IN)	<input type="checkbox"/> PER ASME VII <input type="checkbox"/> NON-WIT <input type="checkbox"/> WIT <input type="checkbox"/> OBSERVE
44	<input type="checkbox"/> TUBE DIAMETER: _____ (IN)	<input type="checkbox"/> VENDOR KEEP REPAIR AND HT RECORDS
45	LINESHAFT COUPLING:	<input type="checkbox"/> VENDOR SUBMIT TEST PROCEDURES
46	<input type="checkbox"/> LINE SHAFT DIAMETER: <input type="checkbox"/> SLEEVE & KEY <input type="checkbox"/> THREADED	<input type="checkbox"/> VENDOR SUBMIT TEST DATA WITHIN 24 h
47	<input type="checkbox"/> SUCTION CAN THICKNESS _____ (IN)	<input type="checkbox"/> INCLUDE PLOTTED VIBRATION SPECTRA
48	<input type="checkbox"/> LENGTH _____ (FT)	<input checked="" type="radio"/> RECORDED FINAL ASSEMBLY RUNNING CLEARANCE
49	<input type="checkbox"/> DIAMETER _____ (FT)	<input checked="" type="radio"/> SUBMIT INSPECTION CHECK LIST
50	<input type="checkbox"/> SUCTION STRAINER TYPE _____	<input checked="" type="radio"/> COMPLETION INSPECTION CHECK LIST
51	<input type="checkbox"/> FLOAT & ROD <input type="checkbox"/> FLOAT SWITCH	
52	<input type="checkbox"/> IMPELLER COLLETS ACCEPTABLE	
53	<input type="checkbox"/> HARDENED SLEEVES UNDER BEARINGS	
54	<input type="checkbox"/> PUMP AND STRUCTURE DYNAMIC ANALYSIS	
55	<input type="checkbox"/> DRAIN PIPED TO SURFACE	
56		
57	REMARKS	
58		
59		
60		
61		



**Centrifugal Pump Process
Data Sheet
US Customary Unit**

ABADAN Oil Refining Co.

JOB NO. 94-21040 ITEM NO (S) _____
 REQ /SPEC NO. 2651 A,B / _____
 PURCH ORDER NO. _____ DATE 1394/03/30
 ENQUIRY NO. _____ BY N.FOURMALLA

MOTOR DRIVER

ELECTRICAL SPECIFICATION

ELECTRICAL DATA⁽²⁾

VOLTS / FREQUENCY/ NO. PHASES	400 V/50Hz/3Ph	
MAX. FULL LOAD AMPERE		
DUTY TYPE AND RATING CLASS	S1 - CONTINUOUS(to IEC 60034-1)	
MOTOR FRAME-FAN COVER & BEARING END SHIELD	STEEL SHEET	
AREA CLASSIFICATION ZONES(ZONE 0 ,ZONE 1 ,ZONE 2, SAFE):	ZONE 1-EEExdIBT4	
GAS GROUP CLASSIFICATION OF THE AREA (IIA, IIB, IIC):	IIB	
TEMPERATURE CLASS OF THE GAS/S IN THE AREA(T3,T4,T5,T6)	T4	
NO.S OF RTD (YES/NO) :	NO	
HEATER (YES/NO) VOLTAGE:	NO	
NO.S OF STARTING: (COLD/ HOT):	COLD(3)/HOT(2)	
STARTING TYPE : (DOL,SOFTSTARTER,DRIVE) :	DOL	
TYPE OF COOLING FAN :	BI DIRECTIONAL (PREFERENCE)	
SIDE CABLE BOX LEFT/RIGHT/CENTER (FRONT VIEW) :	BY MANUFACTURER	
DEGREE OF PROTECTION	AT LEAST IP56	
INSULATION CLASS	F	
TEMP. RISE CLASS	B	
AMBIENT TEMP. (SITE) ⁽²⁾	52°C MAX., -1°C MIN.	
AMBIENT HUMIDITY	90%	
LOCATION	OUTDOOR	
ALTITUDE	9.84 FT	
NOISE LIMIT	IEC 60034-9	
MANUFACTURE	SIEMENS,ABB,TECO westinghouse,S	
NAMEPLATE RATING (HP) (RATED OUTPUT)	ACCORDING TO API	(HP)
STANDARDS	IPS-BS-IEC	
DRIVEN EQUIP. ABSORBED RATING: (ACCORDING TO PUMP DATA SHEET)	ACCORDING TO API	(HP)

GENERAL NOTES :

- 1- ATEX APPROVAL SHALL BE PRESENTED. ALSO NUMBER OF CERTIFICATE SHALL BE MENTIONED.
- 2- BLACK BODY TEMPERATURE: 82°C.
- 3- TO BE COMPLETED BY VENDOR. (ACCEPT OR NOT ACCEPT & REMARKS)
- 4- THE ANTI CONDENSATION HEATER/S SHALL BE WIRED TO A SEPARATE TERMINAL BOX MOUNTED ON THE MOTOR FRAME. A WARNING LABEL SHALL BE PROVIDED TO INDICATE THAT THE CIRCUIT MAY BE LIVE WHEN THE MOTOR IS NOT ENERGIZED.
- 5- THE TEMPERATURE DETECTORS SHALL BE WIRED TO A SEPARATE TERMINAL BOX MOUNTED ON THE MOTOR FRAME.

OTHER NOTES: (BY VENDOR)

REMARKS

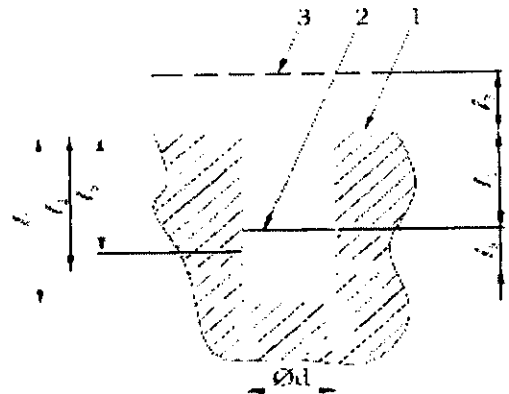
Sump Arrangement

Key

- 1 Grade
- 2 Low Liquid Level
- 3 Centreline
- l_1 Sump Depth
- l_2 Pump Length
- l_3 Centerline Discharge Height
- l_4 Height Of Grade Above Low Liquid Level
- l_5 Datum Elevation First Stage Impeller
- l_6 Submergence Required
- ϕd Sump Diameter

Refer To Hydraulic Institute Standards For Definitions

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> l_1 _____ FT | <input type="checkbox"/> l_2 _____ FT |
| <input type="checkbox"/> ϕd _____ FT | <input type="checkbox"/> l_5 _____ FT |
| <input type="checkbox"/> l_4 _____ FT | <input type="checkbox"/> l_3 _____ FT |
| | <input type="checkbox"/> l_6 _____ FT |





انجمن فنی بازرگانی شرکت پارس نفت آبادان

فرم اعلام معیارهای ارزیابی فنی - روش ها و امتیاز مربوطه (مناقشه دو مرحله ای)

تاریخ جلسه کمیته:
شماره جلسه کمیته:
شماره پرونده:

موضوع مناقشه: حوضچه خنثی سازی واحدهای فاز ۳
شماره مناقشه: 40-90-9442400753
نوع مناقشه:

ردیف	معیار ارزیابی فنی	شرح جزئیات فنی	معیار ویژه	ضریب وزنی	نویس
۱	مطابقت کامل با شرح تقاضا			۳۰	
۲	ارائه فرم استاندارد			۱۰	
۳	کشور سازنده			۳۰	
۴	گارانتی و خدمات پس از فروش			۱۵	
۵	ارائه گواهینامه استاندارد			۱۵	

ردیف	معیار شماره ۱ (مطابقت کامل با تقاضا)	شرح جزئیات معیار فنی
۱	مطابقت کامل با شرح تقاضا از نظر مشخصات فنی، شرح اتلام، تعداد و تطابق کامل و بدون قید و شرط در طراحی، ساخت، سرهم بندی و تستهای مورد نظر بر اساس استانداردهای منطبق بر سفارش	۳۰
۲	تهیه و تکمیل و ارائه فرم استاندارد API به همراه پیشنهاد فنی	۱۰
۳	ارزوبای غربی (آلمان، انگلیس، فرانسه، ایتالیا)، ژاپن	۳۰
۴	کلیه شرکتها می بایست مدت زمان گارانتی کالای پیشنهادی را به تفکیک به صورت گارانتی پس از تحویل و گارانتی پس از نصب در پیشنهاد فنی اعلام نماید.	۰
۵	ارائه گواهینامه API610 با توجه به کاربرد فرآیندی تلمبه	۱۵

ردیف	شرح
۱	محل تحویل کالا، پالایشگاه آبادان می باشد و کلیه مناقسه گران می بایست ضمن اظهار موضوع در پیشنهاد فنی (پاکت ب) هزینه های مربوط را در قیمت پیشنهادی منظور نمایند.
۲	بازرسی فنی حین ساخت در صورتیکه توسط شرکتها بازرسی شخص ثالث صورت پذیرد، میبایست آن شرکت مورد تایید کارفرما باشد. (در صورت صلاحدید کارفرما، بازرسی توسط شرکت پالایش نفت آبادان انجام گردد).
۳	بازرسی پیش از حمل تجهیزات از مبدا (کشور سازنده تجهیزات) میبایست توسط شرکت پالایش نفت آبادان انجام گردد و کلیه هزینه های مربوط در پیشنهاد مالی منظور شود.
۴	هزینه لوازم یدکی به تفکیک و بصورت جداگانه مشخص و اعلام گردد.
۵	جهت خدمات پس از فروش و پشتیبانی فنی، دارا بودن کادر فنی مهندسی توسط شرکتها پیشنهاد دهنده الزامیست.
۶	ارائه صریح در پیشنهاد فنی مبنی بر ارائه گواهی تایید و مستندات (Certificate of Origin) از شرکت سازنده اصلی کالا در زمان تحویل کالا الزامیست.
۷	قیمت پیشنهادی توسط شرکتها میبایست کلیه موارد مشروحه فوق را شامل گردد از جمله تامین تجهیزات و هزینه نظارت بر نصب
۸	ارائه نظر صریح در خصوص لحاظ یا عدم لحاظ مالیات بر ارزش افزوده در مبلغ پیشنهادی. در صورت عدم اظهار شرکت پالایش نفت آبادان درصد مالیات را اضافه می نماید.

توضیحات:

- حدداقل امتیاز قبولی پیشنهاد 60 امتیاز می باشد. (T250, T570)
- ضریب تاثیر امتیاز فنی (نمره یکا جزء 5 بند الف ماده 12 آیین نامه نظام مستندسازی) در این مناقسه عدد 0.4 می باشد. (120.1, 150.4)
- معیار ویژه: معیاری می باشد که عدم کسب امتیاز کامل در آن معیار، باعث رد کامل پیشنهاد فنی می گردد.
- در صورت ارائه چند پیشنهاد در دامنه مورد درخواست شرکت پالایش نفت آبادان مخیر می باشد که از بین پیشنهادهایی که امتیاز فنی لازم را کسب نموده اند، پیشنهادی را که خود تشخیص بدهند انتخاب و قیمت مربوط به آن پیشنهاد را جهت تعیین برنده ملاک قرار دهد و از این بابت حق هرگونه اعتراضی از مناقسه گران سلب خواهد شد.
- برنده مناقسه، پس از بازگشایی پاکتهای پیشنهاد قیمت مناقسه گرانی که حدداقل امتیاز مجاز را در ارزیابی فنی کسب کرده باشد، بر اساس فرمول قیمت تراز شده (وفق بند الف ماده 12 آیین نامه اجرایی نظام مستندسازی و اطلاع رسانی مناقصات، به شرح ذیل مشخص خواهد گردید.

$$L = [100 - C] / [100 - (100 \times C)]$$

L: قیمت تراز شده

C: قیمت پیشنهادی (درج شده در پاکت قیمت)

۰.۴: بر حسب جدول ذیل و پس از اعمال ضرایب در نظر گرفته شده است

نوع خدمات، کالا و حساسیت آن از لحاظ کیفی، عملیاتی و فنی	عادی (۱۰)	متوسط (۲۰)	زیاد (۳۰)	خیلی زیاد (۴۰)
---	-----------	------------	-----------	----------------

۱: امتیاز ارزیابی فنی بر اساس معیارهای فوق

نام و نام خانوادگی و امضاء
تهیه کننده: نجف پورملا

این فرم در جلسه کمیته فنی بازرگانی تکمیل می شود.

فراخوان ارزیابی کیفی مناقصه گران (عمومی دومرحله ای)

شرکت پالایش نفت آبادان در نظر دارد کالای موضوع مناقصه جدول ذیل را با مشخصات و شرایط کلی مشروحه از طریق مناقصه عمومی دومرحله ای از سازندگان و تامین کنندگان معتبر خریداری نماید .

ردیف	شماره مناقصه	شرح کالا	تعداد اقلام	مبلغ ضمانتنامه	حداقل امتیاز ارزیابی کیفی	ساعات بازگشایی پاکات فنی	برنامه زمانبندی مراحل مناقصات
۱	40-90-9442400753/Po8	پمپ	۲	۴۴۰,۰۰۰,۰۰۰	۷۰	۱۷/۰۰	<p>الف- آخرین مهلت دریافت اسناد مناقصه از سامان اینترنتی پالایشگاه : ۱۵ اردوژیس از انتشار آگهی نوبت دوم</p> <p>ب- آخرین مهلت تحویل دفترچه تکمیل شده شماره ۲ بانضمام اسناد مصدق شده کپی برابر اصل مورد نیاز : ۱۵ اردوژیس از آخرین مهلت دریافت اسناد مناقصه</p> <p>ج- تاریخ گشایش پاکات (الف و ب) شرکتهای تأیید شده ارزیابی کیفی : مورخ: ۱۳۹۴/۰۴/۰۴</p>

از کلیه شرکتهای واجد شرایط که آمادگی و توانایی انجام موضوع مناقصه مذکور را دارند دعوت می شود اسناد استعلام ارزیابی کیفی مناقصه گران (دفترچه شماره دو و معیارهای ارزیابی کیفی) بانضمام سایر اسناد مناقصه (متن قرارداد شامل موافقتنامه، شرایط عمومی و خصوصی و شرایط شرکت در مناقصه، فرم تقاضا PMR و فرم معیارهای ارزیابی فنی) موجود در شبکه اطلاع رسانی این شرکت به نشانی <http://www.abadan-ref.ir> را دریافت ، پس از مطالعه و تکمیل به همراه کلیه مدارک مورد نیاز ، وفق برنامه زمان بندی فوق به کمیسیون مناقصات شرکت پالایش نفت آبادان تحویل نمایند .

- محل تشکیل جلسات و بازگشایی پاکات: آبادان - ساختمان دفتر مرکزی (جنرال آفیس) - طبقه دوم - سالن جلسات کمیسیون مناقصات
- تکمیل کلیه اطلاعات خواسته شده در فرمهای ارزیابی کیفی مناقصه گران به صورت دقیق و خوانا و ارسال تمامی مدارک و مستندات سوابق کاری و مالی و ... مربوطه به صورت کپی برابر اصل (مصدق شده) که به امضای صاحبان امضاء مجاز رسیده و مهور به مهر شرکت متقاضی باشد ، در پاکت سر بسته الزامی است ، در صورت عدم تکمیل و ارسال اسناد استعلام ارزیابی کیفی و سایر مدارک فوق الاشاره ، صلاحیت شرکت کنندگان قابل بررسی نخواهد بود .
- نحوه ارزیابی کیفی و معیارهای مورد نظر ، به شرح مندرج در فرمهای مربوطه و پیوست اسناد استعلام ارزیابی کیفی مناقصه گران فوق الذکر می باشد .
- ارائه مدارک و سوابق مزبور هیچ گونه حقی را برای متقاضیان ایجاد نخواهد کرد و سایر اسناد و مدارک در صورت عدم تایید در هر کدام از مراحل مناقصه بصورت سر بسته عودت میگردد .

- پس ارزیابی کیفی و مشخص شدن لیست کوتاه مناقصه مذکور، به شرکتهای تایید شده در خصوص ارسال پاکات الف ب ج تا موعده مقرر در آگهی و اسناد مناقصه اطلاع رسانی خواهد شد

- پیشنهاد فنی میبایست مطابق با فرم تقاضا (PMR) و بر اساس فرم معیارهای ارزیابی فنی تهیه و ارسال گردد

- نرخ پیشنهاد دهندگان بایستی مقطوع بوده و شامل کلیه هزینه های مربوطه از جمله مالیات بر ارزش افزوده (بطور مجزا در پیشنهاد مالی درج گردد) و هزینه حمل باشد همچنین در برگه پیشنهاد نرخ مدت اعتبار نرخ (سه ماه)، محل تحویل کالا (پالایشگاه آبادان) و مدت زمان تحویل کالا (با استناد به اسناد مناقصه) درج گردد

- تاریخ بازگشایی پاکات مالی متعاقباً در جلسه بازگشایی پاکات فنی اعلام خواهد شد و شرکتهای که پیشنهاد فنی آنها حائز حداقل امتیاز فنی گردد میتواند ۷۲ ساعت قبل از بازگشایی پاکات مالی نسبت به ارسال نرخ اصلاحی اقدام نمایند ضمن اینکه مراتب تایید/عدم تایید از طریق نامبر اطلاع رسانی خواهد شد.

- جهت کسب اطلاعات بیشتر در زمینه موضوع مناقصات با شماره تلفنهای : ۵۳۳۰۲۲۳۱ - ۰۶۱ و ۵۳۲۲۹۸۱۵ - ۰۶۱ تماس حاصل نمائید .

- ضمناً آگهی این شرکت در شبکه اطلاع رسانی شانا به نشانی www.shana.ir و همچنین پایگاه اطلاع رسانی این شرکت به نشانی

<http://www.abadan-ref.ir> و نیز پایگاه اطلاع رسانی مناقصات به نشانی www.IETS.MPORG.IR و سامانه کشوری نظارت بر مناقصات دستگاههای

اجرایی www.TENDER.BAZRESI.IR درج و قابل مشاهده میباشد

روابط عمومی - شرکت پالایش نفت آبادان